

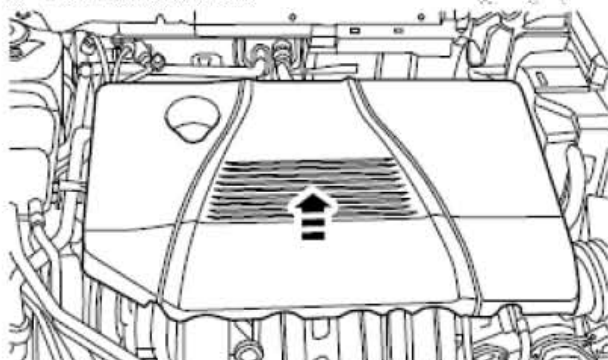
## 2. 车辆内部维修 (1.8L/2.0L)

### 2.1 曲轴皮带轮

	万向凸缘固定扳手 205-072
	205-072适配器 205-072-02
	平板找正, 凸轮轴 303-376
	火花塞套筒 303-499
	正时栓, 凸轮轴上止点 303-507

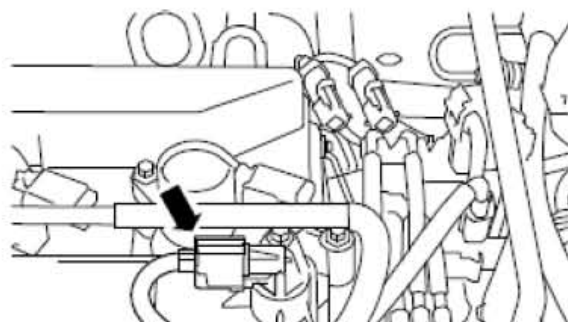
#### 2.1.1 拆卸

1). 拆卸发动机盖

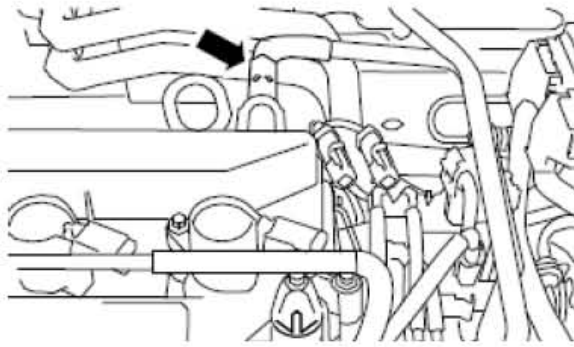


2). 拆开蓄电池接地电缆。

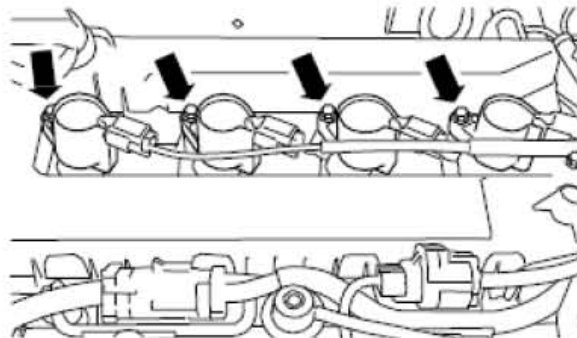
3). 断开凸轮轴位置传感器 (CMP) 电气接头 (如有配备)。



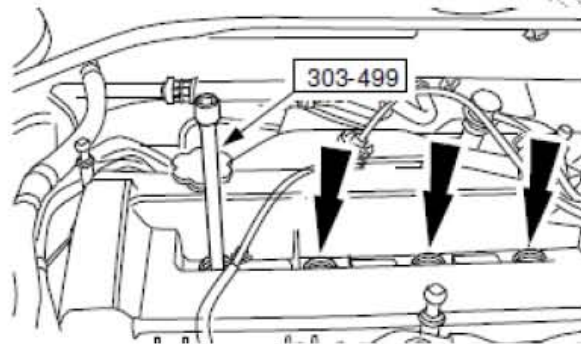
4) . 从气缸盖罩上卸下曲轴箱强制通风 (PCV) 软管。



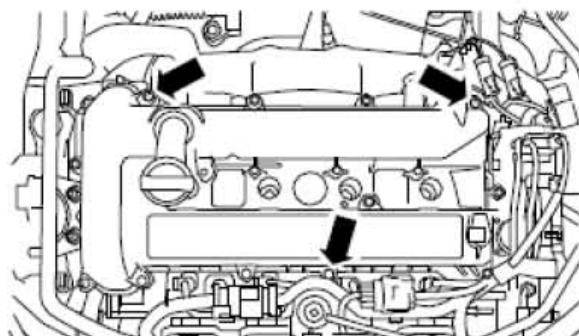
5) . 拆卸点火线圈。将点火线圈放到一边。



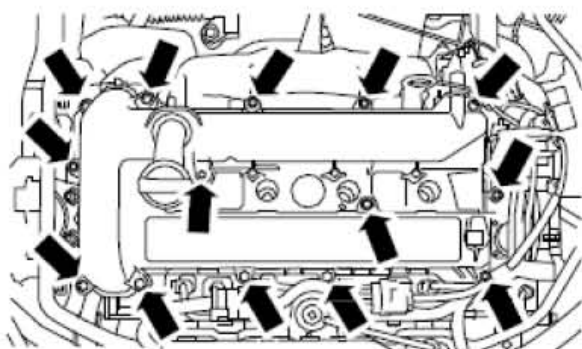
6) . 使用专用工具拆卸火花塞。



7) . 拆卸发动机罩支架。



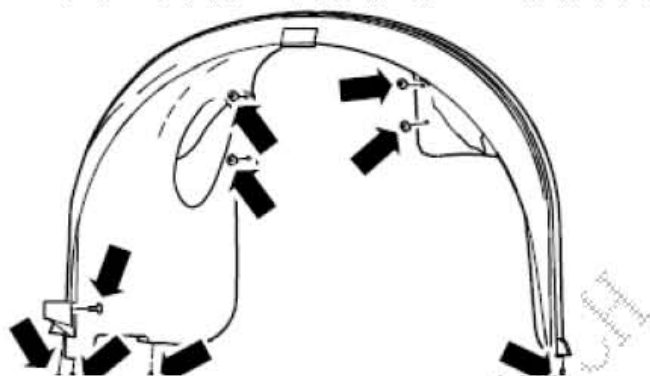
8). 拆卸汽缸盖罩。



9). 拆卸驱动皮带。

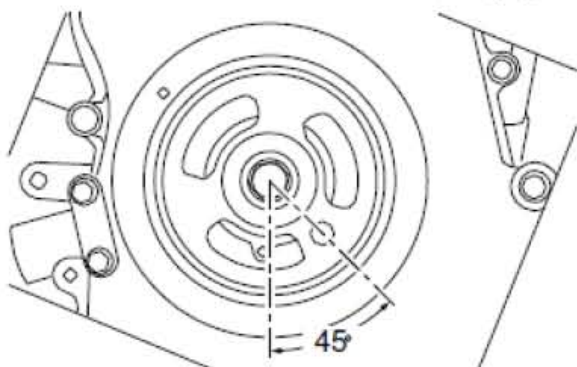
10). 卸下右前轮。

11). 卸下右轮拱形盖(为清晰可见, 已省略车轮拱盖图)。



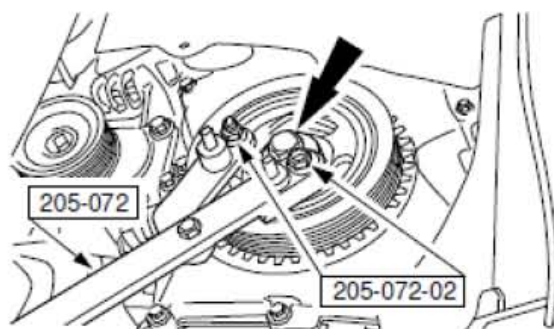
12). 转动曲轴, 直至活塞1大致处于上止点前45度。

**注意:**只能按照正常转向转动曲轴。



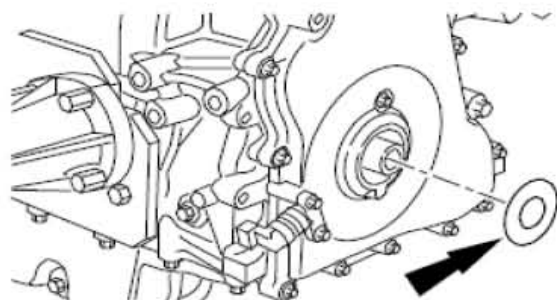
13). 使用专用工具反向握住曲轴皮带轮, 拆卸皮带轮。

**注意:**切勿丢弃曲轴皮带轮螺栓。



14). 拆卸曲轴前油封。

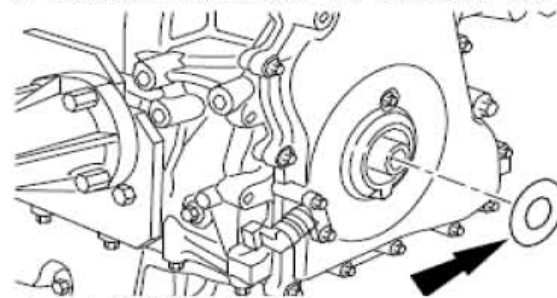
15. 拆卸前摩擦垫圈（为清晰可见已省略发动机图示）。卸下摩擦垫圈。



## 2.1.2 安装

**所有车辆：**

1). 安装新的前摩擦垫圈（为清晰可见已省略发动机图示）。



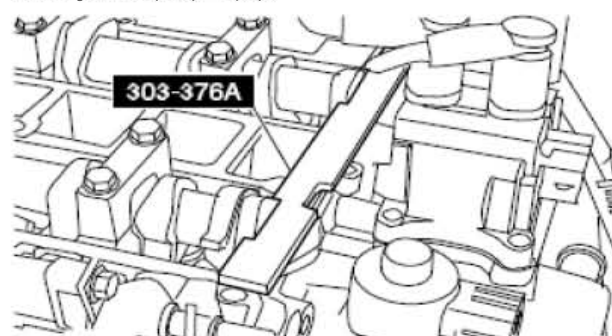
2). 安装曲轴前油封。

3). 降低车辆。

4). 用扳手小心转动凸轮轴直至凸轮，缸4位于气门重叠。

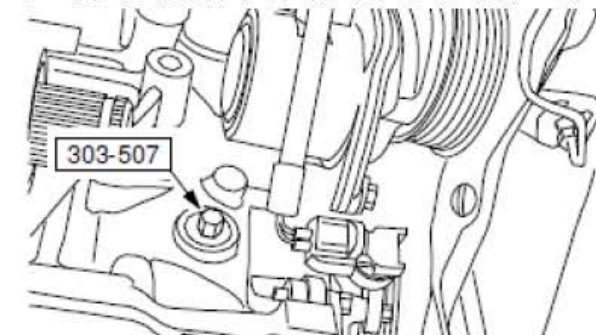
**注意**只能按正常转向转动凸轮轴。

5). 安上专用工具。



6). 提升车辆。

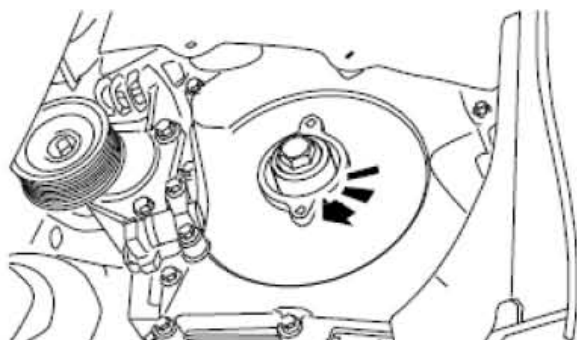
7). 拆卸汽缸体下部堵头并安装专用工具。





- 8). 在曲轴皮带轮螺栓上转动发动机直至曲轴接触到专用工具。

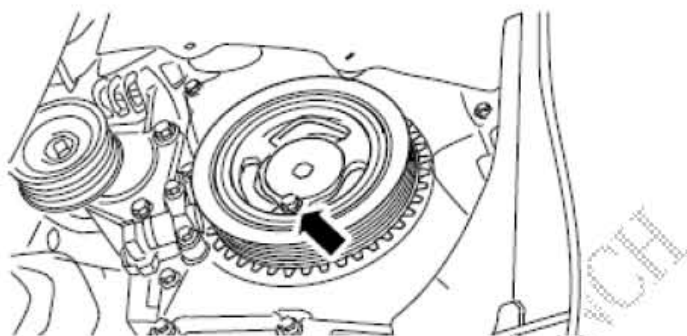
**注意:**只能按正常转向转动曲轴。



- 9). 拆卸曲轴皮带轮螺栓，丢弃螺栓。

10. 安装曲轴皮带轮并用M6 × 18 mm螺栓固定到正时齿轮盖上。

**小心:**只允许用手拧紧M6 × 18 mm螺栓。

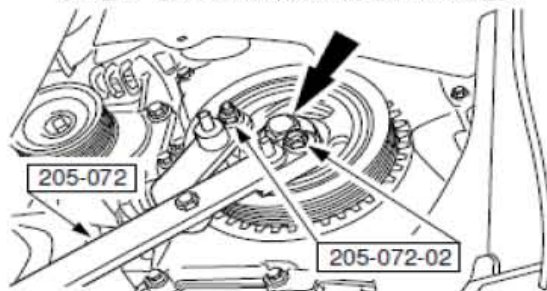


- 11). 用专用工具反向握住曲轴皮带轮并拧紧曲轴皮带轮螺栓。分两阶段拧紧螺栓。

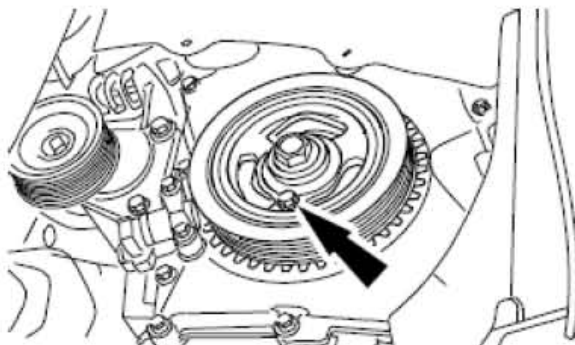
A). 阶段1: 100 Nm。

B). 阶段2: 90度。

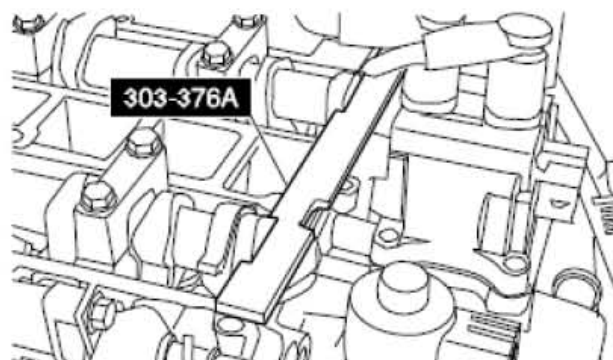
**注意:**安装新的曲轴皮带轮螺栓。



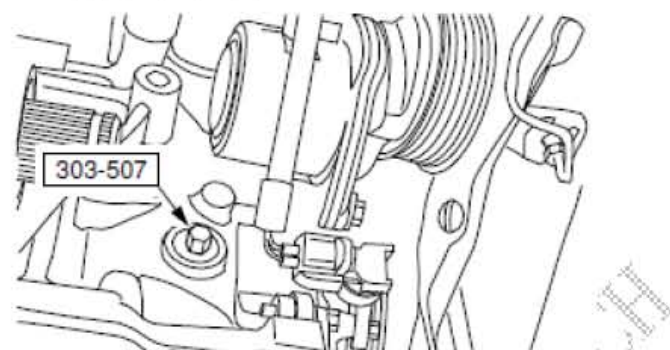
- 12). 拆卸M6 × 18 mm螺栓。



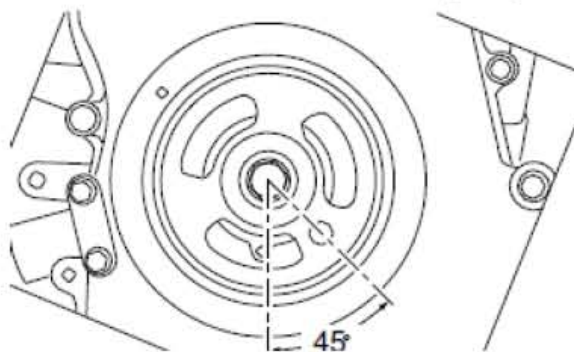
- 13). 降低车辆。
- 14). 拆卸专用工具。



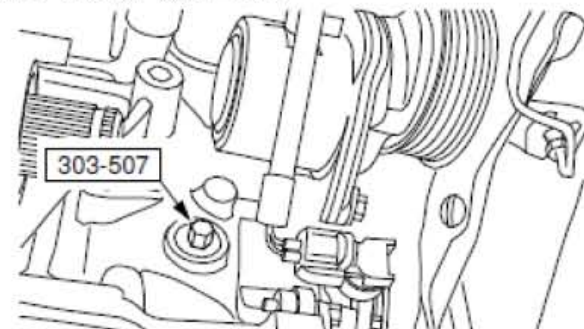
- 15). 举高车辆。
- 16). 拆卸专用工具。



- 17). 转动曲轴1/4和3/4转直至活塞1大致处于上止点前45度。  
**注意:**只能按正常转向转动曲轴。



- 18). 安上专用工具。



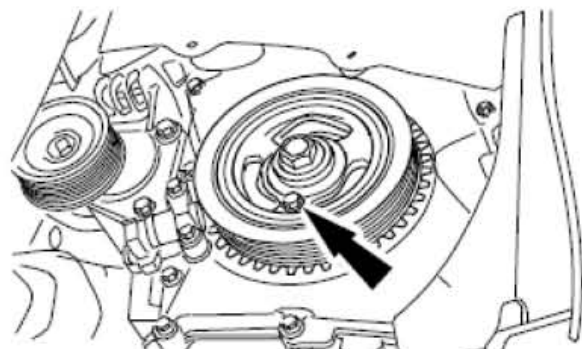
19). 转动曲轴，直至活塞1位于上止点。

**注意:**只能按正常转向转动曲轴。

20). 用M6 × 18 mm 螺栓检查曲轴皮带轮的位置。

**小心:**只允许用手拧紧M6 × 18 mm螺栓。

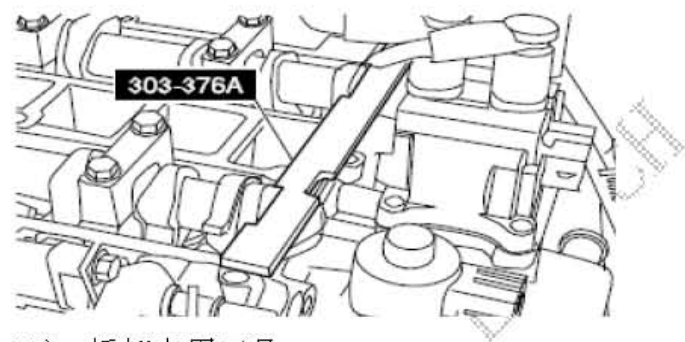
**注意:**如果M6 × 18 mm 螺栓不能安装，则校正阀正时。



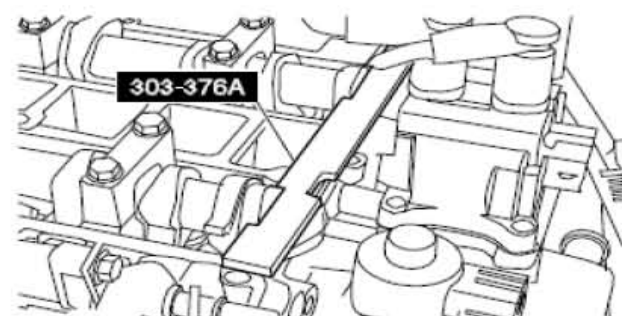
21). 降低车辆。

22). 用专用工具检查凸轮轴位置。

**注意:**如不能安装专用工具，则校正阀正时。

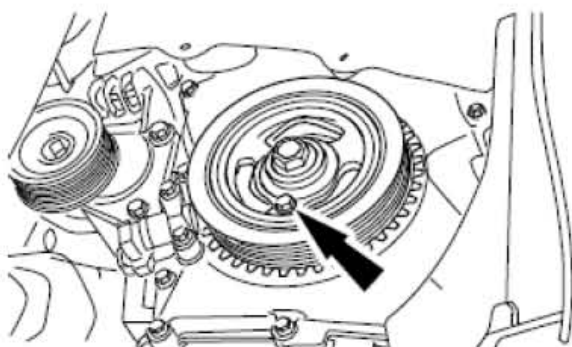


23). 拆卸专用工具。



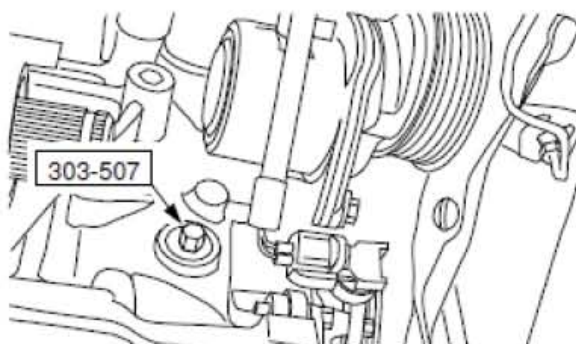
24). 升高车辆。

25). 拆卸 M6 × 18 mm螺栓。

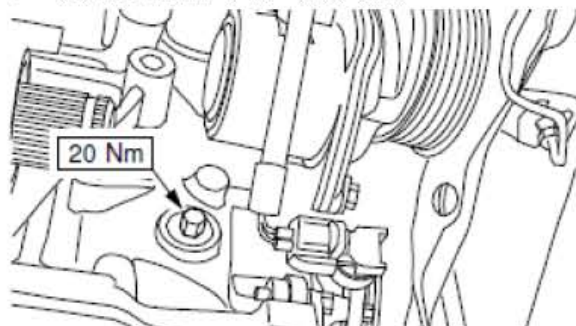




26). 拆卸专用工具。



27). 拧上汽缸体下部堵头螺钉。

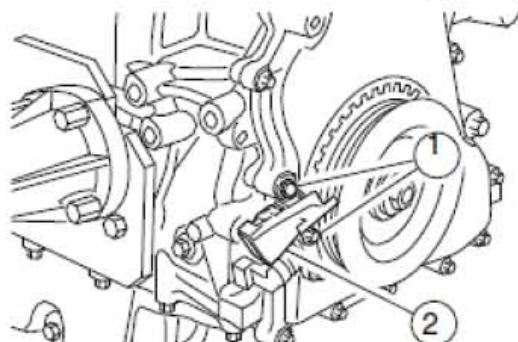


28). 调整CKP传感器 (为清晰可见, 已省略发动机图示)。

A). 松开CKP传感器螺栓。

B). 插入配套工具以使之与曲轴皮带轮齿咬合。

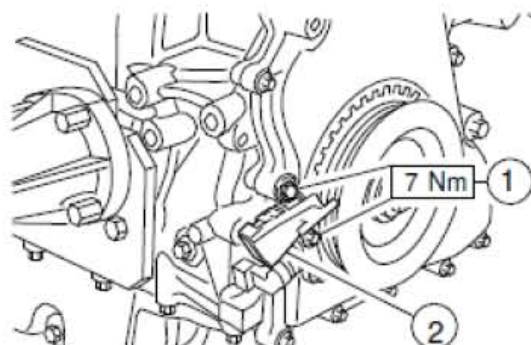
**注意:** 安装新的正时齿轮盖时, 必须用提供的工具调整曲轴位置传感器 (CKP传感器)。



29). 安装CKP传感器 (为清晰可见, 已省略发动机图示)。

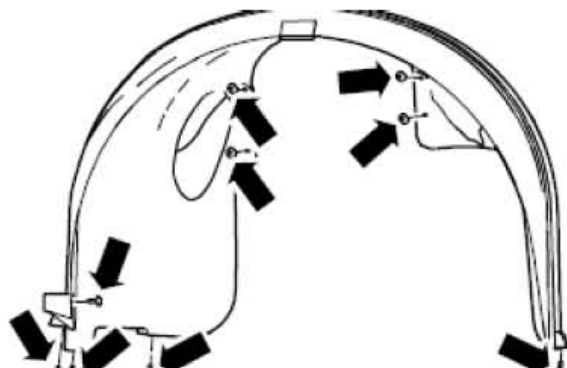
A). 安装CKP传感器螺栓。

B). 拆卸工具。





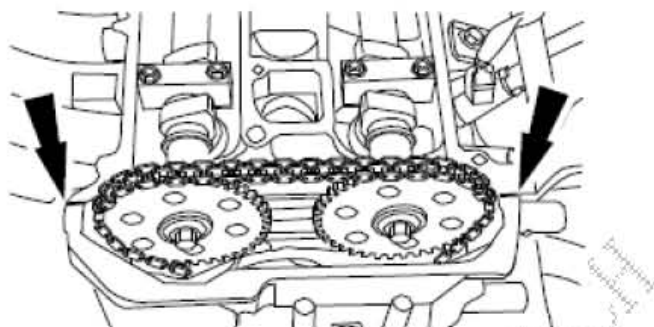
30). 安上右轮拱形盖。(为清晰可见, 已省略车轮拱形盖图示)。



31). 安上右前轮

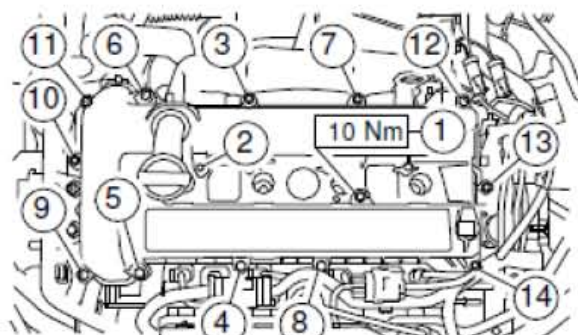
32). 安装驱动皮带。

33). 在指示区涂上一层薄的密封胶。

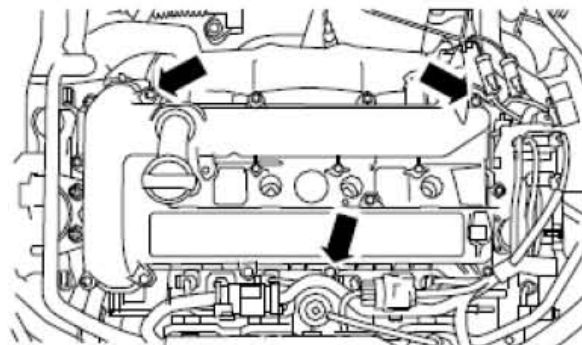


34). 安装汽缸盖罩垫圈。按图示顺序拧紧螺栓。

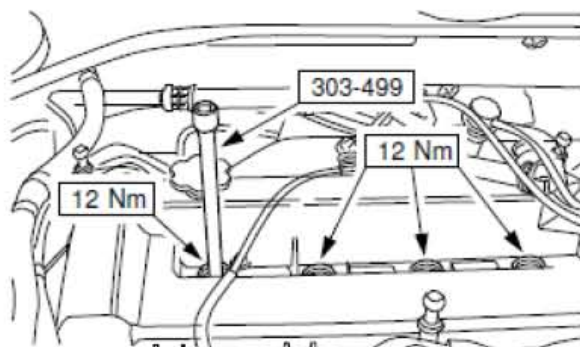
**注意:**视需要安装新的汽缸盖罩垫圈。



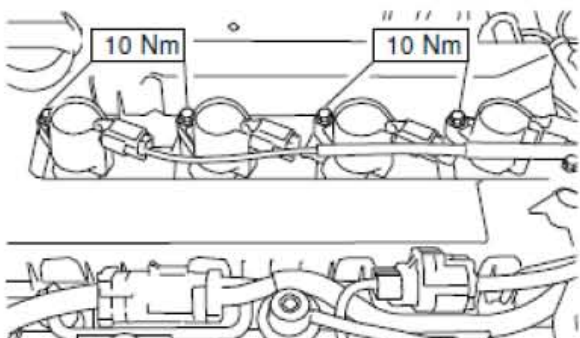
35). 安装发动机盖支架。



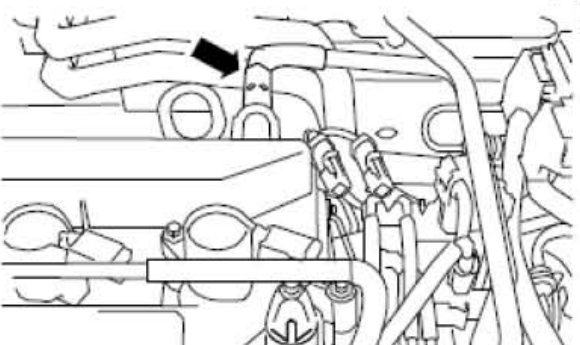
36). 使用专用工具安装火花塞。



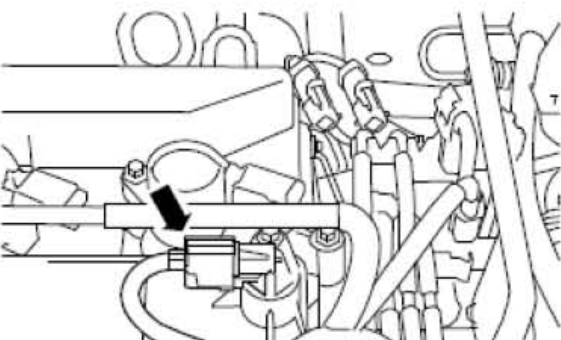
37). 安装点火线圈。



38). 将曲轴箱强制通风(PCV)软管安装到汽缸盖罩上。

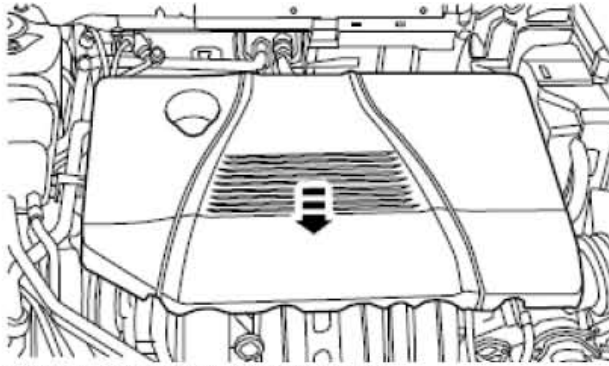


39). 连接凸轮轴位置传感 (CMP) 器的电气接头 (如配备)。



40) . 连接蓄电池的接地电缆。

41) . 安装发动机盖。



配备全方位关闭设施的车辆

42) . 初始化车窗升降器马达。

LAUNCH