

1. 操作准备

- 当变速器运行不正常时，根据故障的严重程度，可能有两种备用模式：
 - A) . 变速器使用替代程序的降级运行模式（使用缺省值）。
 - B) . 变速器使用应急程序的降级运行模式，（仅三挡和倒挡可用）。

注意：在备用程序时可感觉到P/R、N/R和N/D换档时的冲击。

1.1 油品与机油液面

1.1.1 油品

- 1). 当变速器因非正常操作或离合器损坏造成严重工作异常：机油过热和被杂质污染（俗称机油“燃焦”）。
- 2). 机油“燃焦”的特点表现为：发黑色，以及难闻的气味。

注意：如机油“燃焦”就必须更换变速器。

1.1.2 机油液面

- 1). 机油液面过高，会导致以下后果：
 - A) . 机油过热。
 - B) . 泄漏。
- 2). 机油液面过低，会损坏变速器。
- 3). 如果必要，检测并保持变速器的机油液面。

1.2 诊断仪器检查

- 1). 读取发动机和变速器的ECU故障码。

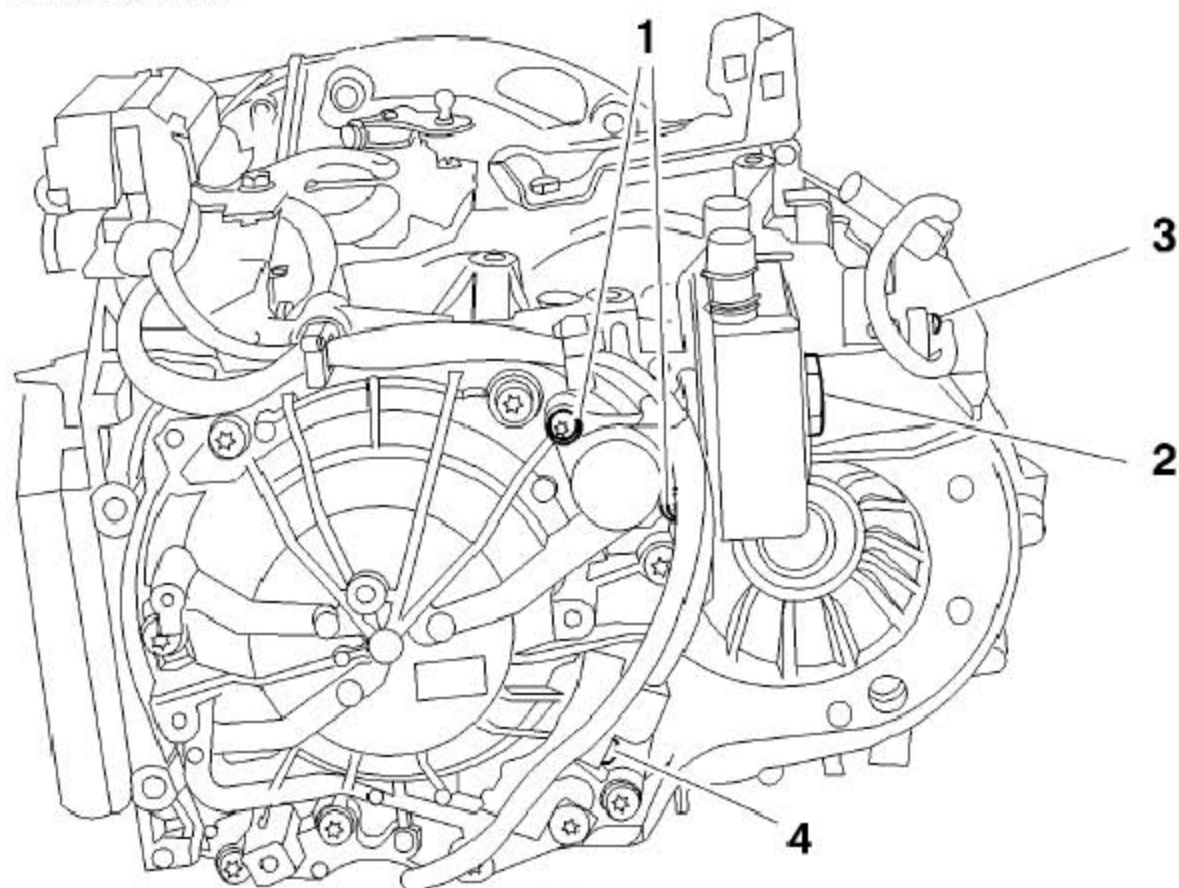
1.2.1 没有故障码

- 1). 进行参数的测量、模拟测试执行机构和路试。

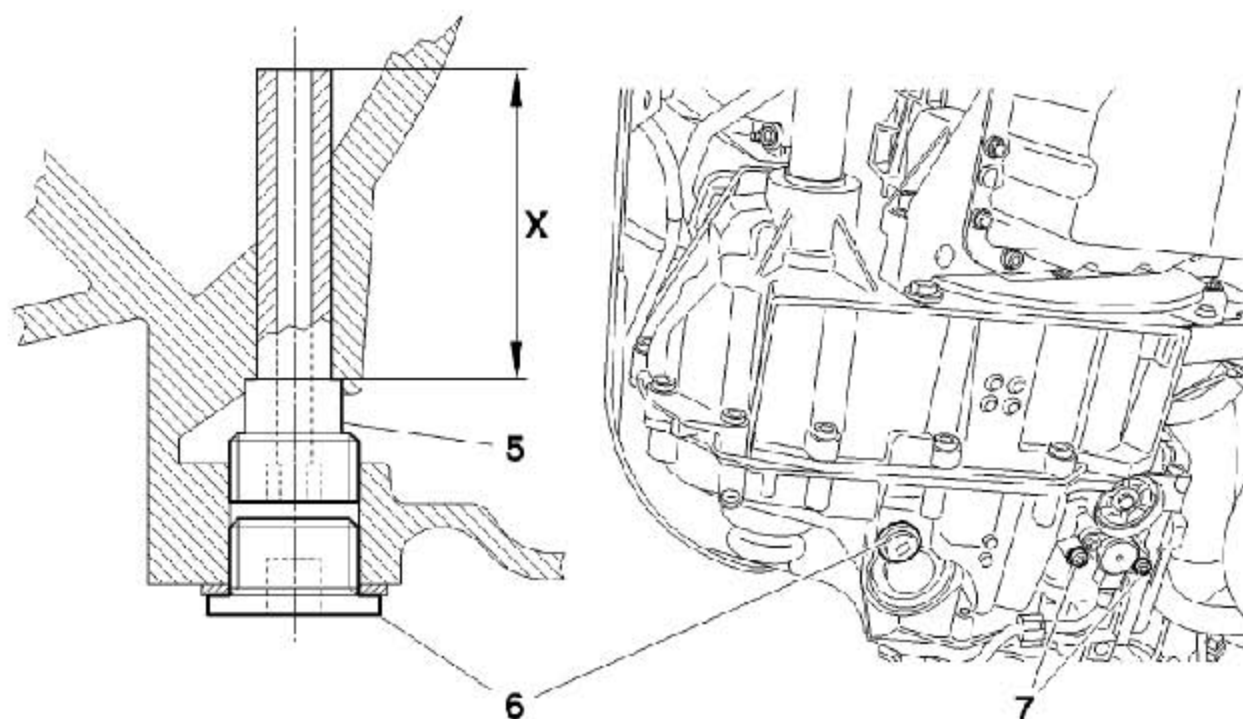
1.2.2 有故障码

- 2). 进行必要的维修。
- 3). 清除故障码。
- 4). 进行路试验证维修效果，对变速器的ECU参数进行配置（在ECU进行初始化后，必须执行该项操作）。

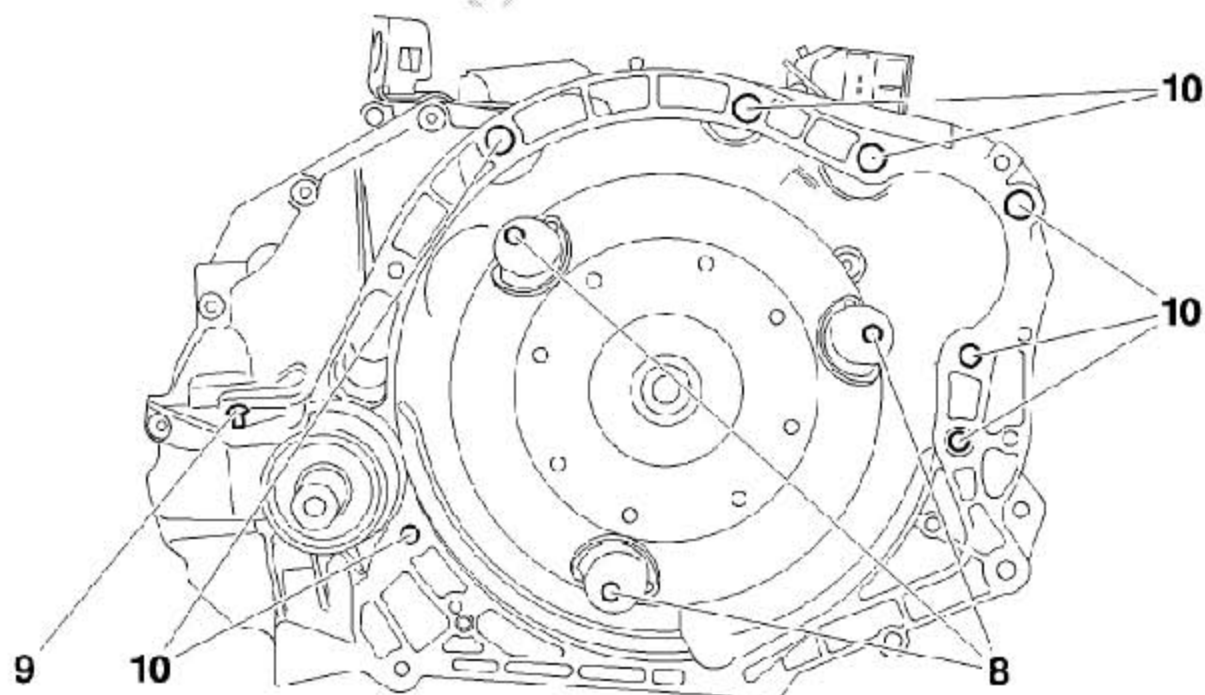
2. 拧紧力矩



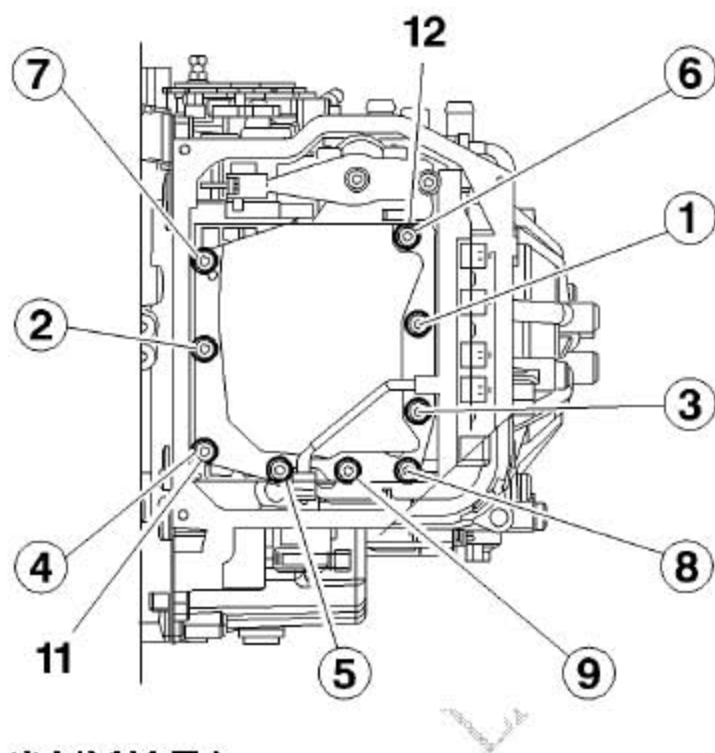
标记	名称	拧紧力矩 (N·m)
(1)	机油流量调节电磁阀的固定 (EPDE)	10 ± 2
(2)	热交换器的固定	50 ± 10
(3)	输出速度传感器的固定	10 ± 2
(4)	输入速度传感器的固定	10 ± 2



标记	名称	拧紧力矩(N·m)
(5)	机油排空的固定	9±1
	X=48mm	
(6)	机油液面的螺塞	33±3
(7)	机油压力传感器的固定	8±1



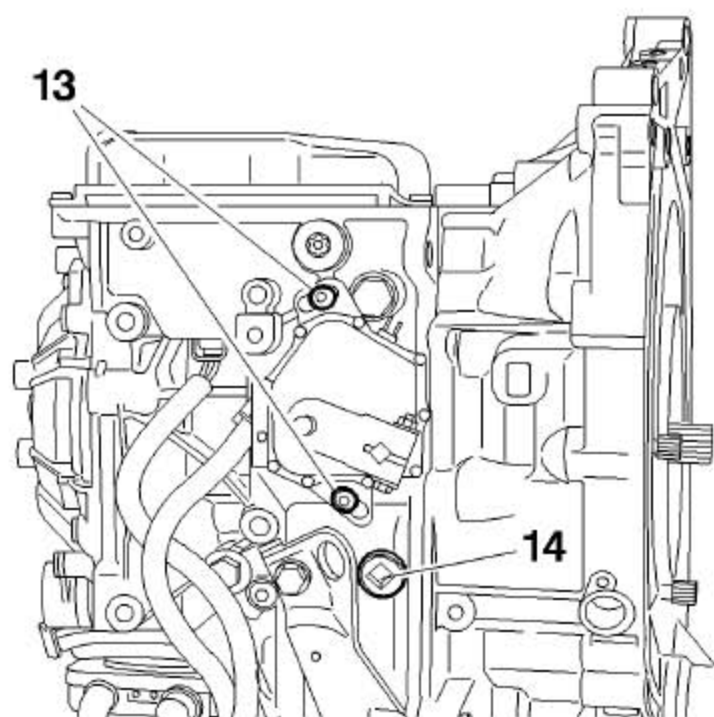
序号	名称	拧紧力矩 (N·m)
(8)	钢片上变扭器的固定	预拧紧力矩 10 ± 2
		最终拧紧: $30+3$
(9)	螺塞的固定	8 ± 2
(10)	变速器固定到发动机上	52 ± 10



液力控制盒固定:

- 使用螺栓(11)和(12)将液力控制盒定位。
- 预拧紧: $9\text{N} \cdot \text{m}$ (无顺序)。
- 松开9个螺栓。
- 最终拧紧: $7.5\text{N} \cdot \text{m}$ (遵循指定的顺序)。

注意: 螺栓(11)为凸缘型。



标记	名称	拧紧力矩 (N·m)
(13)	多功能档位开关的固定	15 ± 2
(14)	机油加注螺塞	24 ± 4