

2009 本田思迪 MT 差速器维修手册

摘要:

本文档主要讲述 2009 本田思迪 MT 差速器及其零部件的拆装、检查、维修、更换。

关键字:

2009 思迪 手动变速箱 MT 差速器 减速器 轴承 油封 托架 间隙调整

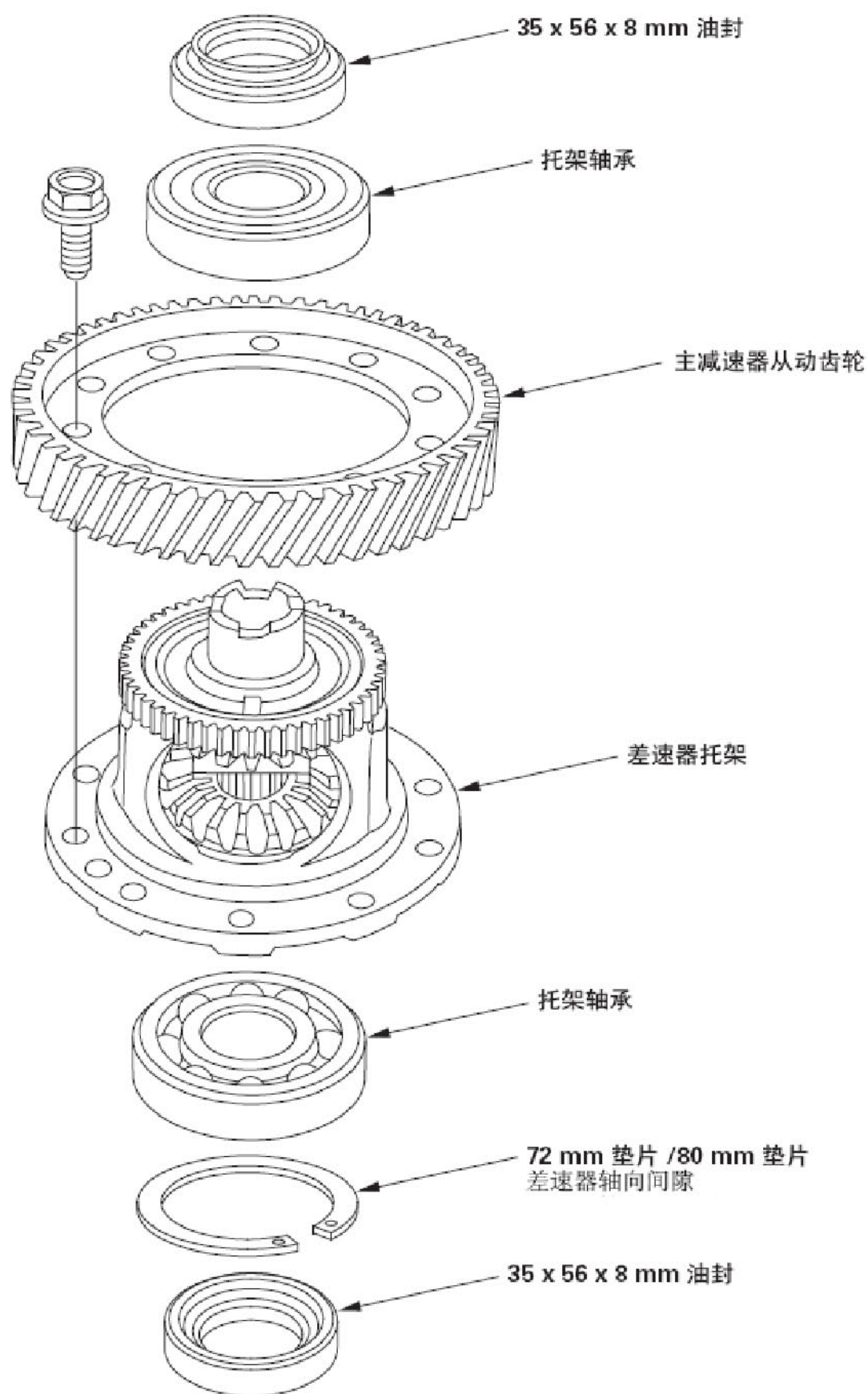
LAUNCH

目录

1. 部件位置.....	1
2. 齿隙检查.....	2
3. 主减速器从动齿轮托架更换.....	3
4. 托架轴承更换.....	4
5. 油封更换.....	6
6. 差速器轴向间隙调整.....	8

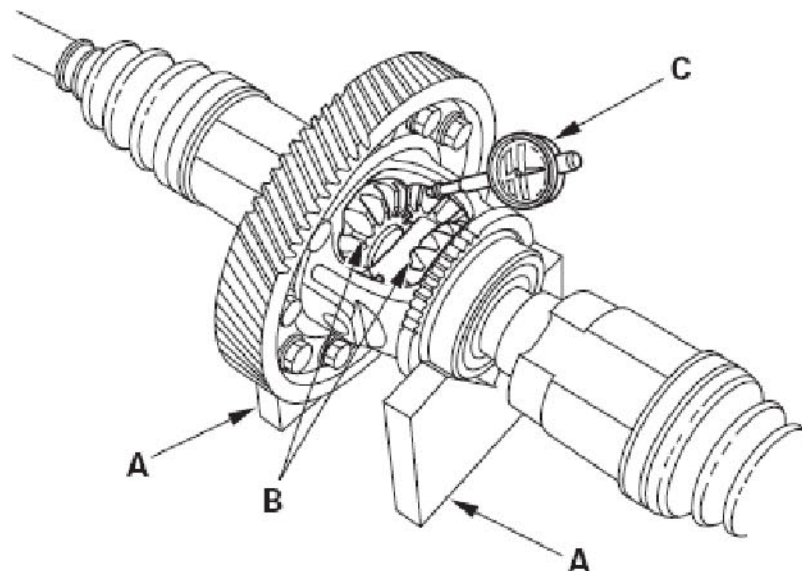
LAUNCH

1. 部件位置



2. 齿隙检查

1) . 将差速器总成放置到V 形块(A) 上，并安装两个车桥。

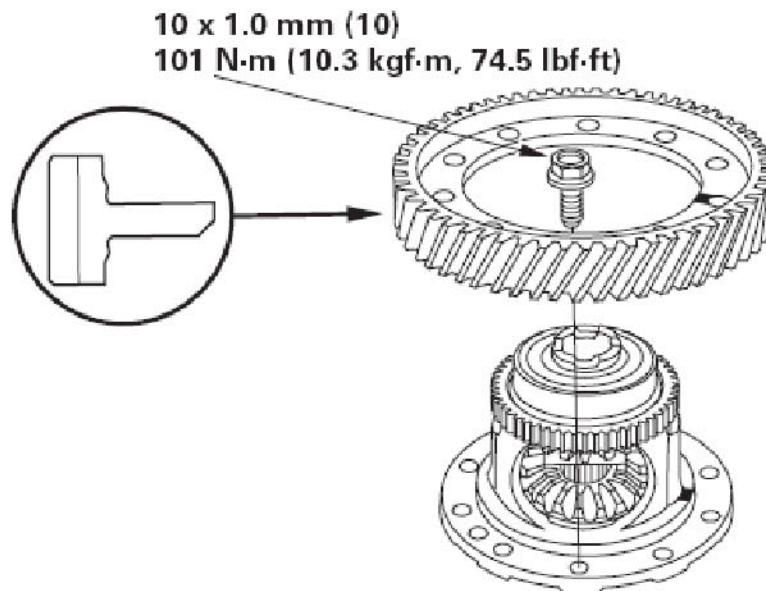


2) . 用百分表(C) 测量两个小齿轮(B) 的齿隙。如果齿隙超出标准，更换差速器托架。

标准（新）：0.05 - 0.15 mm (0.002 - 0.006 in.)

3. 主减速器从动齿轮托架更换

1) . 以交叉多步方式拆下螺栓，然后将主减速器从动齿轮从差速器托架上拆下。



2) . 安装主减速器从动齿轮时，内径倒角朝向托架。以交叉多步方式紧固螺栓。

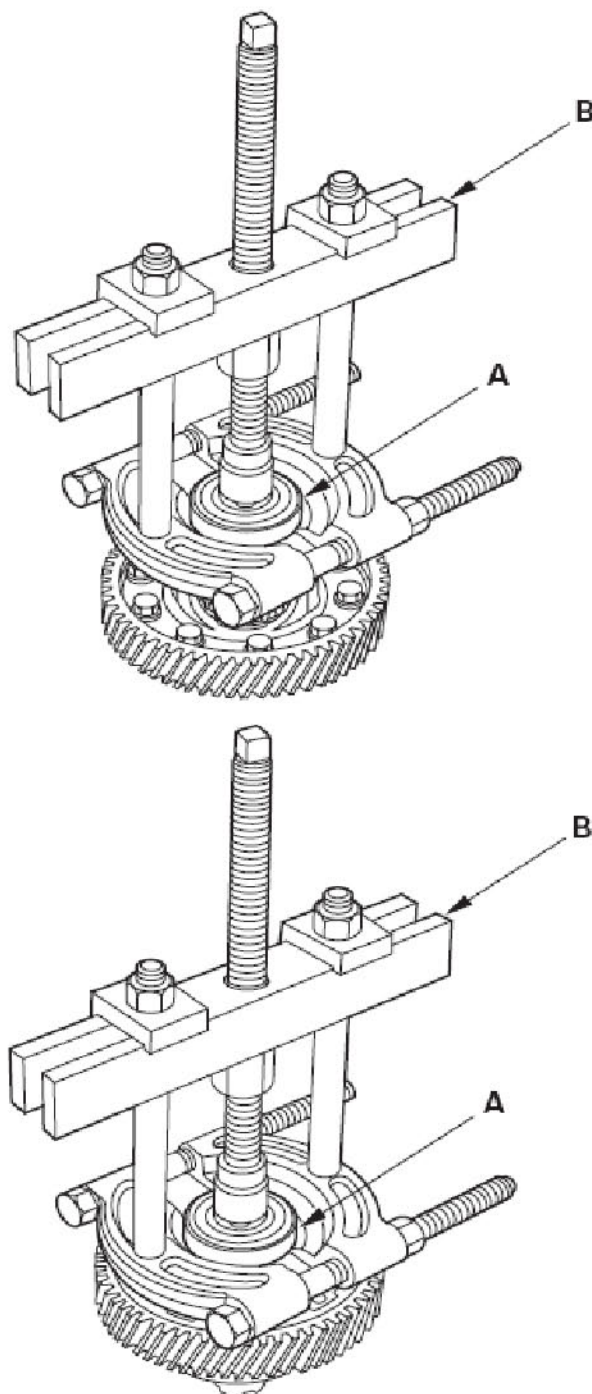
4. 托架轴承更换

所需专用工具

- 市售轴承拔出器
- 内拆装器手柄， 40 mm 07746-0030100

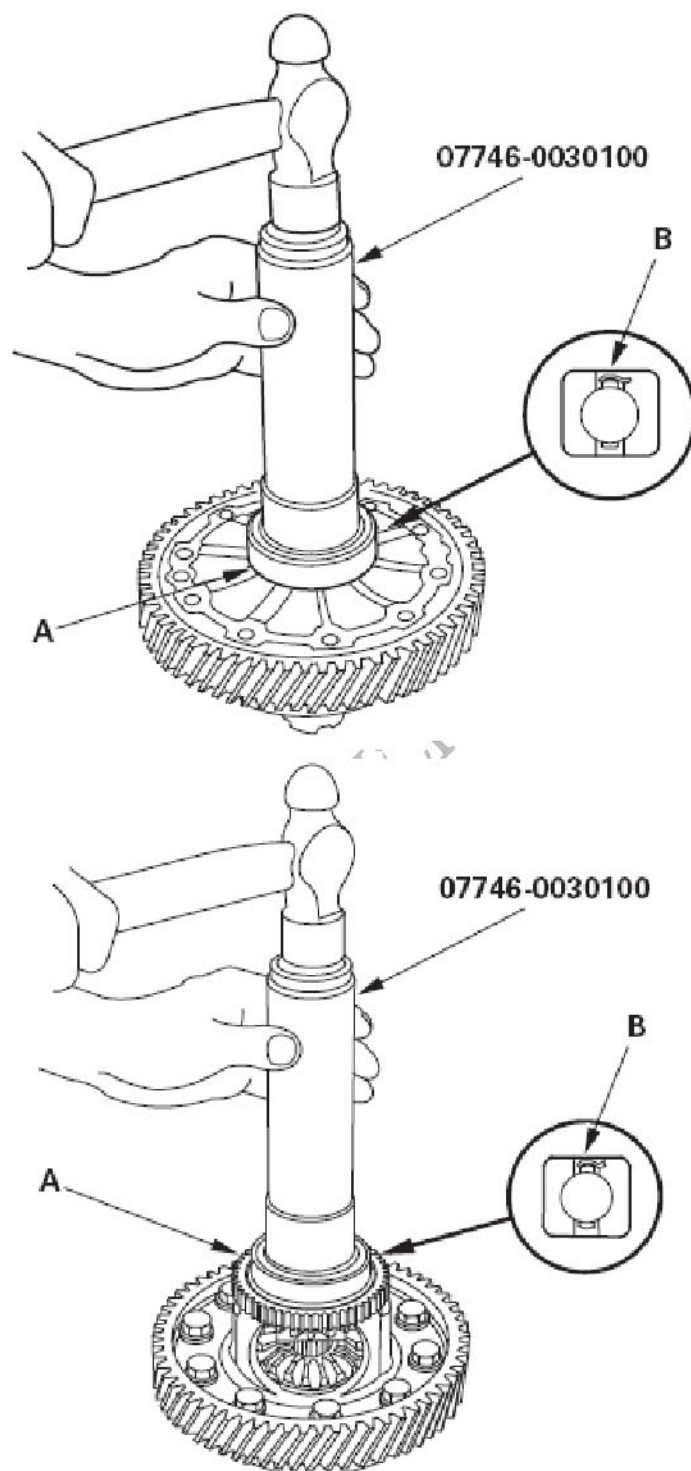
1) . 检查托架轴承是否磨损或转动不稳。如果其平稳转动并且其滚柱没有磨损的迹象，则轴承正常。

2) . 用市售轴承拔出器(B) 拆下托架轴承(A)。



- 3) . 用40 mm 内拆装器手柄和压力机安装新轴承(A)。将每个轴承压到底。轴承和差速器托架之间应该没有间隙。

注意：将轴承的密封件(B) 部分朝向差速器外侧放置，然后将其安装。



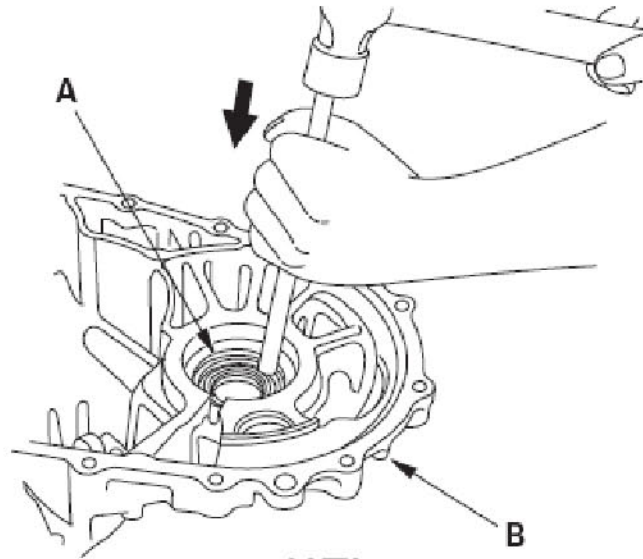
5. 油封更换

所需专用工具

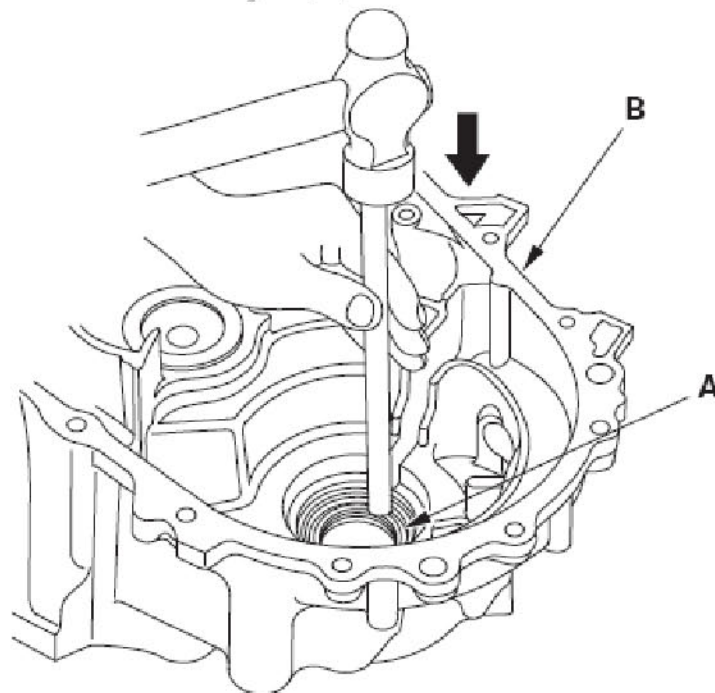
- 拆装器手柄， 15 x 135L 07749-0010000
- 油封拆装器附件， 62 x 72 mm 07JAD-PN00100

- 1) . 将油封(A) 从变速箱壳体(B) 上拆下。

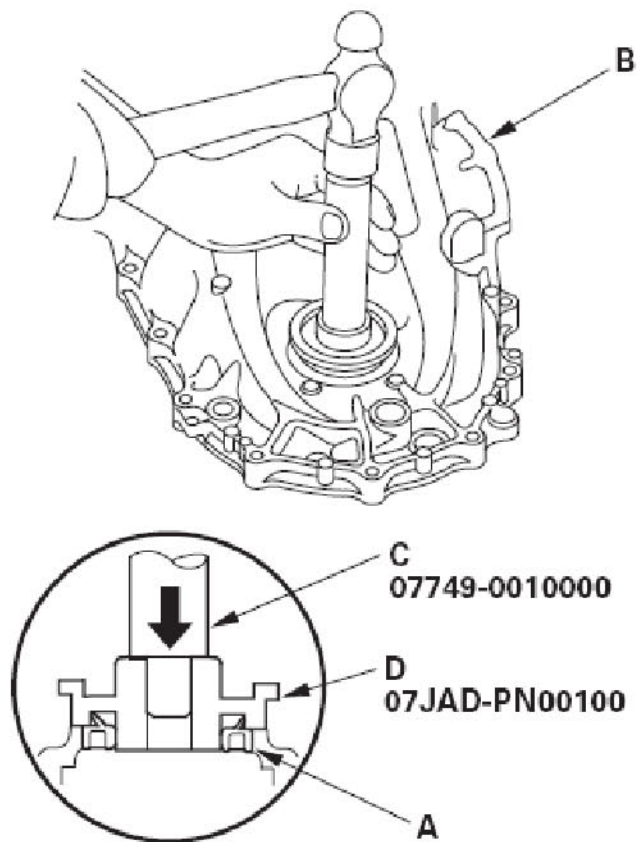
注意：拆下油封时，小心不要损坏变速箱壳体。



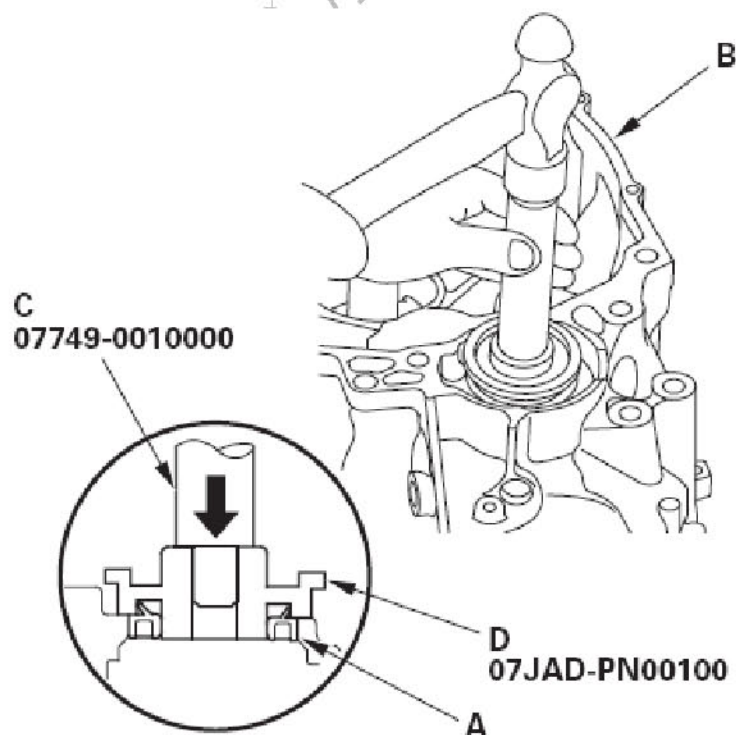
- 2) . 将油封(A) 从离合器壳体(B) 上拆下。



- 3) . 用15 x 135L 拆装器手柄(C) 和64 x 72 mm 油封拆装器附件(D) 将新油封(A) 装入变速箱壳体(B)。



- 4) . 用 15 x 135L 拆装器手柄(C) 和 64 x 72 mm 油封拆装器附件(D) 将新油封 (A) 装入离合器壳体(B)。

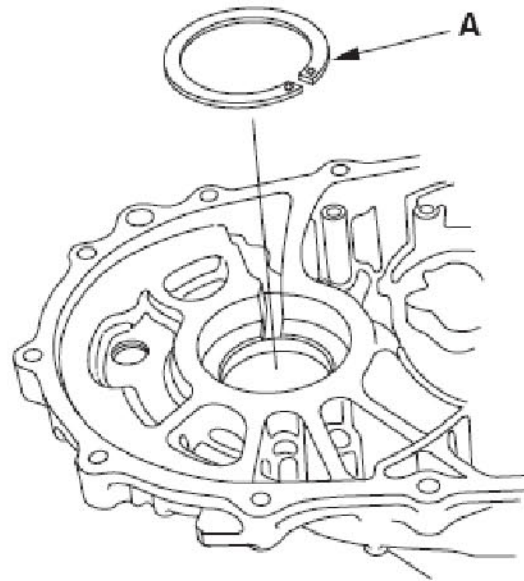


6. 差速器轴向间隙调整

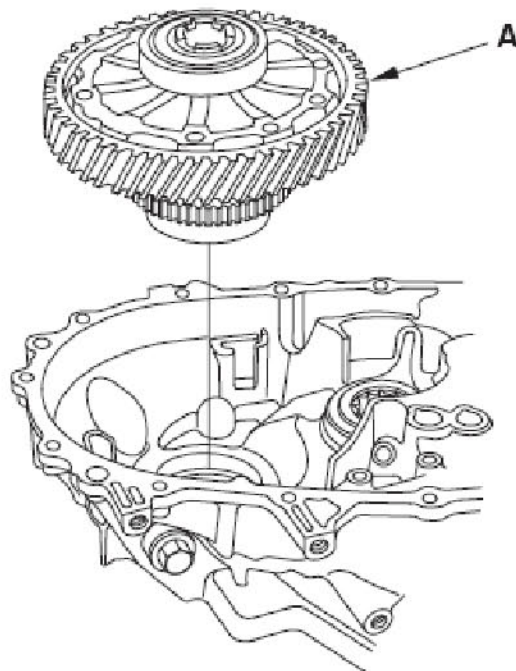
所需专用工具

内拆装器手柄, 40 mm 07746-0030100

- 1) . 从变速箱壳体拆下左半轴侧油封。
- 2) . 如果将72 mm或80 mm 垫片从变速箱壳体上拆下, 重新安装相同尺寸的垫片。



- 3) . 将差速器总成(A) 安装至离合器壳体内。

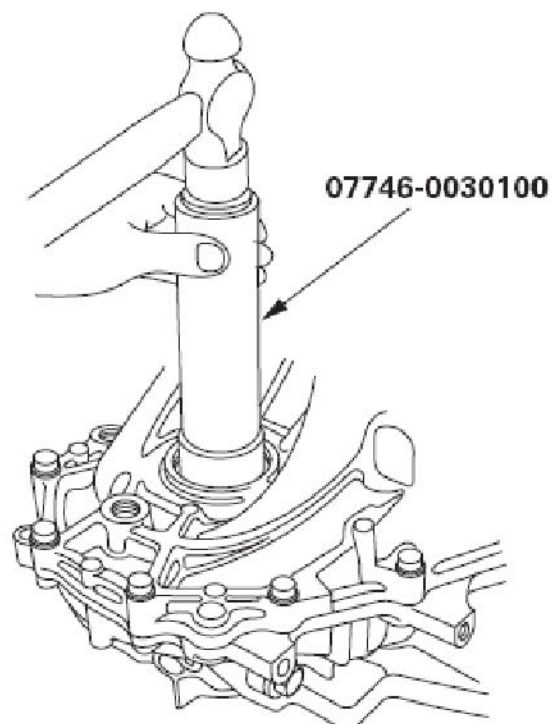


- 4) . 将变速箱壳体装入离合器壳体, 然后以交叉多步方式紧固8 mm 法兰螺栓。

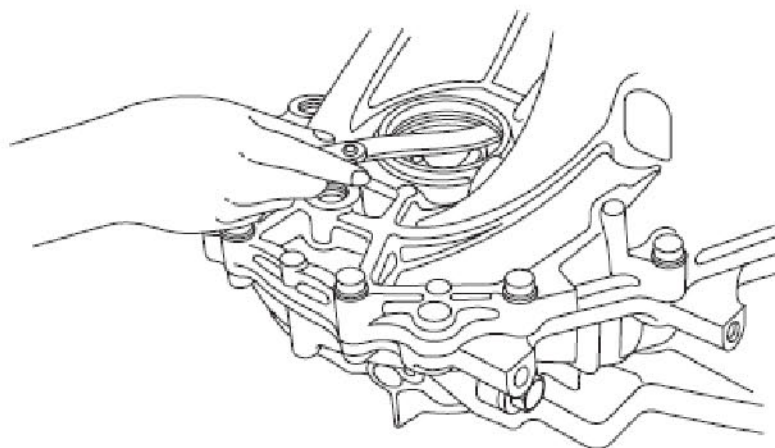
规定扭矩: 8 x 1.25 mm

27 N·m (2.8 kgf·m, 20 lbf·ft)

- 5) . 使用40 mm 内拆装器手柄使差速器总成到达离合器壳体底部。



- 6) . 测量变速箱壳体内72 mm或80 mm垫片与轴承外座圈间的间隙。
标准: 0.01 - 0.1 mm (0.0004 - 0.004 in.)



- 7) . 如果间隙值超出标准, 从下表中选择一个新的72 mm或80 mm 垫片。如果步骤6 中测量的间隙值在标准范围内, 则转至步骤10。

72 mm 垫片: L13Z1 发动机

类型	零件号	厚度
A	41441-PL3-A000	1.0 mm (0.0394 in.)
B	41442-PL3-A000	1.1 mm (0.0433 in.)

C	41443-PL3-A000	1.2 mm (0.0472 in.)
D	41444-PL3-A000	1.3 mm (0.0512 in.)
E	41445-PL3-A000	1.4 mm (0.0551 in.)
F	41446-PL3-A000	1.5 mm (0.0591 in.)
G	41447-PL3-A000	1.6 mm (0.0630 in.)
H	41448-PL3-A000	1.7 mm (0.0669 in.)
J	41449-PL3-A000	1.8 mm (0.0709 in.)
K	41450-PL3-A000	1.05 mm (0.0413 in.)
L	41451-PL3-A000	1.15 mm (0.0453 in.)
M	41452-PL3-A000	1.25 mm (0.0492 in.)
N	41453-PL3-A000	1.35 mm (0.0531 in.)
P	41454-PL3-A000	1.45 mm (0.0571 in.)
Q	41455-PL3-A000	1.55 mm (0.0610 in.)
R	41456-PL3-A000	1.65 mm (0.0650 in.)
S	41457-PL3-A000	1.75 mm (0.0689 in.)

80 mm 垫片: L15A7 发动机

类型	零件号	厚度
A	41441-PL3-B000	1.0 mm (0.0394 in.)
B	41442-PL3-B000	1.1 mm (0.0433 in.)
C	41443-PL3-B000	1.2 mm (0.0472 in.)
D	41444-PL3-B000	1.3 mm (0.0512 in.)
E	41445-PL3-B000	1.4 mm (0.0551 in.)
F	41446-PL3-B000	1.5 mm (0.0591 in.)
G	41447-PL3-B000	1.6 mm (0.0630 in.)
H	41448-PL3-B000	1.7 mm (0.0669 in.)
J	41449-PL3-B000	1.8 mm (0.0709 in.)
K	41450-PL3-B000	1.05 mm (0.0413 in.)
L	41451-PL3-B000	1.15 mm (0.0453 in.)
M	41452-PL3-B000	1.25 mm (0.0492 in.)
N	41453-PL3-B000	1.35 mm (0.0531 in.)
P	41454-PL3-B000	1.45 mm (0.0571 in.)
Q	41455-PL3-B000	1.55 mm (0.0610 in.)
R	41456-PL3-B000	1.65 mm (0.0650 in.)
S	41457-PL3-B000	1.75 mm (0.0689 in.)

8) . 拆下螺栓和变速箱壳体。

9) . 更换在步骤7 中选择的止推垫片, 然后重新检查间隙。

10) . 将新的左半轴侧油封安装至变速箱壳体。

11) . 重新安装变速箱壳体。