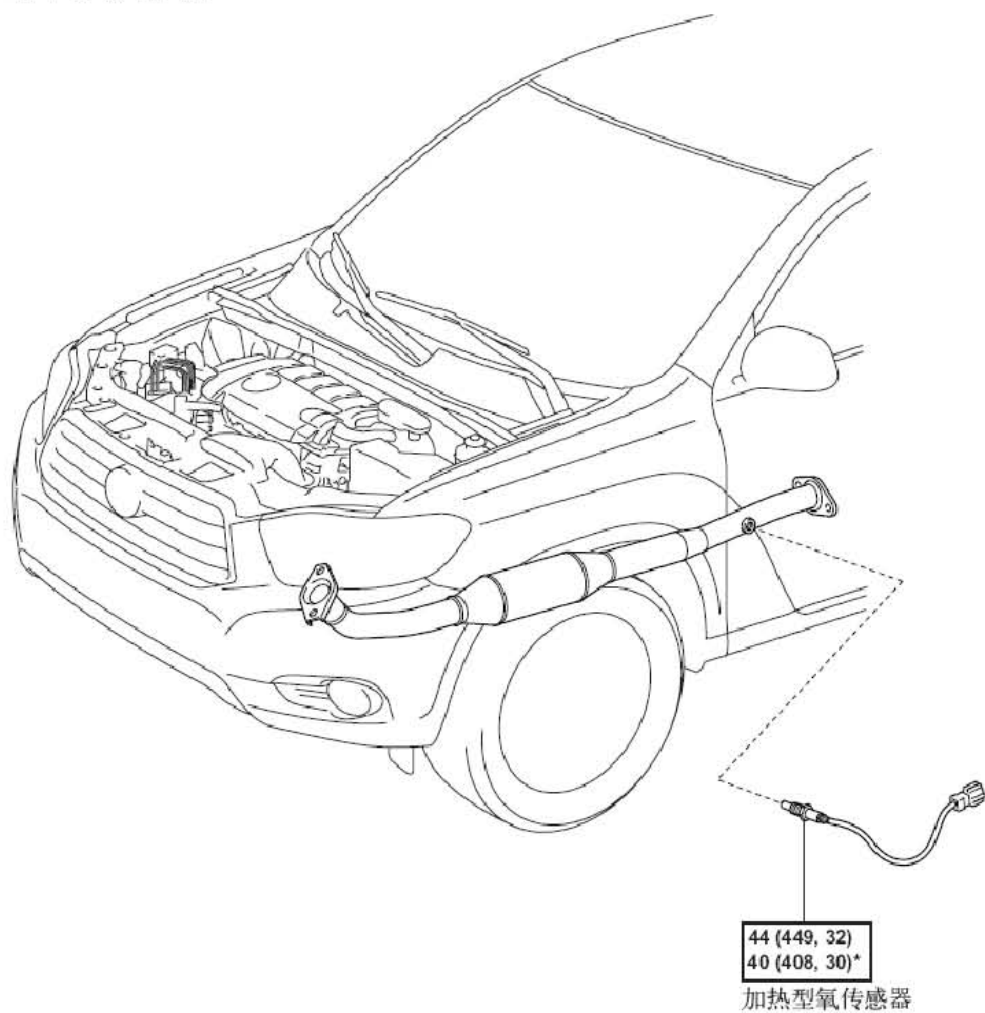
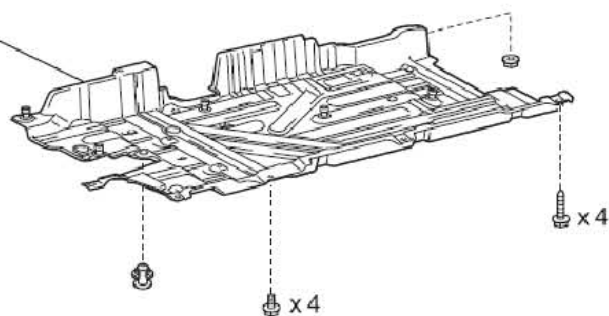


20. 加热型氧传感器

20.1 零部件



左前地板盖

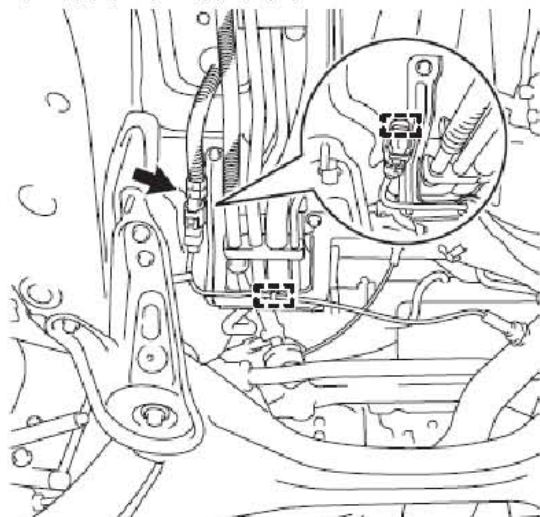


$\text{N}\cdot\text{m}$ (kgf $\cdot\text{cm}$, ft. $\cdot\text{lb}$): 规定扭矩

* 配合 SST 使用

20.2拆卸

- 1). 拆卸左前地板盖
- 2). 拆卸加热型氧传感器
 - A). 断开加热型氧传感器连接器。
 - B). 分离2个线束卡夹。

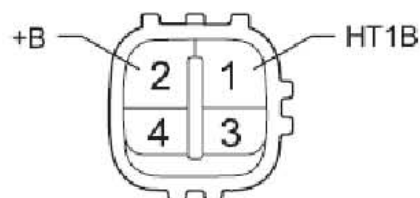


- C). 用SST(专用工具)从前排气管上拆下加热型氧传感器。



20.3检查

- 1). 检查加热型氧传感器 (B1 S2)
 - 未连接线束的零部件:
 - (加热型氧传感器)



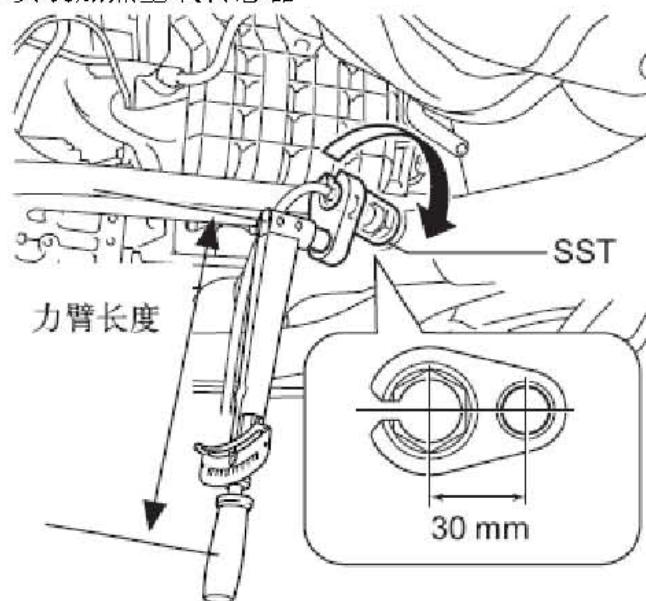
- A). 根据下表中的值测量电阻。
 - 标准电阻

诊断仪连接	条件	规定状态
1 (HT1B) - 2 (+B)	20° C (68° F)	11 至 16 Ω

如果结果不符合规定，则更换加热型氧传感器。

20.4 安装

1). 安装加热型氧传感器



A). 用SST(专用工具)将加热型氧传感器安装到前排气管上。

扭矩: 不使用SST 44 N*m (449 kgf*cm, 32 ft.*lbf)

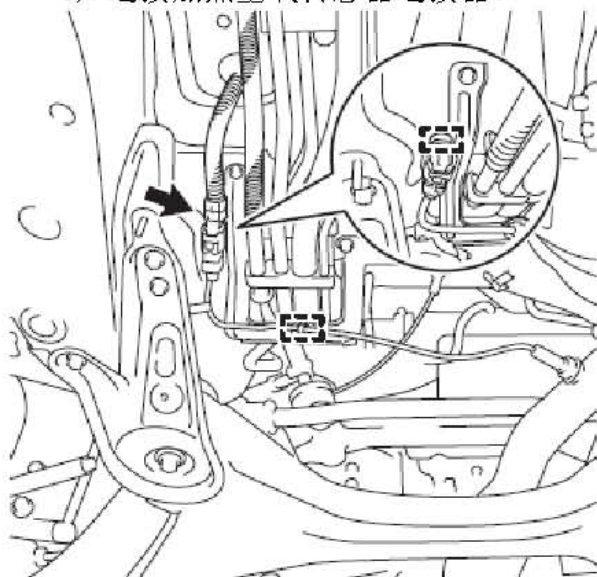
使用SST 40 N*m (408 kgf*cm, 30 ft.*lbf)

小心:

- 使用力臂长度为30 mm (1.18 in.) 的SST时(专用工具), “使用SST” 的扭矩值有效。
- 使用力臂长度为300mm (11.81in.)的扭矩扳手时, “使用SST” 的扭矩值有效。
- SST与扭矩扳手平行时, 扭矩值有效。

B). 安装2个线束卡夹。

C). 连接加热型氧传感器连接器。



2). 检查废气是否泄漏

3). 安装左前地板盖