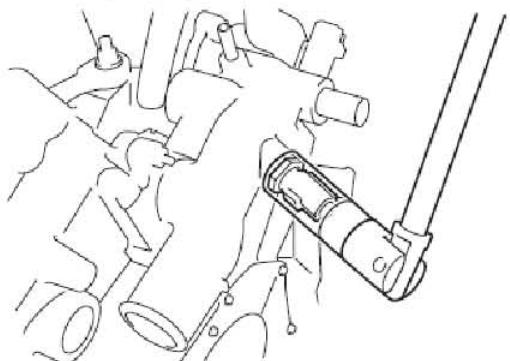


9. 6 安装

1). 安装发动机冷却液温度传感器

A). 用19mm长套筒扳手，安装发动机冷却液温度传感器和新衬垫。

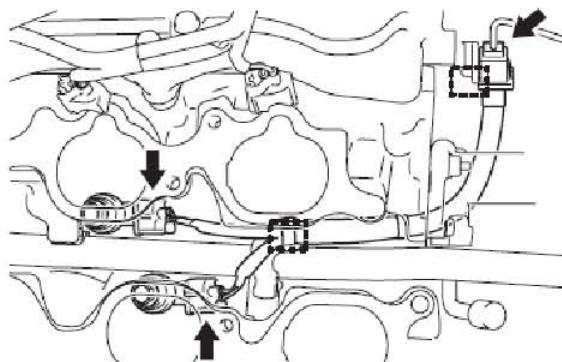
扭矩：20 N*m (200 kgf*cm, 14 ft.*lbf)



2). 安装爆震控制传感器

3). 安装爆震控制传感器线束

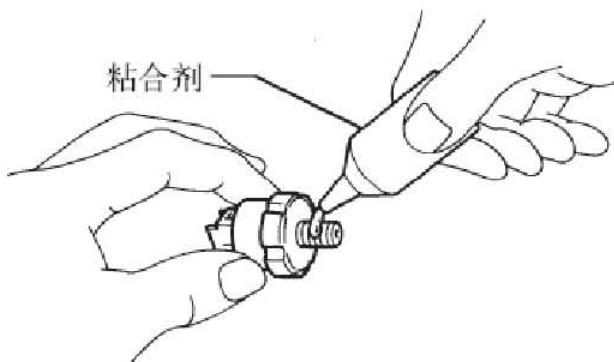
A). 连接2个卡夹、2个爆震控制传感器连接器和爆震控制传感器线束连接器。



4). 安装发动机机油压力开关总成

A). 清洁机油压力开关螺纹。在机油压力开关总成2或3个螺纹上涂抹粘合剂。

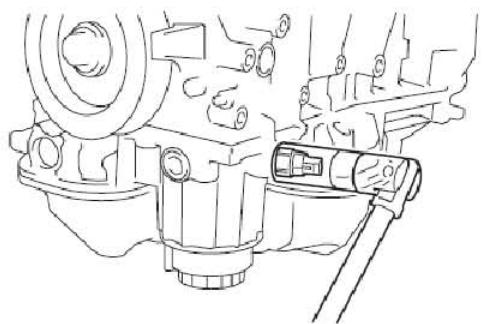
粘合剂：丰田纯正粘合剂 1344、THREE BOND 1344 或同等产品



B). 用 24 mm 长套筒扳手，安装机油压力开关。

扭矩：15 N*m (153 kgf*cm, 11 ft.*lbf)

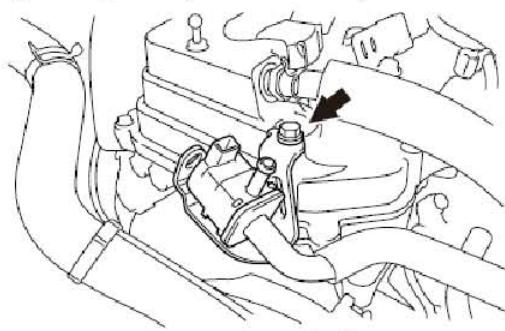
小心：安装后 1 小时内不要起动发动机，以防机油泄漏。



5). 安装 1 号真空开关阀

A). 用螺栓安装 1 号真空开关阀。

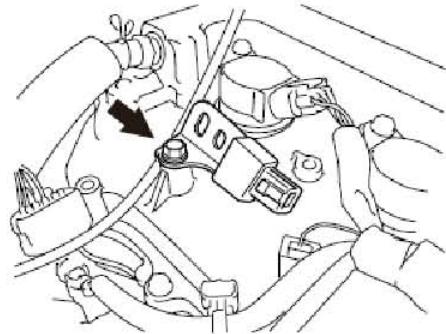
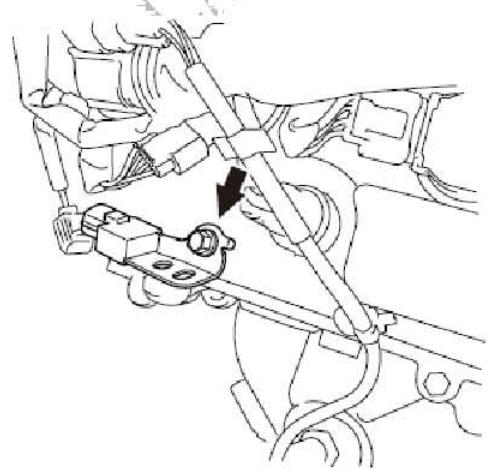
扭矩: 10 N*m (102 kgf*cm, 7 ft.*lbf)



6). 安装收音机设置调相器

A). 用 2 个螺栓安装 2 个收音机设置调相器。

扭矩: 10 N*m (102 kgf*cm, 7 ft.*lbf)



7). 安装水泵皮带轮

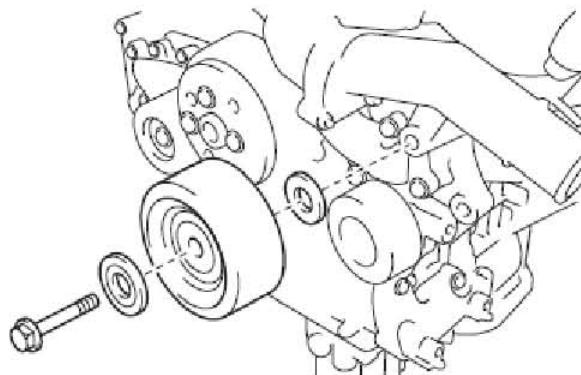
8). 安装 2 号惰轮分总成

A). 用螺栓安装惰轮盖板、2 号惰轮分总成和 2 号惰轮盖板。

扭矩: 54 N*m (550 kgf*cm, 40 ft.*lbf)

提示: 盖板直径 惰轮盖板: 33.6 mm (1.32 in.)

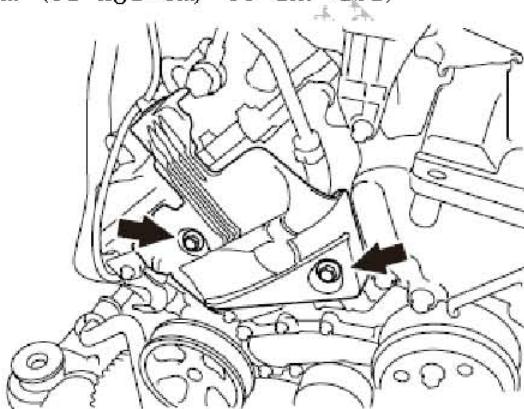
2 号惰轮盖板: 37.8 mm (1.49 in.)



9). 安装 2 号正时齿轮盖

A). 用 2 个螺栓安装 2 号正时齿轮盖。

扭矩: 6.0 N*m (61 kgf*cm, 53 in.*lbf)



10). 安装多楔带张紧器总成

A). 用 5 个螺栓暂时安装多楔带张紧器总成。

提示: 各螺栓的长度如下:

A: 70 mm (2.76 in.)

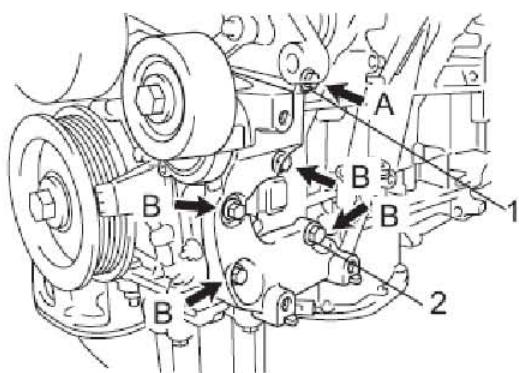
B: 33 mm (1.30 in.)

B). 按图中所示顺序, 紧固螺栓1和螺栓 2, 安装多楔带张紧器总成。

扭矩: 43 N*m (438 kgf*cm, 32 ft.*lbf)

C). 紧固其他螺栓。

扭矩: 43 N*m (438 kgf*cm, 32 ft.*lbf)

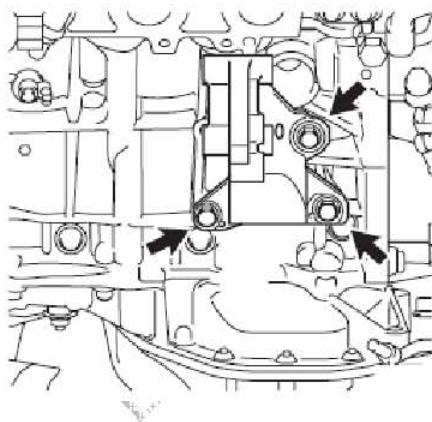


11). 安装发电机总成

12). 安装发动机后悬置支架

A). 用 3 个螺栓安装发动机后悬置支架。

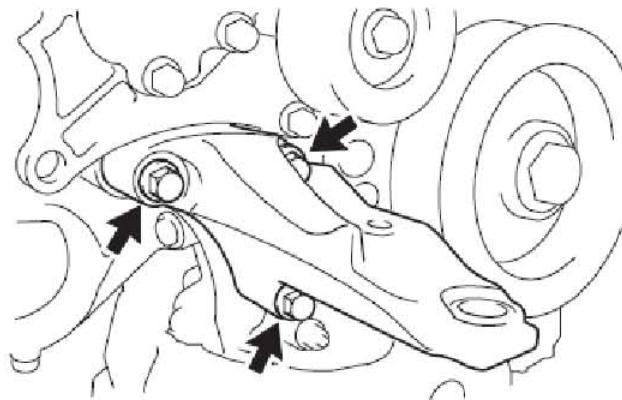
扭矩: 64 N*m (650 kgf*cm, 47 ft.*lbf)



13). 安装发动机右悬置支架

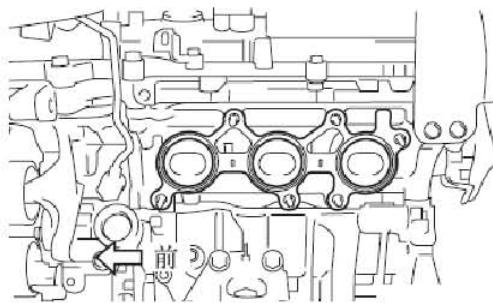
A). 用 3 个螺栓安装发动机右悬置支架。

扭矩: 54 N*m (551 kgf*cm, 40 ft.*lbf)



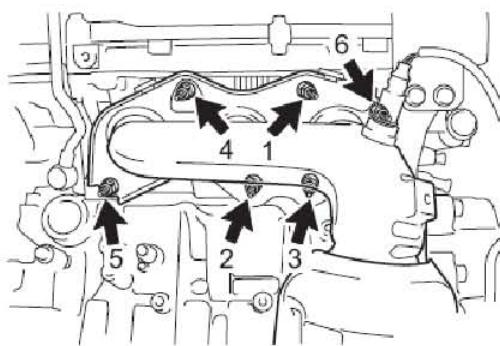
14). 安装左侧排气歧管分总成

A). 如图所示, 安装新衬垫。



B). 按图中所示顺序用 6 个螺母安装左侧排气歧管分总成。

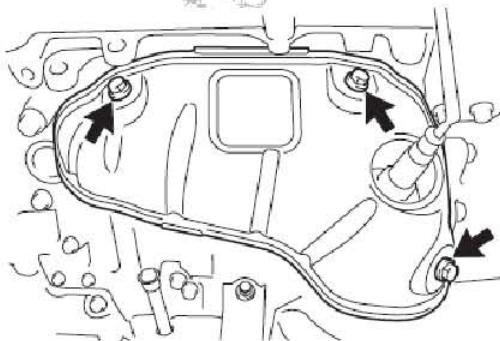
扭矩: 21 N*m (214 kgf*cm, 15 ft.*lbf)



15). 安装排气歧管 2 号隔热罩

A). 用 3 个螺栓安装排气歧管 2 号隔热罩。

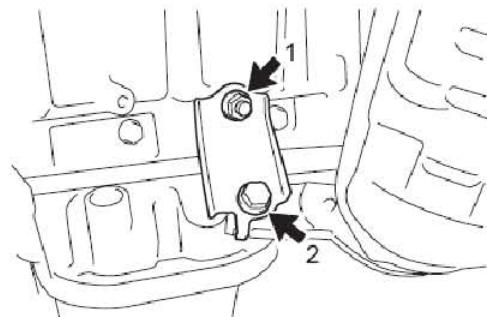
扭矩: 8.5 N*m (87 kgf*cm, 75 in.*lbf)



16). 安装歧管 2 号撑条

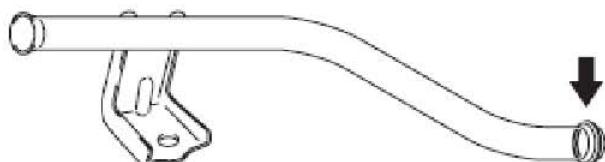
A). 按图中所示顺序用螺栓和螺母安装歧管 2 号撑条。

扭矩: 34 N*m (347 kgf*cm, 25 ft.*lbf)



17). 安装 2 号发动机机油油位计导管

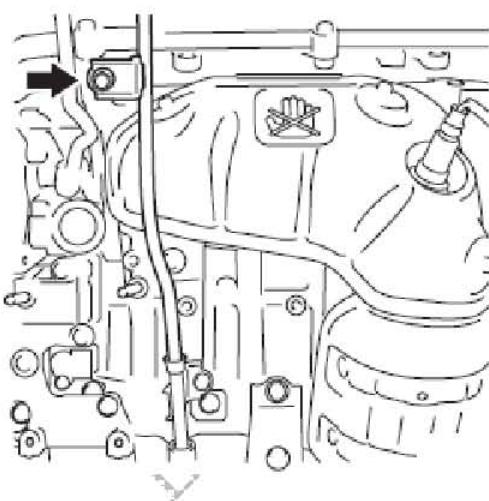
- A). 将新 O 形圈安装到 2 号发动机机油油位计导管上。
- B). 在 O 形圈上涂抹一薄层发动机机油。
- C). 将 2 号发动机机油油位计导管端推入 1 号发动机机油油位计导管中。



- D). 用螺栓安装 2 号发动机机油油位计导管。

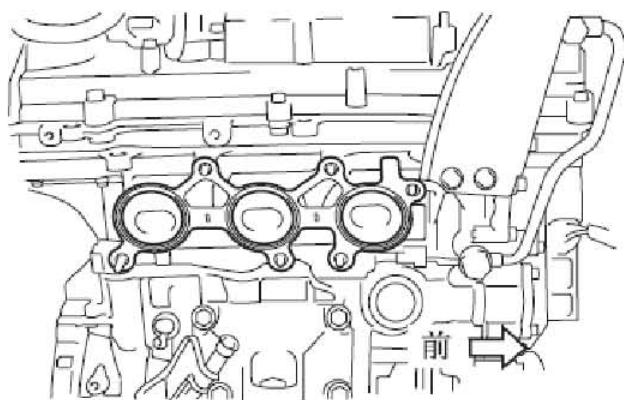
扭矩: 21 N*m (214 kgf*cm, 15 ft.*lbf)

- E). 安装发动机机油油位计。



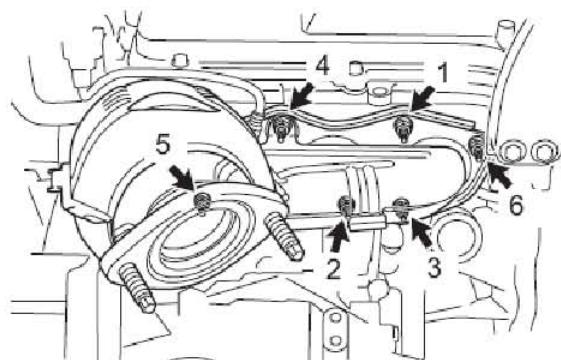
18). 安装右侧排气歧管分总成

- A). 如图所示, 安装新衬垫。



- B). 按图中所示顺序用 6 个螺母安装右侧排气歧管分总成。

扭矩: 21 N*m (214 kgf*cm, 15 ft.*lbf)



19). 安装进气歧管

小心: 不要对下列螺栓涂抹机油:

紧固零件
进气歧管和右侧气缸盖分总成
进气歧管和左侧气缸盖分总成

A). 将新衬垫安装到各气缸盖上。

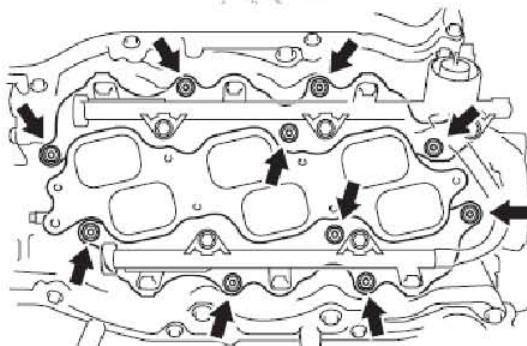
小心:

- 将衬垫的孔与气缸盖的孔对准。
- 确保衬垫按正确的方向安装。

B). 将进气歧管安装到气缸盖上。

C). 安装并分步均匀地紧固 6 个螺栓和 4 个螺母。

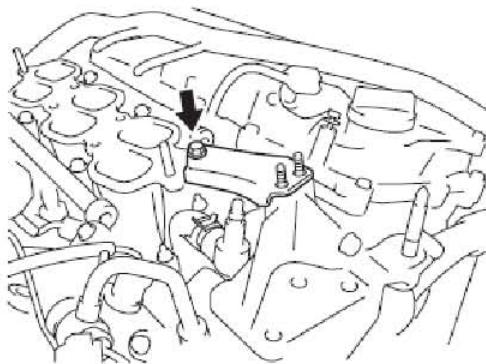
扭矩: 21 N*m (214 kgf*cm, 15 ft.*lbf)



20). 安装发动机右侧 2 号悬置托架

A). 用螺栓安装发动机右侧 2 号悬置托架。

扭矩: 21 N*m (214 kgf*cm, 15 ft.*lbf)



21). 安装点火线圈总成

22). 安装发动机吊架

A). 如图所示, 用 4 个螺栓安装 2 个发动机吊架。

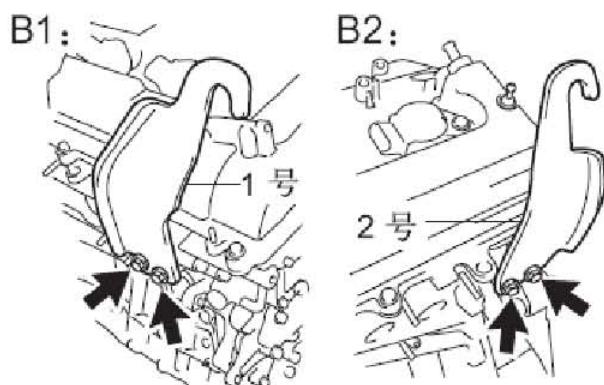
零件号: 发动机1号吊架 12281-31120

发动机2号吊架 12282-31100

螺栓 91671-10825

扭矩: 33 N*m (337 kgf*cm, 24 ft.*lbf)

B). 安装发动机吊链装置, 并用起重机吊起发动机。



23). 拆卸发动机台架