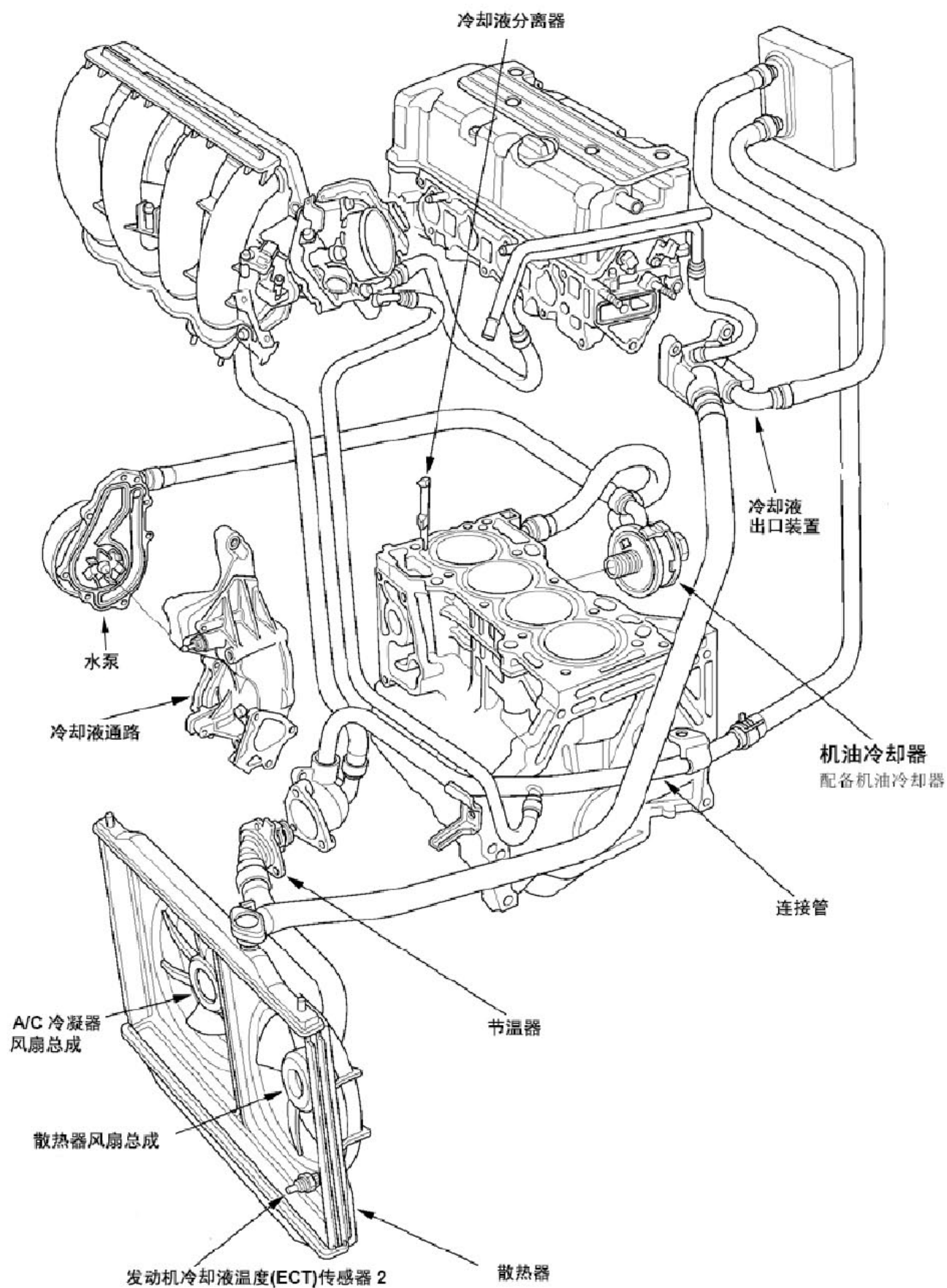
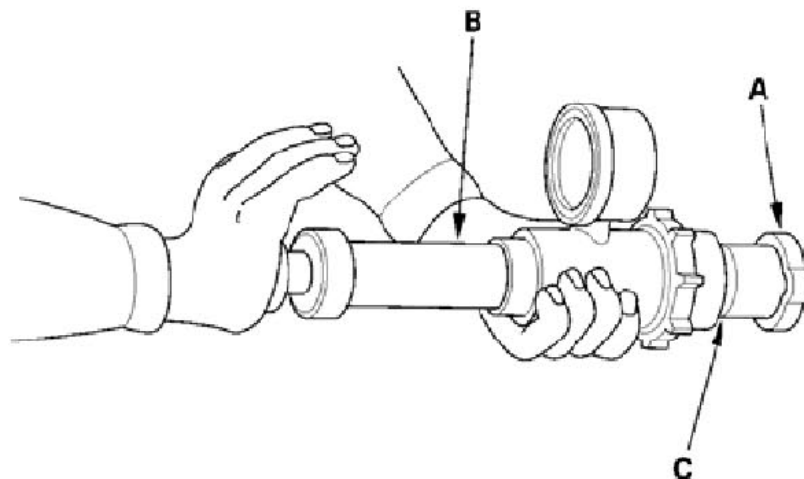


1. 组件位置图



2. 散热器盖的测试

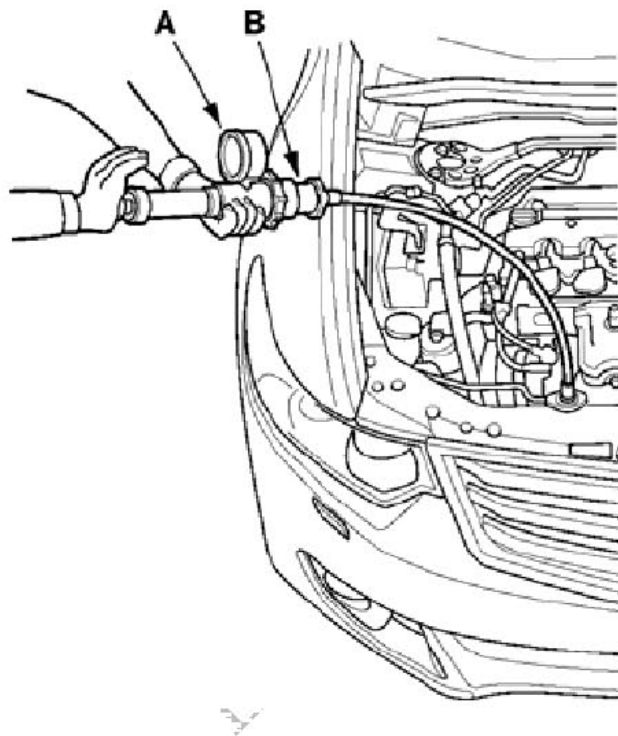
- 1) . 拆下散热器盖(A)，使用发动机冷却液浸湿散热器盖封口，然后将散热器盖安装在压力检测仪(B)上(市场有售)。使用一个小型适配器 (C) (市场有售) 安装散热器盖。



- 2) . 施加93-123 kPa (0.95-1.25 kgf/cm², 14-18psi) 的压力。
- 3) . 检查压力是否下降。
- 4) . 如果压力下降，则更换散热器盖。

3. 散热器的测试

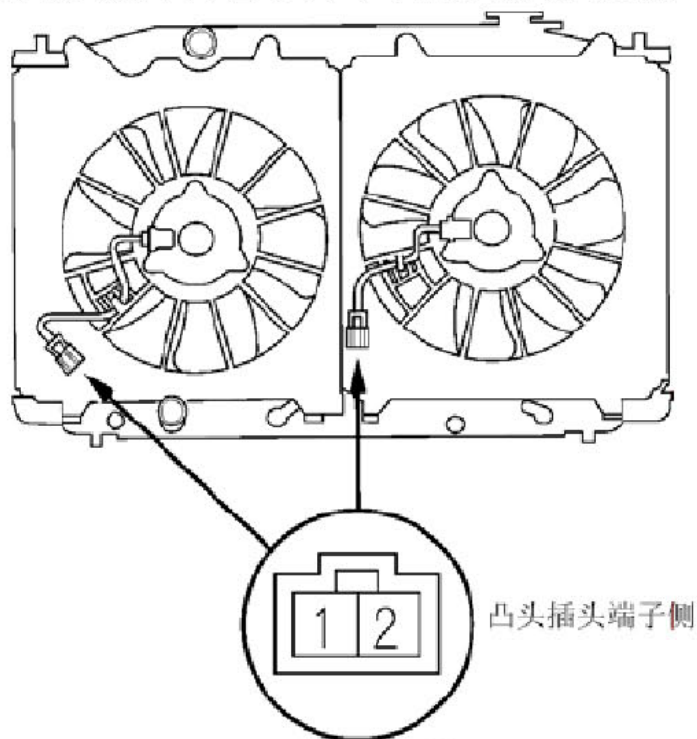
- 1) . 发动机冷却后, 小心地拆下散热器盖, 并向散热器内加注发动机冷却液至加注口颈部。
- 2) . 将压力检测仪(A) (市场有售) 与散热器连接。使用小型适配器(B) (市场有售) 连接压力检测仪。



- 3) . 施加93 -123 kPa (0.95 -1.25 kgf/cm², 14-18psi) 的压力。
- 4) . 检查发动机冷却液是否泄漏以及压力是否下降。
- 5) . 拆下检测仪, 并重新安装散热器盖。
- 6) . 检查冷却液中是否有机油和/或机油中是否有冷却液。

4. 风扇电机的测试

1) . 断开散热器风扇电机(A)和空调(A/C)冷凝器风扇电机(B)的2 芯插头。



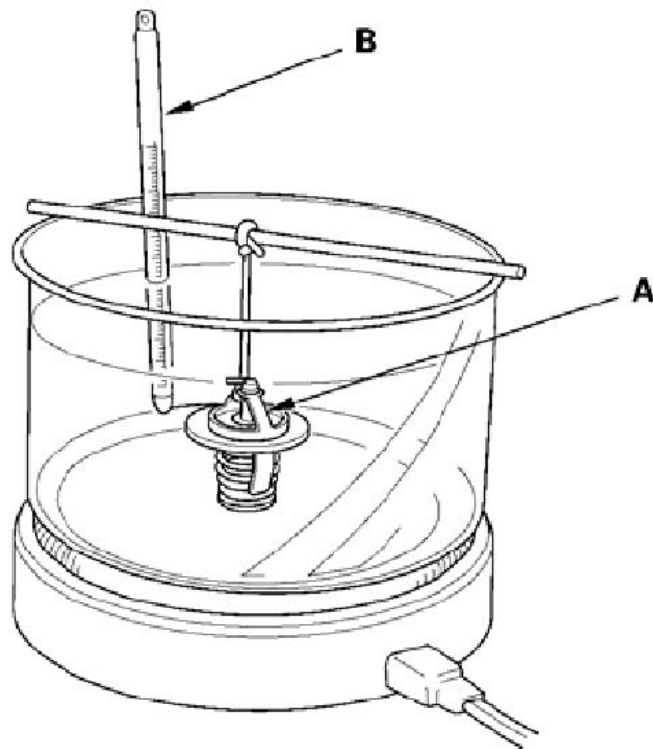
2) . 将蓄电池电源与2 号端子相连，并将1 号端子与地线相连，测试电机。

3) . 如果电机不运转或运转不平稳，则将其更换。

5. 节温器的测试

如果节温器在室温下卡滞在接通位置，则将其更换。

- 1) . 将节温器(A)悬挂在一个装有水的容器中。温度计(B)不要接触热容器底部。



- 2) . 加热容器中的水，并用温度计测量水温。检查节温器首次开启时的温度和全部打开时的温度。
- 3) . 当节温器全部打开时，测量节温器的抬升高度。如果节温器未在规定值范围内，则将其更换。

标准节温器

抬升高度: 8.0mm 以上(0.31 in.)

开始开启温度: 76-80° C(169-176° F)

完全开启温度: 90° C(194° F)

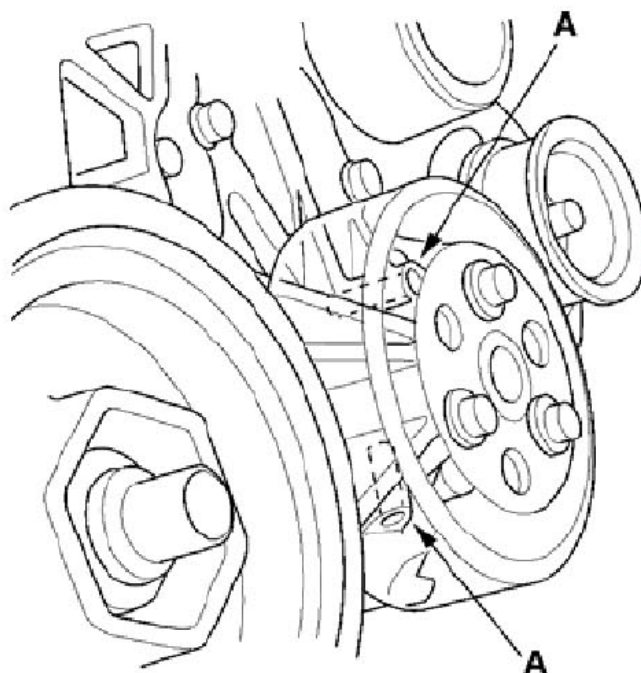
6. 水泵的检查

1) . 拆下驱动皮带。

2) . 拆下挡泥板。

3) . 逆时针转动水泵。检查其是否转动灵活。如果转动不灵活，则更换水泵。

说明：检查水泵时，可能会在出水孔(A)中看见少量的“滴水”，属正常现象。



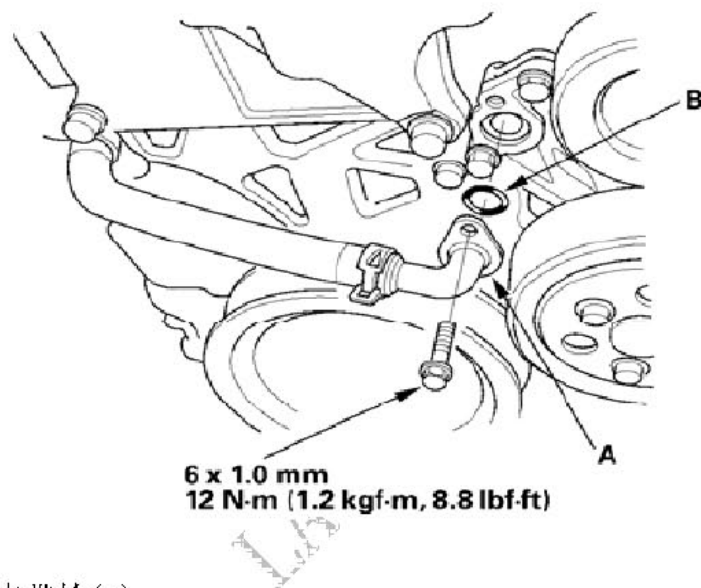
4) . 安装挡泥板。

5) . 安装驱动皮带。

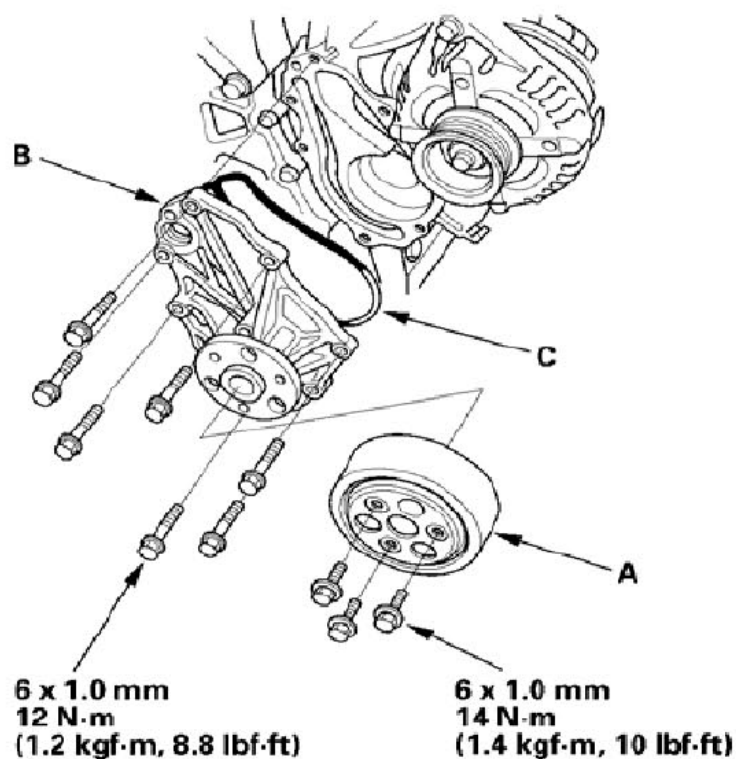
7. 水泵的更换

7.1 配备机油冷却器

- 1) . 拆下驱动皮带。
- 2) . 排放发动机冷却液。
- 3) . 拆下驱动皮带自动张紧器。
- 4) . 从水泵上拆下机油冷却器软管连接管(A)与O形密封圈(B)。



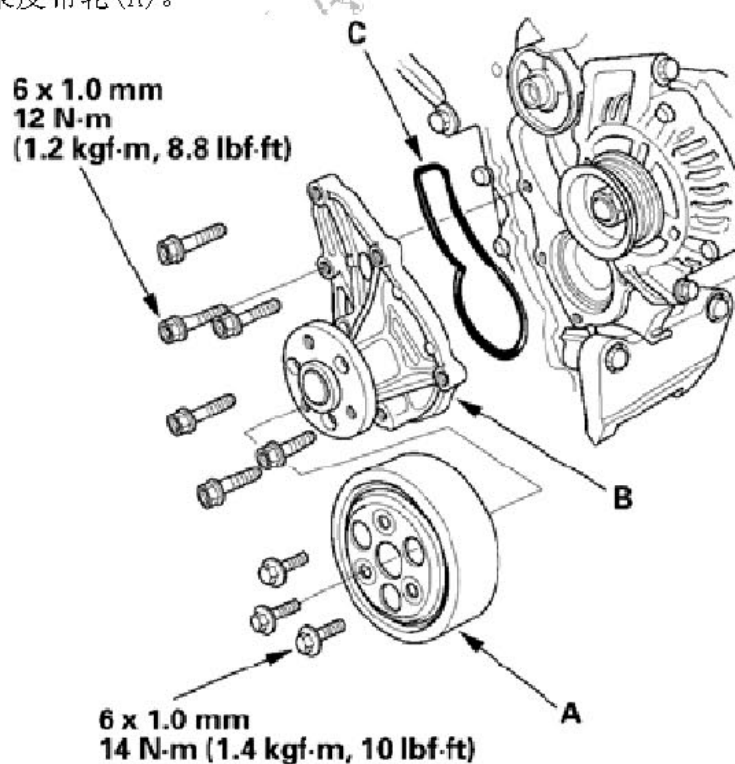
- 5) . 拆下水泵皮带轮(A)。



- 6) . 拆下七个水泵固定螺栓, 然后拆下水泵 (B)。
- 7) . 检查并清洗O 形密封圈凹槽及冷却液通路的配合面。
- 8) . 按照与拆卸相反的顺序, 使用新O 形密封圈 (C) 与水泵皮带轮安装水泵。
- 9) . 使用新O 形密封圈安装机油冷却器软管连接管。
- 10) . 清除溢出的发动机冷却液。
- 11) . 安装驱动皮带自动张紧器。
- 12) . 向散热器内加注发动机冷却液, 然后加热器阀门打开时排放冷却系统内的空气。

7.2 未配备机油冷却器

- 1) . 拆下驱动皮带。
- 2) . 排放发动机冷却液。
- 3) . 拆下驱动皮带自动张紧器。
- 4) . 拆下水泵皮带轮 (A)。



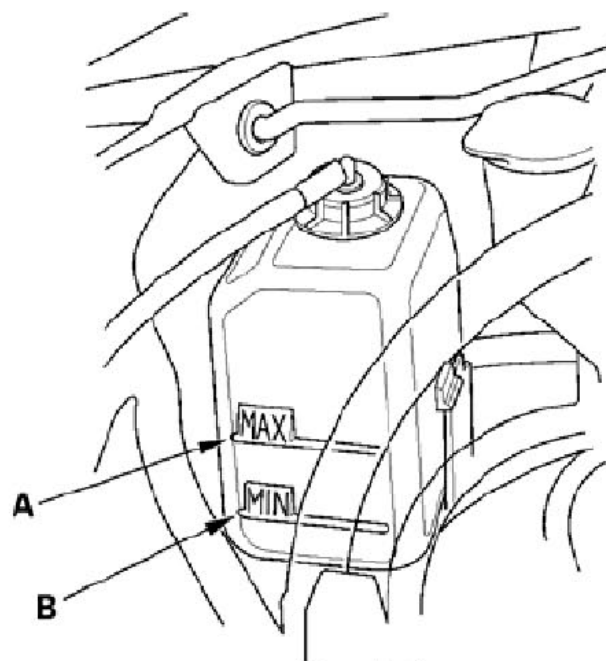
- 5) . 拆下六个水泵固定螺栓, 然后拆下水泵 (B)。

- 6) . 检查并清洗O 形密封圈凹槽及冷却液通路的配合面。
- 7) . 按照与拆卸相反的顺序, 使用新O 形密封圈(C) 安装水泵与水泵皮带轮。
- 8) . 清除溢出的发动机冷却液。
- 9) . 安装驱动皮带自动张紧器。
- 10) . 向散热器内加注发动机冷却液, 然后加热器阀门打开时排放冷却系统内的空气。

LAUNCH

8. 冷却液的检查

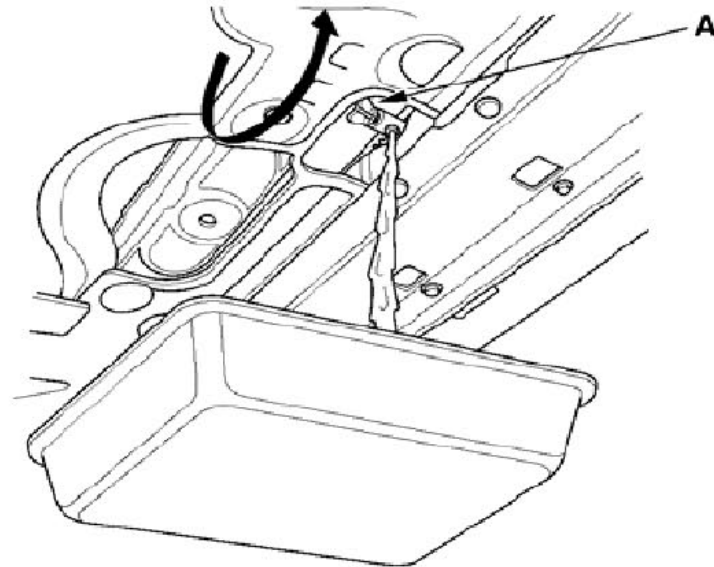
- 1) . 查看冷却液储罐内的冷却液液位。确保液位在MAX(上限)标记 (A) 与MIN(下限) 标记(B) 之间。



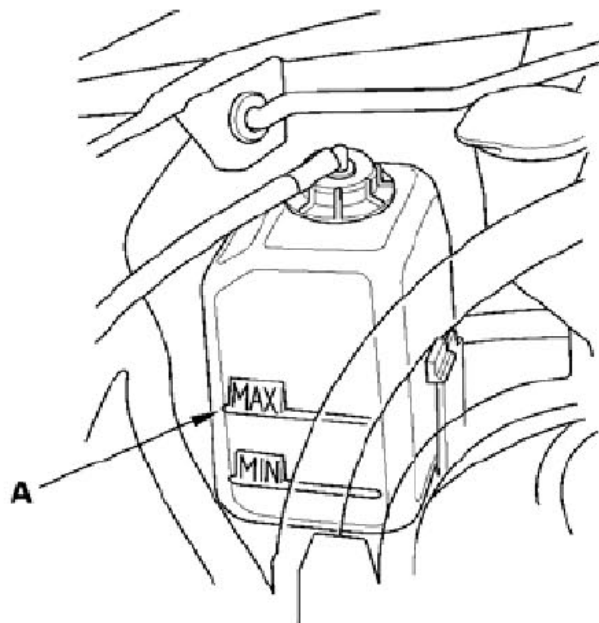
- 2) . 如果冷却液储罐内的冷却液液位位于或低于MIN(下限) 标记，则加注冷却液至MIN(下限) 与MAX(上限) 标记之间，然后检查冷却系统是否泄漏。

9. 冷却液的更换

- 1) . 起动发动机。将加热器温度调节盘设定至最高，将点火开关旋至锁定(0)。确保发动机和散热器均已冷却到可以触摸的温度。
- 2) . 拆下散热器盖。
- 3) . 拧松排放旋塞(A)，并排放冷却液。



- 4) . 冷却液排放完毕，拧紧散热器排放旋塞。
- 5) . 拆下冷却液储液罐，然后排空冷却液，最后重新安装冷却液储液罐。
- 6) . 使用正宗的东风本田长效防冻液/2 型(P/NOL999-9001)冷却液，加注至储液罐的MAX(上限)标记(A)处。



7) . 向散热器内注入正宗的东风本田长效防冻液/2型冷却液至加注口颈部。

说明:

- 务必使用正宗的东风本田长效防冻液/2型(P/N 0L999-9001)冷却液。如果使用非东风本田生产的冷却液将会造成腐蚀, 因而导致冷却系统发生故障或失灵。
- 正宗的东风本田长效防冻液/2 型冷却液为50%防冻液和50%水的混合物。不需要加水。

发动机冷却液容量(包括0.74 L (0.195 US gal, 0.163 Imp gal)的储液罐容量):

M/T(配备机油冷却器):

冷却液更换后:

6.6L (1.74 US gal, 1.45 Imp gal)

发动机大修后:

8.7L (2.30 US gal, 1.91 Imp gal)

M/T(未配备机油冷却器):

冷却液更换后:

6.2 L (1.63 US gal, 1.36 Imp gal)

发动机大修后:

8.3 L (2.19 US gal, 1.83 Imp gal)

A/T(配备机油冷却器):

冷却液更换后:

6.5L (1.72 US gal, 1.43 Imp gal)

发动机大修后:

8.6L (2.27 US gal, 1.89 Imp gal)

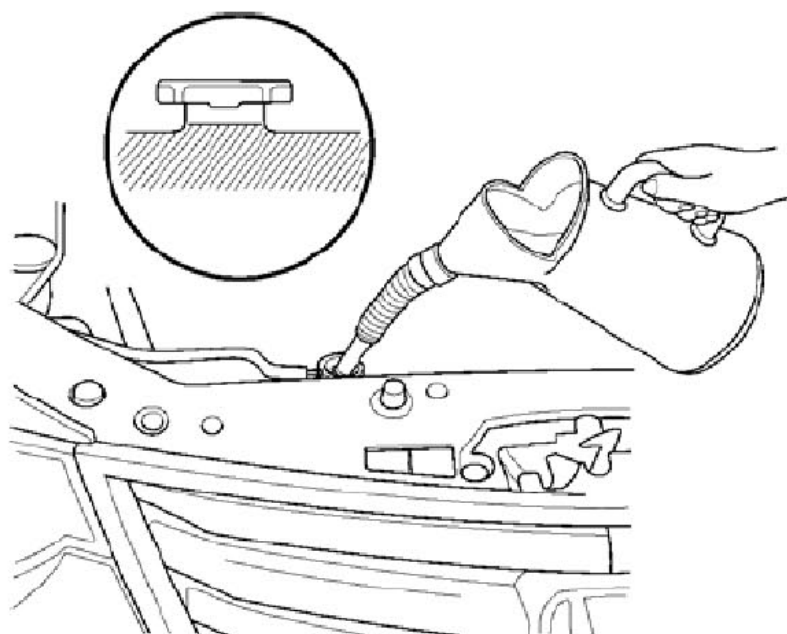
A/T(不配备机油冷却器):

冷却液更换后:

6.1 L (1.61 US gal, 1.34 Imp gal)

发动机大修后:

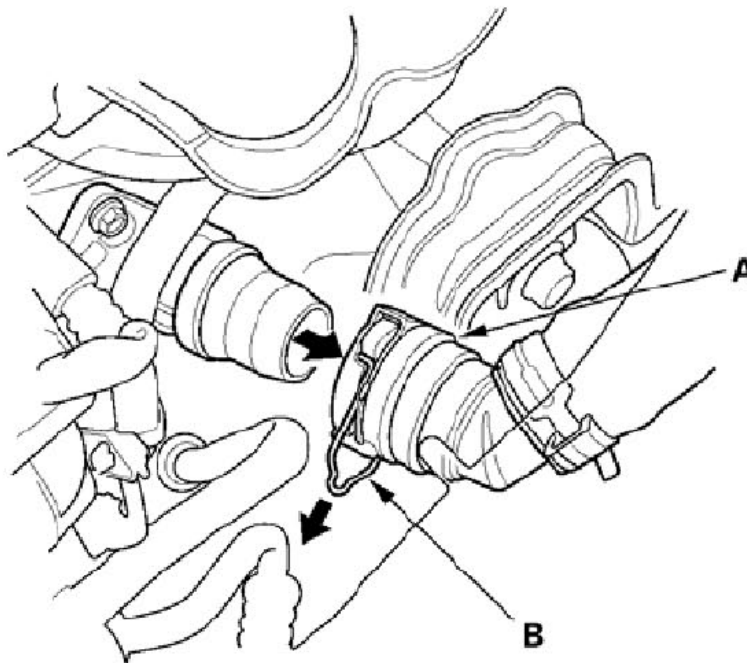
8.2L (2.16 US gal, 1.80 Imp gal)



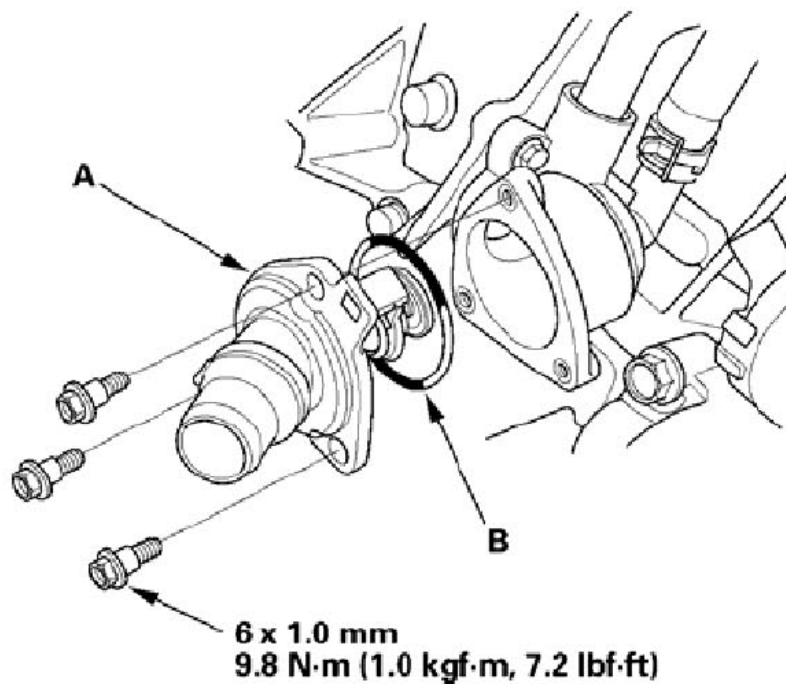
- 8) . 安装散热器盖，但不要拧紧。
- 9) . 起动发动机，使其达到工作温度(散热器风扇至少运转两次)。
- 10) . 关闭发动机。检查散热器液位，如果需要，添加东风本田长效防冻液/2型冷却液。
- 11) . 安装并拧紧散热器盖，然后再次运转发动机并检查是否泄漏。
- 12) . 清除溢出的发动机冷却液。
- 13) . 将汽车故障诊断仪与DLC 连接。
- 14) . 打开点火开关至ON(II)。
- 15) . 确保汽车故障诊断仪与车辆及发动机控制模块 (ECM)/动力系统控制模块 (PCM)之间通讯。如果不通讯，则排除DLC电路故障。
- 16) . 使用汽车故障诊断仪选择车身电气(BODY ELECTRICAL)。
- 17) . 使用汽车故障诊断仪在标准规格菜单(GAUGE MENU)中选择调节 (ADJUSTMENT)。
- 18) . 使用汽车故障诊断仪在EU保养提示(EUMAINTENANCE MINDER)中选择服务提示(SERVICE REMINDER)。
- 19) . 使用汽车故障诊断仪选择保养提示第5 项(SERVICE REMINDER ITEM 5)。

10. 节温器的更换

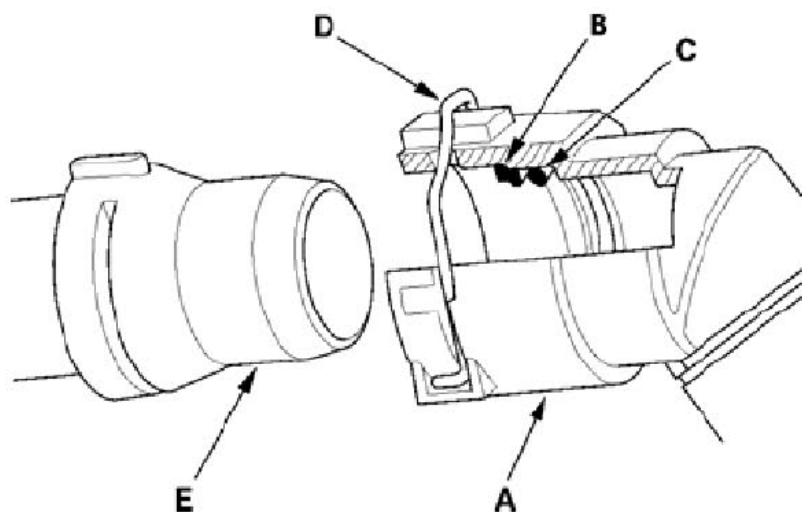
- 1) . 排放发动机冷却液。
- 2) . 清除快速接头(A)、节温器罩与散热器下部软管上的污渍。



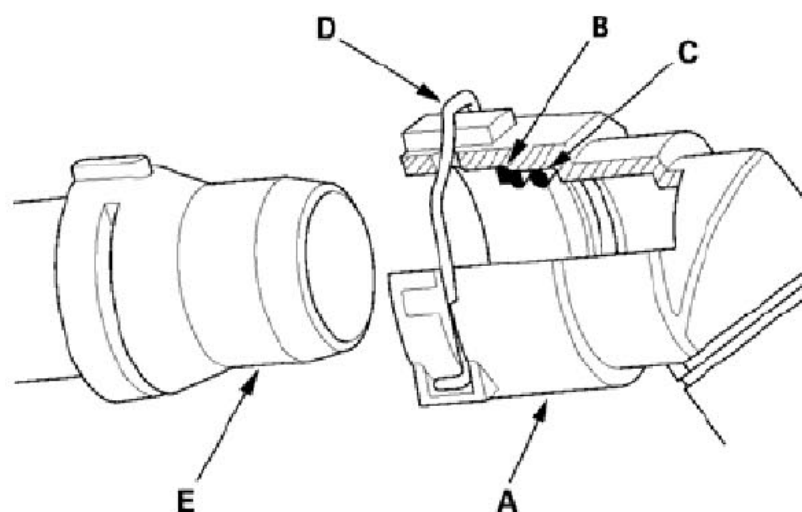
- 3) . 用手拔出闭锁(B)，然后摇松快速接头，并将其从节温器罩上拆下。不要使用任何工具拆卸快速接头。
- 4) . 拆下节温器(A)。



- 5) . 使用新的O 形密封圈(B) 安装新的节温器。
- 6) . 检查快速接头(A) 与定位环(B) 是否破裂或损坏。如果接头与/或定位环破裂或损坏，则更换接头。



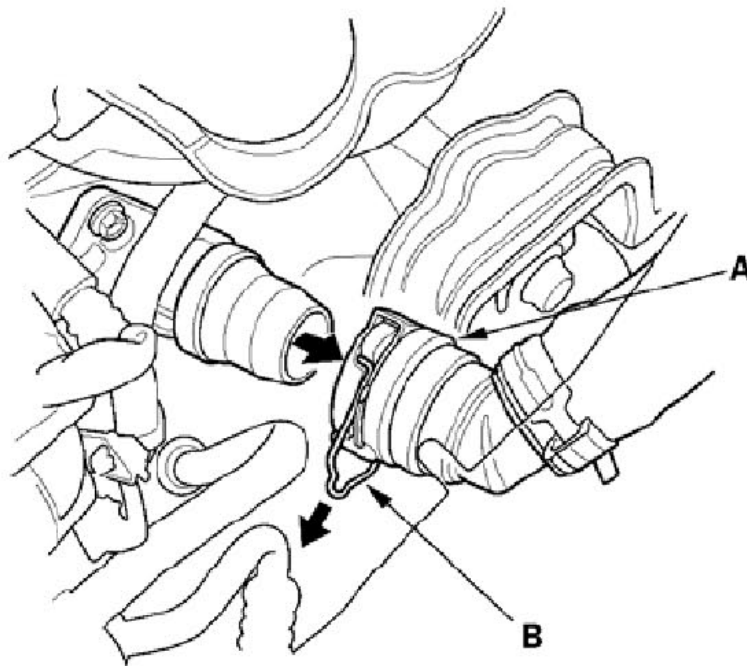
- 7) . 确保定位环安装在快速接头内侧。如果定位环脱离接头，则更换快速接头。
- 8) . 在快速接头内更换新的O 形密封圈(C)。
- 9) . 检查闭锁(D)。如果闭锁损坏或变形，则将其更换。在将新的闭锁安装至接头时，沿凹槽向下直推。
- 10) . 清洁节温器罩(E) 的连接表面，然后在连接表面涂抹干净的发动机冷却液。
- 11) . 推下闭锁(A)，然后将快速接头(B) 推至节温器罩，直至听见发出咔哒声。



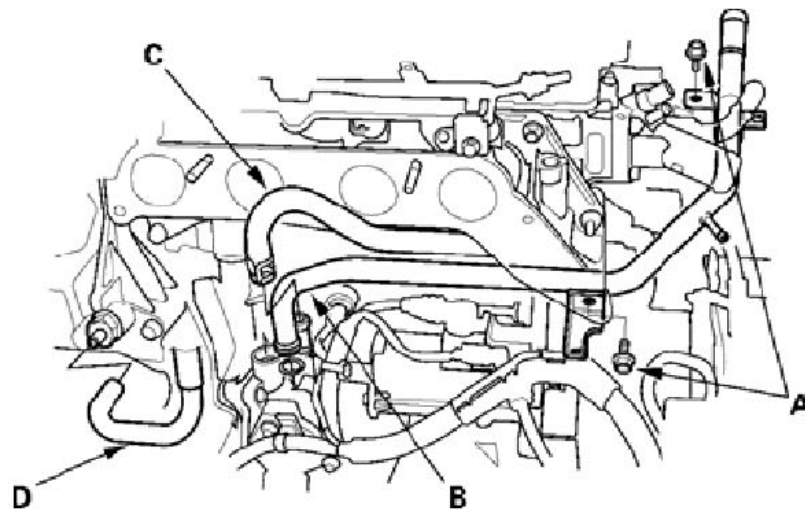
- 12) . 向散热器内加注发动机冷却液，然后加热器阀门打开时排放冷却系统内的空气。

11. 冷却液通路的更换

- 1) . 排放发动机冷却液。
- 2) . 拆下挡泥板。
- 3) . 清除快速接头(A)、节温器罩与散热器下部软管上的污渍。

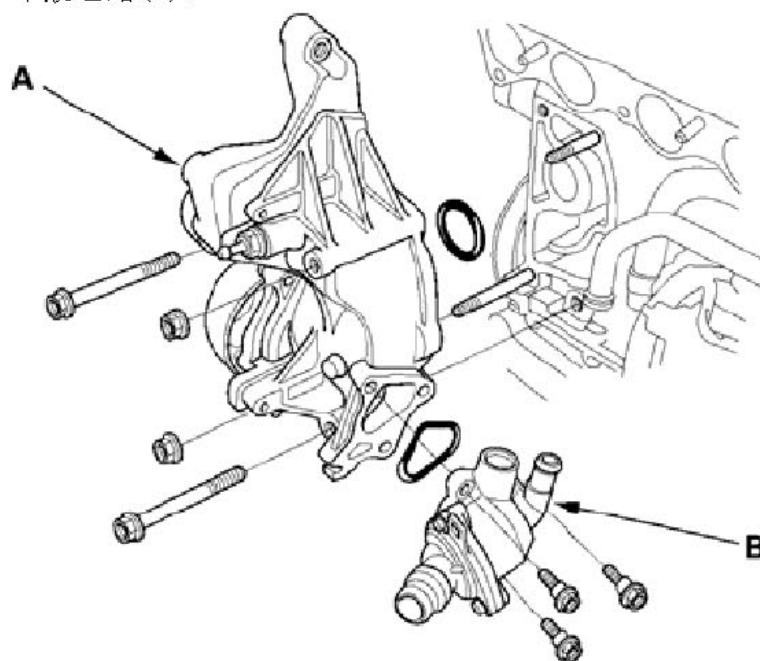


- 4) . 用手拔出闭锁(B)，然后摇松快速接头，并将其从节温器罩上拆下。不要使用任何工具拆卸快速接头。
- 5) . 配备A/C: 拆下A/C 压缩机但不要断开A/C软管。
- 6) . 拆下交流发电机。
- 7) . 拆下驱动皮带自动张紧器。
- 8) . 拆下进气歧管。
- 9) . 拆下连接管装配螺栓(A)，固定连接管(B)。



10) . 拆下连接管、冷却液旁通软管(C)与曲轴箱强制通风(PVC)软管(D)。

11) . 拆下冷却液通路(A)。

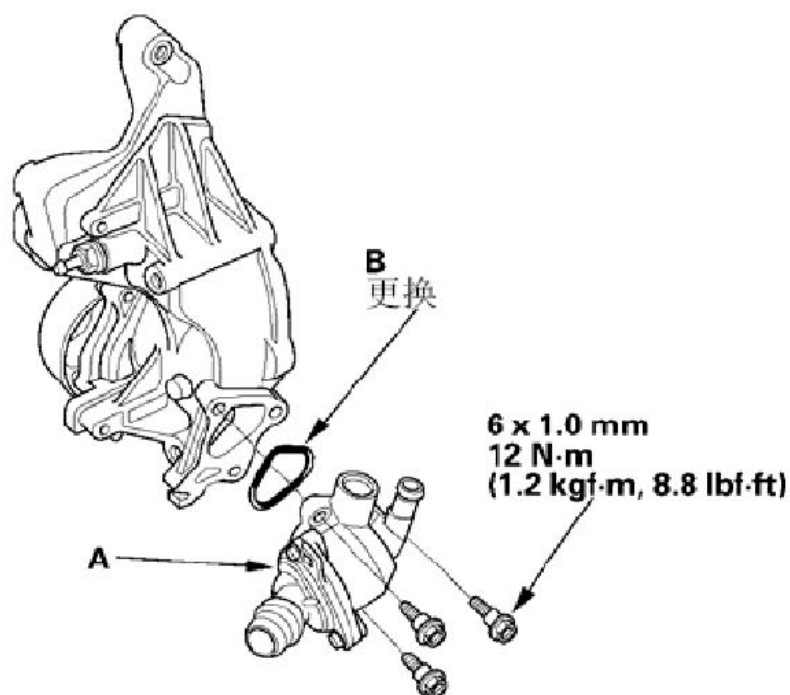


12) . 拆下节温器壳体(B)。

13) . 拆下水泵。

14) . 安装水泵。

15) . 用新的O 形密封圈(B)安装节温器壳体(A)。

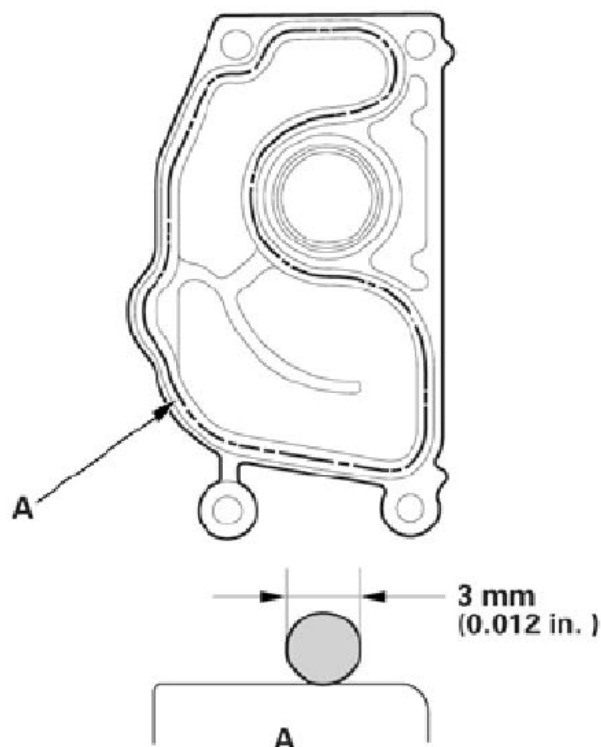


16) . 对冷却液通路配合面进行清洁与干燥。

17) . 在冷却液通路的发动机固定配合面以及螺栓孔内部螺纹上均匀地涂抹液体密封剂P/N08C70-K0234M 、08C70- K0334M 或08C70-X0331S。

说明：

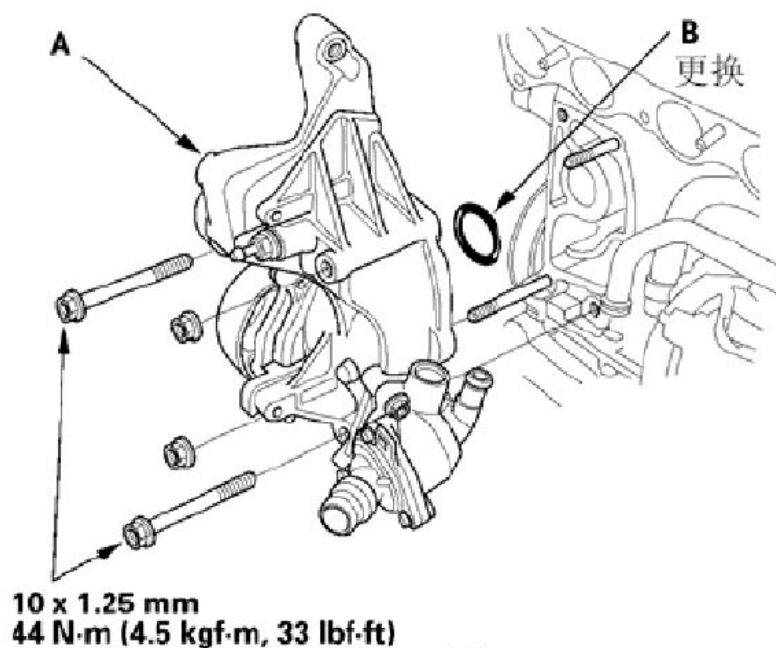
- 沿点划线(A) 涂抹液滴直径约为3.0mm(0.012in.) 的液体密封剂。
- 如果涂抹液体密封剂后, 应在五分钟内安装组件。否则, 应清除已涂抹的液体密封剂, 并重新涂抹液体密封剂。



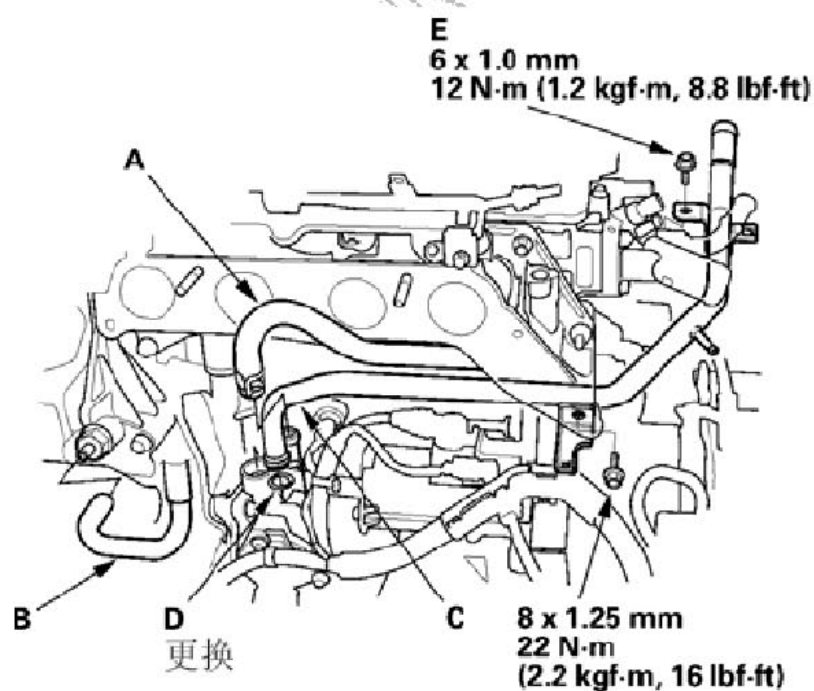
18) . 用新的O 形密封圈(B) 安装冷却液通路(A)。

说明:

- 向发动机加注冷却液之前, 至少等待30分钟。
- 冷却液通路安装完毕后, 至少3小时内不得运转发动机。



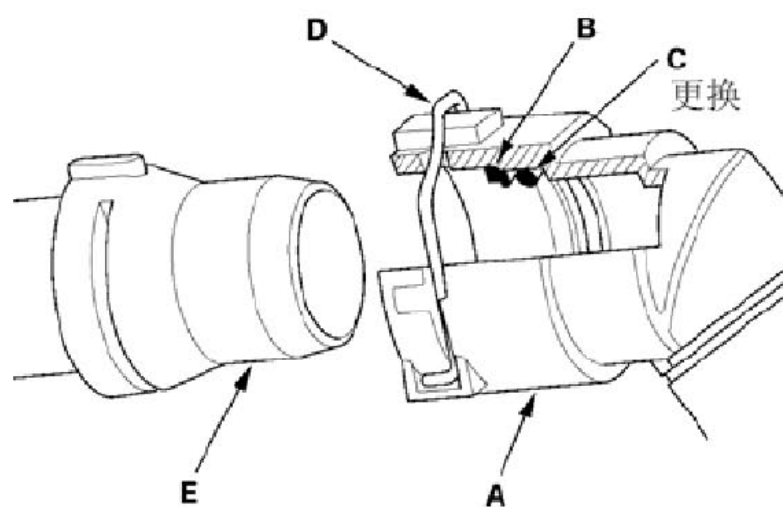
19) . 安装冷却液旁通软管(A) 与PCV 软管(B)。



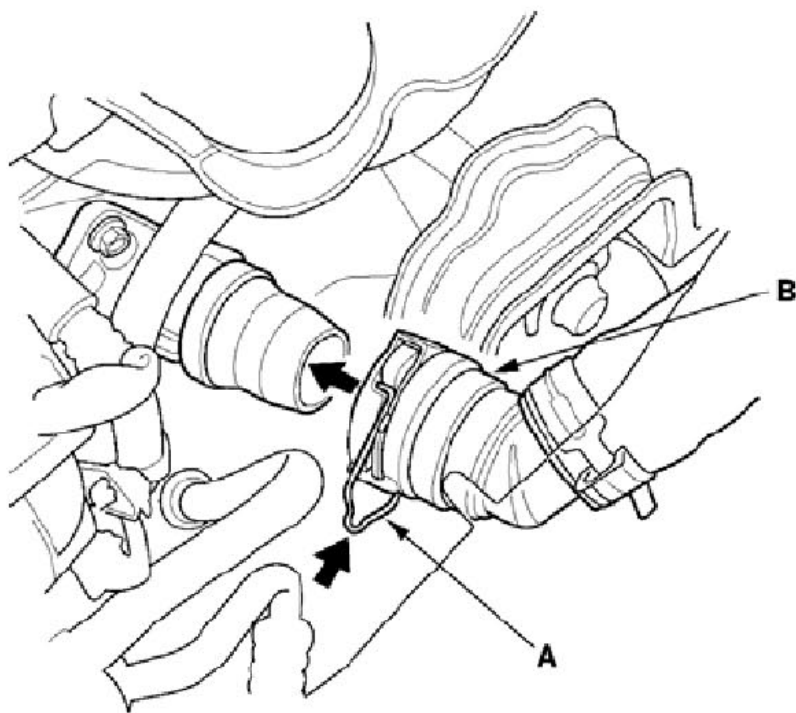
20) . 用新的O 形密封圈(D) 安装连接管(C), 然后拧紧固定连接管的装配螺栓(E)。

21) . 安装进气歧管。

- 22) . 安装驱动皮带自动张紧器。
- 23) . 安装交流发电机。
- 24) . 配备A/C: 安装A/C压缩机。
- 25) . 安装挡泥板。
- 26) . 检查快速接头(A)与定位环(B)是否破裂或损坏。如果接头与/或定位环破裂或损坏, 则更换接头。



- 27) . 确保定位环安装在快速接头内侧。如果定位环脱离接头, 则更换快速接头。
- 28) . 在快速接头内更换新的O形密封圈(C)。
- 29) . 检查闭锁(D)。如果闭锁损坏或变形, 则将其更换。在将新的闭锁安装至接头时, 沿凹槽直线向下推。
- 30) . 清洁节温器罩(E)的连接表面, 然后在连接表面涂抹干净的发动机冷却液。
- 31) . 推下闭锁(A), 然后将快速接头(B)推至节温器罩, 直至听见发出咔哒声。



- 32) . 向散热器内加注发动机冷却液，然后加热器阀门打开时排放冷却系统内的空气。