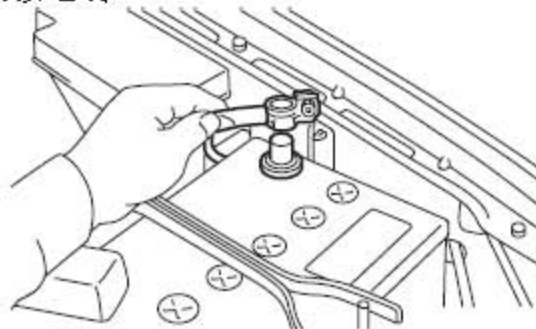


5. 发动机总成、支座和 V 形带

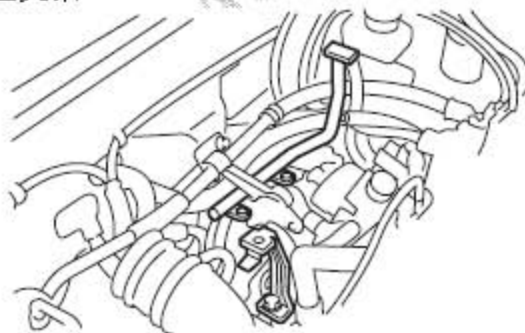
5.1 发动机总成

5.1.1 拆卸

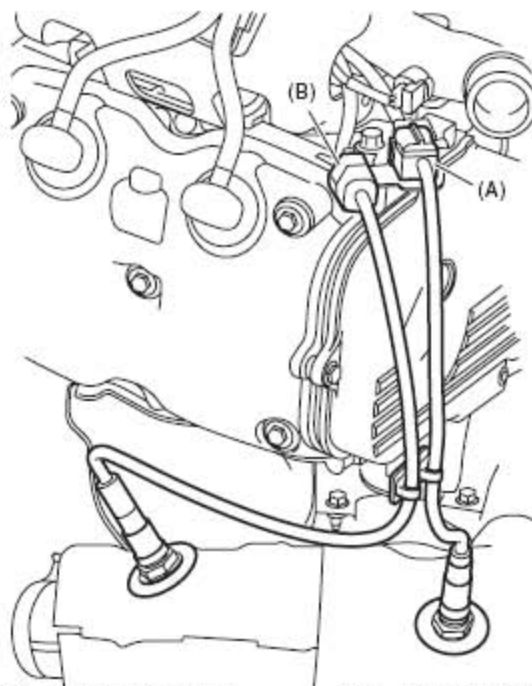
- 1). 将汽车放置于提升机上。
- 2). 完全打开发动机舱盖，并用发动机舱盖撑条支撑。
- 3). 搜集从空调系统流出的制冷剂。
- 4). 燃油卸压。
- 5). 拆下燃油加注口盖。
- 6). 断开蓄电池上的接地线。



- 7). 拆下进气管和空气滤清器壳和进气室。
- 8). 拆下下盖。
- 9). 从汽车上拆下散热器。
- 10). 从空调压缩机上断开空调压力软管。
- 11). 拆下空气进气室支架。



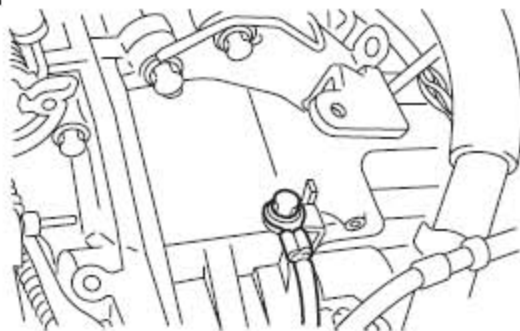
- 12). 断开以下连接器和电缆。
 - A). 前氧（空燃比）传感器连接器
 - B). 后氧传感器连接器



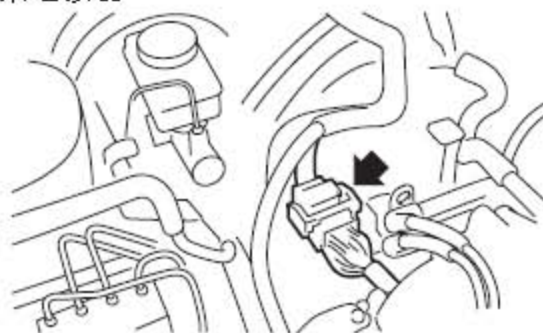
(A) 前氧(空燃比)传感器连接器

(B) 后氧(空燃比)传感器连接器

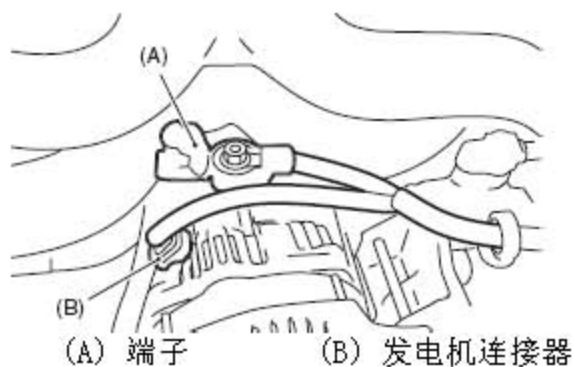
C). 发动机接地线



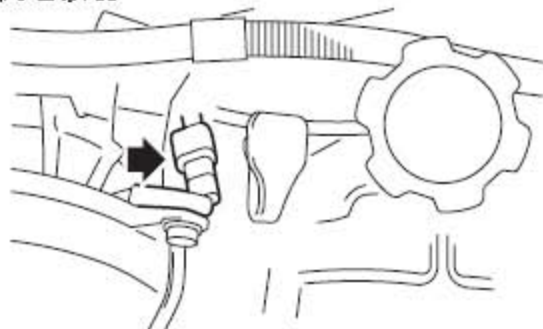
D). 发动机线束连接器



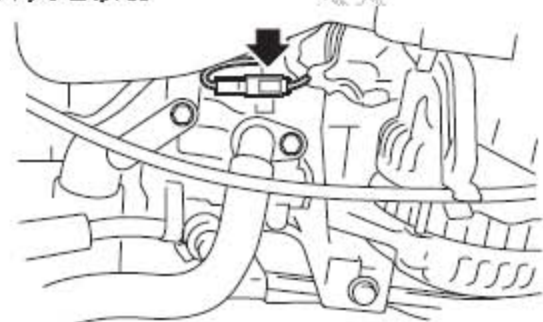
E). 发电机连接器和端子



F). 空调压缩机连接器

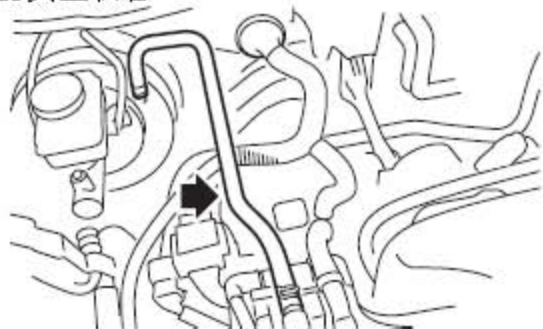


G). 动力转向开关连接器



13). 断开以下软管。

A). 制动助力器真空软管

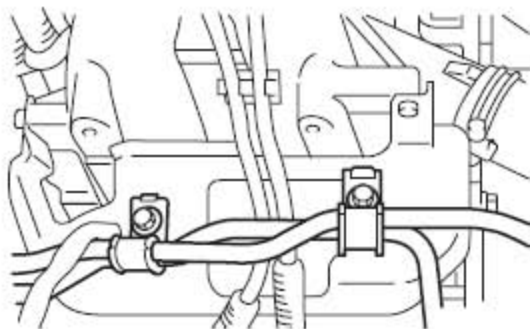


B). 加热器进口和出口软管

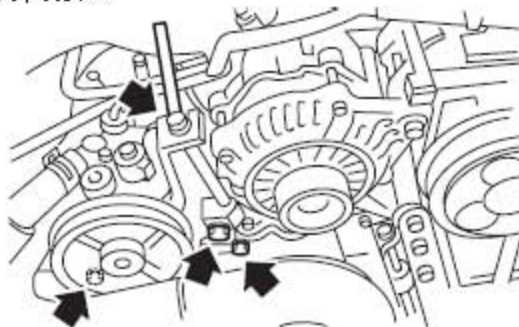
14). 拆下动力转向泵。

A). 拆下前 V 形带。

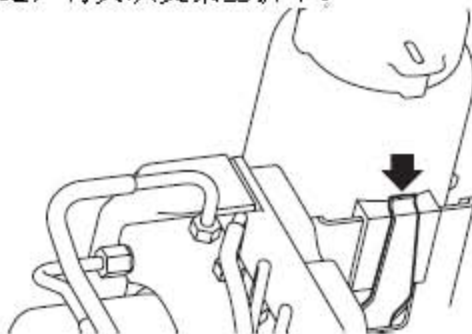
B). 拆下将动力转向管固定到右侧燃油管护罩的螺栓。



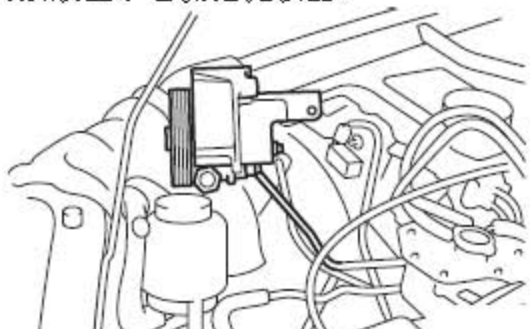
C). 拆下动力转向泵。。



D). 向上拉储液罐，将其从支架上拆下。



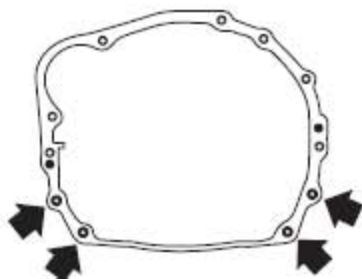
E). 将动力转向泵放置于右侧挡泥板上。



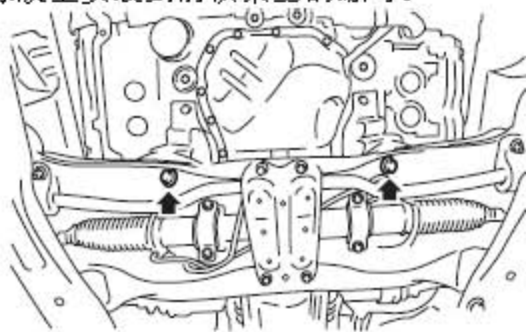
15). 拆下前排气管和中间排气管。

16). 拆下前排气管和中间排气管。

17). 拆下将变速器下端固定到发动机上的螺栓和螺母。

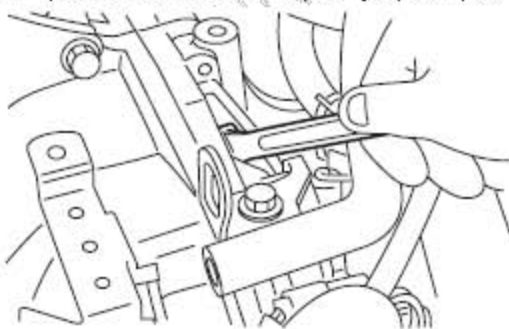


18). 拆下将前缓冲橡胶垫安装到前横梁上的螺母。

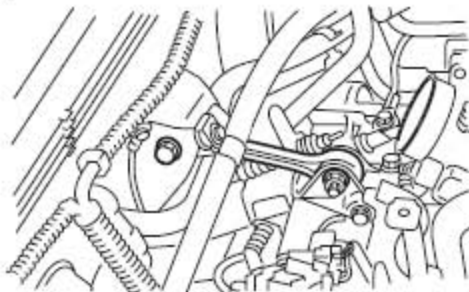


19). 分开驱动盘上的变矩器离合器。(自动变速器车型)

- A). 降下汽车。
- B). 拆下维修孔旋塞。
- C). 拆下将变矩器离合器固定到驱动盘上的螺栓。
- D). 使用套筒扳手旋转曲轴的同时，拆下其他螺栓。



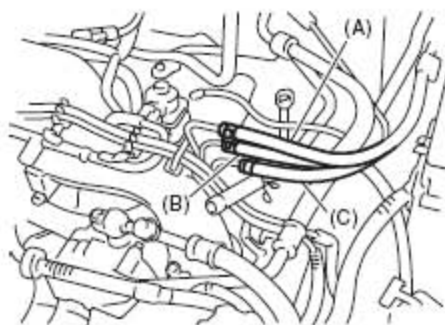
20). 拆下俯仰限位器。



21). 断开燃油输送软管 (A)、回油软管 (B) 和蒸发软管 (C)。

注意:

- 用容器接软管内的燃油。
- 断开软管，用布将其末端包好以防止燃油飞溅。



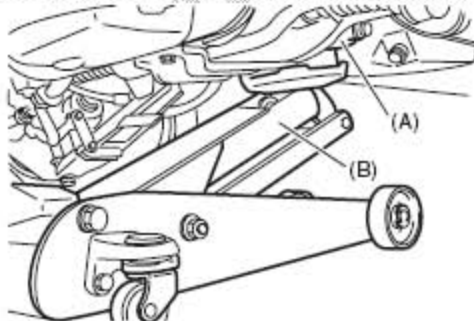
22). 用举升设备和钢索支撑发动机。



23). 使用车库千斤顶支撑变速器。

注意:

- 这是非常重要的，因为变速器在其自重作用下会下降。这样对便于重装也非常重要。
- 将发动机移离变速器前，检查以确保工作没有疏漏。



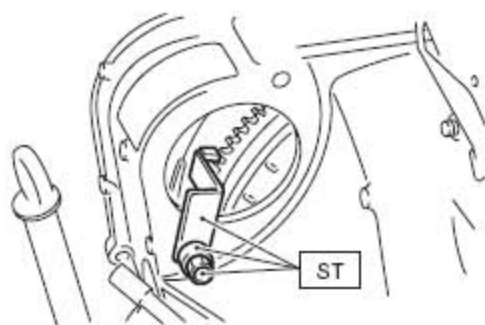
24). 发动机和变速器的分离。

A). 拆下起动机。

B). 拆下将变速器上侧固定到发动机上的螺栓。



25). 将 ST (专用工具) 安装到变矩器离合器壳上。(自动变速器车型)



ST (专用工具) 止动装置

26). 从汽车上拆下发动机。

- A). 轻轻提起发动机。
- B). 使用车库千斤顶提起变速器。
- C). 水平移动发动机，直到主轴退出离合器盖。
- D). 缓慢将发动机移离发动机室。

注意: 小心不要让曲轴皮带轮损坏邻近的零件、油尺导管和车身护板。

27). 拆下前缓冲橡胶垫。

5.1.2 安装

1). 安装前缓冲橡胶垫。

- 拧紧力矩: 35 牛顿米 (3.6 千克力米, 25.8 磅力英尺)

2). 将发动机放置于发动机室内并使其对准变速器。

注意: 小心不要让曲轴皮带轮损坏邻近的零件、油尺导管和车身护板。



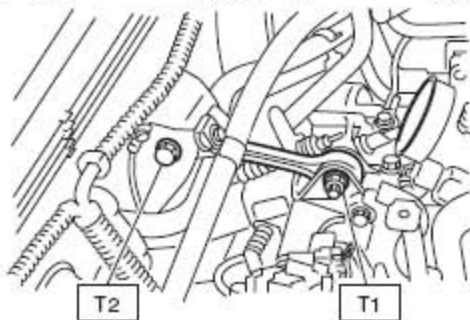
3). 在主轴的花键上涂少量润滑脂。(手动变速器车型)。

4). 拧紧将变速器上侧固定到发动机上的螺栓。

拧紧力矩: 50 牛顿米 (5.1 千克力米, 36.9 磅力英尺)

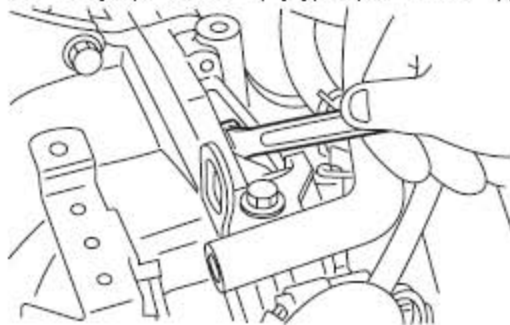


- 5). 移开举升设备和钢索。
- 6). 移开车库千斤顶。
- 7). 安装俯仰限位器。
 - A). 拧紧力矩:
 - T1: 50 牛顿米 (5.1 千克力米, 36.9 磅力英尺)
 - T2: 58 牛顿米 (5.9 千克力米, 42.8 磅力英尺)

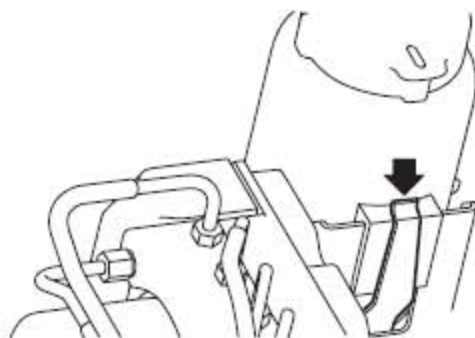


- 8). 拆下变矩器离合器壳上的 ST (专用工具)。(自动变速器车型)
注意:当拆下 ST (专用工具) 时, 小心不要将 ST (专用工具) 掉进变矩器离合器壳中。

- 9). 安装起动机。
- 10). 将变矩器离合器安装在驱动盘上。(自动变速器车型)
 - A). 拧紧将变矩器离合器固定到驱动盘上的螺栓。
 - B). 使用套筒扳手旋转曲轴的同时, 拧紧其他螺栓。
注意:小心不要将螺栓掉进变矩器离合器壳中。
拧紧力矩: 25 牛顿米 (2.5 千克力米, 18.4 磅力英尺)



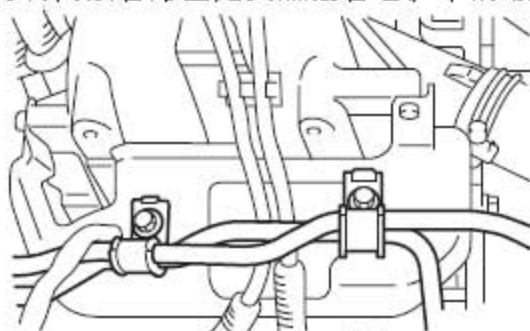
- C). 堵住维修孔以防异物进入。
- 11). 安装动力转向泵。
 - A). 将储液罐安装到支架上。



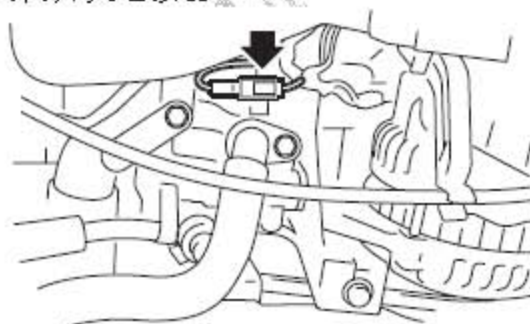
B). 安装动力转向泵。

- 拧紧力矩：22 牛顿米（2.2 千克力米，16 磅力英尺）

C). 拧紧将动力转向泵管路固定到燃油管右护罩的螺栓。



D). 连接动力转向开关连接器。

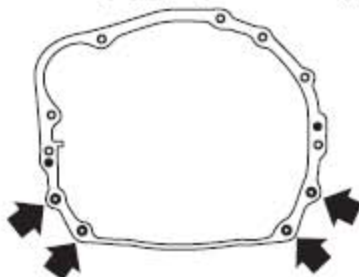


E). 安装前侧 V 形带并加以调整。

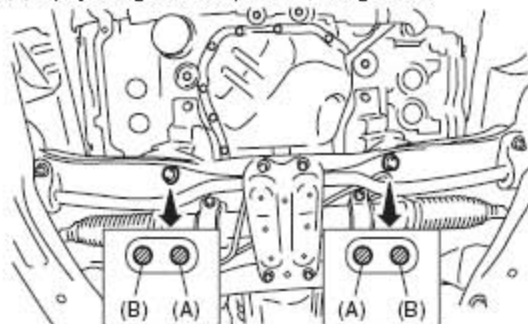
12). 举升汽车。

13). 拧紧将变速器下侧固定到发动机上的螺母。

- 拧紧力矩：50 牛顿米（5.1 千克力米，36.9 磅力英尺）



- 14). 拧紧将前缓冲橡胶垫安装到前横梁上的螺母。
● 拧紧力矩: 85 牛顿米 (8.7 千克力米, 62.7 磅力英尺)
注意:确保前缓冲橡胶垫安装螺栓已牢固安装。



- 15). 安装前排气管和中间排气管。
16). 降下汽车。
17). 连接以下软管。
A). 燃油输送软管、回油软管和蒸发软管
B). 加热器进口和出口软管
C). 制动助力器真空软管
18). 连接以下连接器。
A). 前氧(空燃比)传感器连接器
B). 后氧传感器连接器
C). 发动机接地电缆
 拧紧力矩: 14 牛顿米 (1.4 千克力米, 10.1 磅力英尺)
D). 发动机线束连接器
E). 发电机连接器和端子
F). 空调压缩机连接器
19). 安装进气室撑条。
● 拧紧力矩: 16 牛顿米 (1.6 千克力米, 11.8 磅力英尺)
20). 安装空调压力软管。
21). 将散热器安装到汽车上。
22). 安装进气管、空气滤清器壳和进气室。
23). 安装下盖。
24). 将蓄电池安装到汽车上, 并连接电缆。
25). 加注发动机冷却液。
26). 检查自动变速器油液液面, 如有必要加以纠正。
27). 在空调系统中加注制冷剂。
28). 移开发动机舱盖撑条, 然后关上发动机舱盖。
29). 将汽车从提升机降下。

5.1.3 检验

- 1). 检查并确定管和软管正确安装。
- 2). 检查并确定发动机冷却液和自动变速器油液在规定的液面高度。
- 3). 确保发动机冷却液和自动变速器油液在规定的液面高度(自动变速器车型)。
- 4). 起动发动机并检查是否有排气, 发动机冷却液、燃油泄漏等。同时检查是否有噪音和振动。

5.2 发动机支座

5.2.1 拆卸

- 1). 拆下发动机总成。
- 2). 拆下发动机总成上的发动机支座。

5.2.2 安装

按照拆卸的相反顺序安装。

拧紧力矩: 发动机支座: 35 牛顿米 (3.6 千克力米, 25.8 磅力英尺)

5.2.3 检验

确保没有裂缝或其他损坏。

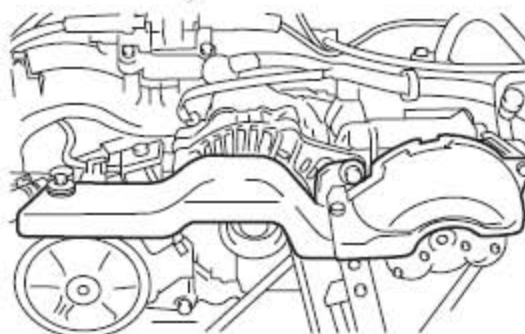
5.3 V 型带

5.3.1 拆卸

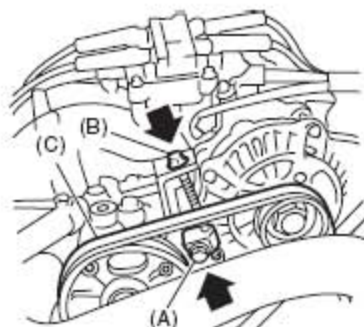
注意: 将发动机安装到车身上时, 执行以下程。

5.3.1.1 前侧带

- 1). 拆下 V 形带罩。

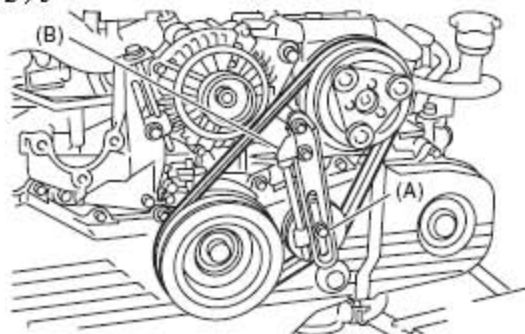


- 2). 旋松锁止螺栓 (A)。
- 3). 旋松滑块螺栓 (B)。
- 4). 拆下前侧带 (C)。

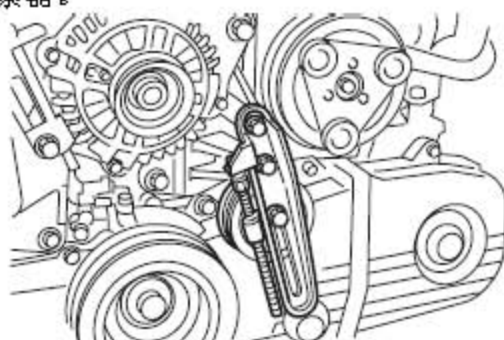


5.3.1.1 后侧带

- 1). 旋松锁止螺母 (A)。
- 2). 旋松滑块螺栓 (B)。



- 3). 拆下后侧带。
- 4). 拆下空调皮带张紧器。



5.3.2 安装

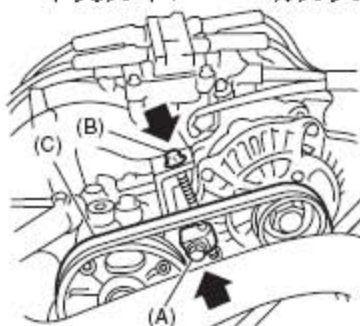
注意:擦去皮带和皮带轮上所有机油和水。

5.3.2.1 前侧带

- 1). 安装 V 形带, 拧紧滑块螺栓, 得到规定的皮带张紧力。
- 2). 拧紧锁止螺栓 (A)。
- 3). 拧紧滑块螺栓 (B)。

拧紧力矩:

- 锁止螺栓(A)
25 牛·米 (2.5 千克力·米, 18.1 磅力·英尺)
- 滑块螺栓(B)
8 牛·米 (0.8 千克力·米, 5.8 磅力·英尺)



5.3.2.2 后侧带

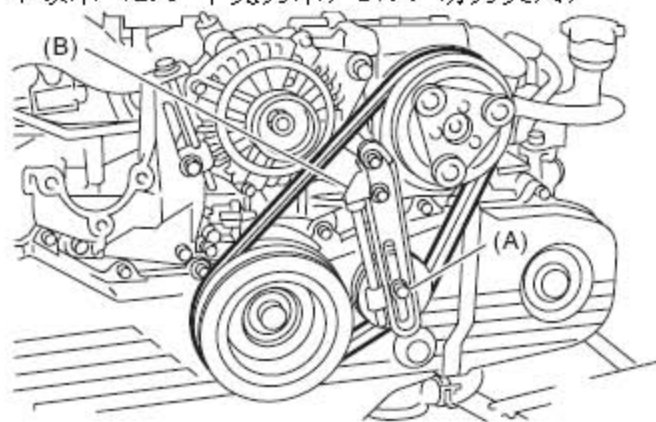
- 1). 安装皮带张紧器。
- 2). 安装 V 形带, 拧紧滑块螺栓(B), 得到规定的皮带张紧力。

3). 拧紧锁止螺母 (A)。

拧紧力矩:

- 锁止螺母 (A)

23 牛顿米 (2.3 千克力米, 17.0 磅力英尺)



5.3.3 检验

- 1). 若有断裂、擦伤或磨损, 更换皮带。
- 2). 拆下 V 形带罩以及储液罐。(有皮带张力计)
- 3). 检 V 形带的张紧度, 若需要, 通过改变发电机或惰轮的安装位置加以调整。

A). 皮带张紧度 (有皮带张力计)

- (A)

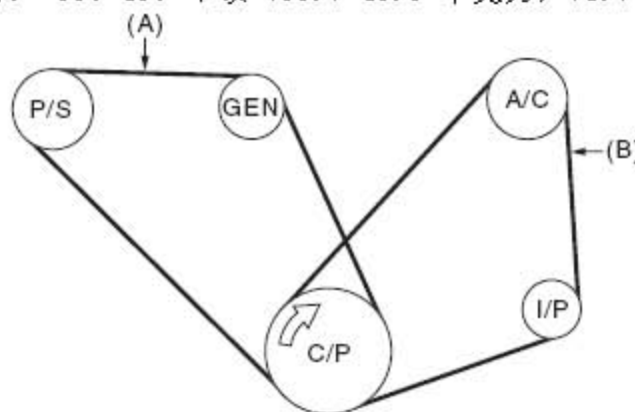
安装新零件: 618-755 牛顿 (63-77 千克力, 139-170 磅力)

检验时: 490-640 牛顿 (50.0-65.3 千克力, 110.2-143.9 磅力)

- (B)

安装新零件: 740-880 牛顿 (75.5-89.7 千力, 166-198 磅力)

检验时: 350-450 牛顿 (35.7-45.9 千克力, 78.7-101.2 磅力)



(A) 前端皮带

(B) 后端皮带

C/P 曲轴皮带轮

GEN 发电机

P/S 动力转向系统油泵皮带轮

A/C 空调压缩机皮带轮

I/P 惰轮

B). 皮带张紧力 (无皮带张力计)

- (A)

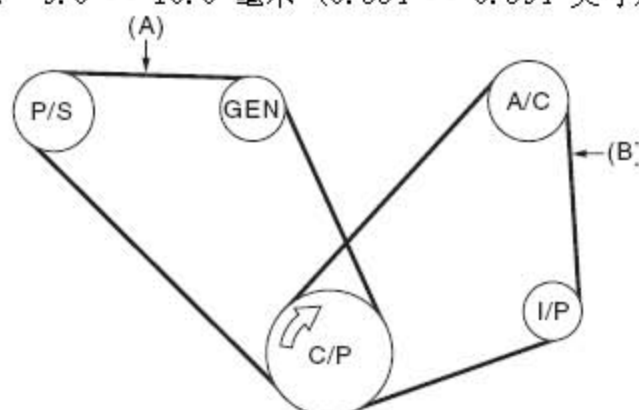
安装新零件: 7 — 9 毫米 (0.276 — 0.354 英寸)

检验时: 9 — 11 毫米 (0.354 — 0.433 英寸)

● (B)

安装新零件: 7.5 — 8.5 毫米 (0.295 — 0.335 英寸)

检验时: 9.0 — 10.0 毫米 (0.354 — 0.394 英寸)



(A) 前端皮带

GEN 发电机

I/P 惰轮

(B) 后端皮带

P/S 动力转向系统油泵皮带轮

C/P 曲轴皮带轮

A/C 空调压缩机皮带轮

6. 曲轴皮带轮、正时皮带罩、正时皮带

6.1 曲轴皮带轮

6.1.1 拆卸

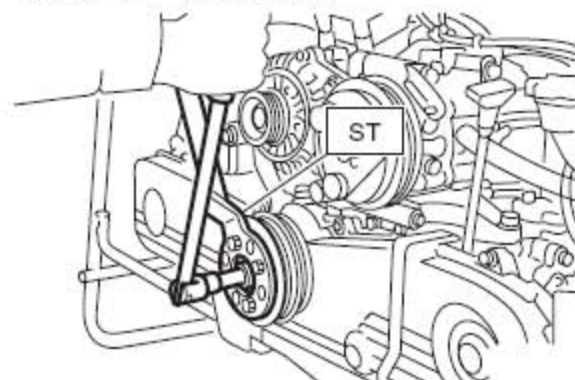
- 1). 拆下V形带。
- 2). 拆下曲轴皮带轮螺栓。使用ST（专用工具）锁止曲轴。

ST（专用工具）曲轴皮带轮扳手

- 3). 拆下曲轴皮带轮。

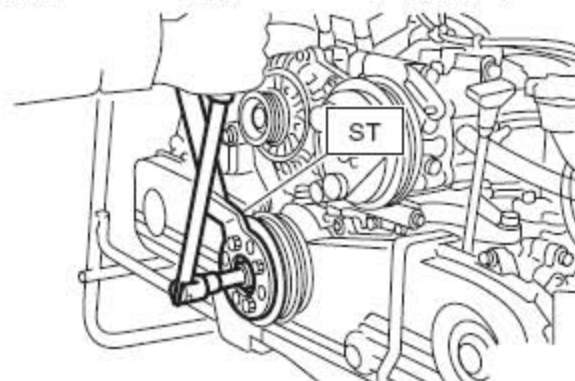
6.1.2 安装

- 1). 安装曲轴皮带轮。
- 2). 安装皮带轮螺栓。
 - A). 使用ST（专用工具）锁止曲轴。



ST（专用工具）曲轴皮带轮扳手

- A). 使用压缩空气清理曲轴螺纹。
- B). 在曲轴皮带轮螺栓座和螺纹上涂上发动机机油。
- C). 暂时拧紧螺栓，拧紧力矩为 44 牛顿米（4.5 千克力米，33 磅力英尺）。
- D). 拧紧曲轴皮带轮螺栓。
 - 拧紧力矩：180 牛顿米（18.4 千克力米，132.8 磅力英尺）

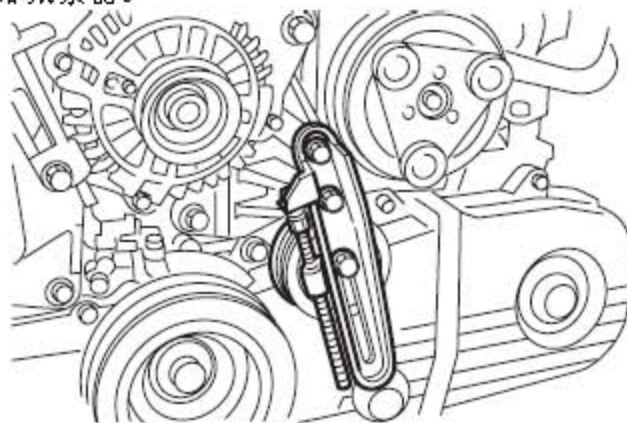


- 3). 检查卡箍皮带轮螺栓的拧紧角度最小为 65°。若曲轴皮带轮螺栓的拧紧角度小于 65°，执行以下程序。
 - A). 更换曲轴皮带轮螺栓并加以清理。

- B). 使用压缩空气清理曲轴螺纹。
- C). 在曲轴皮带轮螺栓座和螺纹上涂上发动机机油。
- D). 暂时拧紧螺栓, 拧紧力矩为 44 牛顿米 (4.5 千克力米, 33 磅力英尺)。
- E). 拧紧曲轴皮带轮螺栓, 使它们的角度保持在 65° 到 75° 之间。

注意:通过确认曲轴皮带轮螺栓的旋转角度(旋转角度参照正时皮带轮罩上指示的规格)来执行拧紧程序。

- 4). 安装空调皮带张紧器。



- 5). 安装空调皮带。

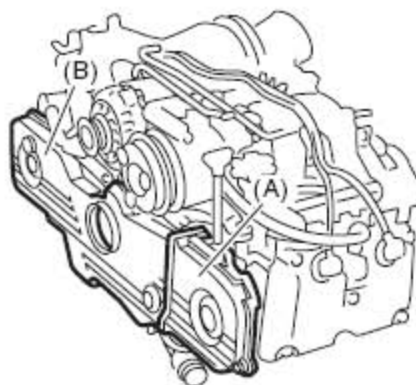
6.1.3 检验

- 1). 确定 V 形带没有磨损或其他损坏。
- 2). 检查皮带的张紧度。

6.2 正时皮带罩

6.2.1 拆卸

- 1). 拆下 V 形带。
- 2). 拆下曲轴皮带轮。
- 3). 拆下正时皮带罩(左侧)。
- 4). 拆下正时皮带罩。



(A) 正时皮带罩(左侧)

(B) 前正时皮带罩

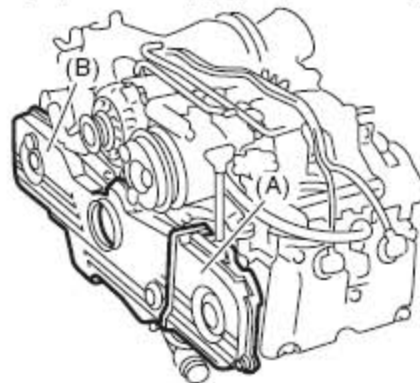
6.2.2 安装

1). 安装前正时皮带罩。

- 拧紧力矩：5 牛顿米（0.5 千克力米，3.7 磅力英尺）

2). 安装正时皮带罩（左侧）。

- 拧紧力矩：5 牛顿米（0.5 千克力米，3.7 磅力英尺）



(A) 正时皮带罩（左侧）

(B) 前正时皮带罩

3). 安装曲轴皮带轮。

4). 安装 V 形带。

6.2.3 检验

检查皮带罩是否损坏。

6.3 正时皮带

6.3.1 拆卸

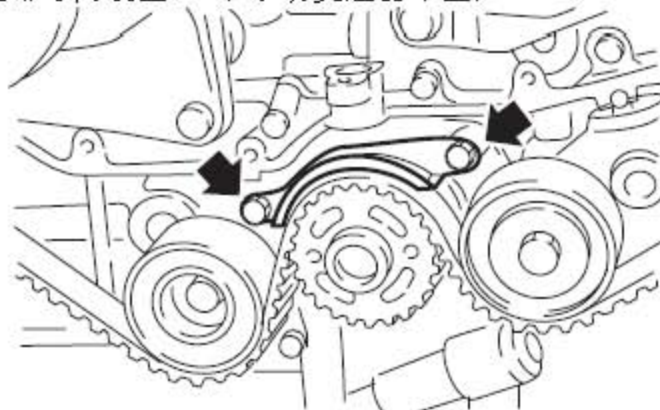
6.3.1.1 正时皮带

1). 拆下 V 形带。

2). 拆下曲轴皮带轮。

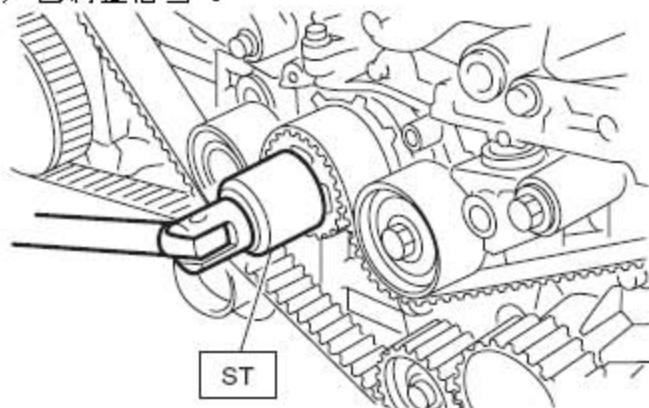
3). 拆下正时皮带罩。

4). 拆下正时皮带导向装置。（手动变速器车型）

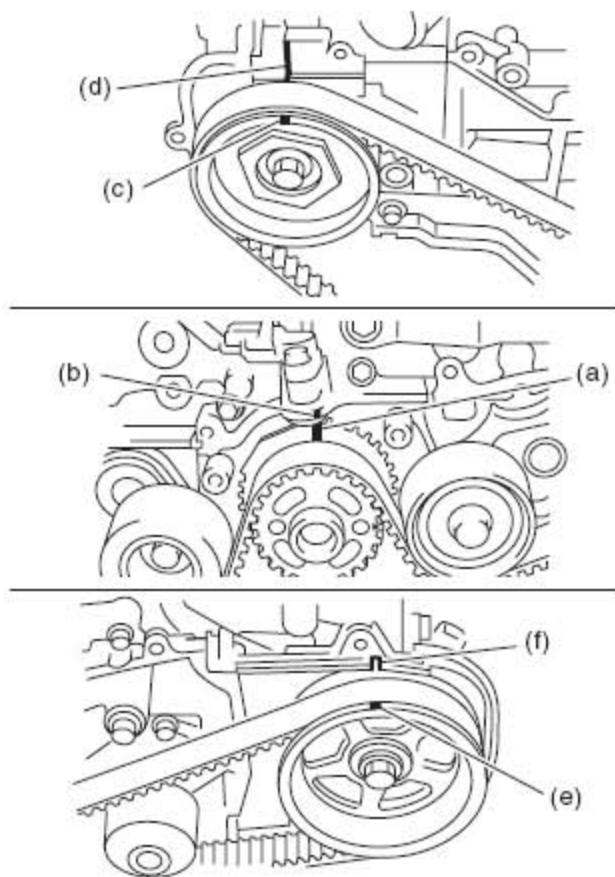


5). 若正时皮带上的定位标记（a）或箭头标记（指示旋转方向）已褪去，在拆下前先按如下程序在皮带上画上新记号。

- A). 使用 ST (专用工具) 旋转曲轴。对准齿形带带轮上的标记 (a) 与气缸体切口 (b), 然后确保右侧凸轮轴齿形带带轮标记 (c), 凸轮盖和气缸盖装配面 (d) 或左侧凸轮轴齿形带带轮标记 (e) 和正时皮带罩切口 (f) 已调整恰当。



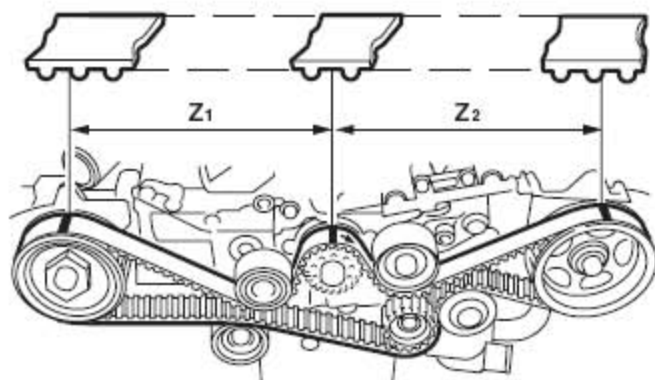
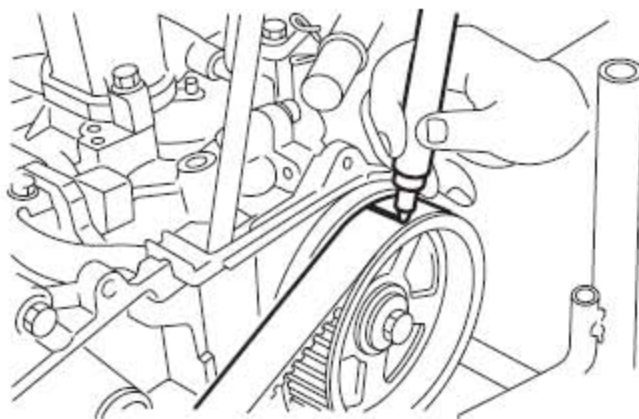
ST (专用工具) 曲轴套筒



- B). 使用白色油漆, 根据曲轴齿形带带轮和凸轮轴齿形带带轮位置, 在正时皮带上画上对齐标记或箭头标记。

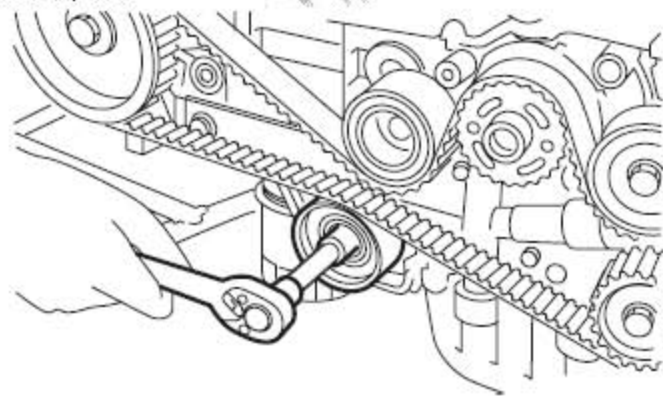
规定数据:

- Z1: 46.8 齿长度
- Z2: 43.7 齿长度

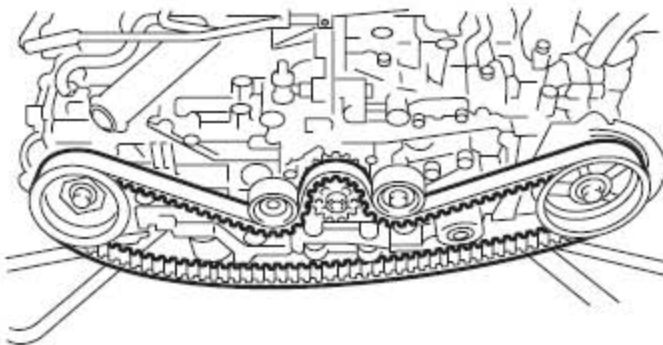


6). 拆下皮带惰轮(2 号)。

7). 拆下 2 号皮带惰轮。

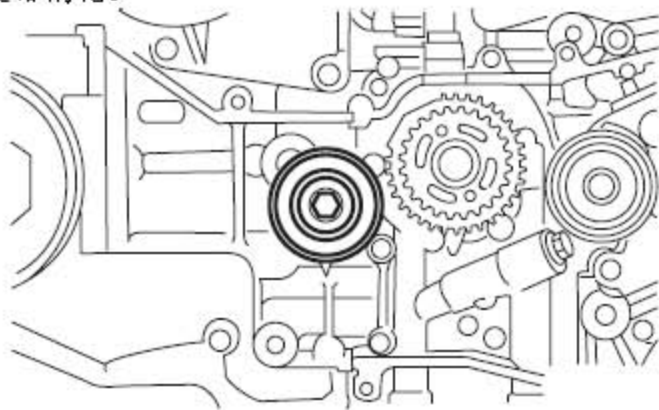


8). 拆下正时皮带。

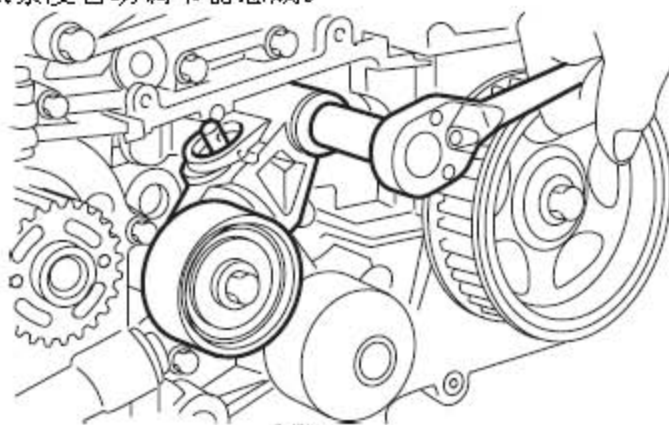


6.3.1.2 皮带惰轮和皮带张紧度自动调节器总成

1). 拆下 1 号皮带惰轮。



2). 拆下皮带张紧度自动调节器总成。



6.3.2 安装

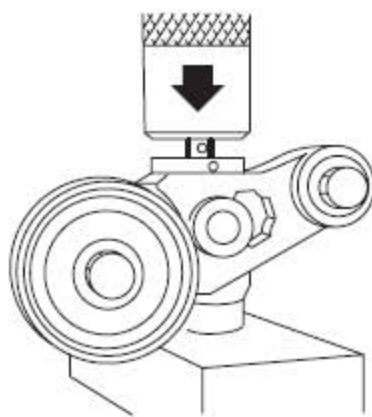
6.3.2.1 皮带张紧度自动调节器总成和皮带惰轮

1). 安装皮带张紧度自动调节器总成的准备

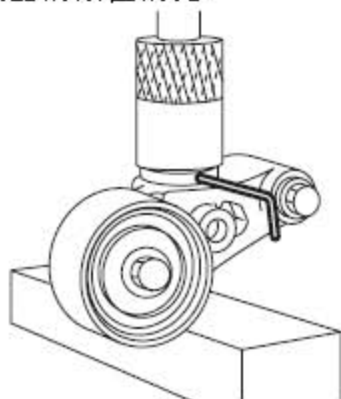
注意:

- 总是使用垂直型挤压工具使调节杆向下移动。
- 不要使用横向型老虎钳。
- 沿垂直方向推调节杆。
- 缓慢压调节杆至少 3 分钟。
- 压力不要超过 9,807 牛顿 (1,000 千克力, 2,205 磅力)。
- 将调节杆压至气缸端面。不要将调节杆压进气缸。这样做会损坏气缸。
- 不要卸压直到限位销完全插入。

A). 将皮带张紧度自动调节器总成连接到垂直挤压工具上。



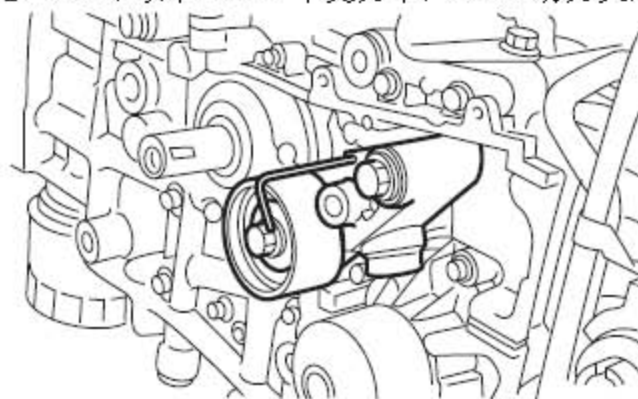
- B). 用 294 牛顿 (30 千克力, 66 磅力) 以上的压力缓慢下压调节杆, 直到调节杆对准气缸上的限位销孔。



- C). 将直径 2 毫米 (0.08 英寸) 的限位销或直径 2 毫米 (0.08 英寸) 六角扳手插入气缸限位销孔, 固定调节杆。

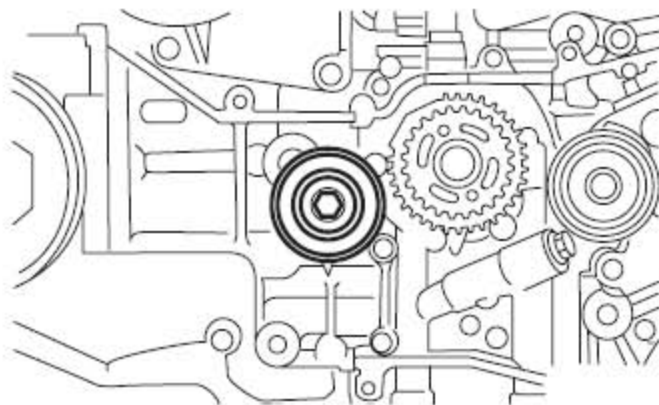
- 2). 安装皮带张紧度自动调节器总成。

- 拧紧力矩: 39 牛顿米 (4.0 千克力米, 28.9 磅力英尺)



- 3). 安装 1 号皮带惰轮。

- 拧紧力矩: 39 牛顿米 (4.0 千克力米, 28.9 磅力英尺)



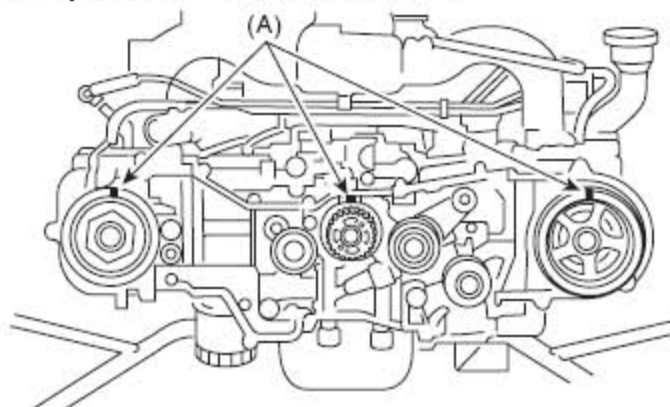
6.3.2.2 正时皮带

1). 安装皮带张紧度自动调节器总成的准备。

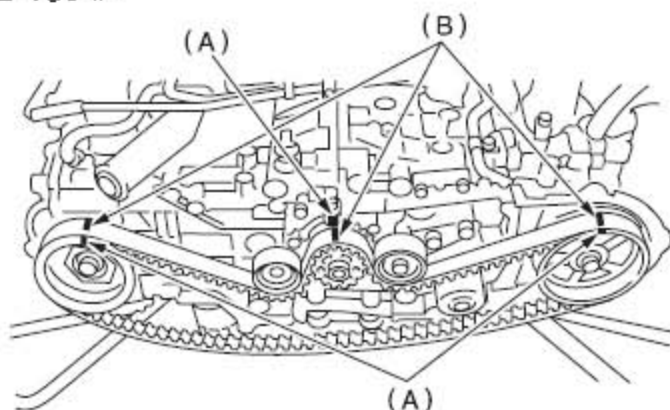
2). 安装正时皮带

A). 使用 ST1 (专用工具 1) 旋转 2 号凸轮轴齿形带带轮, 然后使用 ST2 (专用工具 2) 旋转 1 号凸轮轴齿形带带轮, 使得它们的定位标记 (A) 位于顶部。

注意:也可使用凸轮轴齿形带带轮扳手。



B). 当正时皮带上的定位标记 (B) 和齿形带带轮上的标记 (A) 对齐时, 安放好正时皮带。

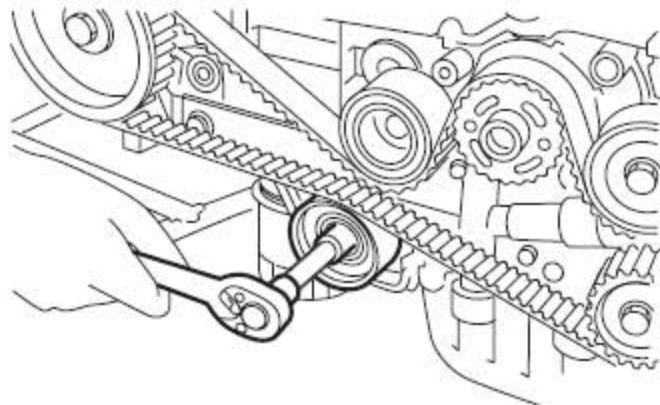


3). 安装 2 号皮带惰轮。

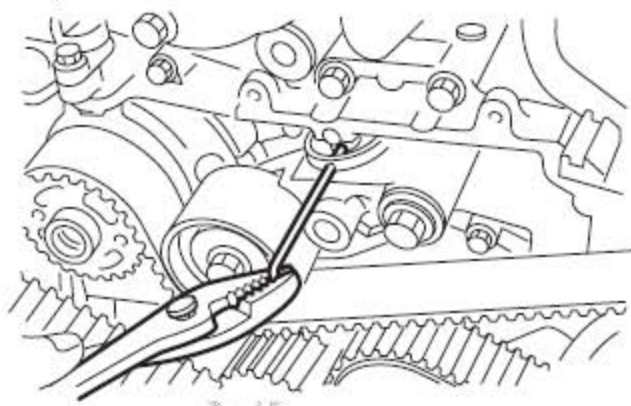
● 拧紧力矩: 39 牛顿米 (4.0 千克力米, 28.9 磅力英尺)

4). 安装 2 号皮带惰轮。

- 拧紧力矩: 39 牛顿米 (4.0 千克力米, 28.9 磅力英尺)

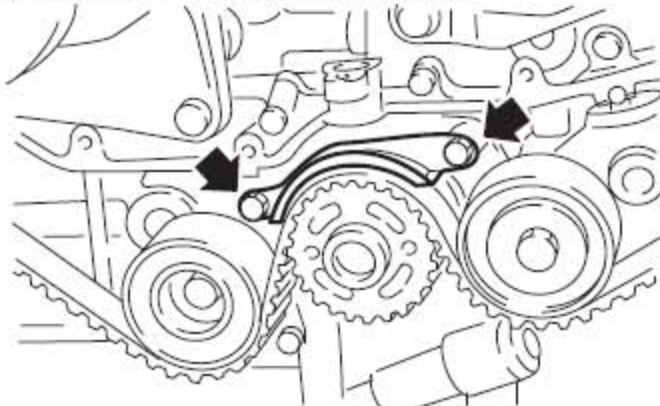


5). 确保正时皮带上的标记和凸轮轴齿形带带轮上的标记对齐后, 从皮带张紧度调节器上拆下限位销。

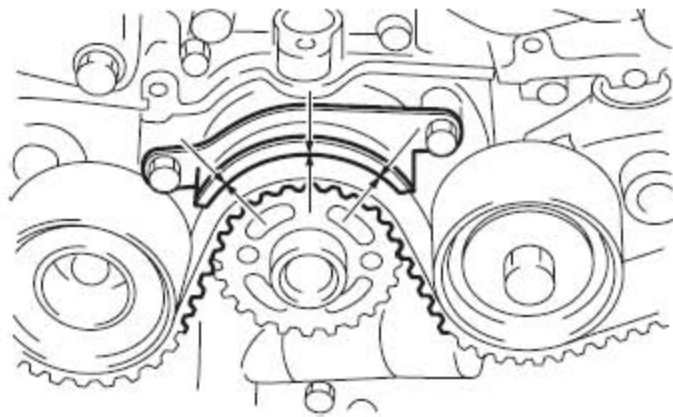


6). 安装正时皮带导向装置。(手动变速器车型)

- A). 暂时拧紧固定正时皮带导向装置的螺栓。

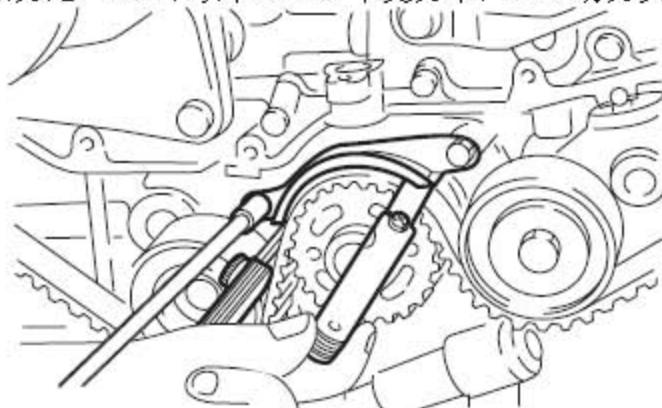


- B). 使用厚薄规检查并调整正时皮带和正时皮带导向装置之间的间隙。
间隙: 1.0 ± 0.5 毫米 (0.039 ± 0.020 英寸)



C). 拧紧固定正时皮带导向装置的螺栓。

- 拧紧力矩: 10 牛顿米 (1.0 千克力米, 7.4 磅力英尺)



- 7). 安装正时皮带罩。
- 8). 安装曲轴皮带轮。
- 9). 安装 V 形带。

6.3.3 检验

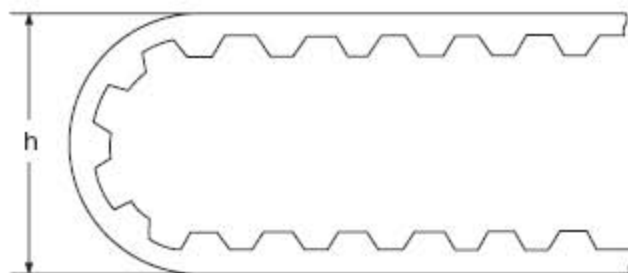
6.3.3.1 正时皮带

- 1). 检查正时皮带齿是否破裂、断裂或磨损。若发现故障, 更换皮带。
- 2). 检查皮带背面的情况: 若有断裂, 则更换皮带。

注意:

- 小心不要让机油、润滑脂和发动机冷却液接触皮带。若机油、润滑脂和发动机冷却液接触皮带, 将其快速并彻底清除。
- 不要过度弯曲正时皮带。

圆弧直径 h: 60 毫米 (2.36 英寸) 或更大



6.3.3.2 皮带张紧度自动调节器

- 1). 通过目视检查油封是否有些泄漏。连杆端是否有异常磨损或划痕。如有必要, 更换皮带张紧度自动调节器总成。

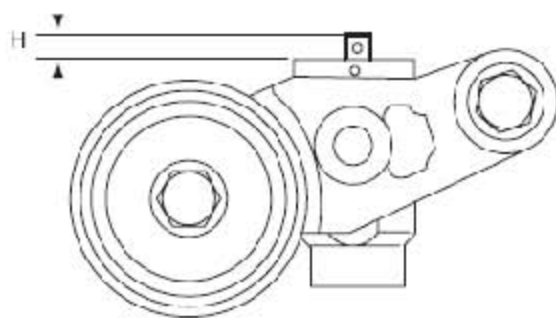
注意: 杆油封上的轻微痕迹并不代表问题。

- 2). 当施加大小为 294 牛顿 (30 千克力, 66 磅力) 的压力时, 检查调节杆是否不移动。 这是为了检查调节杆的刚度。
- 3). 当施加大小为 294 牛顿 (30 千克力, 66 磅力) 的压力时, 若调节杆刚度不够且自由移动, 按以下程序检查:
 - A). 缓慢下压调节杆至油缸端面。 重复该操作 2 到 3 次。
 - B). 在调节杆向上移动的过程中, 施加大小为 294 牛顿 (30 千克力, 66 磅力) 的压力。 检查调节杆刚度。
 - C). 若调节杆刚度不够且向下移动, 换上新的皮带张紧度自动调节器总成。

注意:

- 总是使用垂直型挤压工具使调节杆向下移动。
- 不要使用横向型老虎钳。
- 沿垂直方向推调节杆。
- 缓慢压调节杆至少 3 分钟。
- 压力不要超过 9,807 牛顿 (1,000 千克力, 2,205 磅力)。
- 将调节杆压至油缸的下表面。 不要将调节杆压进油缸。 这样做会损坏油缸。

- 4). 测量调节杆伸出缸体的总量。 若超出规定范围, 换上新的。
 - 调节杆伸出 H: 5.2 — 6.2 毫米 (0.205 — 0.244 英寸)



6.3.3.3 皮带张紧轮

- 1). 检查正时皮带的配合面和调节杆的接触点是否有异常磨损或划痕。 若有故障, 更换皮带张紧度自动调节器总成。
- 2). 检查皮带张紧轮是否平稳旋转。 若有噪音或游隙过大, 则更换。
- 3). 检查皮带张紧轮, 弄清润滑脂是否泄漏。

6.3.3.4 皮带惰轮

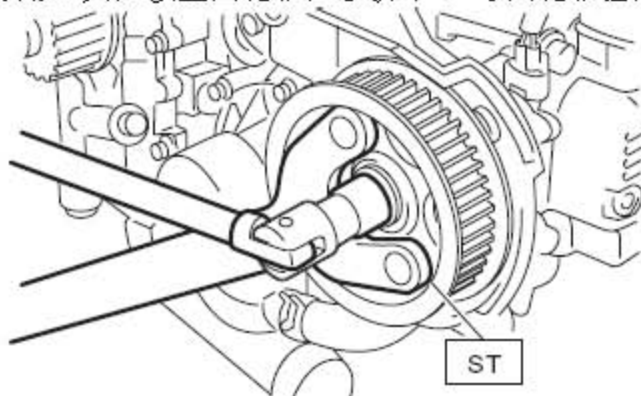
- 1). 检查皮带惰轮是否平稳旋转。 若有噪音或游隙过大, 则更换。
- 2). 检查惰轮皮带的外接触面是否有异常磨损和划痕。
- 3). 检查皮带惰轮, 弄清润滑脂是否泄漏。

7. 凸轮轴齿形带带轮、曲轴齿形带带轮

7.1 凸轮轴齿形带带轮

7.1.1 拆卸

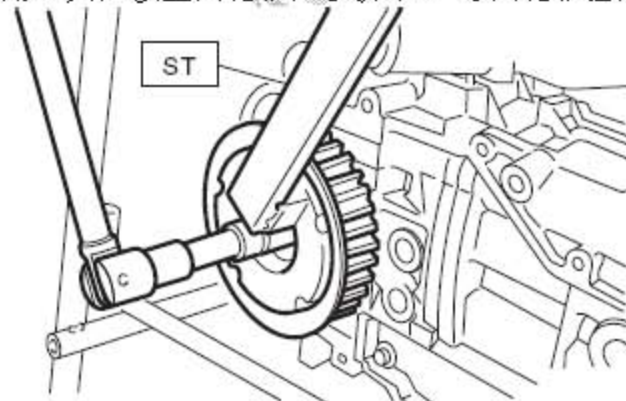
- 1). 拆下 V 形带。
- 2). 拆下曲轴皮带轮。
- 3). 拆下正时皮带罩。
- 4). 拆下正时皮带。
- 5). 拆下凸轮轴位置传感器。
- 6). 使用 ST（专用工具）锁止凸轮轴，以拆下 2 号凸轮轴齿形带带轮。



ST（专用工具）凸轮轴齿形带带轮扳手

注意:也可使用凸轮轴齿形带带轮扳手。

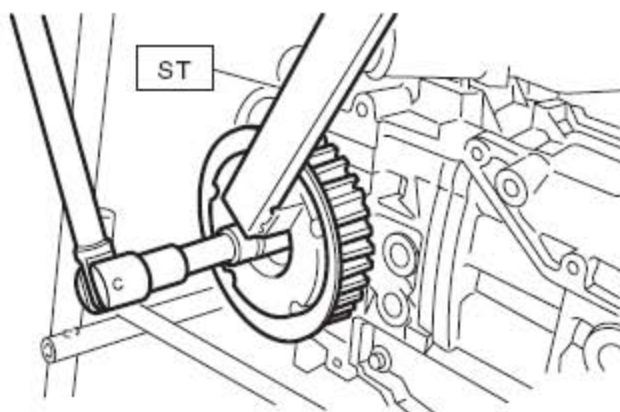
- 7). 使用 ST（专用工具）锁止凸轮轴，以拆下 1 号凸轮轴齿形带带轮。



ST（专用工具）凸轮轴齿形带带轮扳手

7.1.2 安装

- 1). 使用 ST（专用工具）锁止凸轮轴，以安装 1 号凸轮轴齿形带带轮。
 - 拧紧力矩：78 牛·米（8.0 千克力·米，57.9 磅力·英尺）
- 注意:**安装过程中，不要混淆右侧和左侧的凸轮轴齿形带带轮。2 号凸轮轴齿形带带轮由一凸出部分，其使用凸轮位置传感器监控器。

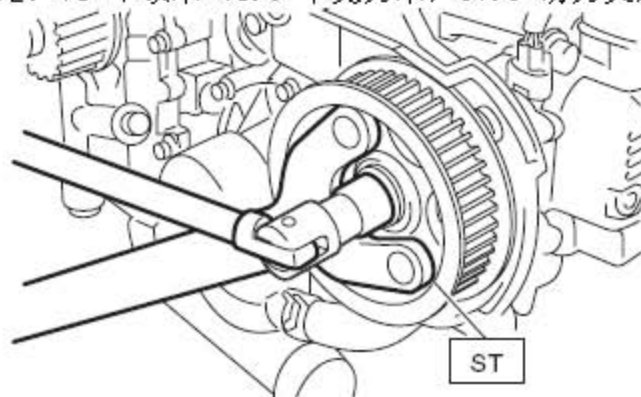


ST（专用工具）凸轮轴齿形带带轮扳手

- 2). 使用 ST（专用工具）锁止凸轮轴，以安装 2 号凸轮轴齿形带带轮。

注意:也可使用凸轮轴齿形带带轮扳手。

- 拧紧力矩: 78 牛顿米 (8.0 千克力米, 57.9 磅力英尺)



ST（专用工具）凸轮轴齿形带带轮扳手

- 3). 安装凸轮轴位置传感器。
- 4). 安装正时皮带。
- 5). 安装正时皮带罩。
- 6). 安装曲轴皮带轮。
- 7). 安装 V 形带。

7.1.3 检验

- 1). 检查凸轮轴齿形带带轮齿和键是否有异常磨损和划痕。
- 2). 确保凸轮轴齿形带带轮和销之间没有游隙。
- 3). 检查用于传感器的凸轮轴齿形带带轮凸出部分是否受损及有无异物。

7.2 曲轴齿形带带轮

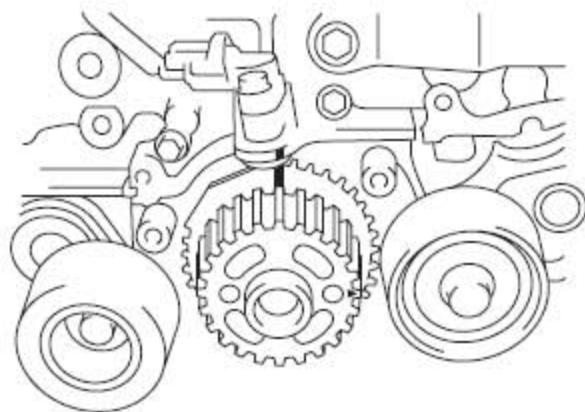
7.2.1 拆卸

- 1). 拆下 V 形带。
- 2). 拆下曲轴皮带轮。
- 3). 拆下正时皮带罩。
- 4). 拆下正时皮带。

- 5). 拆下曲轴齿形带带轮。

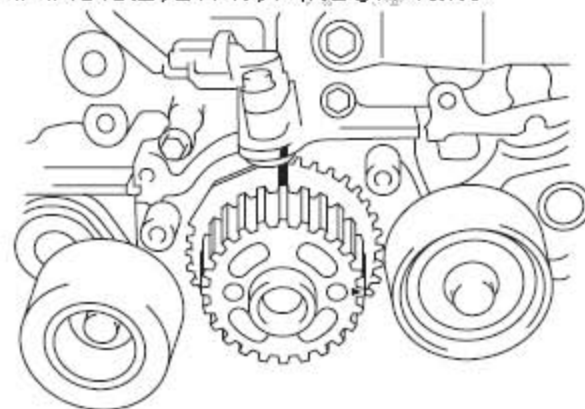
7.2.2 安装

- 1). 安装曲轴齿形带带轮。
- 2). 安装正时皮带。
- 3). 安装正时皮带罩。
- 4). 安装曲轴皮带轮。
- 5). 安装 V 形带。



7.2.3 检验

- 1). 检查曲轴齿形带带轮轮齿是否有异常磨损和划痕。



- 2). 确保曲轴齿形带带轮和键之间没有游隙。
- 3). 检查用于传感器的曲轴齿形带带轮突出部分是否受损及有无异物。