

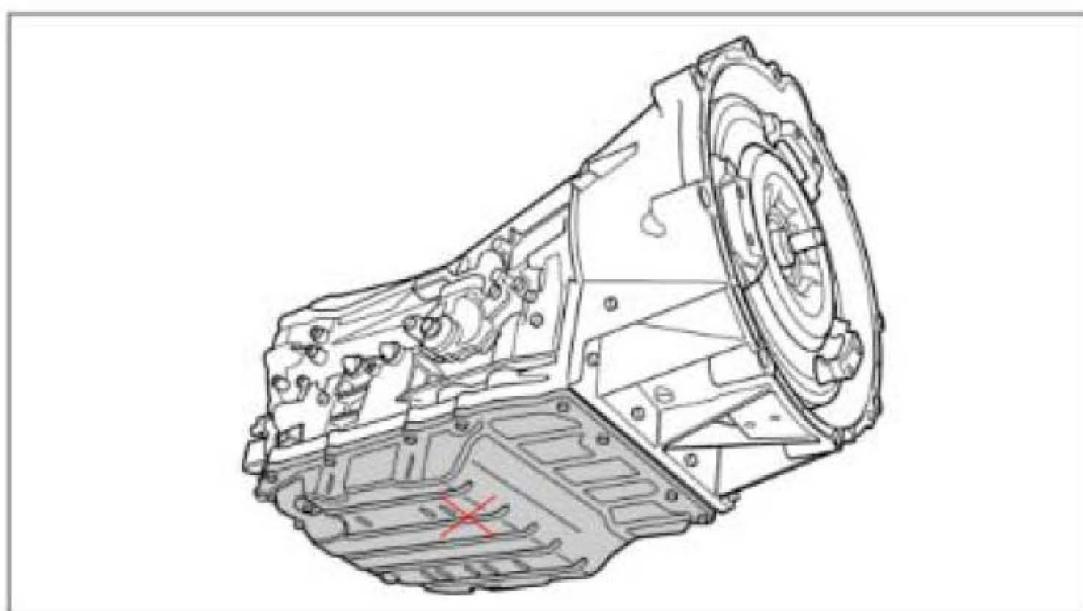
8. 拆卸和安装 ATF 集油盘 滤清器 变速器线束

8.1 拆卸和安装 ATF 集油盘

8.1.1 说明

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
ATF 集油盘	紧固螺钉	拧紧力矩	6Nm		
护板	与变速器之间	拧紧力矩	10 Nm		
放油塞	到 ATF 集油盘	拧紧力矩	28.5 Nm		
检油塞	与 ATF 集油盘 之间	拧紧力矩	71 Nm		

8.1.2 拆卸 ATF 集油盘

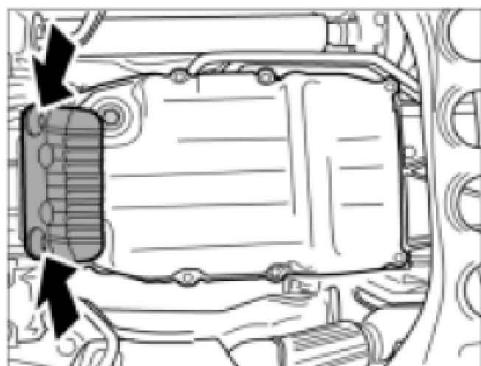


警告

热的 ATF 有造成烫伤和化学烧伤的危险

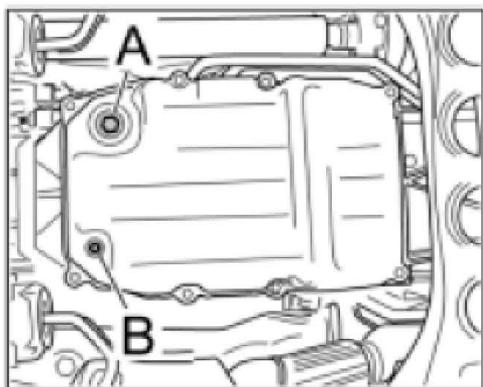
- 让 ATF 冷却
- 穿戴人身防护装备（护目镜、手套）。

1). 拆下 ATF 集油盘的护罩。为此，请松开两个紧固螺钉-箭头-。



变速器护板

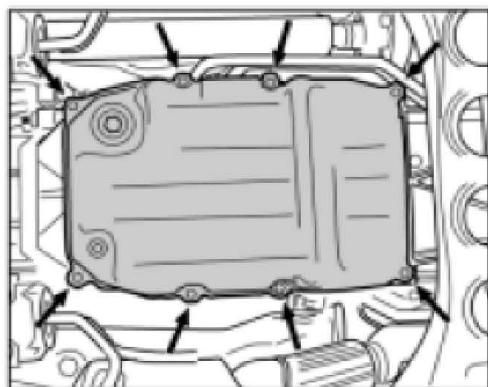
- 2). 在变速器下面放置集油盘。旋下放油塞-B- 并排空 ATF。



检查螺钉和放油塞

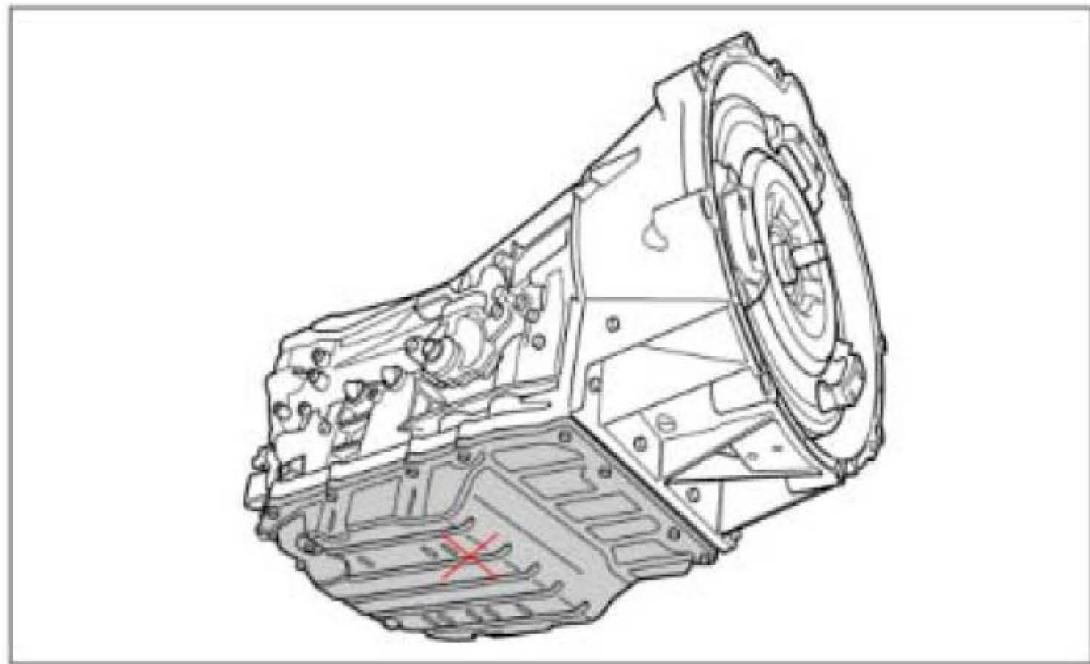
- 3). 拧入带新密封圈的放油塞-B-。⇒ 拧紧力矩: 28.5 Nm

- 4). 旋开 ATF 集油盘上的螺钉-箭头-, 然后拆下集油盘。



ATF 集油盘

8.1.3 安装 ATF 集油盘



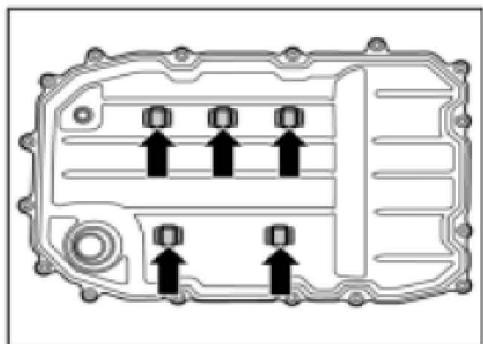


笔记

- 确保密封垫正确放置在油底壳边的灯泡上。

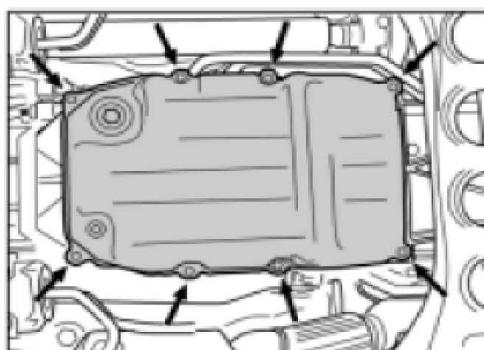
1). 将新的密封垫放到 ATF 集油盘上。

2). 检查油底壳中磁铁的位置-箭头-。



ATF 集油盘中的磁铁

3). 放置 ATF 集油盘并拧入螺钉-箭头-。⇒ 拧紧力矩: 6 Nm



ATF 集油盘



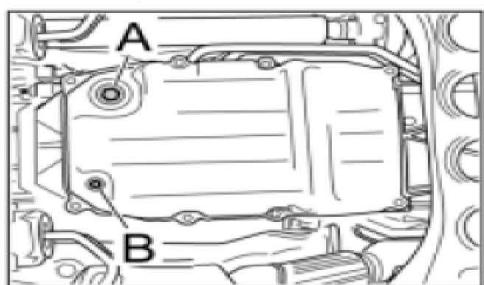
警告

热的 ATF 有造成烫伤和化学烧伤的危险

- 让 ATF 冷却
- 穿戴人身防护装备 (护目镜、手套)。

4). 拧开检油塞-A- 并加注 ATF，直至可见持续排油为止。

5). 重新拧上带新密封圈的检油塞-A-。⇒ 拧紧力矩: 71 Nm



检油塞和放油塞

8.1.4 后续工作

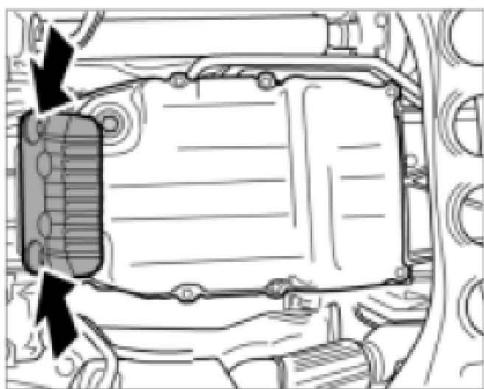


笔记

- 变速器中的 ATF 加注容量有改动并使用了新的控制单元。
- 遵守 ⇒ Technische Information 01/04 Gruppe 3 以及变速器和控制单元上的编号。

1). 进行检查，如有需要请加满 ATF。

2). 在 ATF 集油盘上安装护板。为此，拧紧两个紧固螺钉-箭头-。⇒ 拧紧力矩：
10 Nm



变速器护板

3). 安装发动机防护板。

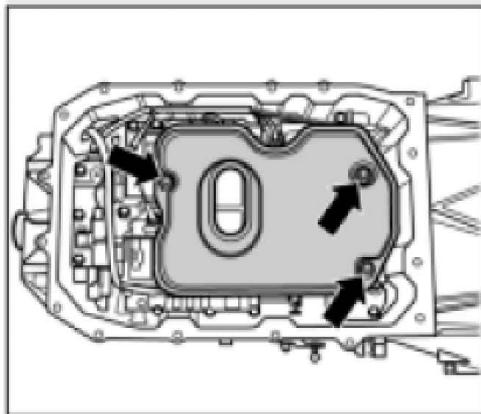
8.2 拆卸和安装 ATF 滤清器

8.2.1 说明

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
ATF 滤清器	连接液压控制单元	拧紧力矩	10 Nm		

8.2.2 拆卸 ATF 滤清器

1). 拧下 ATF 滤清器上的三个螺钉-箭头-，然后将滤清器拆下。



ATF 滤清器的紧固

8. 2. 3 安装 ATF 滤清器

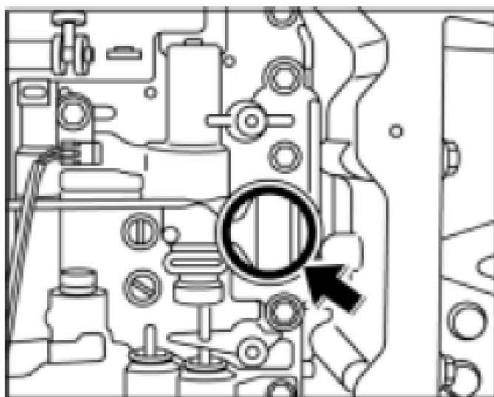


注意

ATF 滤清器和液压控制单元之间发生泄漏

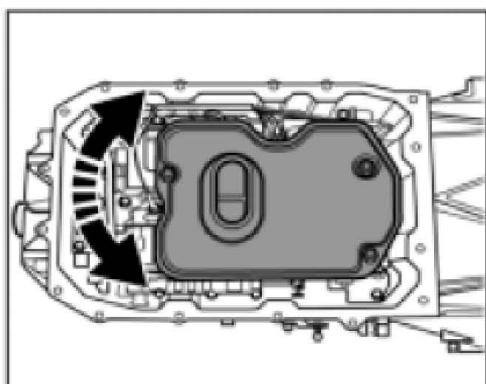
- ATF 滤清器的密封圈受到挤压。
- 安装滤清器时稍微转动。

1). 将新的密封圈-箭头- 涂上 ATF 并插入液压控制单元。



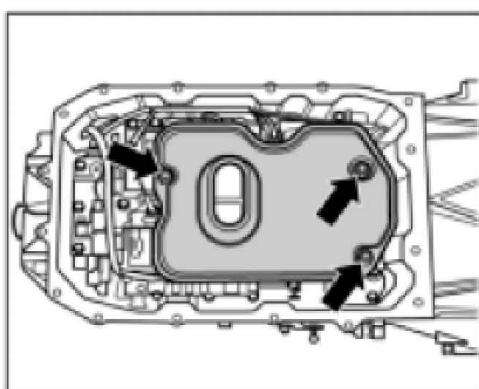
插入 ATF 滤清器的密封圈

2). 通过旋转动作-箭头移动- 安放 ATF 滤清器。



安装 ATF 滤清器

3). 安放 ATF 滤清器并拧入螺钉-箭头-。⇒ 拧紧力矩: 10 Nm



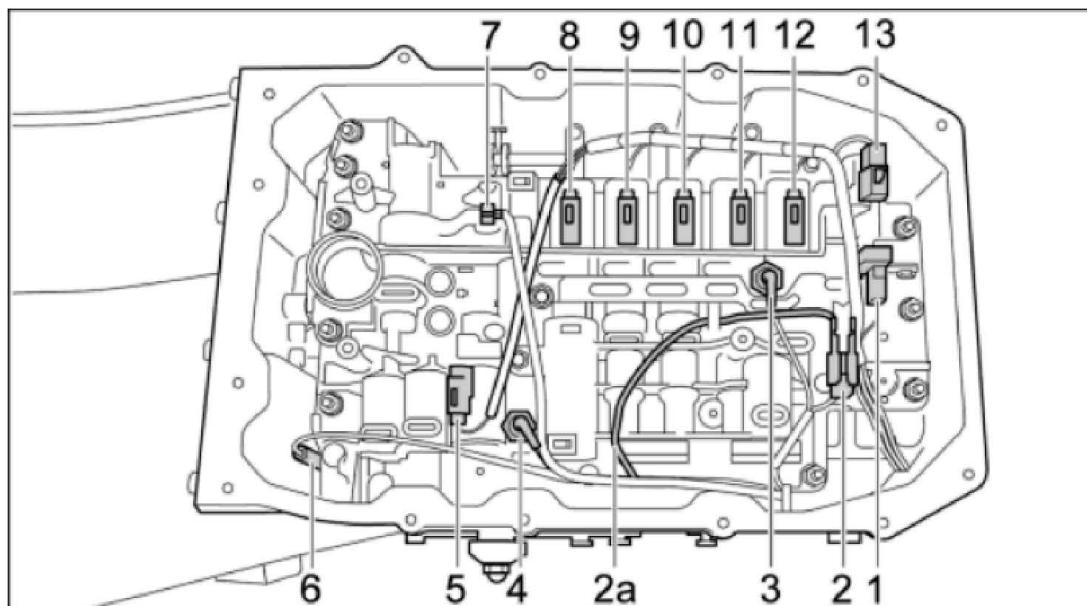
ATF 滤清器的紧固件

8.3 拆卸和安装变速器线束

8.3.1 说明

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
ATF 温度传感器	与控制单元之间	拧紧力矩	10 Nm		
检油塞	到 ATF 集油盘	拧紧力矩	71 Nm		
电动液压控制单元	变速器中	初拧	8Nm		
电动液压控制单元	变速器中	最终拧紧	90 角度		
线束的插头	与变速器之间	拧紧力矩	10 Nm		
输出轴的感应式接收装置	变速器中	拧紧力矩	10 Nm		

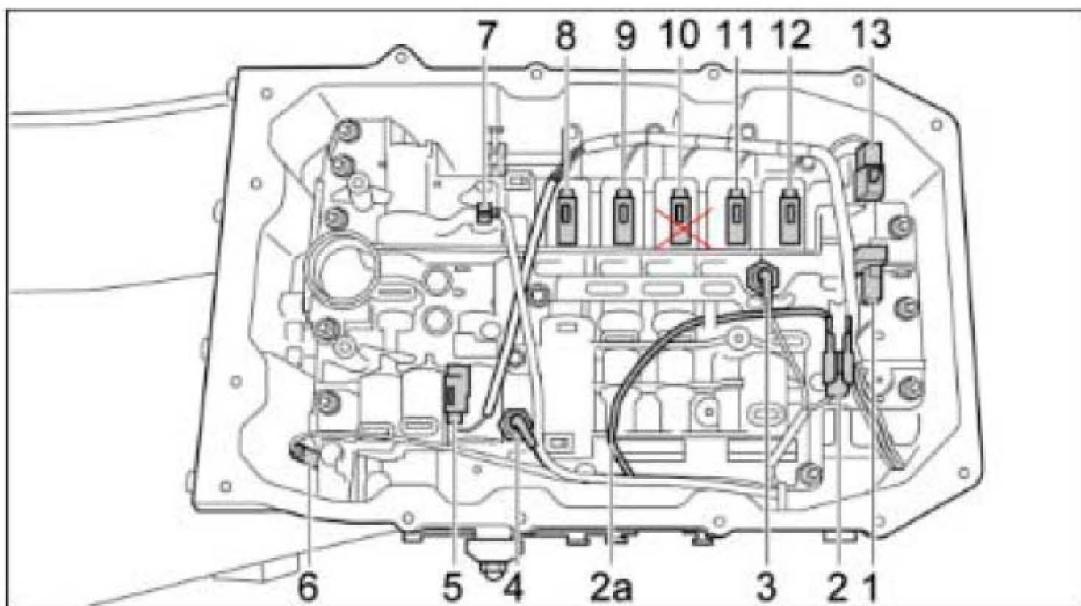
8.3.2 线束相关信息



线束概图

- 1- - 换档电磁阀(S1)
- 2- - 输出轴转速感应式接收装置的插头
- 2a- - 输出轴转速感应式接收装置的电缆布线
- 3- - 变速器的机油压力开关 2 (2006 年款中已取消)
- 4- - 变速器的机油压力开关 1 (2006 年款中已取消)
- 5- - 换档电磁阀, 英制 (调制压力)
- 6- - 输入轴转速 (涡轮转速) 感应式接收装置
- 7- - ATF 温度传感器
- 8- - 调制压力电磁阀 (主)
- 9- - 换档电磁阀 C1 (调制压力)
- 10- - 换档电磁阀 C3 (调制压力)
- 11- - 换档电磁阀 B1 (调制压力)
- 12- - 换档电磁阀 C2 (调制压力)
- 13- - 换档电磁阀(S2)

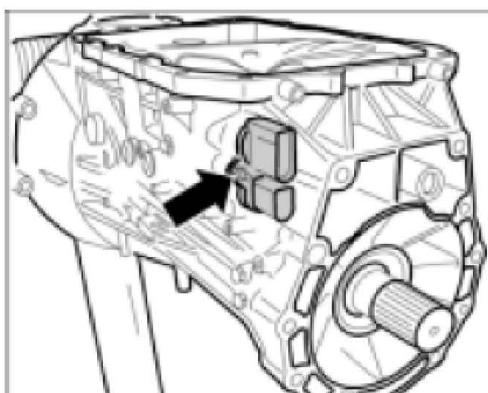
8.3.3 拆卸变速器线束



笔记

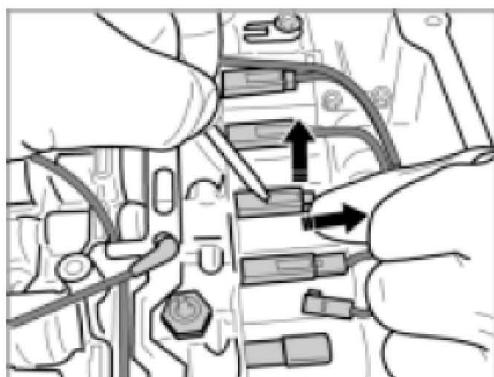
- 更换/更新线束时必须用汽车故障诊断仪重置 Tiptronic 控制单元的匹配值。

1). 从两个接头上拆下紧固螺钉-箭头-。



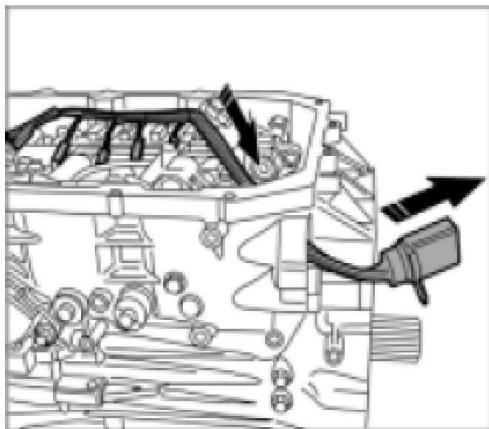
接头安装

2). 拔出接头-箭头- (电磁阀上) -8-12-。



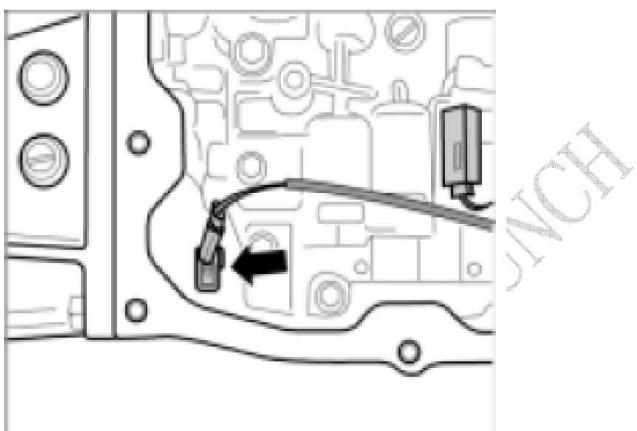
电磁阀

- 3). 拔出电缆插头-1、5、13-。
- 4). 经壳体开口拆下电磁阀的线束-箭头-。



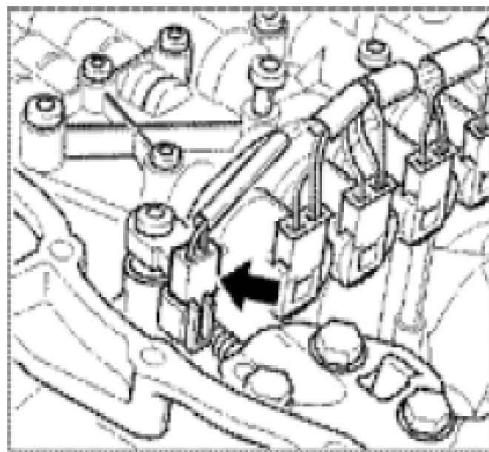
拆卸线束

- 5). 拔出插头-箭头-（用于输入轴感应式接收装置）-6-。



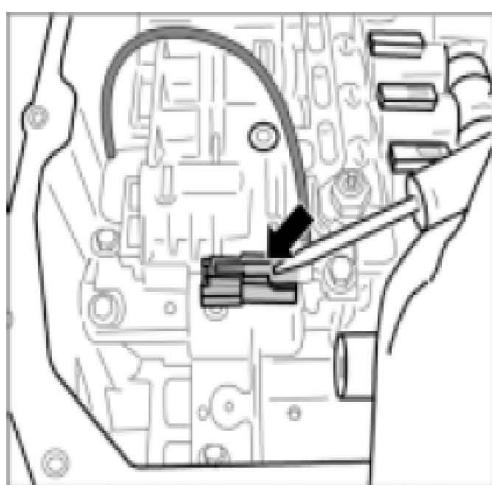
输入轴感应式接收装置的电缆插头

- 6). 从机油压力开关拔出电缆插头-4、3-。
- 7). 拧下紧固螺钉-箭头-（用于 ATF 温度传感器）-7-并拆下传感器。



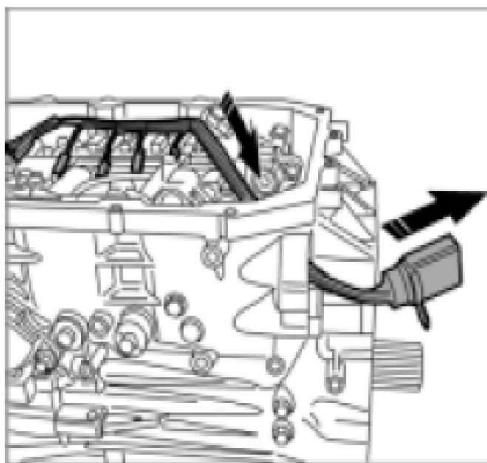
ATF 温度传感器

8). 拔出电缆插头-2- (用于输出轴转速感应式接收装置) -箭头-。



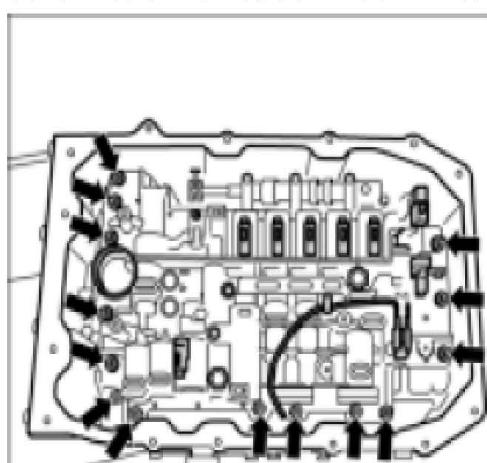
输出轴感应式接收装置的电缆插头

9). 经壳体开口拆下传感器的线束-箭头-。



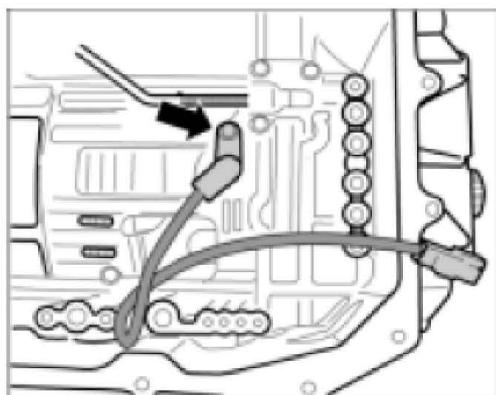
拆卸线束

10). 拆卸电动液压控制单元。为此，拧下紧固螺钉-箭头-并拿出控制单元。



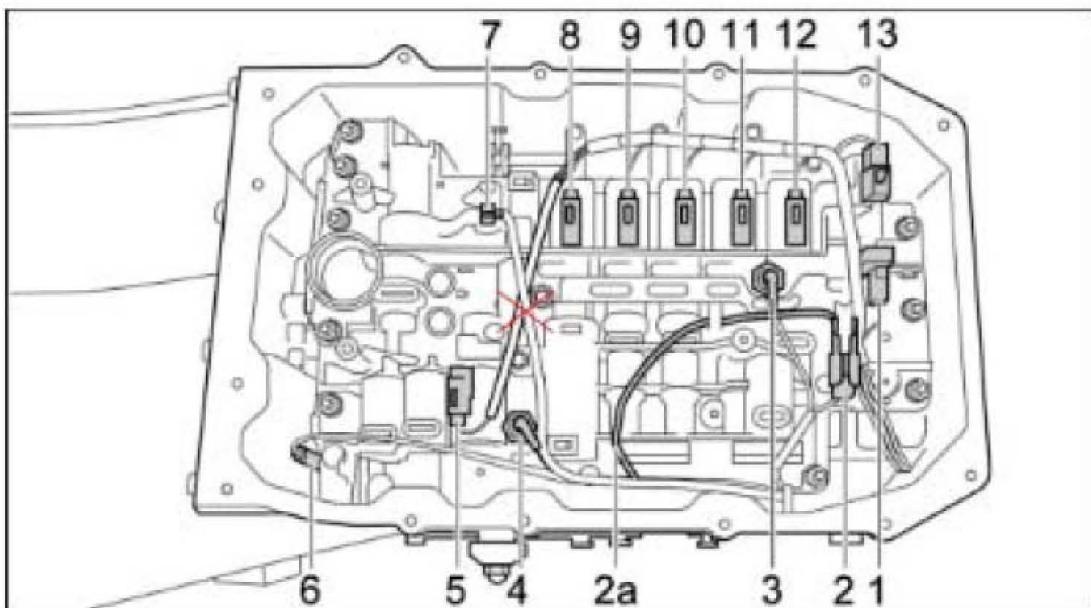
控制单元的紧固螺钉

11). 拆下输出轴转速感应式接收装置。为此，拧下紧固螺钉-箭头-。



输出轴感应式接收装置

8. 3. 4 安装变速器线束

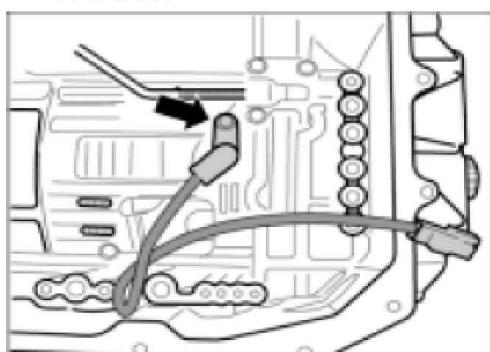


笔记

- 更换/更新线束时必须用汽车故障诊断仪重置 Tiptronic 控制单元的匹配值。

1). 安装输出轴转速感应式接收装置。要执行此操作，请拧入紧固螺钉-箭头-。

⇒ 拧紧力矩: 10 Nm

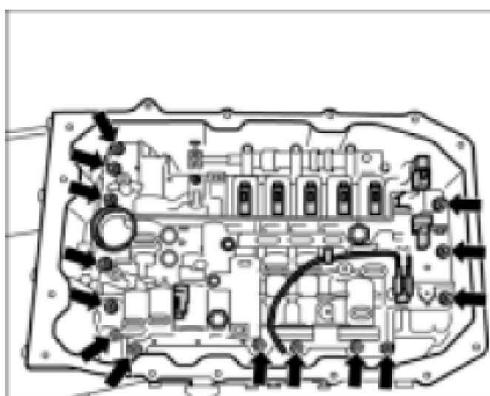


输出轴感应式接收装置

**笔记**

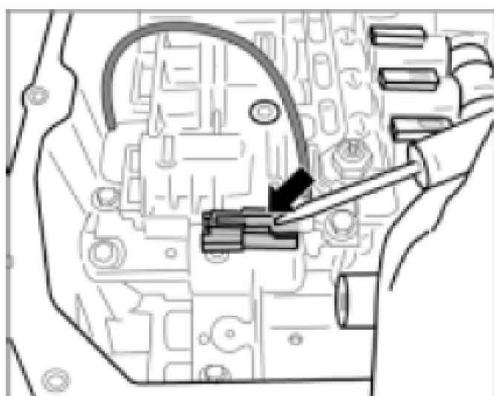
- 必须换用新螺钉，并且以一定扭矩角度拧紧这些螺钉。

- 2). 安装电动液压控制单元并拧入新的紧固螺钉-箭头-。⇒ 初拧: 8 Nm
⇒ 最终拧紧: 90 角度



控制单元的紧固螺钉

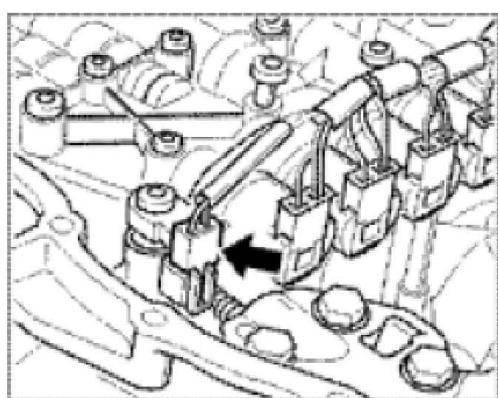
- 3). 插上输出轴转速感应式接收装置的电缆插头-2-。-箭头-



输出轴感应式接收装置的电缆插头

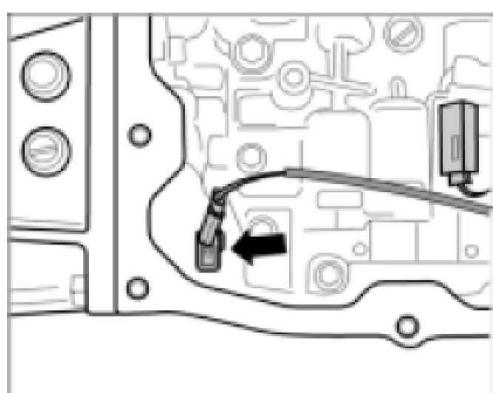
- 4). 经壳体中的开口安装传感器的线束。

- 5). 插入 ATF 温度传感器-7- 并拧入紧固螺钉-箭头-。⇒拧紧力矩: 10 Nm



ATF 温度传感器

6). 插入机油压力开关的电缆插头-3、4- 和输入轴的感应式接收装置-6--箭头-。

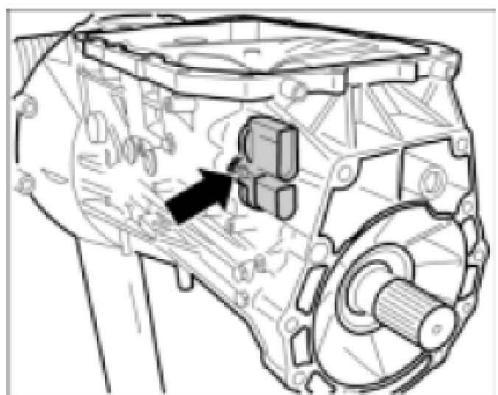


输入轴感应式接收装置的电缆插头

7). 经壳体中的开口安装电磁阀的线束。

8). 推入电磁阀-1、5、8-13- 的电缆插头。

9). 拧入两个插头的紧固螺钉-箭头-。⇒ 拧紧力矩: 10 Nm



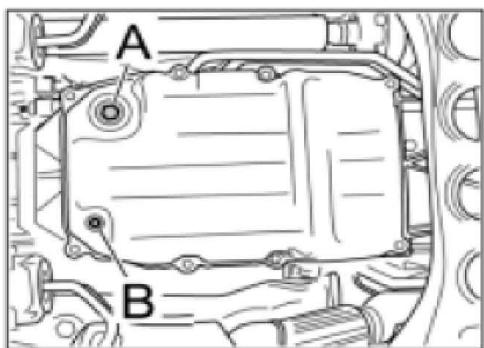
插头安装

8.3.5 后续工作

重新调整线束

1). 安装 ATF 滤清器。

2). 松开 ATF 控制螺钉-A- 并加注 ATF, 直到可以在举升管中观察到稳定的排放。



检油塞和放油塞

- 3). 拧入带新密封圈的 ATF 控制螺钉。⇒ 拧紧力矩: 71 Nm
- 4). 进行检查, 如有需要请加满 ATF。

LAUNCH