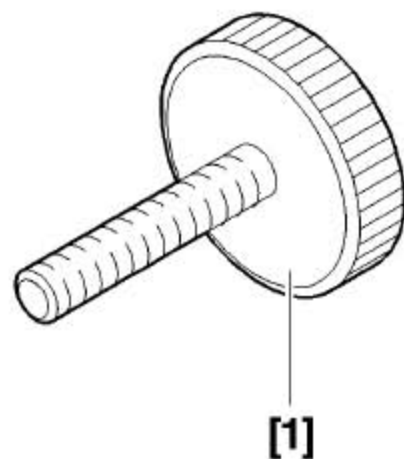


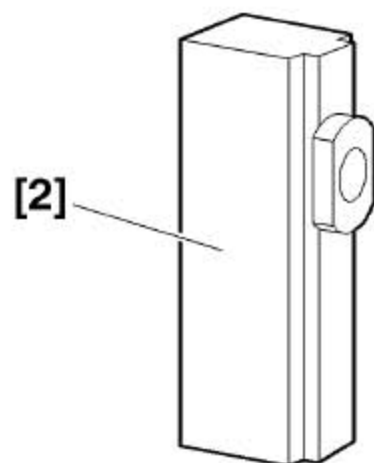
10. 拆装液力控制盒和电磁阀

注意：遵循安全和清洁要求。

10.1 推荐工具



- [1] 内部档位选择控制的调节螺栓。



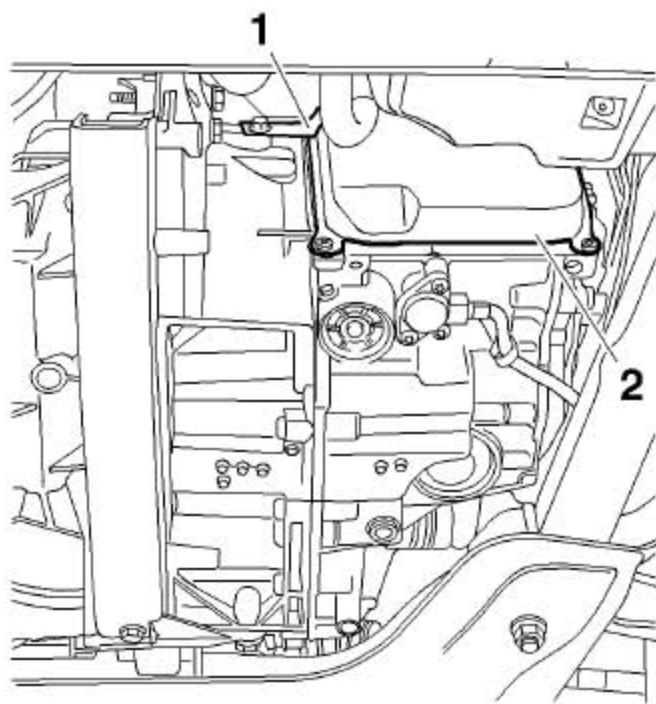
- [2] 内部档位选择控制的调节垫块。

10.2 拆卸

10.2.1 液力控制盒

注意：在执行这些操作时，必须采取尽可能的措施来保证清洁。

- 1). 将车辆置于举升机上。
- 2). 拔掉蓄电池的正、负极端子的接线端子。
- 3). 拆卸空气滤清器总成。
- 4). 拆卸发动机下护板。



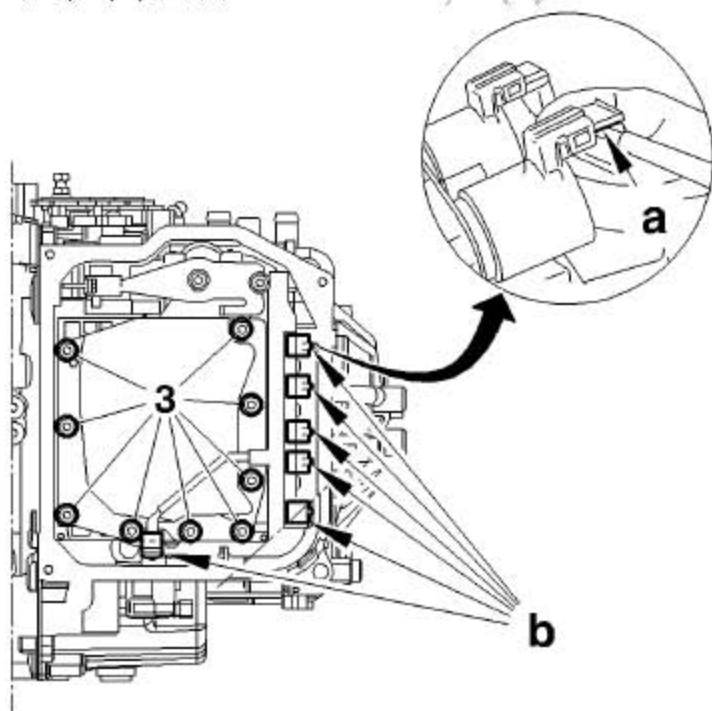
5). 排空变速器。

注意：用一个容器回收液力控制盒中的油。

6). 拆卸支架(1)。

7). 拆卸罩盖(2)的固定螺栓。

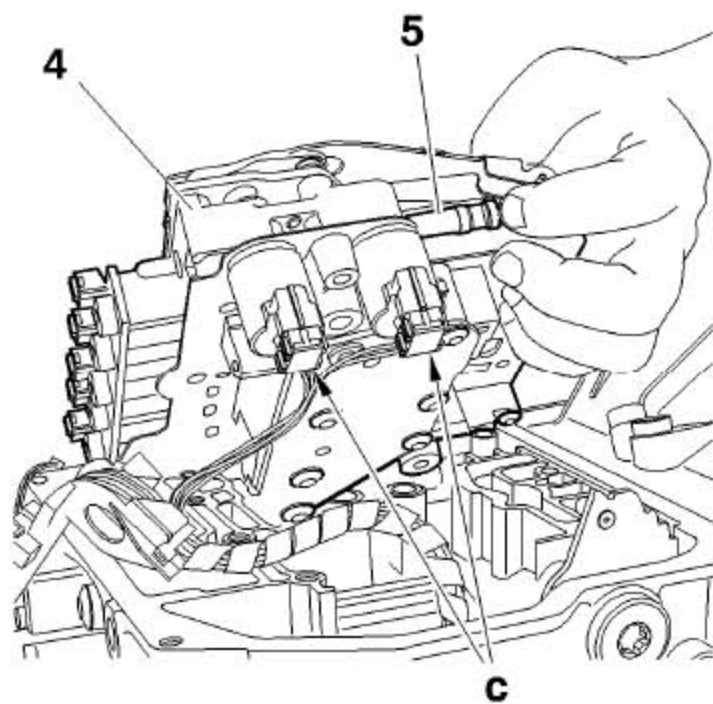
8). 拆卸罩盖(2)。



9). 拆卸9个螺栓(3)。

10). 小心地使用一把起子(在“a”)松开电磁阀的插头。

11). 松开6个电磁阀(在“b”处)。



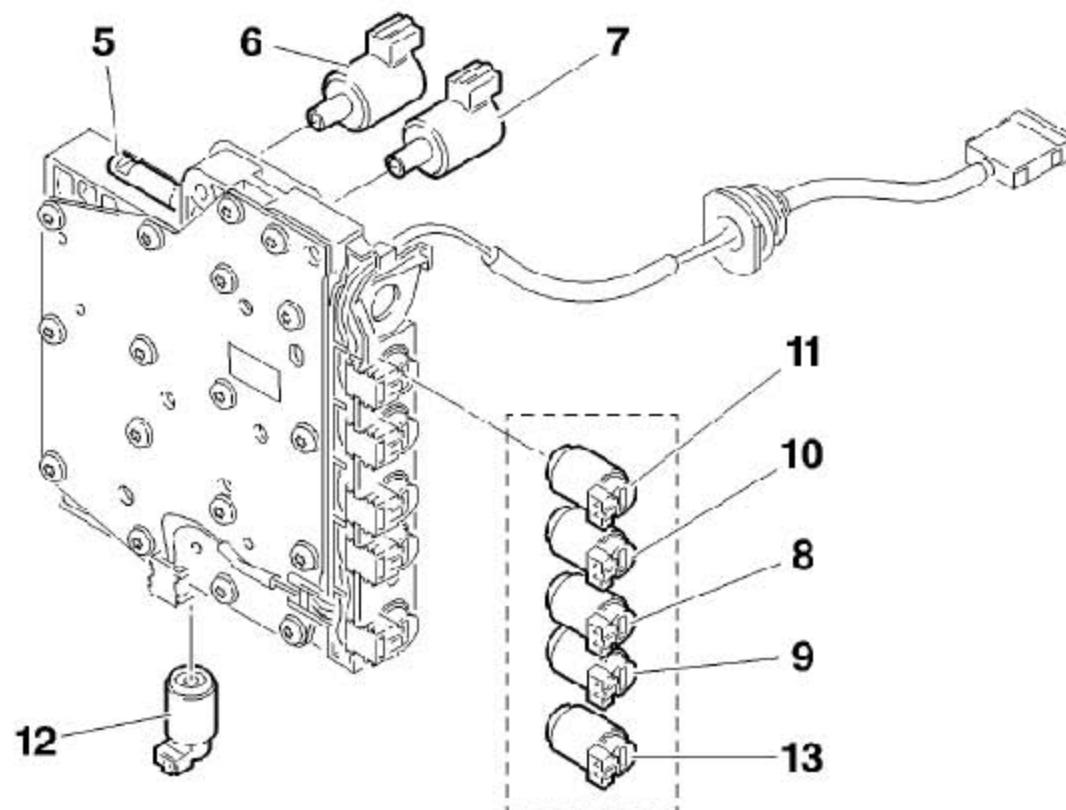
12). 分离液力控制盒(4)。

注意：不要让手动阀(5)掉下。

13). 松开压力调节电磁阀（在“c”处）。

14). 卸下液力控制盒(4)。

10.2.2 液力控制盒电磁阀



- (5)手动阀
- (6)主压力调节电磁阀(EVM压力)。
- (7)变扭器压力调节电磁阀(EVM锁止)。
- (8)顺序电磁阀EVS1。
- (9)顺序电磁阀EVS2。
- (10)顺序电磁阀EVS3。
- (11)顺序电磁阀EVS4。
- (12)顺序电磁阀EVS5。
- (13)顺序电磁阀EVS6。

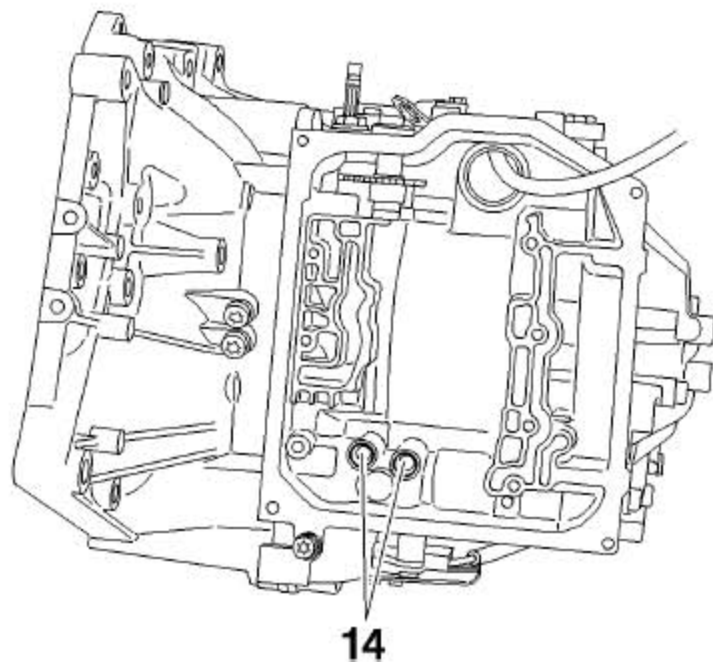
注意：拆顺序电磁阀时可不拆下液力控制盒。

注意：当拆下电磁阀(12)后，应使电磁阀将液压滑块固定，使其不会脱落。

注意：在每次重新安装时，更换电磁阀的密封圈。

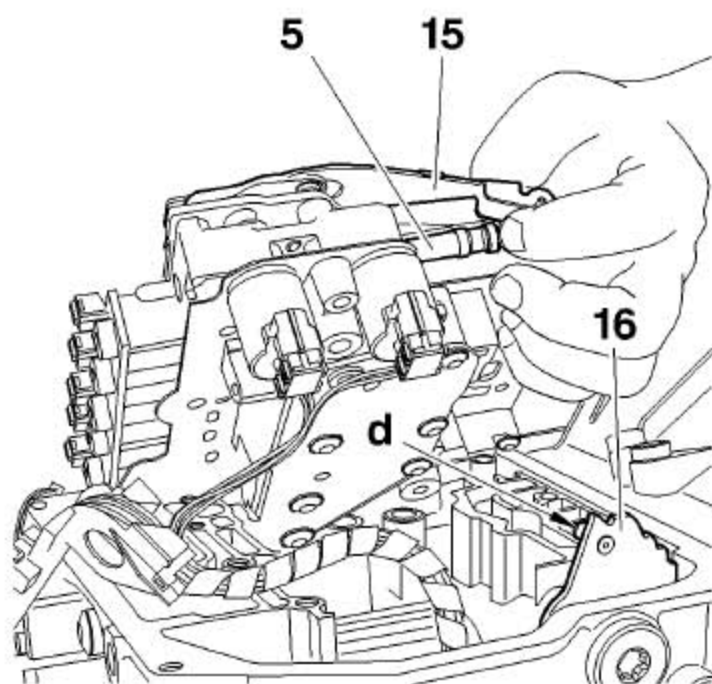
注意：电磁阀的固定螺栓拧紧力矩 $10 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

10.3 安装

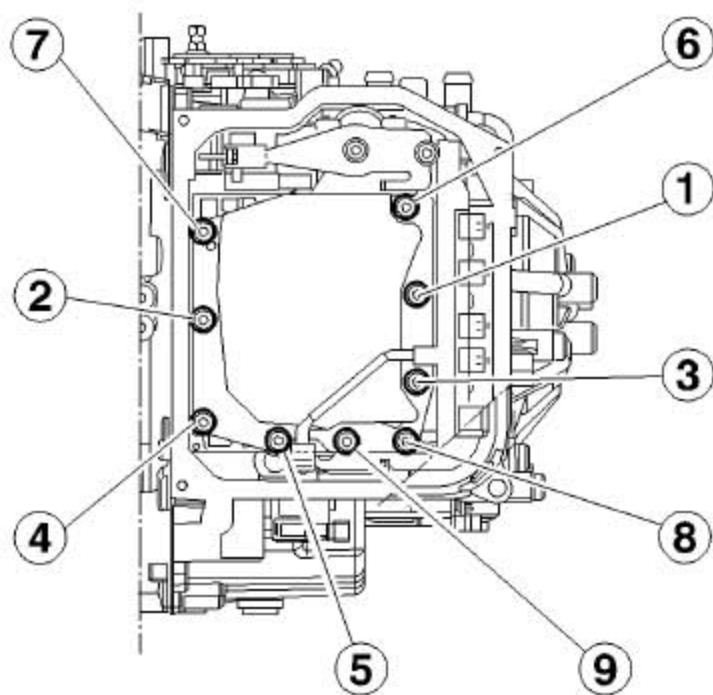


注意：检查有无密封圈(14)(新的密封圈)。

- 1). 安装液力控制盒(4)。
- 2). 连接压力调节电磁阀(在“c”处)。



注意：确认手动阀(5)定位在齿板(16)凸销“d”处。



3). 安装液力控制盒固定螺栓：

- A). 预拧紧9个螺栓到 $9\text{N} \cdot \text{m}$ (无顺序)。
- B). 松开9个螺栓。
- C). 最终拧紧力矩 $7.5 \pm 0.7\text{N} \cdot \text{m}$ (按图示的顺序)。

4). 重新连接6个顺序电磁阀(在“b”处)。

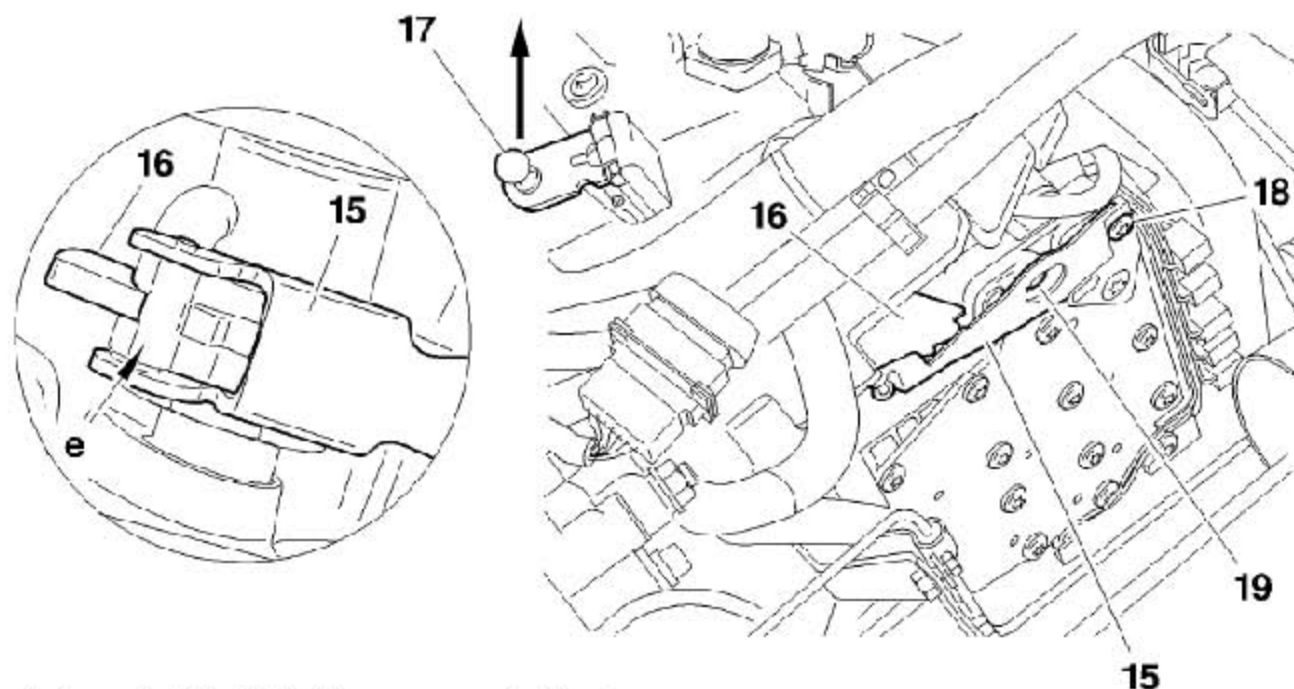
注意：调整内部选档机构的簧片(15)和齿板(16)。

注意：保证选档机构在各个位置工作正常。

- 5). 安装罩盖(2) (新的密封圈)；拧紧4个螺栓到 $10\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 6). 安装支架(1)。
- 7). 重新连接蓄电池的正、负极端子。
- 8). 进行自动变速器机油的加注和液面检查。
- 9). 进行机油磨损ECU数值的更新。
- 10). 重新安装空气滤清器。

10.4 内部选档机构调节

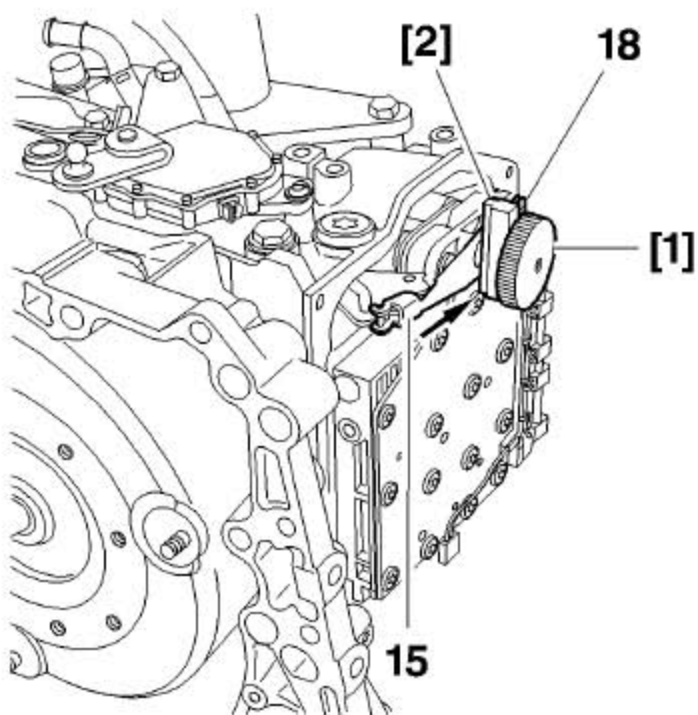
注意：在每次拆装液力控制盒或选档机构后，需进行此项操作。



- 1). 拆下液力控制盒罩盖后(2)，进行调节。

注意：将换档臂(17)向车辆的后部方向(箭头方向)推到极限位置。在调节操作过程中，用塑料扎带将换档臂(17)保持固定。

- 2). 松开螺栓(18)。
- 3). 将簧片(15)的滚轮“e”置于齿板(16)的第2缺口位置。
- 4). 卸下螺栓(19)。



- 5). 将工具[2]压在簧片(15)的宽度方向。
- 6). 将工具[1]安装到螺栓(19)的位置。
- 7). 按箭头方向推动簧片(15)，使用工具[1]将整体固定。
- 8). 将螺栓(18)拧紧至 $9 \pm 0.9 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。
- 9). 卸下工具[1]和[2]。
- 10). 装上螺栓(19)；拧紧力矩 $7.5 \pm 0.7 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

注意：保证选档机构在各个档位位置工作正常。

- 11). 当换档臂(17)处于向后(箭头方向)极限位置时，不应有超越行程。