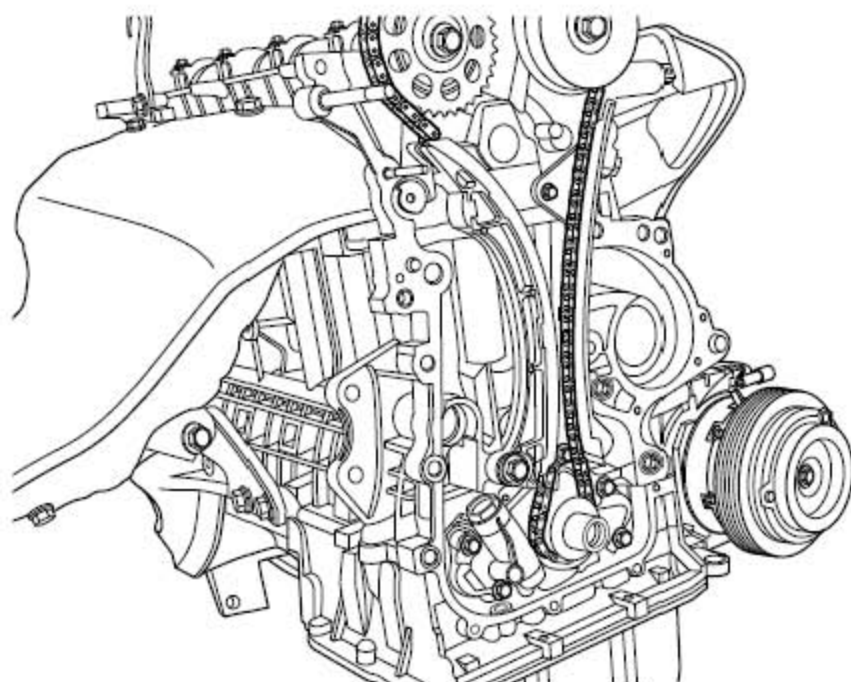
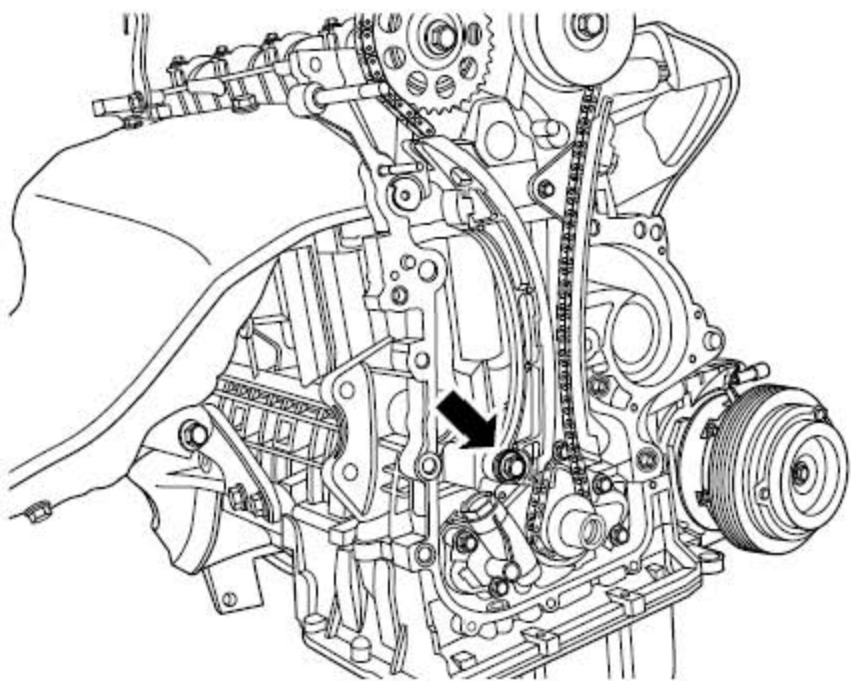


2.3.10 正时链条的更换

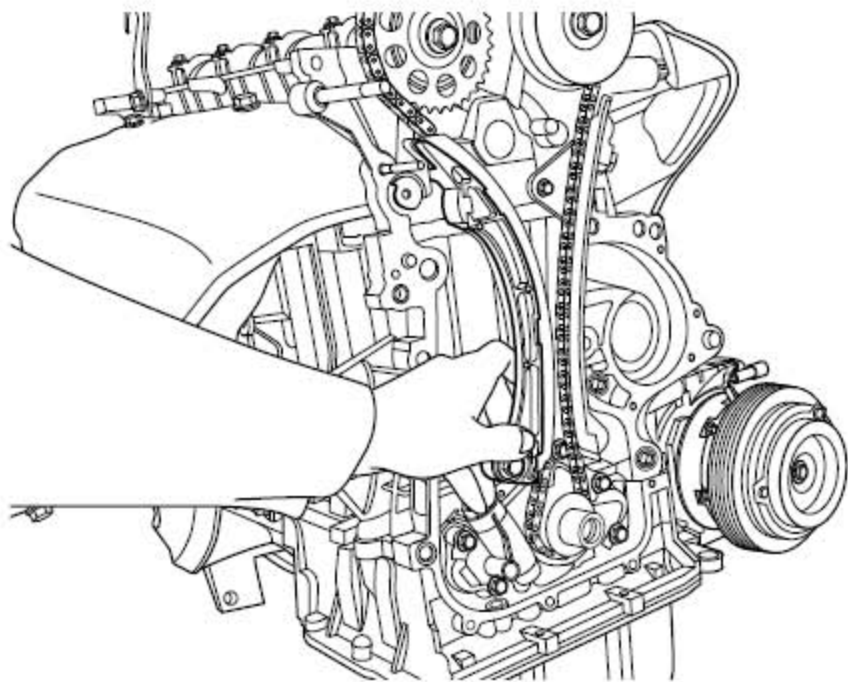
拆卸程序：



- 1). 旋转曲轴，使第一缸处于压缩上止点，拆卸正时链罩，参见正时链罩盖的更换。



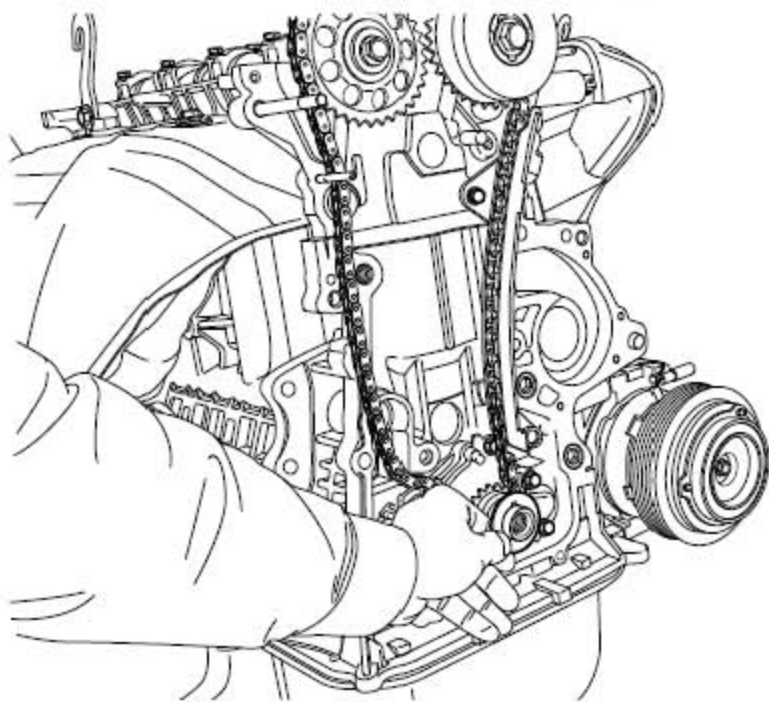
- 2). 拆卸正时链条张紧器组件，参见正时链条紧链器的更换。



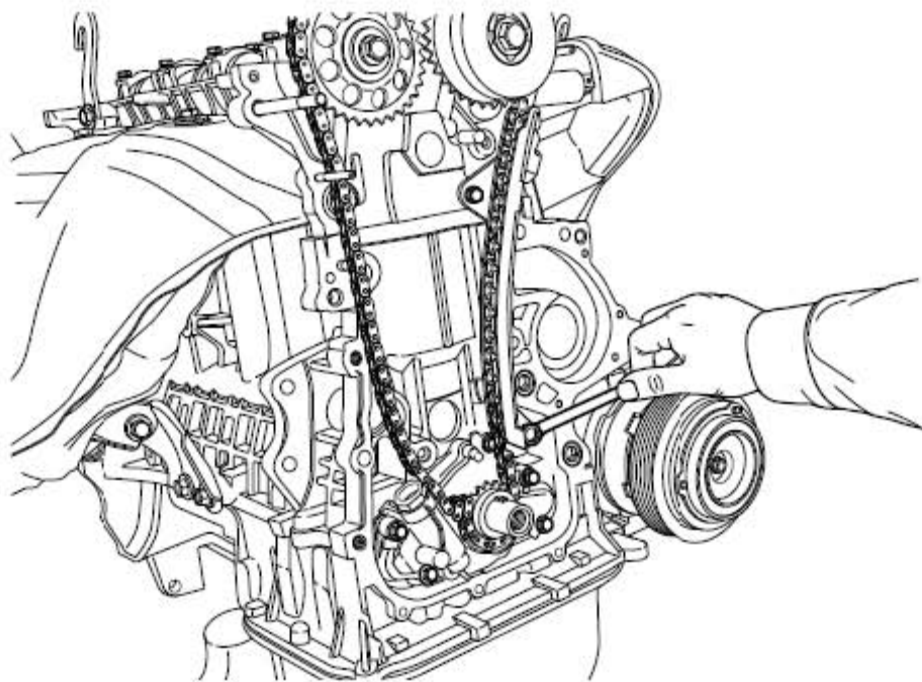
3). 取出正时链条张紧轨组件。

注意：

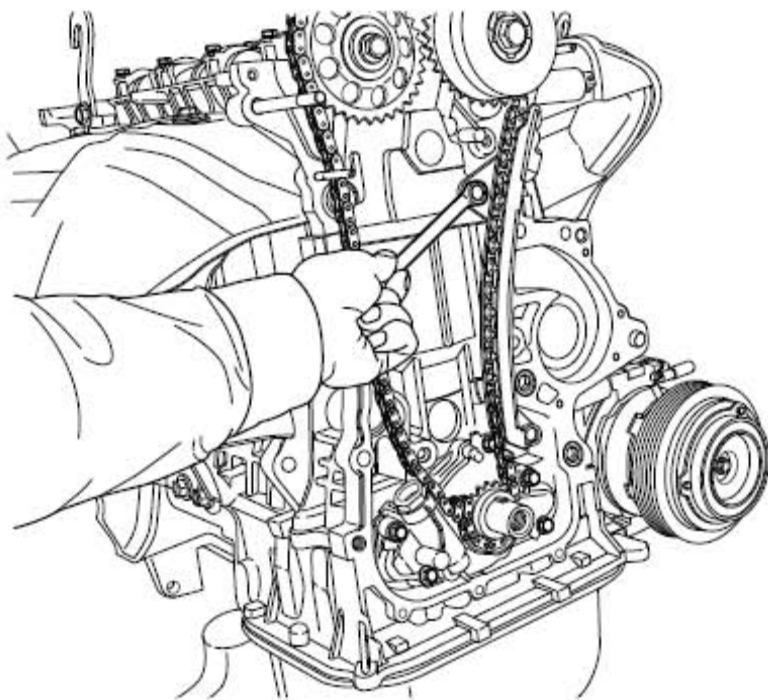
取出过程中注意正时链条张紧轨组件不要掉落，否则容易造成正时链条张紧轨组件损坏



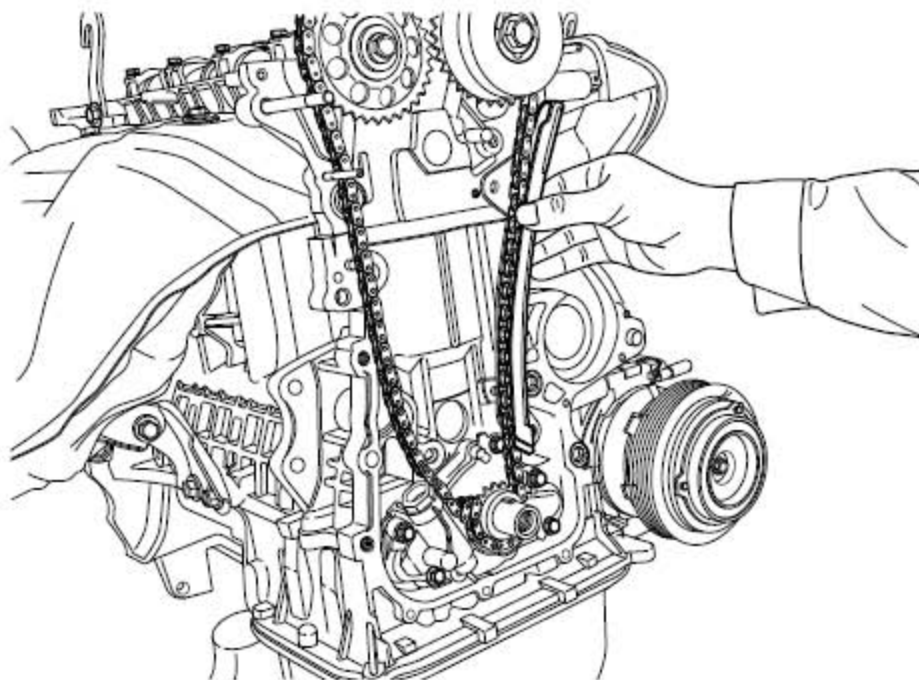
4). 取出曲轴链轮挡圈。



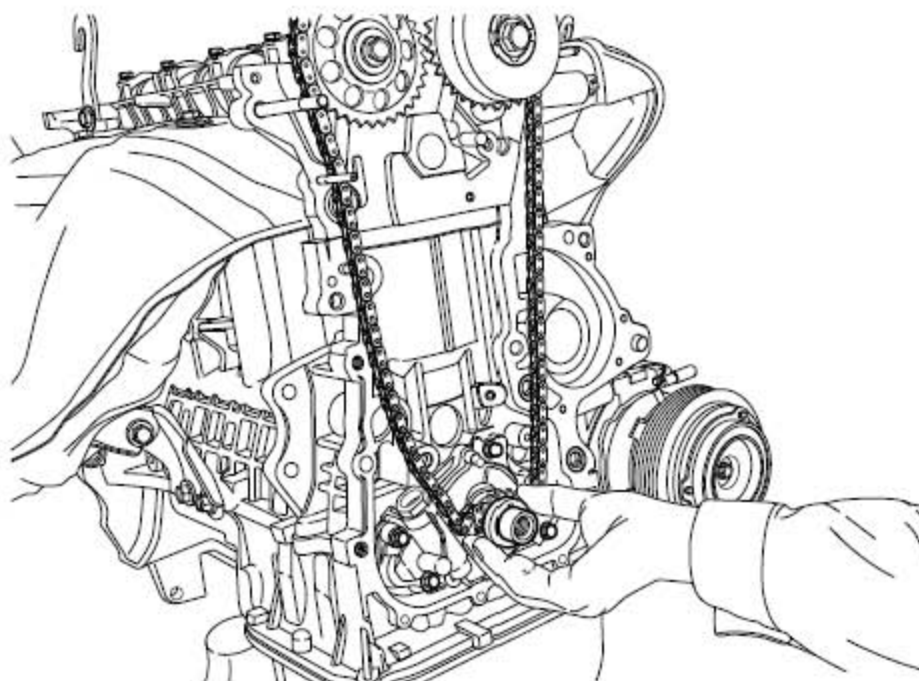
5). 拆卸正时链条导向轨组件下固定螺栓。



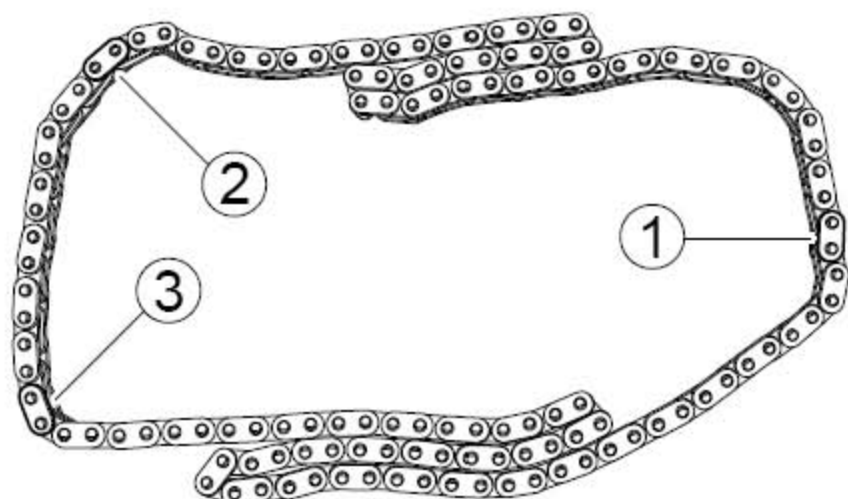
6). 拆卸正时链条导向轨组件上固定螺栓。



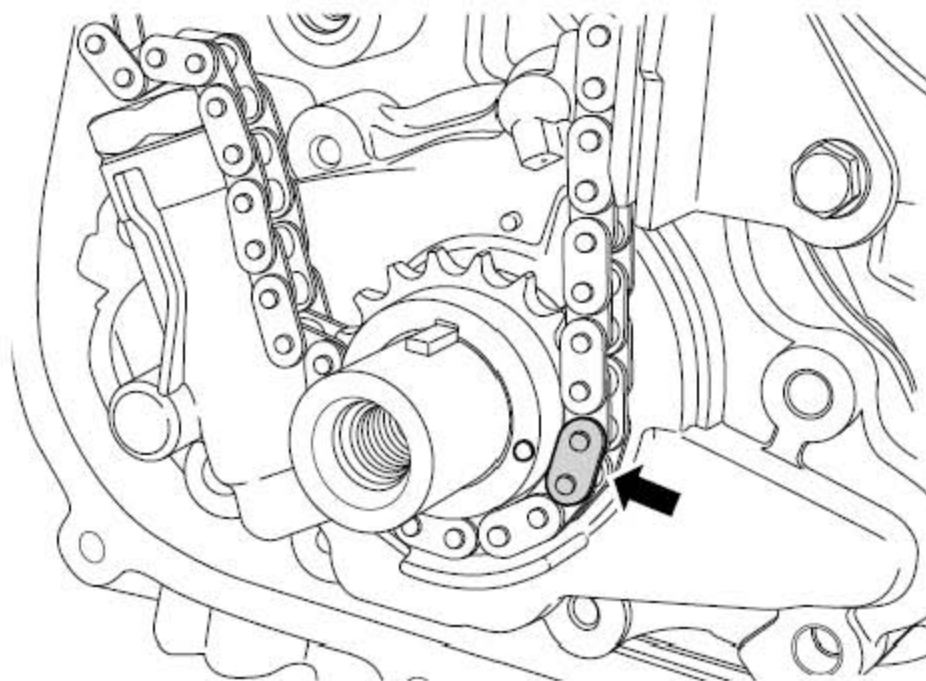
7). 拆卸正时链条导向轨组件。



8). 拆卸正时链条及曲轴正时链轮。

安装程序:

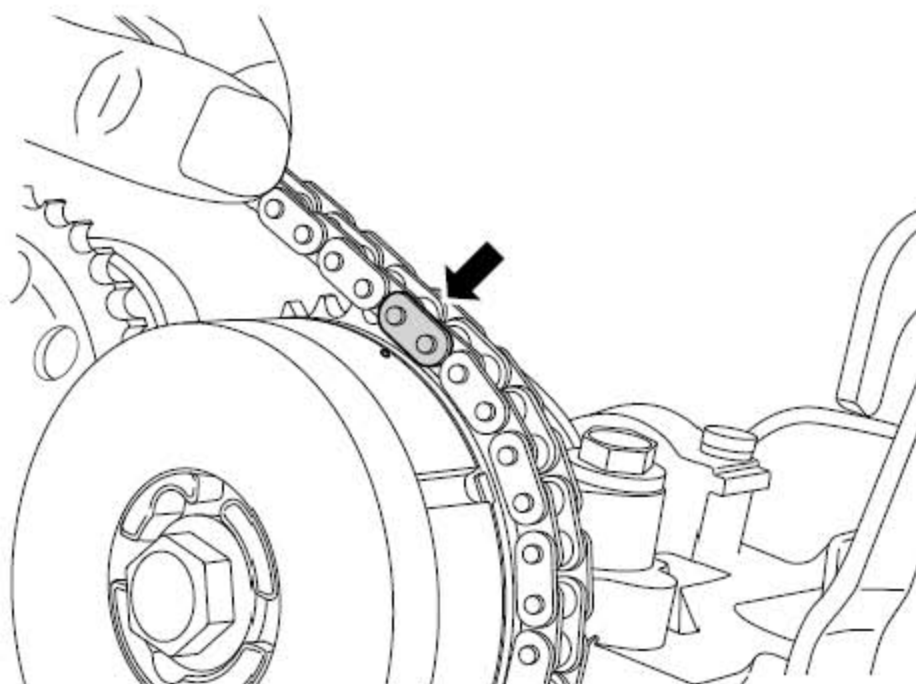
- 1). 确认正时链条上的3 个黄色链节。



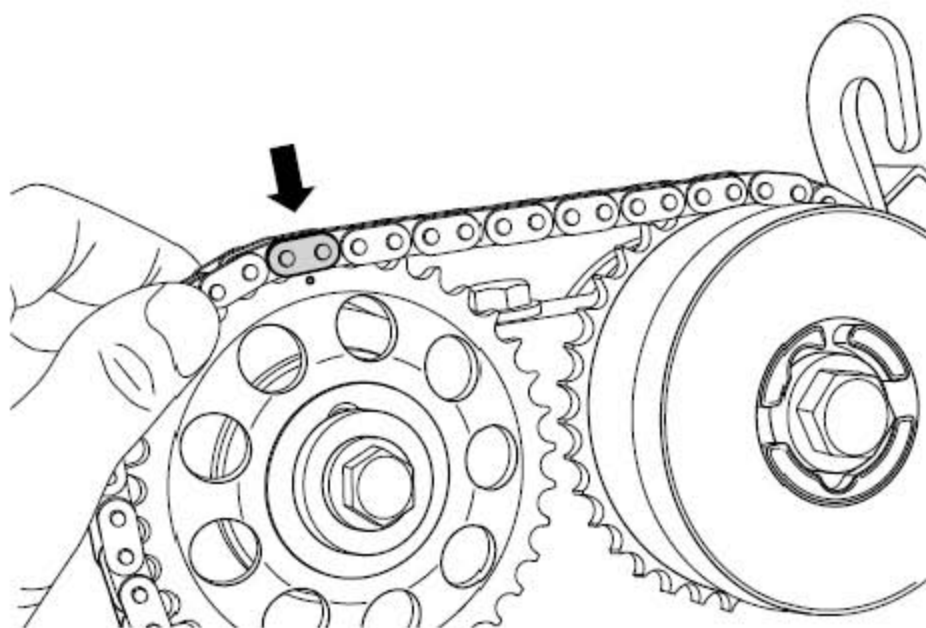
- 2). 安装正时链条及曲轴链轮，第1 个黄色链节对正曲轴链轮正时记号。

注意

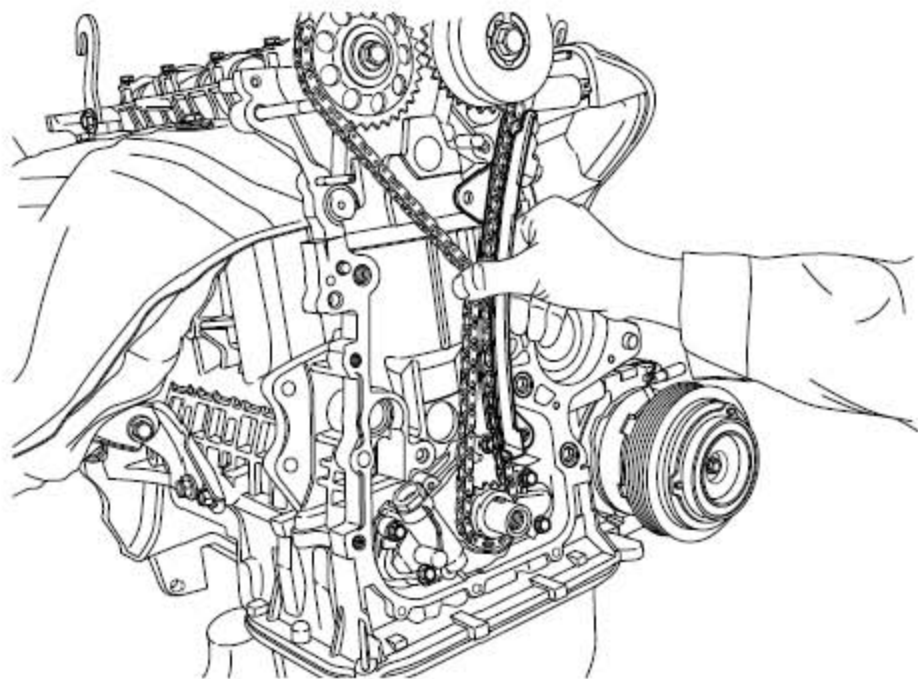
正时链条上共有三个黄色链节，其中两个黄色链节(之间相差6 个链节)与进排气凸轮轴链轮正时记号对齐。



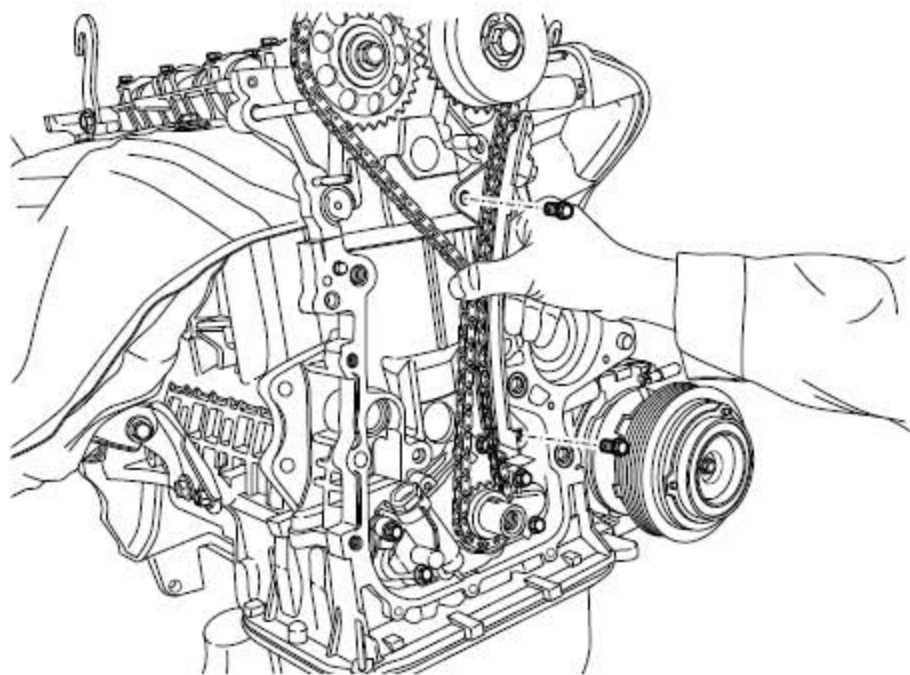
3). 使链条的第2 个黄色链节对正进气凸轮VVT 执行器链轮正时记号。



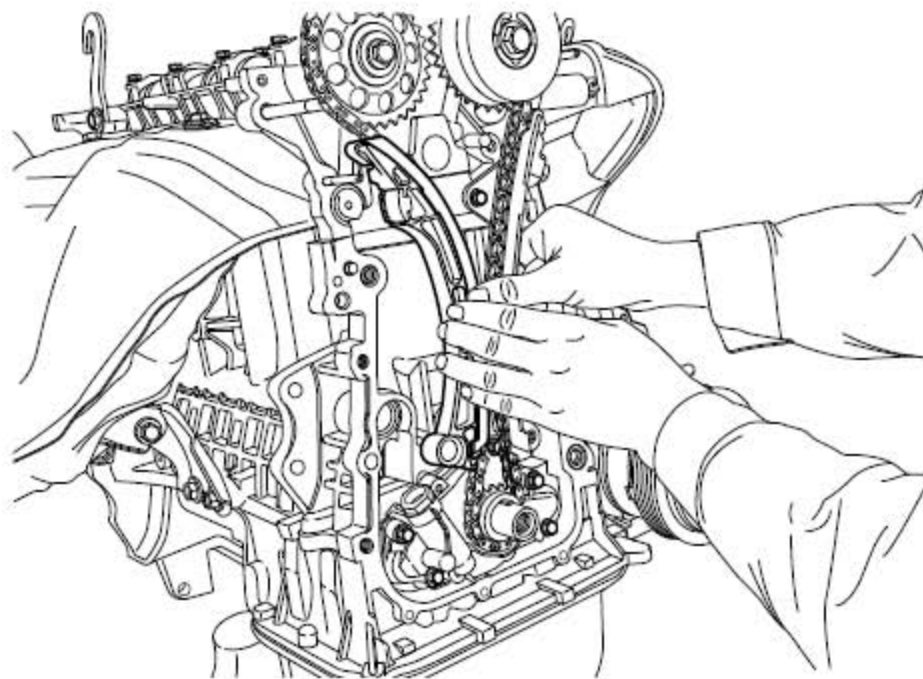
4). 使链条的第3 个黄色链节对正排气链轮正时记号。



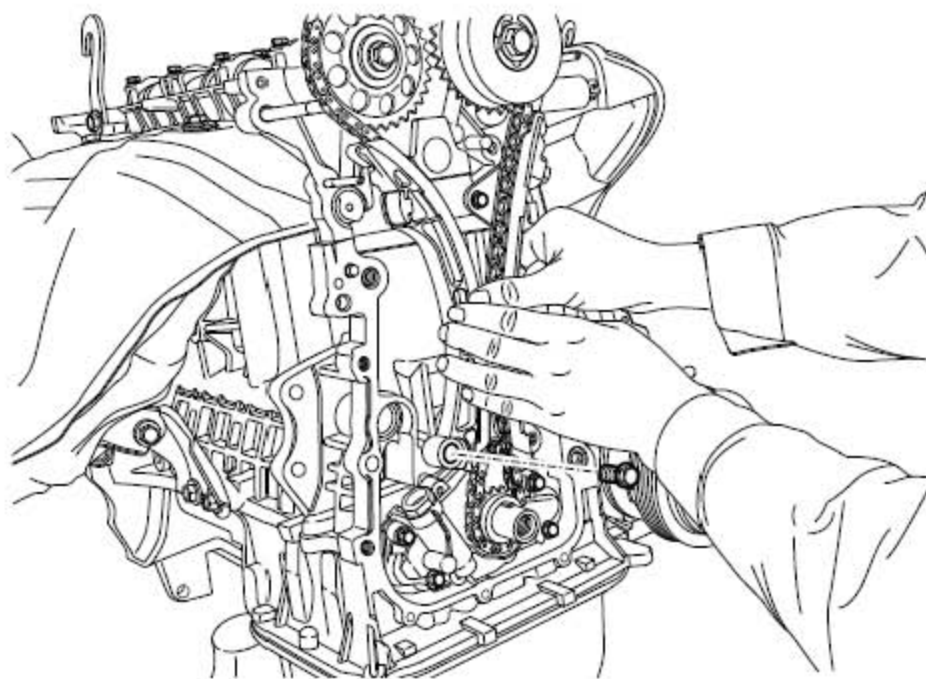
5). 安装正时链条导向导轨组件。



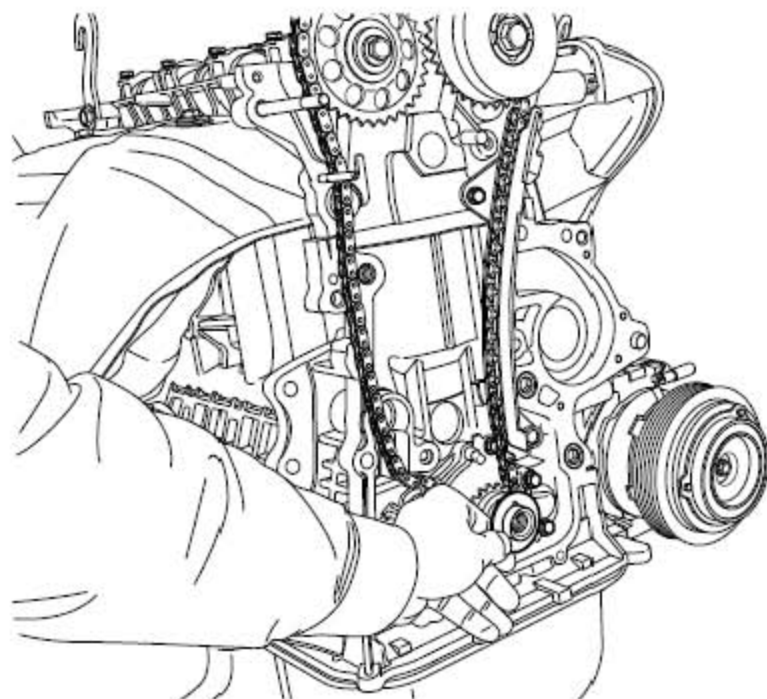
6). 安装正时链条导向导轨组件固定螺栓。力矩：10Nm(公制) 7.41b-ft(英制)



7). 安装涨紧导轨组件。



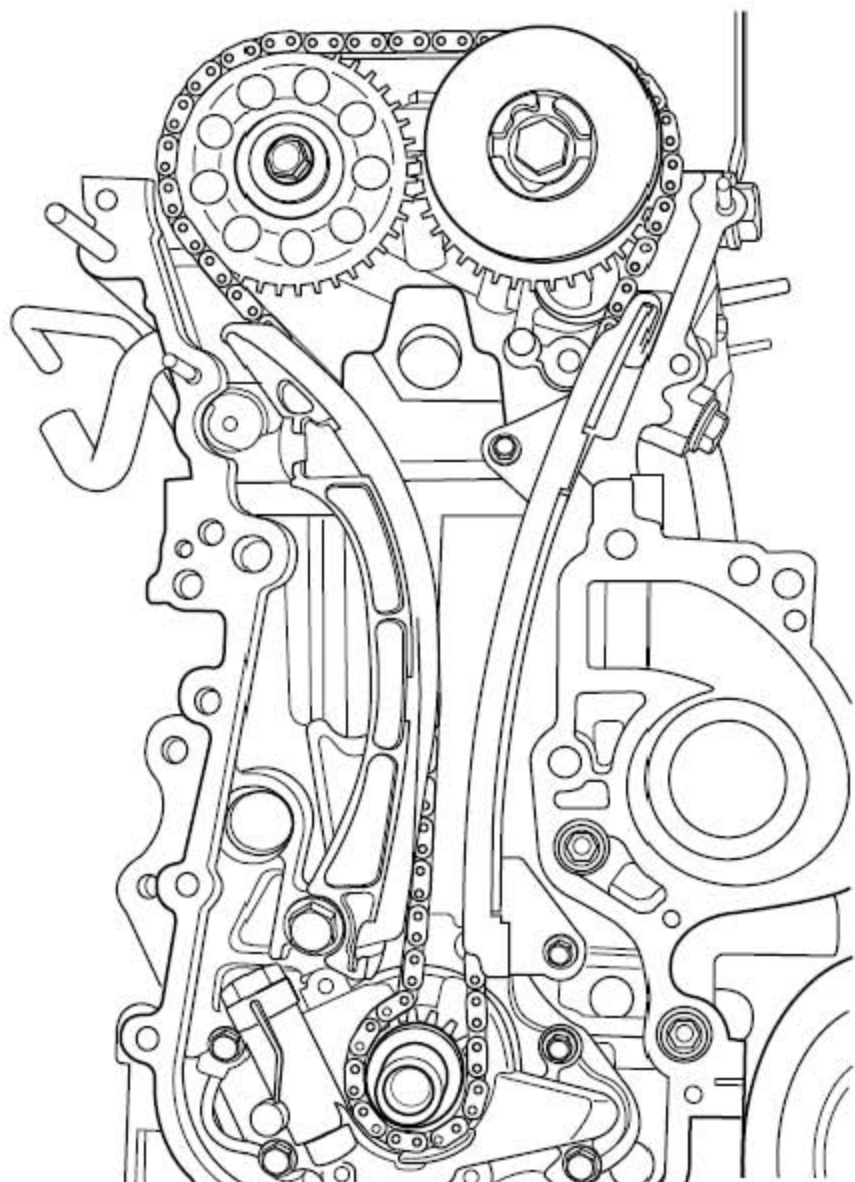
8). 安装涨紧导轨组件固定螺栓。力矩：19Nm(公制) 14lb-ft(英制)



- 9). 安装曲轴链轮挡圈。
- 10). 安装正时链罩及附件。

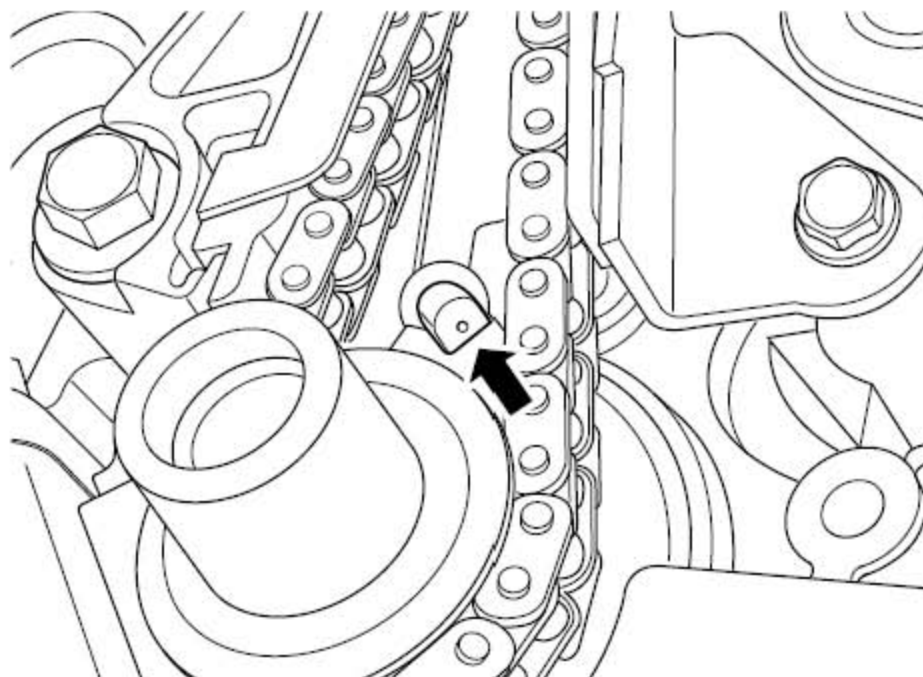
LAUNCH

2.3.11 检查正时链条



- 1). 拆卸正时链条罩盖，参见正时链罩的更换。
- 2). 拆卸正时链条，参见正时链条的更换。
- 3). 检查正时链条导向轨组件是否开裂或磨损。
- 4). 如果在正时链条导向导轨组件表面磨损深度超过1mm(0.04in)则更换正时链条导向轨组件。
- 5). 检查正时链条张紧轨组件是否磨损。
- 6). 如果在正时链条张紧轨组件表面磨损深度超过1mm(0.04in)则更换正时链条张紧轨组件。
- 7). 检查正时链条和VVT 执行器链轮是否磨损。
- 8). 检查排气凸轮轴链轮齿及VVT 执行器链轮齿和链条是否有过度磨损、破损或与正时链条连杆卡死的迹象。
- 9). 检查曲轴正时链轮齿和链条是否有过度磨损、破损或与正时链条连杆卡死等迹象。

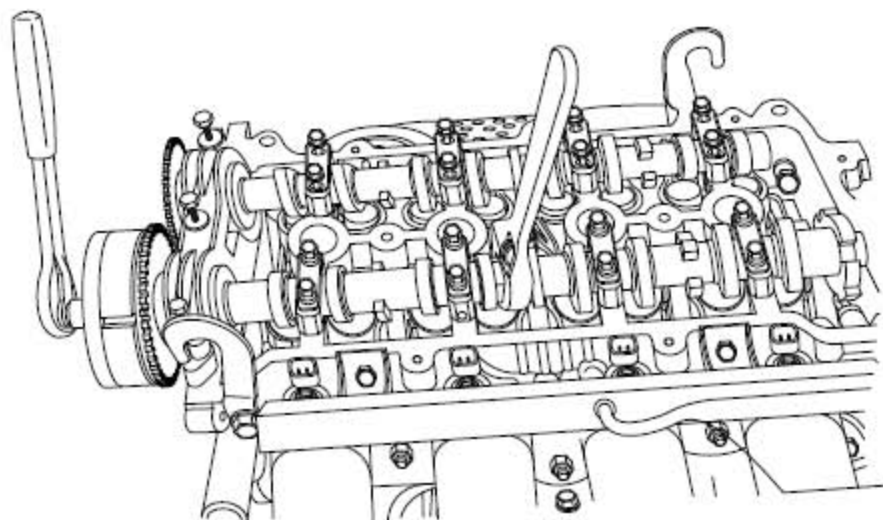
- 10). 检查正时链条涨紧器是否损坏，密封垫是否完好，如果损坏，则更换正时链条涨紧器及密封垫。



- 11). 检查正时链条润滑喷嘴工作情况，有必要时拆卸机油泵总成，检查油道，参见机油泵的更换。

2.3.12 凸轮轴的更换

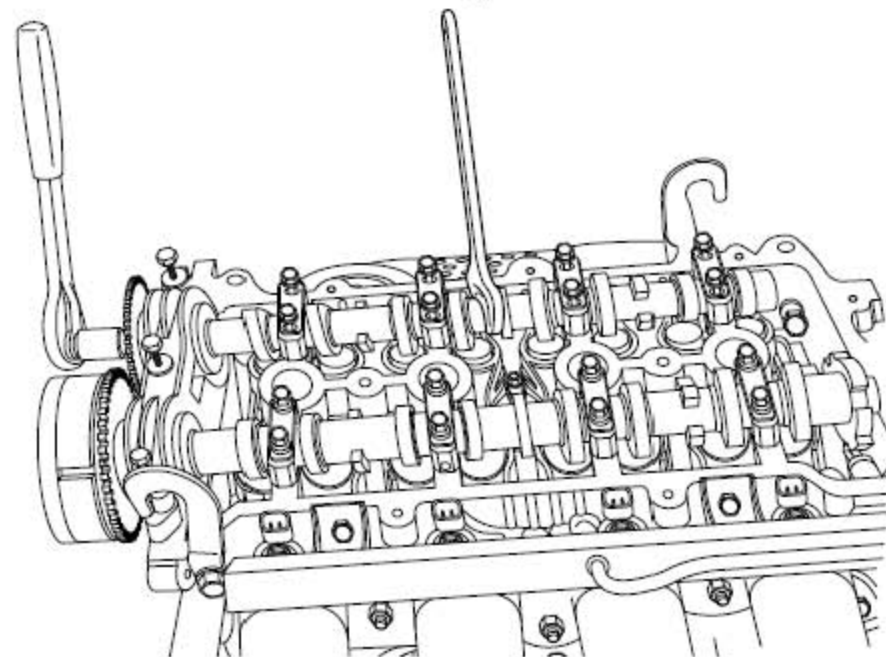
拆卸程序:



- 1). 断开蓄电池负极电缆, 参见蓄电池电缆的断开连接程序。
- 2). 拆卸发动机塑料护罩, 参见发动机塑料护罩的更换。
- 3). 拆卸气缸盖罩, 参见气缸盖罩的更换。
- 4). 拆卸传动皮带, 参见传动皮带的更换。
- 5). 拆卸正时链罩, 参见正时链罩的更换。
- 6). 拆卸正时链条, 参见正时链条的更换。
- 7). 拆卸进气凸轮轴VVT 执行器总成。

注意:

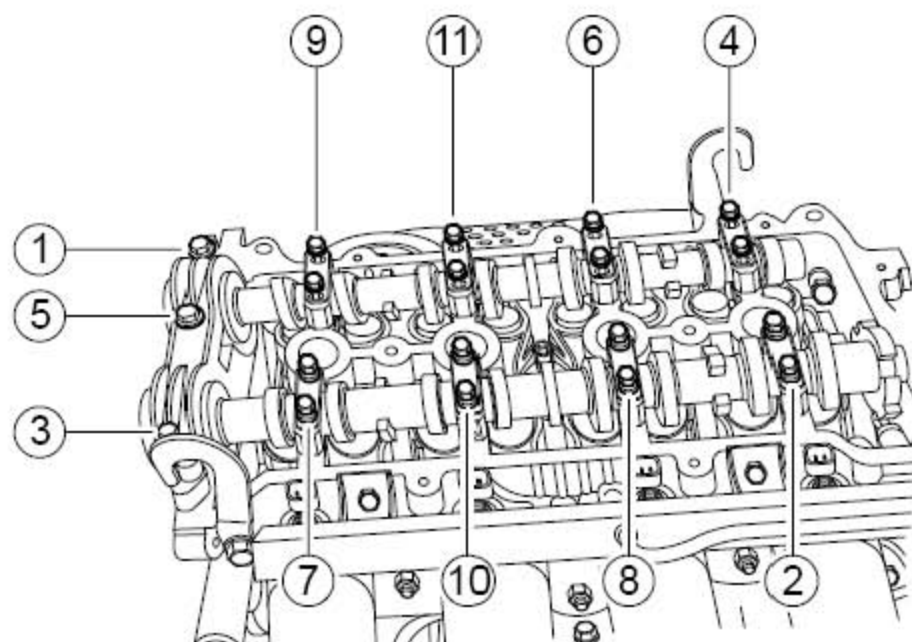
用扳手固定凸轮轴后再拆卸VVT 执行器紧固螺栓



- 8). 拆卸排气凸轮轴链轮。

注意:

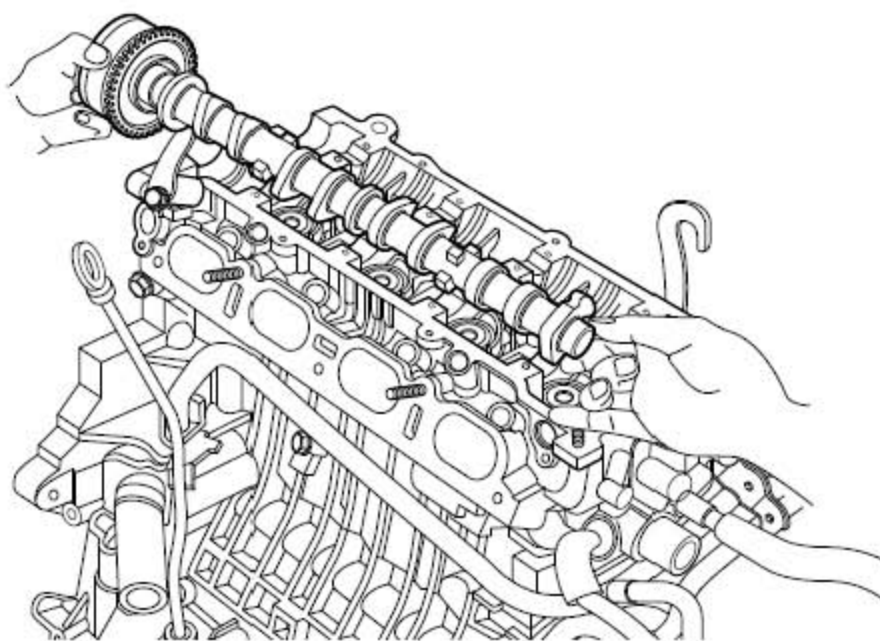
用扳手固定凸轮轴后再拆卸链轮紧固螺栓。



9). 按图示顺序逐渐松开进气凸轮轴轴承盖螺栓，每次松开半圈到一圈。

特别注意事项：

务必小心拆卸凸轮轴，以免擦伤、划伤或损坏凸轮轴工作面或轴承面。



10). 拆卸凸轮轴。

注意

凸轮轴必须从轴承座中均匀退出，以免擦伤、划伤或损坏凸轮轴工作面或轴承面。

11). 检查凸轮轴和轴承座是否磨损，必要时更换。

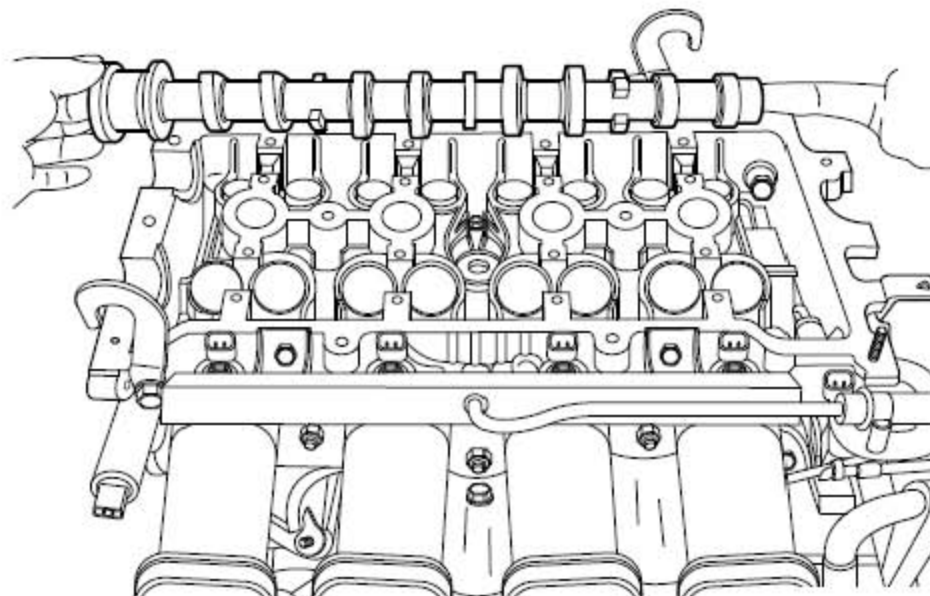
安装程序:

注意事项:

务必小心安装凸轮轴。以免擦伤、划伤或损坏凸轮轴工作面或轴承面。

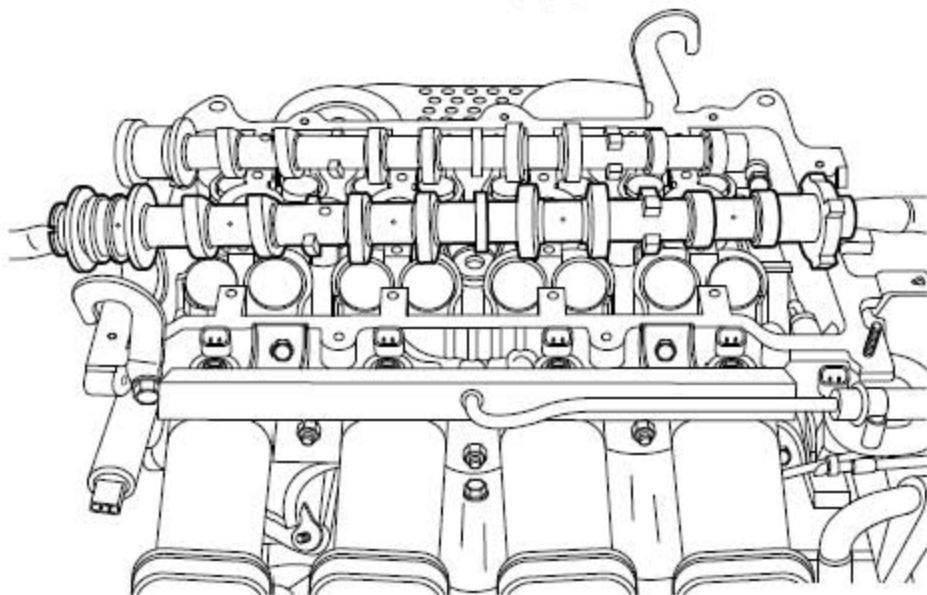
特别注意事项:

装配凸轮轴前用润滑油润滑凸轮轴轴颈和油封接触面

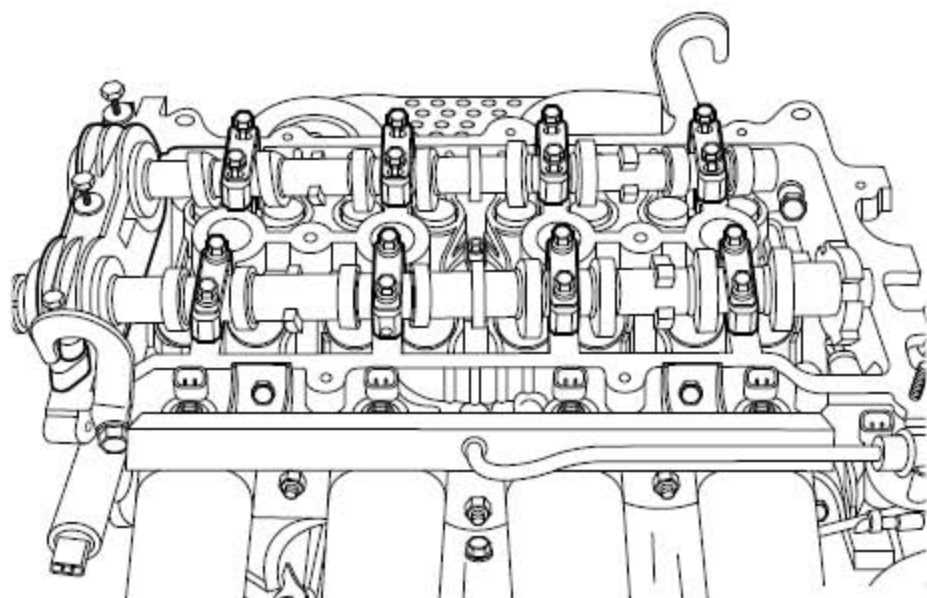


1). 用少量发动机机油润滑凸轮轴轴颈和凸轮轴盖。

2). 安装排气凸轮轴。



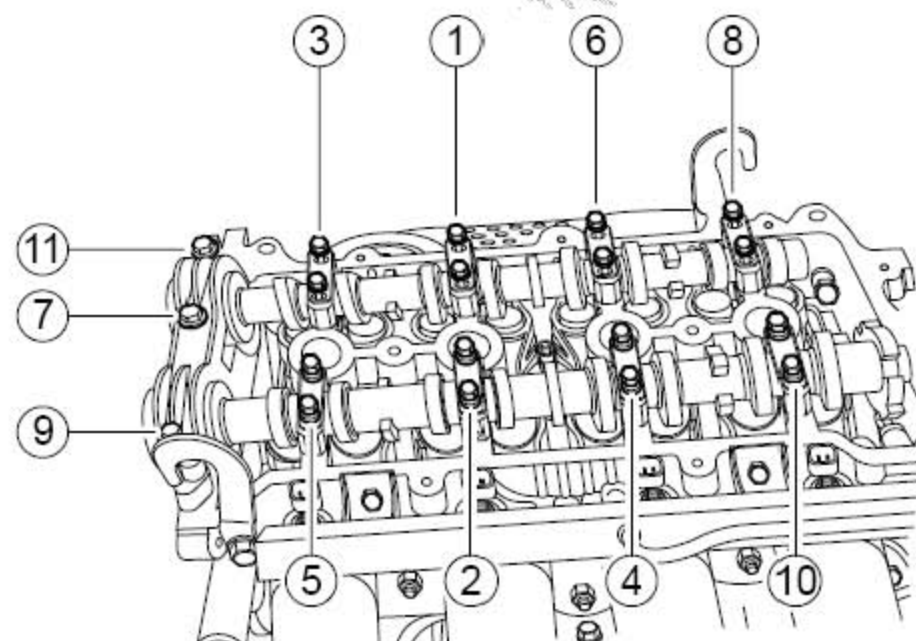
3). 安装进气凸轮轴。



4). 安装进排气凸轮轴盖。

注意:

凸轮轴盖上有字母表示顺序, 不可装错, 例如 “I / 2” 表示该凸轮轴盖是第 2 进气凸轮轴盖, 箭头朝向正时链方向, “E / 2” 表示为第二排气凸轮轴盖, 箭头朝向正时链方向!



5). 按图示顺序逐渐紧固排气凸轮轴盖螺栓。

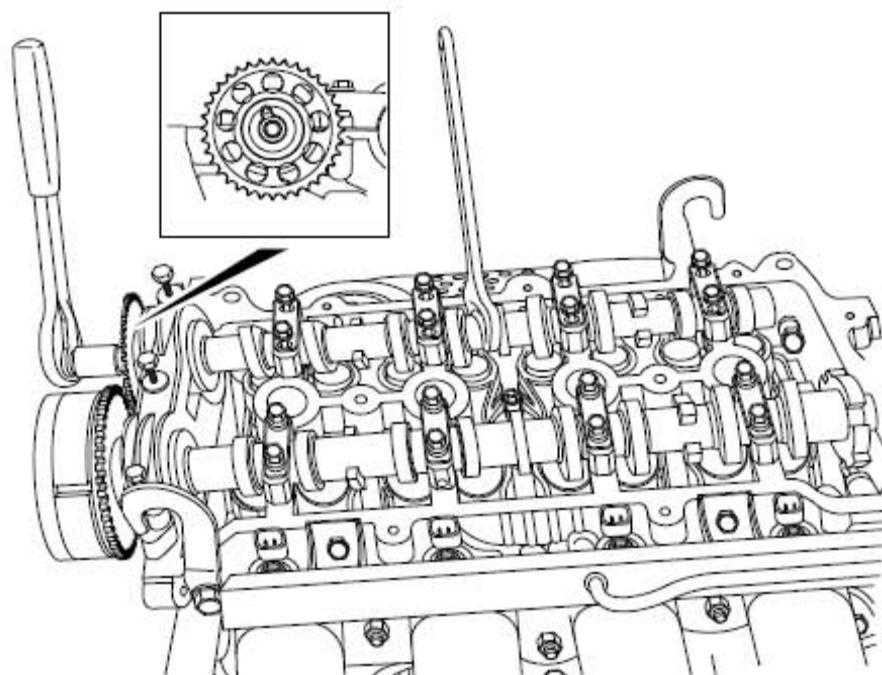
注意:

应该分多数紧固螺栓, 不可一次拧紧, 这样会损坏凸轮轴及凸轮轴盖!

力矩:

M6 螺栓 13Nm(公制) 10lb-ft(英制)

M8 螺栓 22Nm(公制) 17lb-ft(英制)

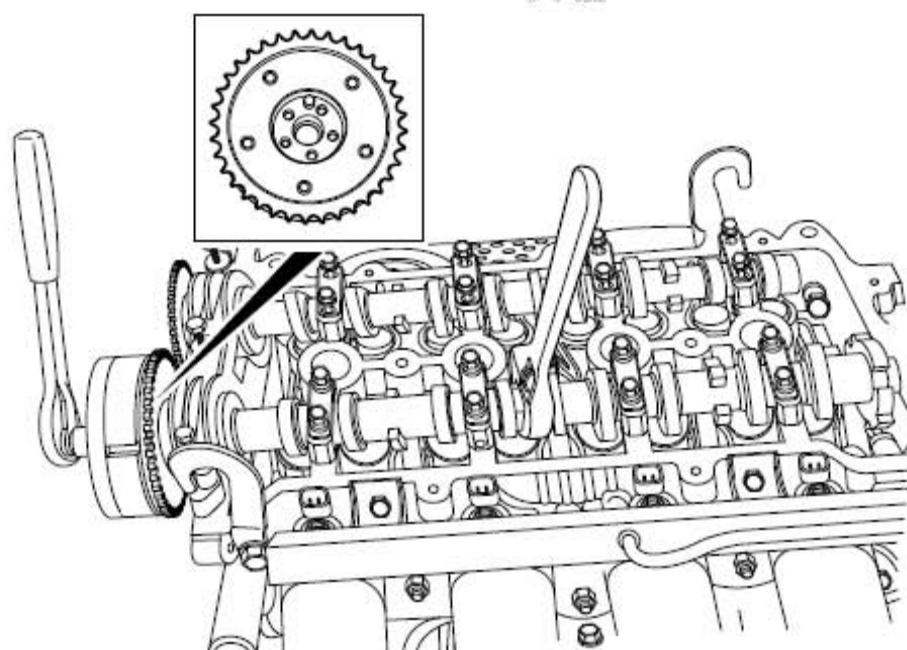


6). 安装排气凸轮轴链轮。

注意

检查链轮定位销有无磨损，否则必须更换，紧固时用扳手锁住凸轮轴后再紧固VVT 执行器螺栓。

力矩：55Nm(公制) 41lb-ft(英制)



7). 安装进气凸轮轴VVT 执行器总成。

注意：

检查VVT 执行器定位销有无磨损，紧固时用扳手锁住凸轮轴后再紧固链轮螺栓！

力矩：70Nm(公制) 52lb-ft(英制)

8). 安装正时链条。

- 9). 安装正时链罩。
- 10). 安装传动皮带。
- 11). 安装气缸盖罩。
- 12). 安装发动机塑料护罩。
- 13). 连接蓄电池负极电缆。

LAUNCH