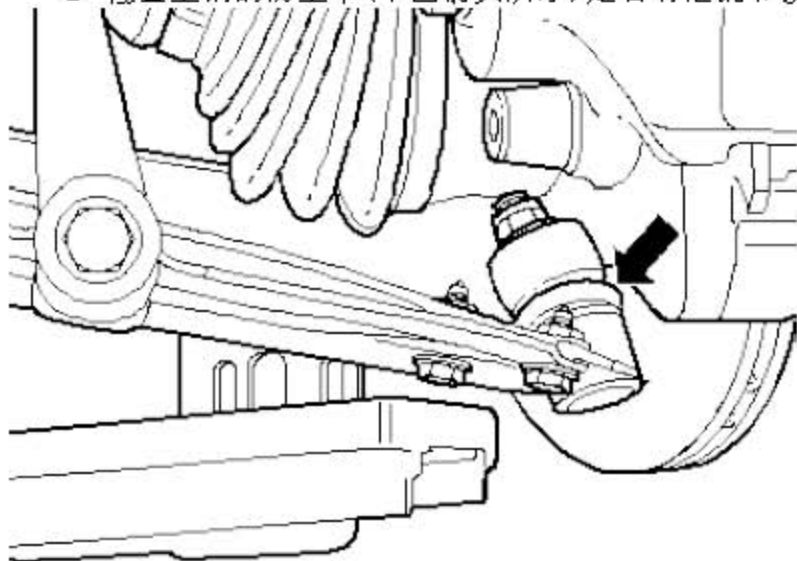


4. 工作描述:

4.1 主销: 目检

按照下列步骤进行作业:

- ◎ 检查主销的防尘罩(下图箭头所示)是否有泄漏和损坏。



4.2 副驾驶员安全气囊: 检查打开 / 关闭情况

说明

- ◆ 关闭安全气囊时关闭的只是副驾驶员侧的气囊。所有车内其他的气囊继续保持打开。

注意!

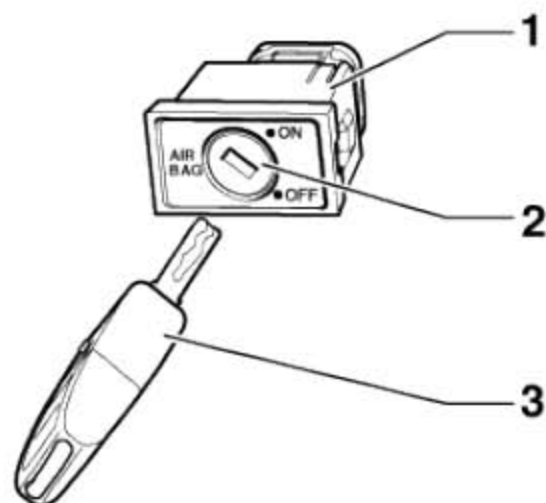
只有在特殊情况下要在副驾驶员座椅上背对行驶方向使用儿童座椅时,才允许关闭副驾驶员安全气囊。

说明

- ◆ “AIRBAG ON / OFF”(安全气囊打开关闭)操作机构在手套箱中。
- ◎ 如下检查钥匙开关的“开关功能”:

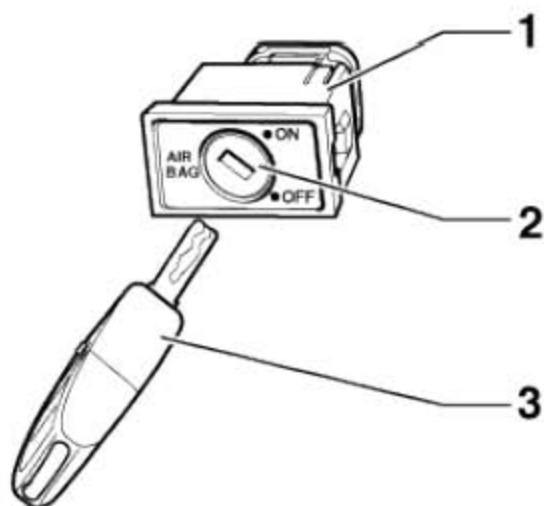
关闭副驾驶员安全气囊

- 1). 关闭点火开关。
- 2). 用汽车钥匙(下图 3 所示)将钥匙开关(下图 2 所示)转动到位置 “AIRBAG OFF”(安全气囊关闭)。钥匙槽口必须指向 “OFF”(关闭)。
- 3). 查看一下,在打开点火开关后仪表板中的“AIRBAG OFF”(安全气囊关闭)指示灯是否持续亮着。
- 4). 关闭点火开关。



打开副驾驶安全气囊

- 1). 关闭点火开关。
- 2). 用点火钥匙(下图 3 所示)将钥匙开关(下图 2 所示)转动到位置“ON”(打开)。钥匙槽口必须指向“ON”(打开)。
- 3). 查看一下, 在打开点火开关后指示灯“AIRBAG OFF”(安全气囊关闭)是否在仪表板上“没有”亮起。
- 4). 关闭点火开关。



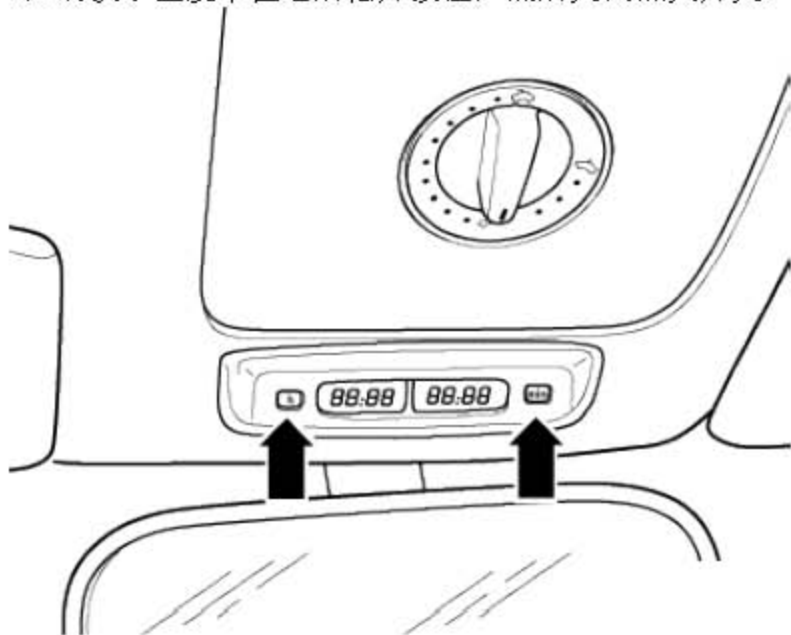
4.3 车外温度显示：选择所需单位

说明

- ◆ 车外温度显示在后视镜上部数字时间显示的右侧。
- ◆ 用显示器左右两边的两个按钮进行设置。
- ◆ 显示可设置为摄氏度或华氏度。

如下进行设置：

- 1). 打开点火开关。
- 2). 同时按住小时 h 和分钟 (min) 按钮超过 3 秒钟。在显示屏上便会显示新的温度单位。
- 3). 选择所需的温度单位。
- 4). 切换了温度单位之后松开按钮，然后关闭点火开关。



4.4 自动变速箱：检查 ATF 液位，必要时添加 (09G). 变速箱

- ◎ 进行工作步骤详情见相关章节。

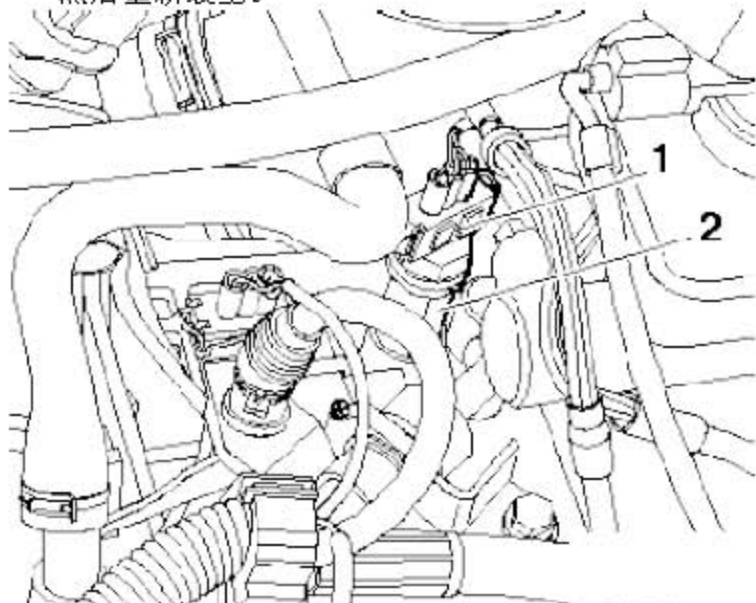
4.5 自动变速箱：检查 ATF 液位，必要时添加 (01M). 变速箱

- ◎ 进行工作步骤详情见相关章节。

4.6 自动变速箱：检查主减速器机油油位，必要时添加 (01M). 变速箱

按照下列步骤进行作业：

- 1). 拔出插头(下图 1 所示)，然后拆下车速表(下图 2 所示)驱动装置，用抹布擦净，然后重新装上。



说明

◆ 注意废弃物处理规定！

- 2). 拆卸驱动装置并检查机油油位。机油油位必须在 min. (最小) 和 max. (最大) 标记之间。

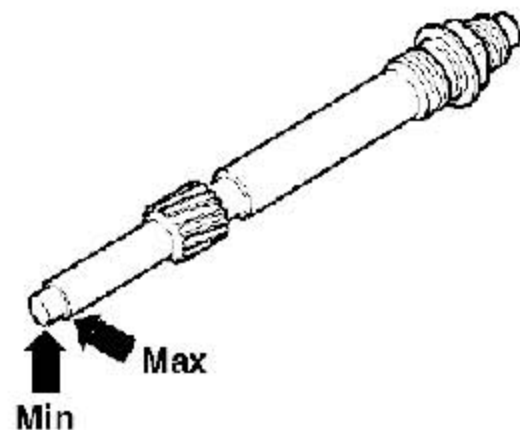
说明

◆ 在 min. (最小) 和 max. (最大) 标记之间的机油量为 0.1 升。

- 3). 机油油位过低，则需添加下列机油：车轴润滑油 SAE 75 W90 (合成油)。可购买下述配件号的车轴润滑油：

◆ 容器容积 0.5 升-配件号 -G 052 145 A1-

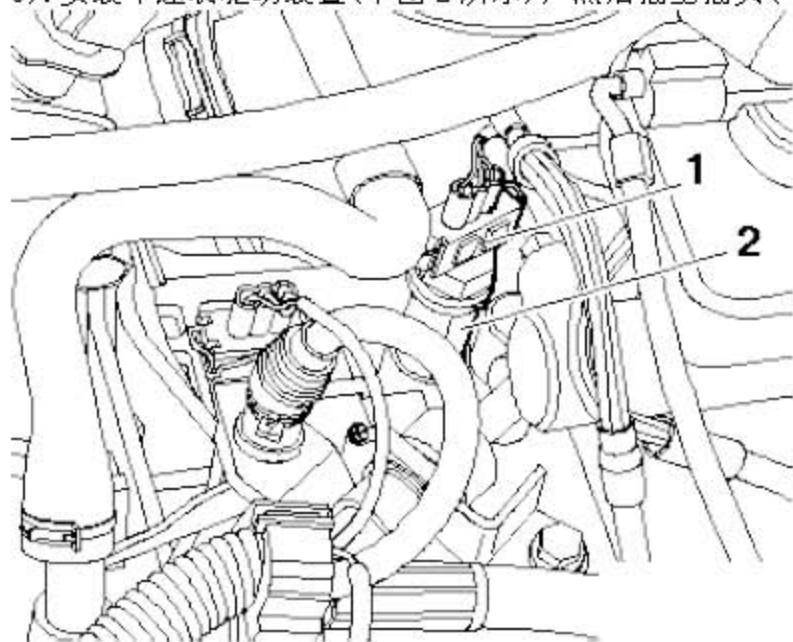
◆ 容器容积 1.0 升-配件号 -G 052 145 A2-



4). 如果机油油位过高, 则需用抽吸装置吸出机油。



5). 安装车速表驱动装置(下图 2 所示), 然后插上插头(下图 1 所示)。



4.7 蓄电池：检查蓄电池接线柱是否牢固

需要用到的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- ◆ 扭矩扳手

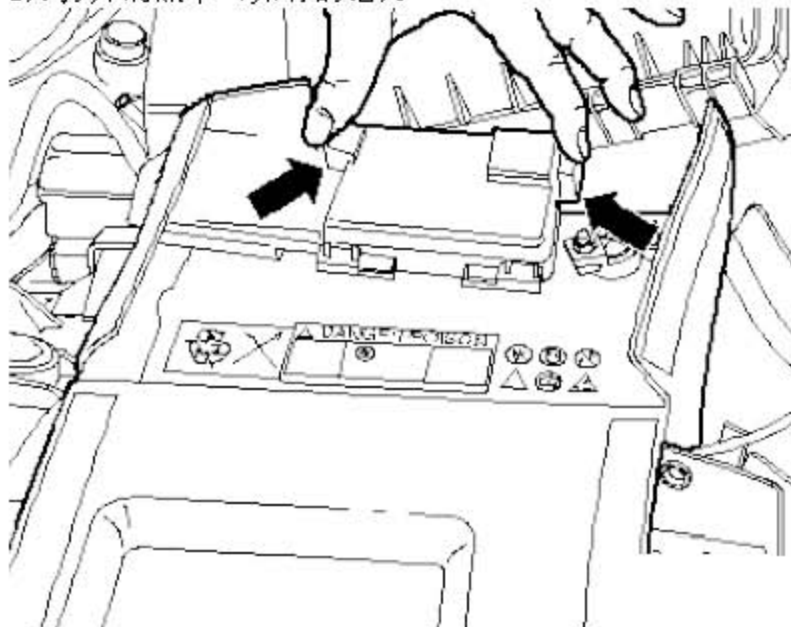


说明

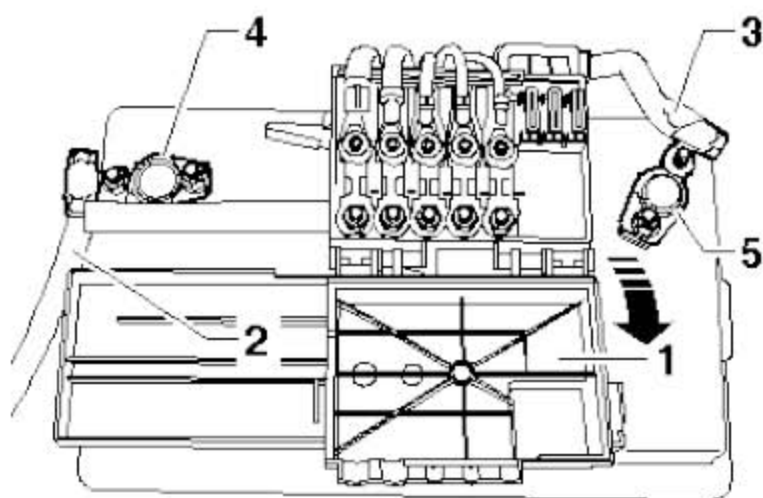
- ◆ 牢固安装的蓄电池接线柱能确保蓄电池无故障运行以及经久耐用。

工作步骤

- 1). 打开隔热罩（如有的话）。



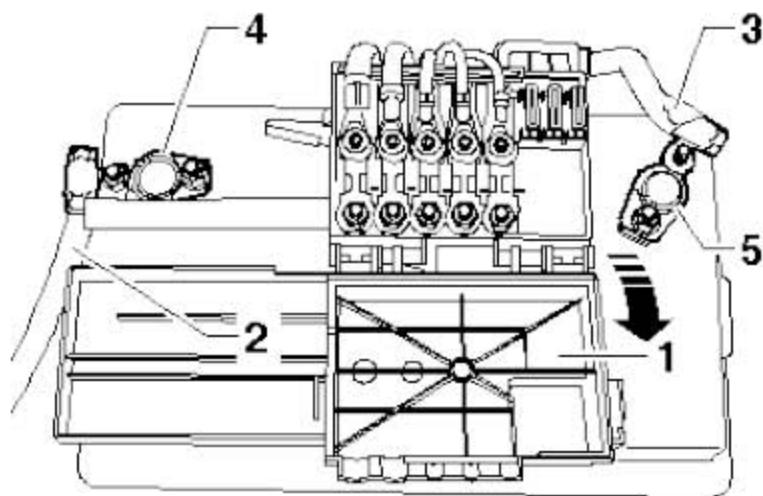
- 2). 将连接件(下图箭头所示)按压到一起并将盖板向前翻转。
- 3). 通过来回移动蓄电池正极导线(下图 2 所示)和蓄电池负极导线(下图 3 所示)检查,蓄电池正负极上的蓄电池接线柱(下图4所示)和(下图5所示)是否安装牢固。

**注意！**

如果正极上的蓄电池接线柱不牢固，为避免发生事故，必须首先将正极上的蓄电池接线柱断开。

如果正极上的蓄电池接线柱不牢固：

- 4). 首先将蓄电池正极上的蓄电池接线柱(下图 5 所示)断开。
- 5). 将蓄电池正极上的蓄电池接线柱以 5 Nm 的力矩拧紧。
- 6). 重新将蓄电池接线柱(下图 5 所示)接到蓄电池正极上,然后以 5 Nm 的力矩拧紧。
- 7). 将蓄电池负极上的蓄电池接线柱(下图 5 所示)以 5 Nm 的力矩拧紧。



4.8 检查轮胎：状态、轮胎胎面、充气压力、花纹深度

说明

- ◆ 为了行车安全，只应将相同结构和花纹规格的轮胎安装在汽车上！
- ◆ 全轮驱动的汽车必须使用相同结构和花纹规格的轮胎。否则可能损坏中间差速器。

4.8.1 检查状态

按照下列步骤进行作业：

交货检查：

检查轮胎滚动面和胎壁是否有损坏以及可能有异物如钉子或碎片。

说明

- ◆ 当确定有缺陷时一定要检查是否必须更换一个新轮胎。

常规保养：

- 1). 检查轮胎滚动面和胎壁是否有损坏以及可能有异物如钉子或碎片。
- 2). 检查轮胎是否侵蚀、滚动面一侧磨损、胎壁疏松多孔、切口和刺穿。

说明

- ◆ 确定缺陷后必须告知客户。

4.8.2 检查轮胎胎面

例如，根据前轮的轮胎胎面的情况评估是否需要检查轮距和车轮外倾情况：

- ◆ 轮胎花纹上有毛刺表示轮距有误。
- ◆ 在大部分情况下，轮胎滚动面一侧磨损严重是车轮外倾故障造成的。

如果发现此类磨损现象，进行四轮定位（维修措施）予以校正。

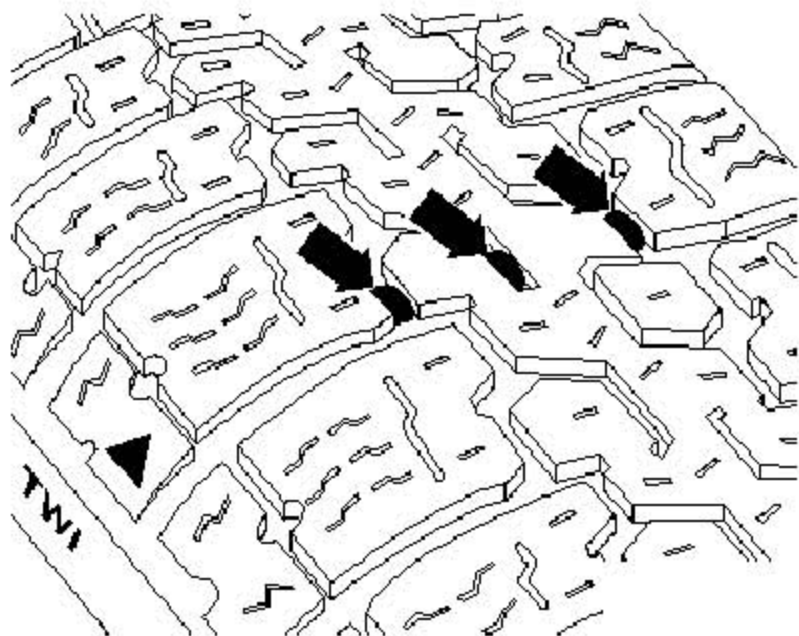
4.8.3 轮胎花纹深度（包括备用车轮）：检查

1). 检查花纹深度

最低花纹深度：1.6 mm

说明

- ◆ 由于法规不同，该值在某些国家是不同的。
- ◆ 如果在轮胎圆周多处 1.6 mm 高的磨损标记位置上没有花纹了，则表明达到了最低花纹深度。（下图箭头所示）。
- ◆ 如果花纹深度接近法律允许的最低花纹深度，请告知客户。



4.8.4 轮胎充气压力（包括备用车轮）：检查，必要时予以纠正 需要用到的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- ◆ 轮胎充气设备



说明

- ◆ 注意表中列出的轮胎充气压力值适用于冷态轮胎。当轮胎处于热态时，不要降低提高了的轮胎充气压力。
- ◆ 有关我们推荐的冬季轮胎的重要信息参见相关章节。
- ◆ 有关每个车型的充气压力值另见贴在油箱盖板内侧上的贴签。

普通轮胎的轮胎充气压力数据表

（用于所有出厂时安装的轮胎尺寸）

充气压力值，单位 bar

	半负荷		全负荷	
	前部	后部	前部	后部
1.4 升 / 55 kW 带轮胎				
175/80 R 14	1.9	1.9	2.2	3.0
195/65 R 15	1.9	1.9	2.1	2.6
205/60 R 15	1.9	1.9	2.1	2.6
205/55 R 16	1.9	1.9	2.1	2.6

	半负荷		全负荷	
	前部	后部	前部	后部
带汽油发动机的汽车：				
1.6 升 / 74 kW 带轮胎				
195/65 R 15	1.9	1.9	2.1	2.6
205/55 R 16	1.9	1.9	2.1	2.6
225/45 R 17	1.9	1.9	2.1	2.6

	半负荷		全负荷	
	前部	后部	前部	后部
带汽油发动机的汽车：				
1.6 升 / 75 kW 带轮胎				
195/65 R 15	1.9	1.9	2.1	2.6
205/55 R 16	1.9	1.9	2.1	2.6
225/45 R 17	1.9	1.9	2.1	2.6

	半负荷		全负荷	
	前部	后部	前部	后部
带汽油发动机的汽车：				
1.8 升). 发动 机带轮胎				
195/65 R 15	2.1	1.9	2.3	2.6
205/55 R 16	2.1	1.9	2.3	2.6
225/45 R 17	2.1	1.9	2.3	2.6

	半负荷		全负荷	
	前部	后部	前部	后部
带汽油发动机的汽车:				
2.0 升 / 85 kW 带轮胎				
195/65 R 15	2.0	1.8	2.2	2.4
205/55 R 16	2.0	1.8	2.2	2.4
225/45 R 17	1.9	1.9	2.1	2.6

	半负荷		全负荷	
	前部	后部	前部	后部
带汽油发动机的汽车:				
2.3 升 / 125 kW 带轮胎				
205/55 R 16	2.3	2.1	2.4	2.7
225/45 R 17	2.3	2.1	2.4	2.7

	半负荷		全负荷	
	前部	后部	前部	后部
带柴油发动机的汽车:				
1.9 升 / 66 kW 带 轮胎				
195/65 R 15	2.0	1.8	2.2	2.4
205/55 R 16	2.0	1.8	2.2	2.4
225/45 R 17	1.9	1.9	2.1	2.6

	半负荷		全负荷	
	前部	后部	前部	后部
带柴油发动机的汽车:				
1.9 升 / 74 kW 带轮胎				
195/65 R 15	2.0	1.9	2.2	2.6
205/55 R 16	2.0	1.9	2.2	2.6
225/45 R 17	2.0	1.9	2.2	2.6

4.9 制动装置：目测是否有泄漏和损坏

检查下列组件是否有泄漏和损坏：

- ◆ 制动主缸
- ◆ 制动助力器（带制动防抱死系统时：液压单元）
- ◆ 制动力调节器和
- ◆ 制动钳

- 1). 注意，不能扭曲制动软管。
- 2). 此外必须注意，在最大转向角度时制动软管不得接触到汽车部件。
- 3). 检查制动软管是否有孔隙以及发脆。
- 4). 检查制动软管和制动管路是否有擦伤。
- 5). 另检查制动接口和固定装置是否牢固、是否有泄漏和锈蚀。

注意！

务必排除发现的缺陷（维修措施）。

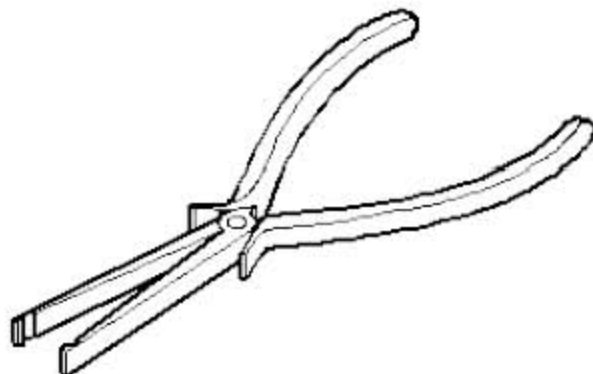
4.10 前后制动摩擦片：检查厚度

需要用到的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- ◆ 扭矩扳手



- ◆ 手电筒和后视镜
- ◆ 钳子



拆下全封闭装饰罩

用于拆下全封闭装饰罩的拆卸钩在随车工具中。

车轮螺栓

防盗车轮螺栓的松开 / 拧紧适配接头在随车工具中。按照下列步骤进行作业：

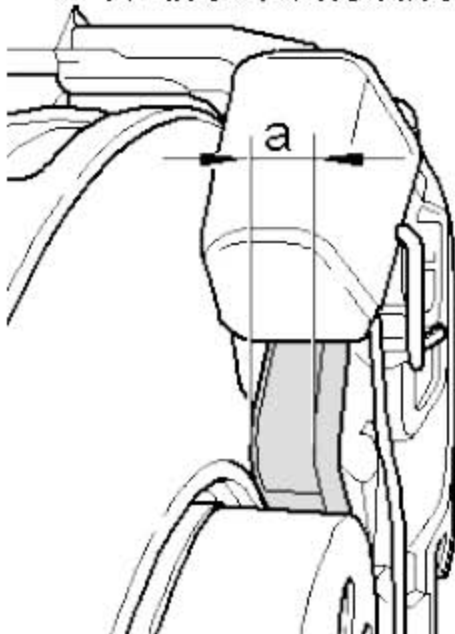
4.10.1 前部盘式制动器摩擦片：

说明

- ◆ 防盗车轮螺栓的松开 / 拧紧适配接头在随车工具中。如果随车工具中没有适配接头询问客户。

- 1). 为便于更好判断剩余摩擦片厚度，将驾驶员侧的车轮拆下。
- 2). 必要时将车轮螺栓盖帽用钳子拔出或用拔出钩将全封闭装饰罩取下。
- 3). 在车轮对于制动盘的位置做上标记。
- 4). 旋出车轮紧固螺栓，然后拆下车轮。
- 5). 测量内外摩擦片的厚度。

(下图 a 所示)不带背板的摩擦片厚度



磨损程度：2 mm

如果摩擦片厚度（不带背板）为 2 mm，则说明制动摩擦片达到了磨损极限，必须予以更换（维修措施）。请告知客户此情况！

说明

- ◆ 如果更换盘式制动器摩擦片，务必检查制动盘的磨损情况！检查并在必要时更换制动盘是一种维修措施。
- 6). 检查制动盘的磨损情况
 - 7). 按照标记的位置装入车轮。
 - 8). 以交叉的方式用下列力矩拧紧车轮紧固螺栓：
拧紧力矩：120 Nm

9). 工作结束后将适配接头和拆卸钩放回随车工具中。

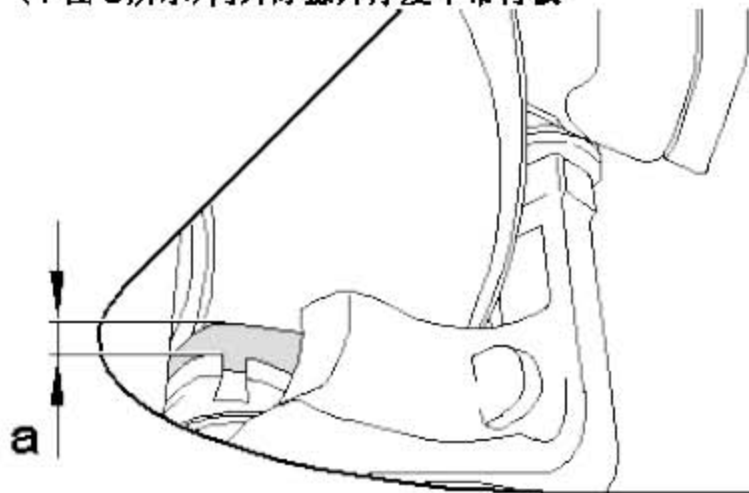
安装全封闭装饰罩

- 1). 安装全封闭装饰罩时, 要使气门穿过规定的凹槽。
- 2). 必要时装上车轮螺栓盖罩。

4.10.2 后部盘式制动器摩擦片:

- 1). 必要时用拉拔钩拆下全封闭装饰罩。
- 2). 用手电筒照亮辐板式车轮的开口。
- 3). 目测得出外摩擦片的厚度。
- 4). 用手电筒照亮内摩擦片并拿住镜子。
- 5). 目测得出内摩擦片的厚度。

(下图 a 所示)内外摩擦片厚度不带背板



磨损程度: 2 mm

如果摩擦片厚度(不带背板)为 2 mm, 则说明制动摩擦片达到了磨损极限, 必须予以更换(维修措施)。请告知客户此情况!

说明

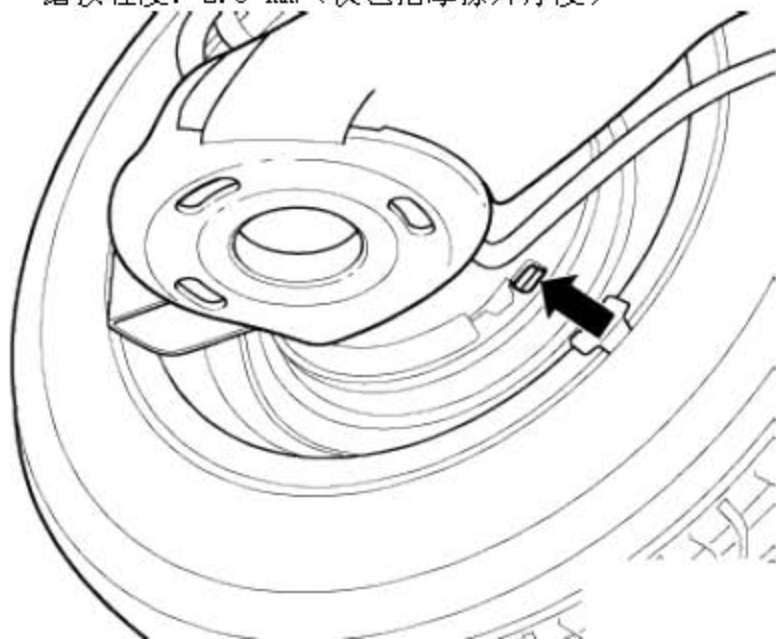
- ◆ 如果更换盘式制动器摩擦片, 务必检查制动盘的磨损情况! 检查并在必要时更换制动盘是一种维修措施。

- 6). 检查制动盘的磨损情况。
- 7). 必要时安装全封闭装饰罩。

4.10.3 后部鼓制动器摩擦片:

- 1). 必要时用拉拔钩拆下全封闭装饰罩。
- 2). 通过制动器底板的观察孔检查制动摩擦片的厚度(下图箭头所示)(借助一把手电筒)。

磨损程度：2.5 mm（仅包括摩擦片厚度）



- 3). 如果摩擦片厚度（不带背板）为 2.5 mm，则说明制动摩擦片达到了磨损极限，必须予以更换（维修措施）。请告知客户此情况！

说明

◆ 注意被制动液或油脂沾染的摩擦片。

- 4). 必要时安装全封闭装饰罩。