

14. 后座椅的座套和软垫

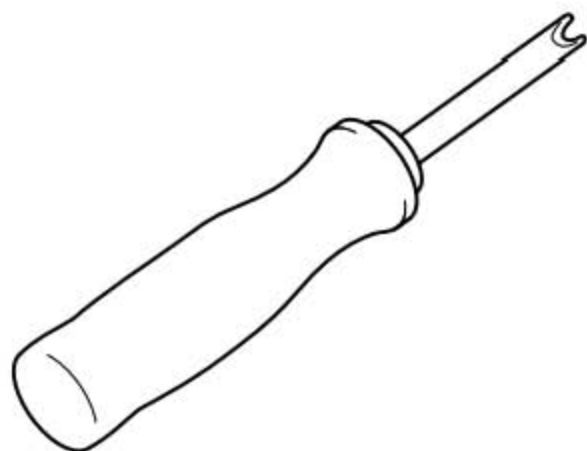
14.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 软垫夹钳



- ◆ 锥子



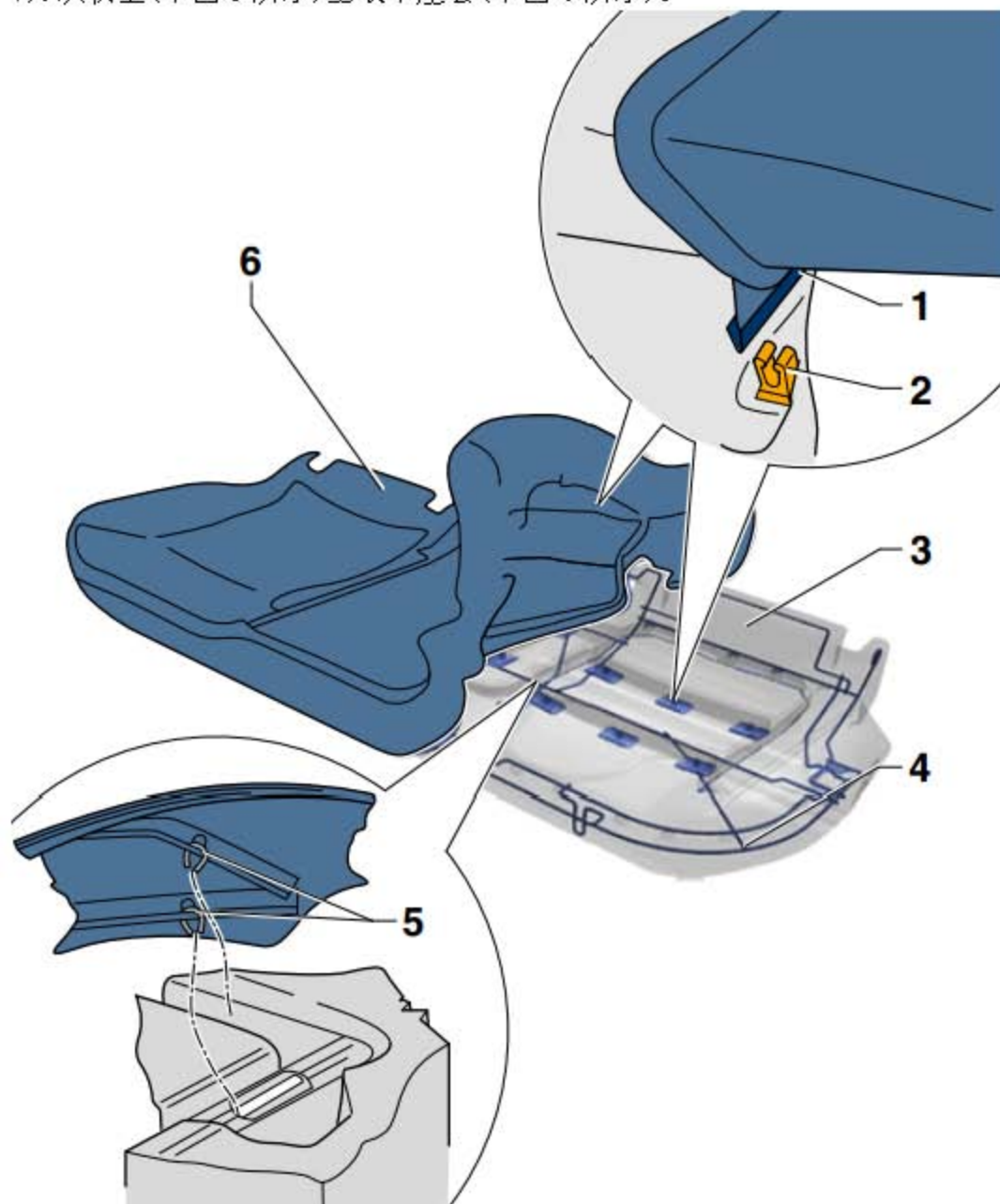
14.2 拆卸和安装座椅的座套和软垫

14.2.1 拆卸

- 1). 拆卸后排座椅。
- 2). 用锥子脱开后排座椅背面四周所有的软垫夹(下图箭头所示)。
- 3). 向上卷起座套的四边。

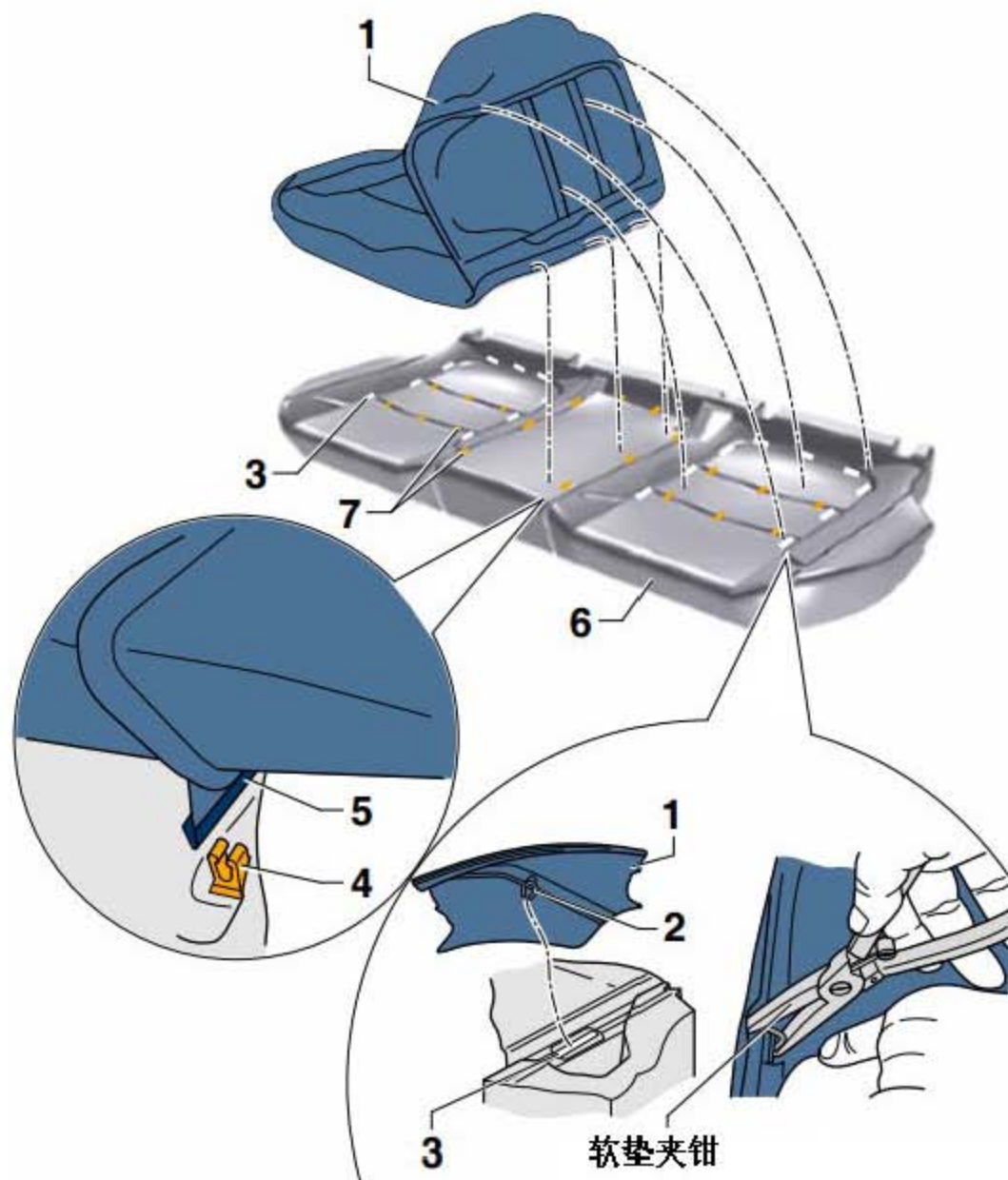


- 4). 继续卷起座套的四边。
- 5). 用一把小螺丝刀按压固定架侧面棱边(下图 2 所示)并拔出夹紧条(下图 1 所示)。
- 6). 用锥子脱开四周所有的软垫夹(下图 5 所示)。
- 7). 从软垫(下图 3 所示)上取下座套(下图 6 所示)。



14.2.2 安装

- 1). 座套(下图1所示)放在软垫(下图6所示)上。
- 2). 用夹子(下图4所示)将座套(下图1所示)的夹紧条(下图5所示)夹紧在规定的位置(下图7所示)上。
- 3). 座套(下图1所示)和新的软垫夹(下图2所示)四边用软垫夹钳固定到软垫(下图6所示)规定的位置(下图3所示)上。
- 4). 卷起座套(下图1所示)的四边，套入软垫。



5). 用软垫夹钳将座套四周用新的软垫夹(下图箭头所示)固定到座椅框架上。



14.3 拆卸和安装左侧靠背座套和软垫

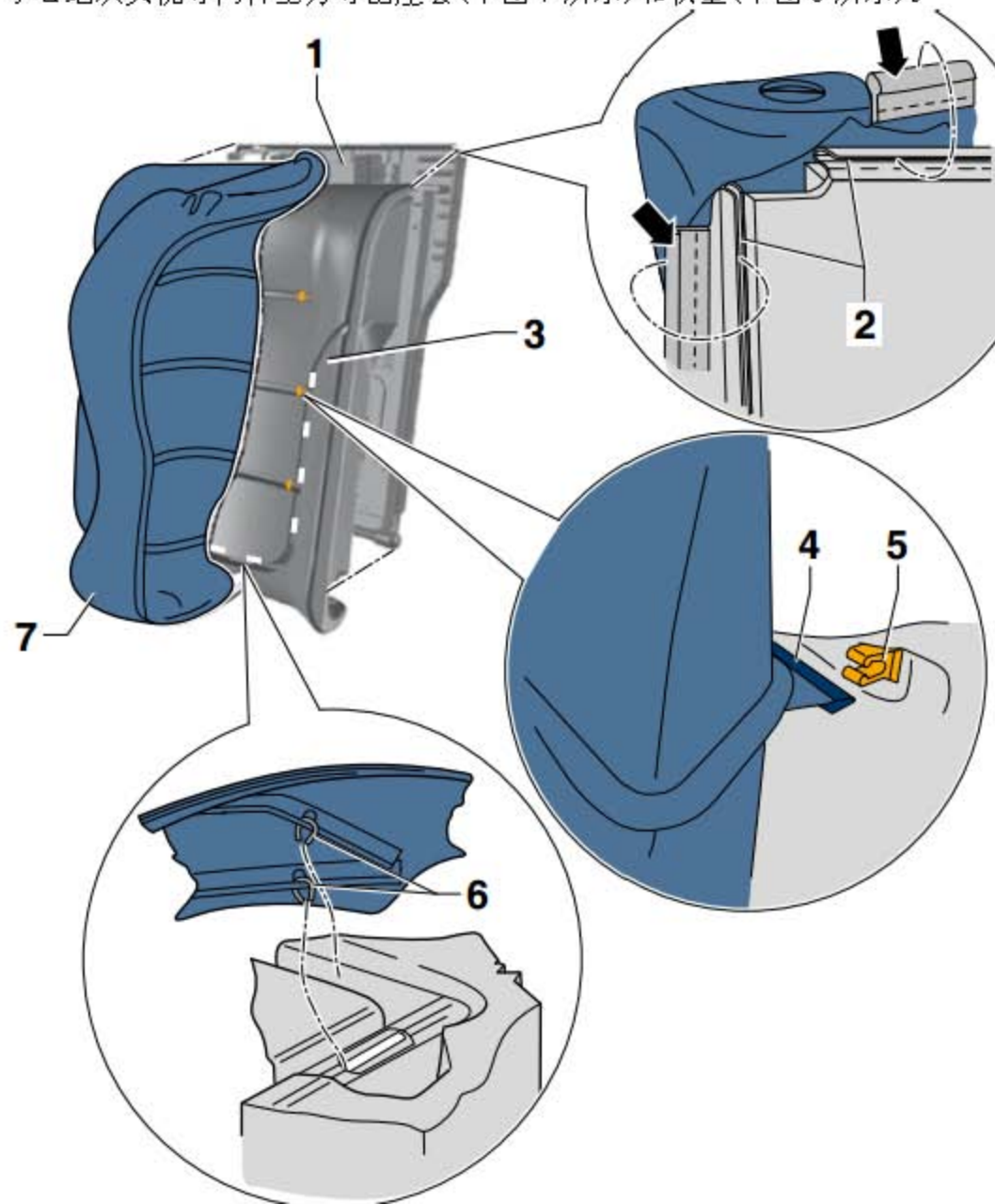
14.3.1 拆卸

- 1). 拆卸后排座椅。
- 2). 拆卸靠背。
- 3). 操作头枕导向件中相应的按键并从靠背中拉出头枕。
- 4). 用一把小螺丝刀从靠背框架固定架(下图 2 所示)中撬出靠背背面四边的成型件(下图箭头所示)。
- 5). 卷起座套(下图 7 所示)的四边。
- 6). 用锥子脱开四周所有的软垫夹(下图 6 所示)。

- 7). 用一把小螺丝刀按压固定架侧面棱边(下图 5 所示)并拔出夹紧条(下图 4 所示)。
- 8). 从软垫(下图 3 所示)上取下座套(下图 7 所示)。
- 9). 从靠背框架(下图 1 所示)上取下软垫(下图 3 所示)。

提示

小心地从头枕导向件上方导出座套(下图 7 所示)和软垫(下图 3 所示)。



14.3.2 安装

1). 软垫放在靠背框架上。

提示

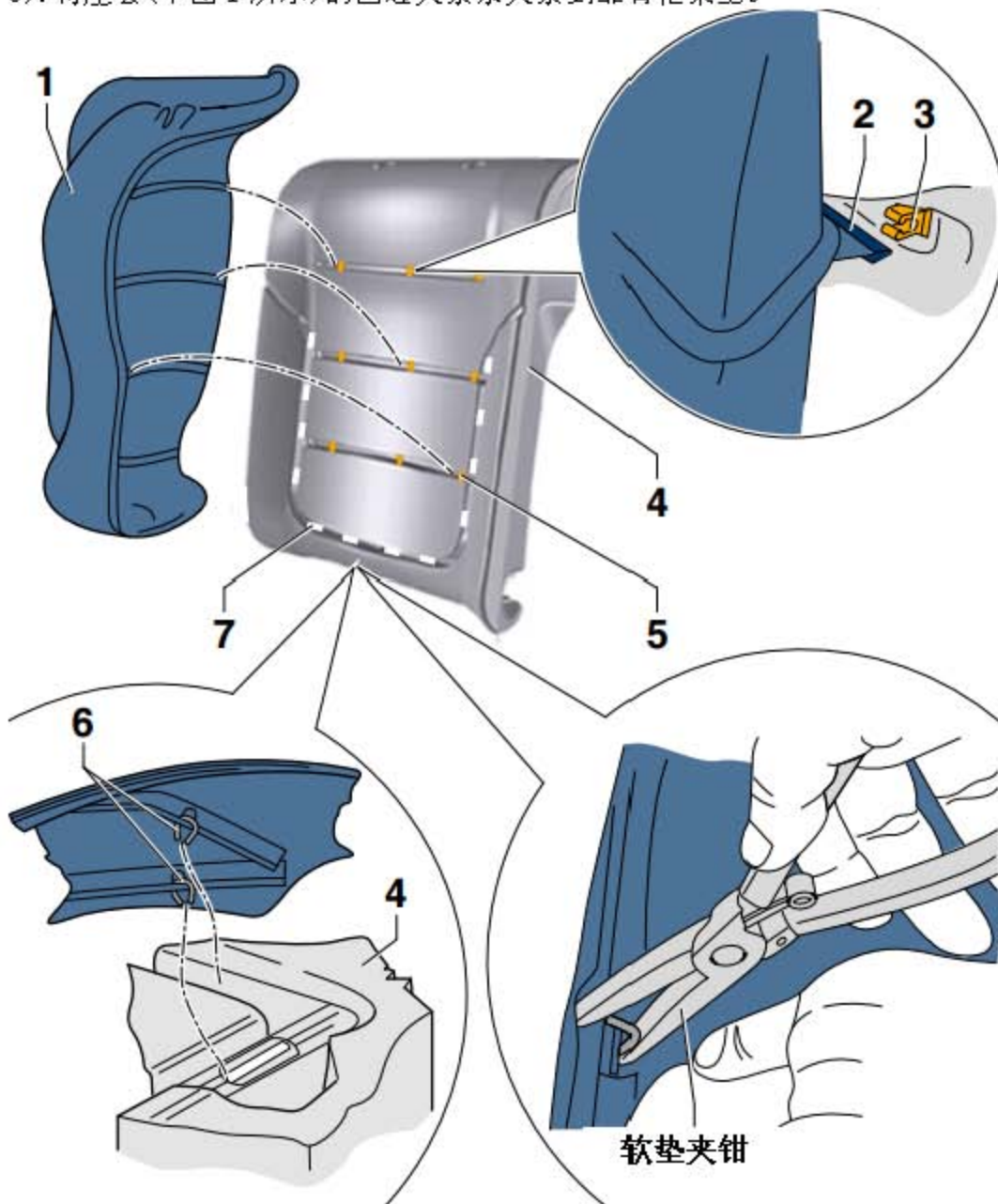
小心地从头枕导向件上方导入座套(下图1所示)和软垫(下图4所示)。

2). 座套(下图1所示)放在软垫(下图4所示)上。

3). 用夹子(下图3所示)将座套(下图1所示)的夹紧条(下图2所示)夹紧在规定的位置(下图5所示)上。

4). 座套(下图1所示)和新的软垫夹(下图6所示)四边用软垫夹钳固定到软垫(下图4所示)规定的位置(下图7所示)上。

5). 将座套(下图1所示)的四边夹紧条夹紧到靠背框架上。



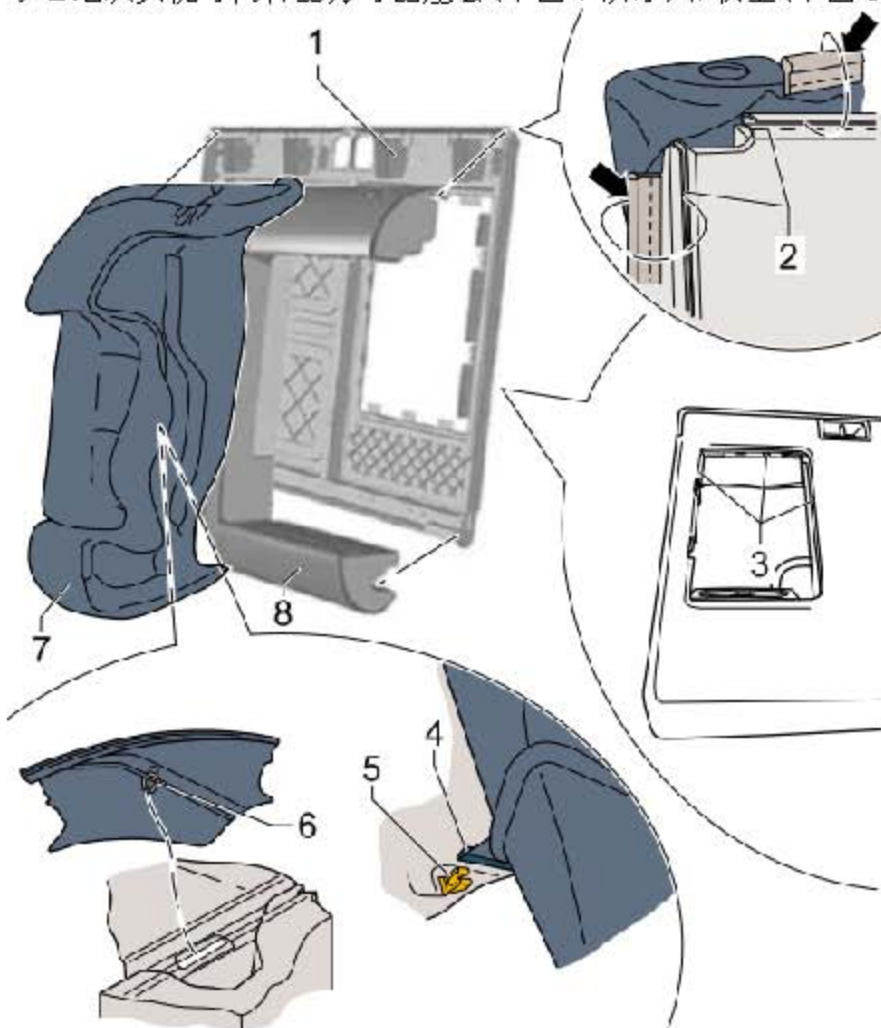
14.4 拆卸和安装右侧靠背座套和软垫

14.4.1 拆卸

- 1). 拆卸贯通式载物单元。
- 2). 拆卸后排座椅。
- 3). 拆卸靠背。
- 4). 操作头枕导向件中相应的按键并从靠背中拉出头枕。
- 5). 用一把小螺丝刀从靠背框架固定架(下图 2 所示)中撬出靠背背面四边的成型件(下图箭头所示)。
- 6). 卷起座套(下图 7 所示)的四边。
- 7). 从靠背支架上松开贯通式载物单元区域内的固定条(下图 3 所示)。
- 8). 用锥子脱开四周所有的软垫夹(下图 6 所示)。
- 9). 用一把小螺丝刀按压固定架侧面棱边(下图 5 所示)并拔出夹紧条(下图 4 所示)。
- 10). 从软垫(下图 8 所示)上取下座套(下图 7 所示)。
- 11). 从靠背框架(下图 1 所示)上取下软垫(下图 8 所示)。

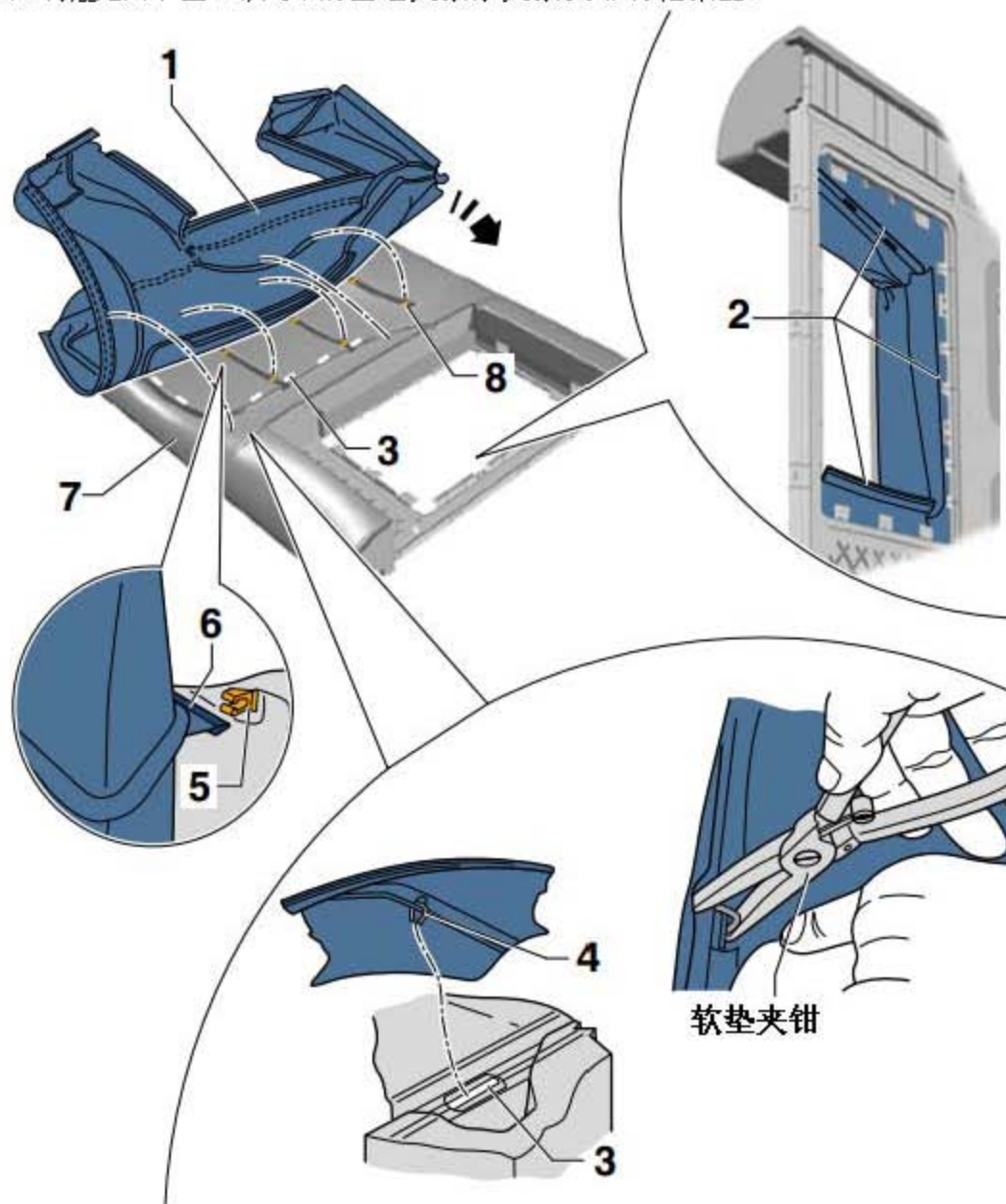
提示

小心地从头枕导向件上方导出座套(下图 7 所示)和软垫(下图 8 所示)。



14.4.2 安装

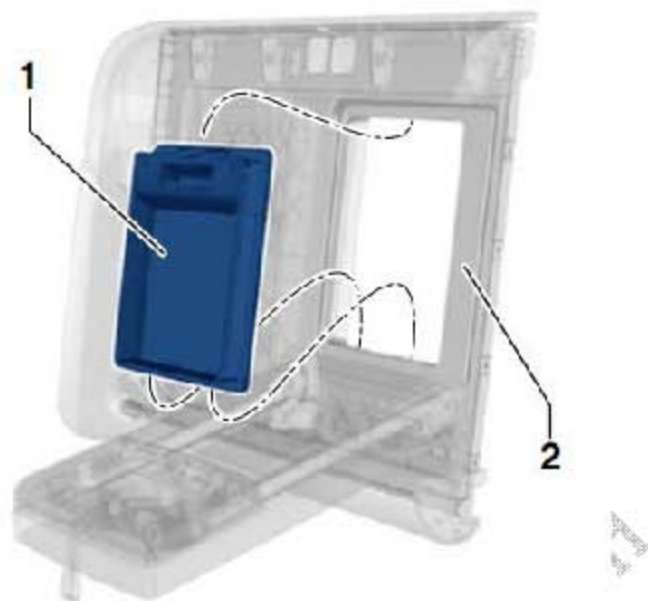
- 1). 软垫(下图 7 所示)放在靠背框架上。
- 2). 座套(下图 1 所示)放在软垫(下图 7 所示)上。
- 3). 用夹子(下图 5 所示)将座套(下图 1 所示)的夹紧条(下图 6 所示)夹紧在规定的位置(下图 8 所示)上。
- 4). 座套(下图 1 所示)和新的软垫夹(下图 4 所示)四边用软垫夹钳固定到软垫(下图 7 所示)规定的位置(下图 3 所示)上。
- 5). 安装贯通式载物单元区域内的固定条(下图 2 所示)。
- 6). 将座套(下图 1 所示)的四边夹紧条夹紧到靠背框架上。



14.5 拆卸和安装贯通式载物单元和中间扶手

14.5.1 拆卸

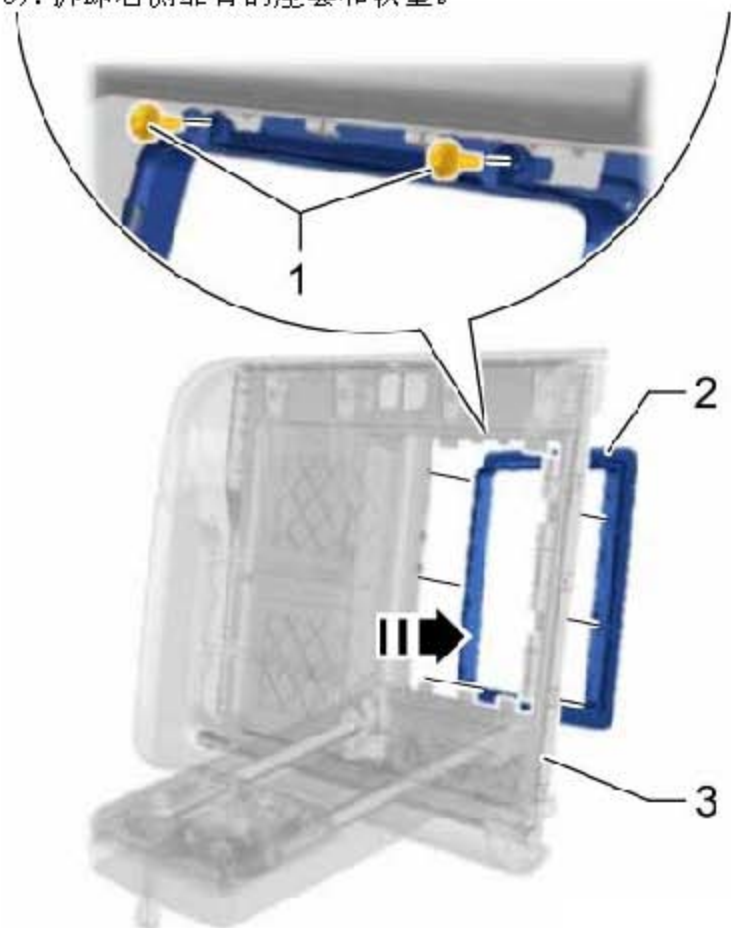
- 1). 拆卸右侧靠背。
- 2). 从靠背框架(下图 2 所示)中取出贯通式载物单元(下图 1 所示)。



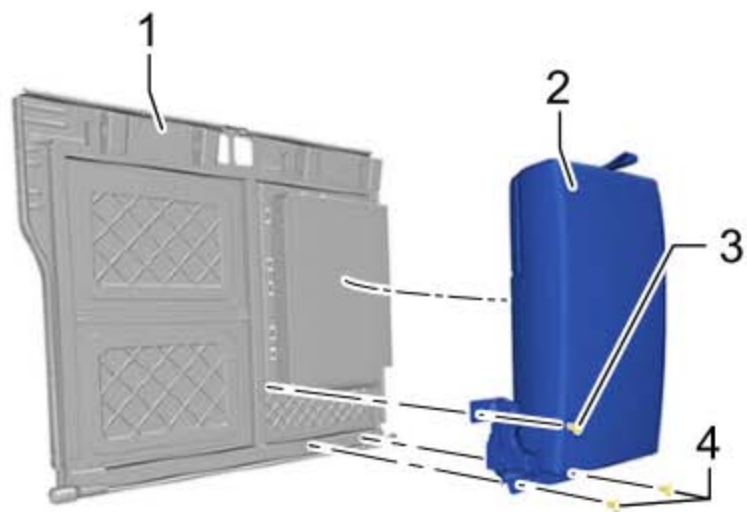
- 3). 翻下中间扶手，沿(下图箭头所示)方向从靠背框架(下图 2 所示)上脱开挡板(下图 1 所示)。



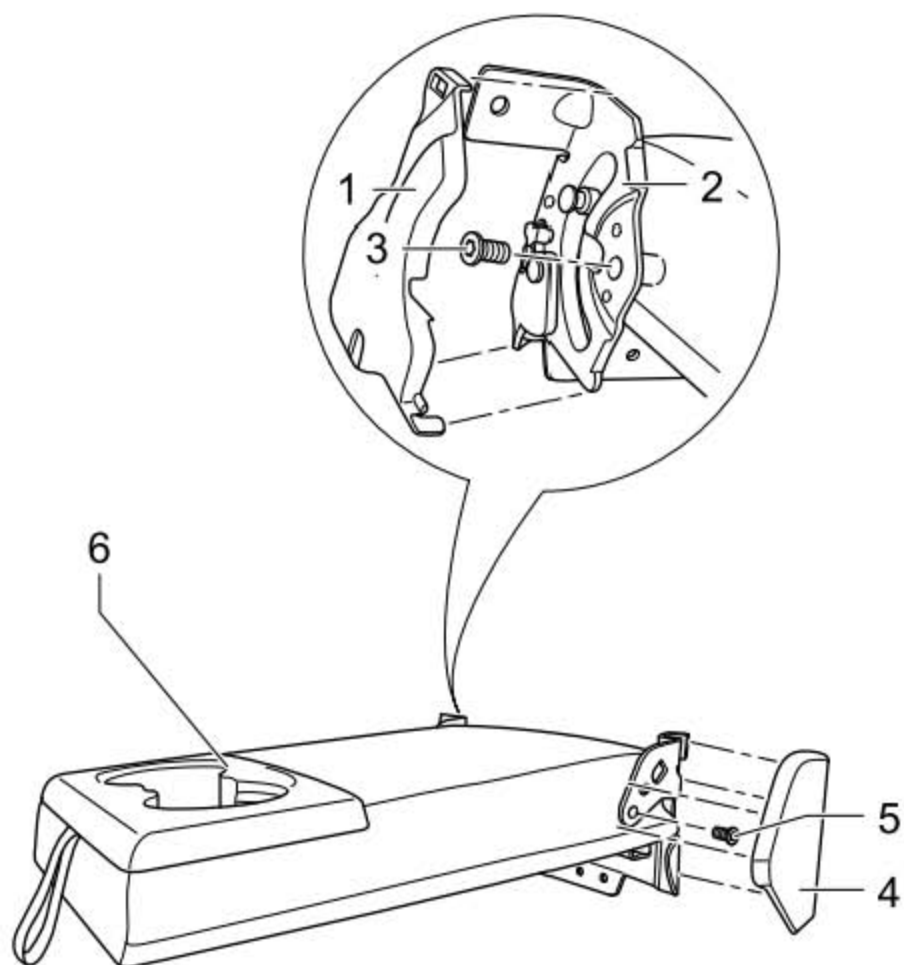
- 4). 拧出螺栓(下图 1 所示)(2 Nm), 沿(下图箭头所示)方向从靠背框架(下图 3 所示)中取下固定框架(下图 2 所示)。
- 5). 拆卸右侧靠背的座套和软垫。



- 6). 拧出螺栓(下图 3 所示)和(下图 4 所示) (8 Nm)。
- 7). 从靠背框架(下图 1 所示)中取下中间扶手(下图 2 所示)。



- 8). 从固定支架(下图 2 所示)上取下盖罩(下图 1 所示)和盖罩(下图 4 所示)。
- 9). 拧出螺栓(下图 3 所示)和(下图 5 所示) (12Nm)。
- 10). 从固定支架(下图 2 所示)上拆下中间扶手(下图 6 所示)。



14.5.2 安装

安装大体上以倒序进行。

提示

安装前，要检查所有的固定元件是否损坏，必要时，进行更换。

15. 汽车特性数据

15.1 车辆识别号

提示

如果必须更换某一受损的标有车辆识别号的车身部件，则必须按照市场特定的法律规定记录这项维修工作。

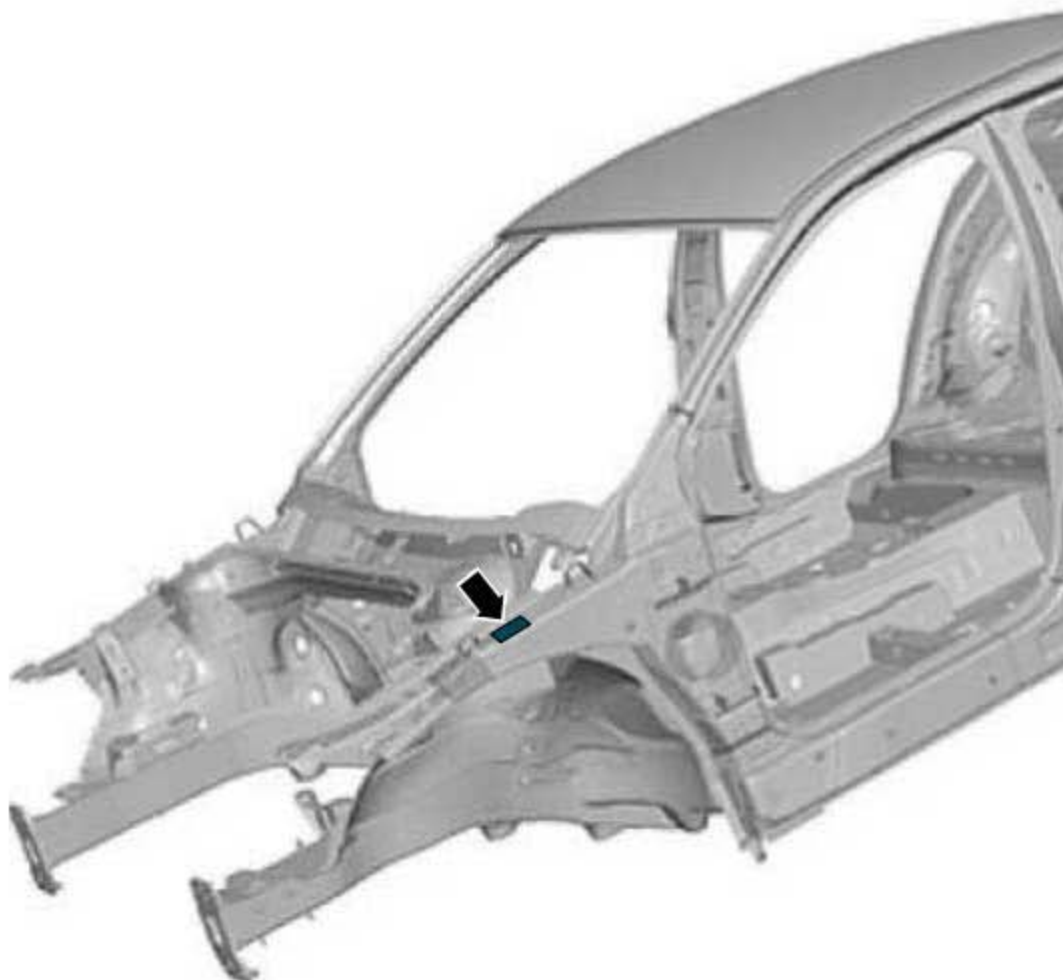


1). 挡风玻璃框架左下侧上的车辆识别号

2). 右侧上部纵梁上的车辆识别号

15.2 型号铭牌

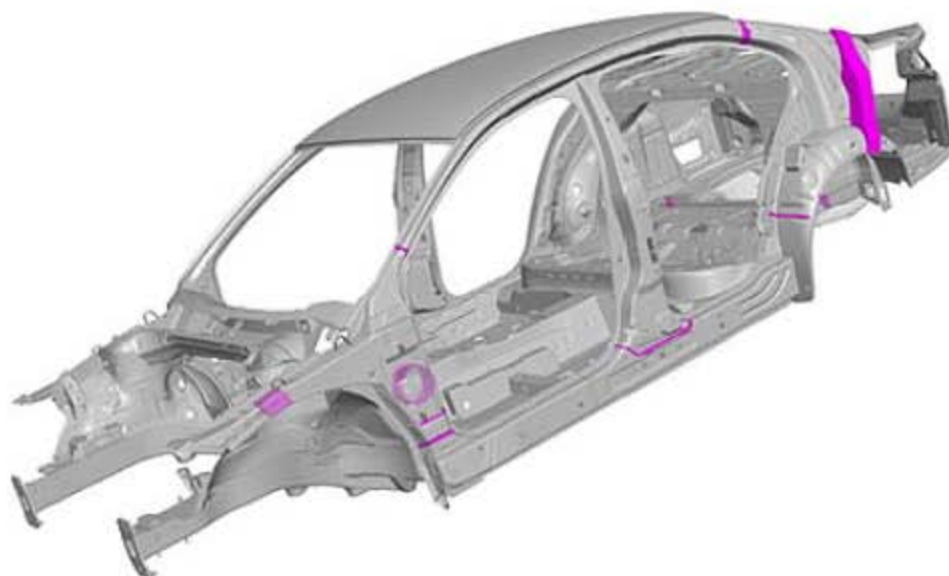
型号铭牌(下图箭头所示)固定在左侧纵梁加长件上。



16. 泡沫成型件

- ◆ 在这款车上设计了多种配备泡沫成型件的车身空腔。
- ◆ 使用泡沫成型件能减少传递到车内的行驶噪音。
- ◆ 泡沫成型件的准确位置请见相应维修说明一开始的图示部分。

泡沫成型件的位置

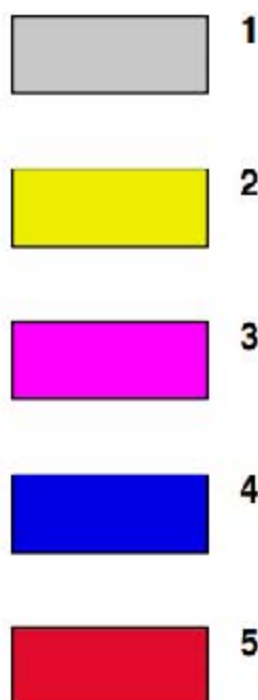


17. 镀锌车身体，高强度 / 超高强度和热成型的车身钢板

17.1 车身

提示

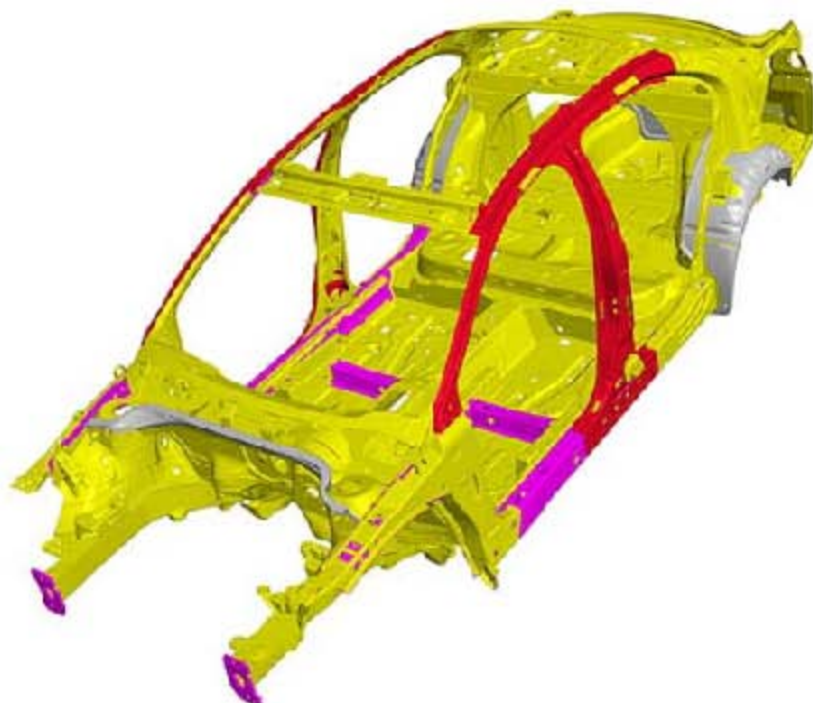
只允许按照相应维修手册中的制造商规定进行维修。只允许用现代化的逆变技术维修超高强度和热成型钢板；用其他方式维修无法恢复乘员保护系统的最佳性能。在要求极高的区域使用淬火钢板。这些钢板不仅重量较轻，而且比普通的高强度钢板更坚固。原则上，不论对超高强度的车身钢板执行任何操作，都必须参见⇒车身维修综合说明、车身组装说明，钢板维修，超高强度车身钢板。这款车的车身主要由镀锌钢板制成。接下来会用不同的颜色区分不同的钢板，其中包括高强度钢板至热成型钢板（见表格）。



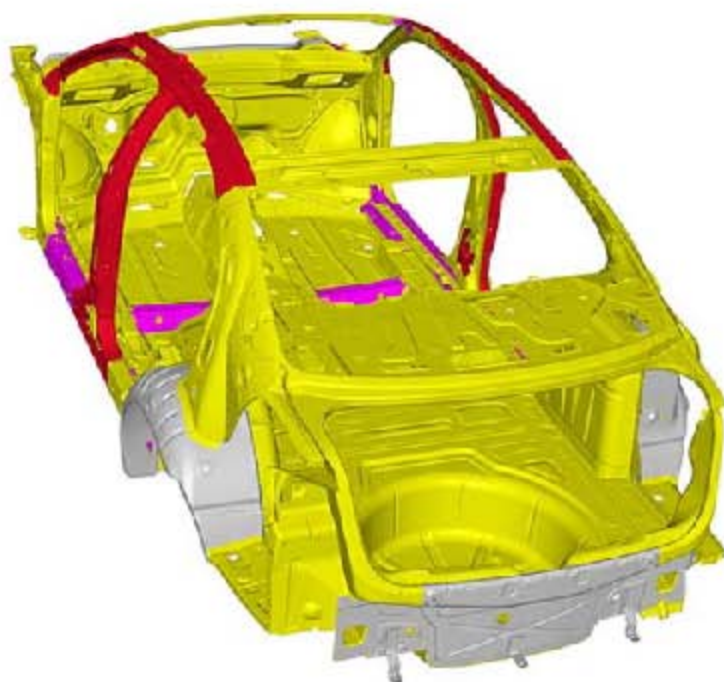
	颜色	钢号	抗拉强度 (Mpa)
1	灰色	软钢	< 350
2	黄色	高强度钢	300). 590
3	红紫色	现代高强度钢	500). 980
4	蓝色	超高强度钢	980). 1150
5	红色	超高强度钢（热成型）	> 1400

17.2 其他国家车辆一览

- 1). 为了更清楚地显示车身，图中未画出外部侧围板和车顶。这些车身件由“标准”车身钢板制成。



- 2). 为了更清楚地显示车身，图中未画出外部侧围板和车顶。这些车身件由“标准”车身钢板制成。



- 3). 为了更清楚地显示车身，图中未画出外部侧围板和车顶。这些车身件由“标准”车身钢板制成。

