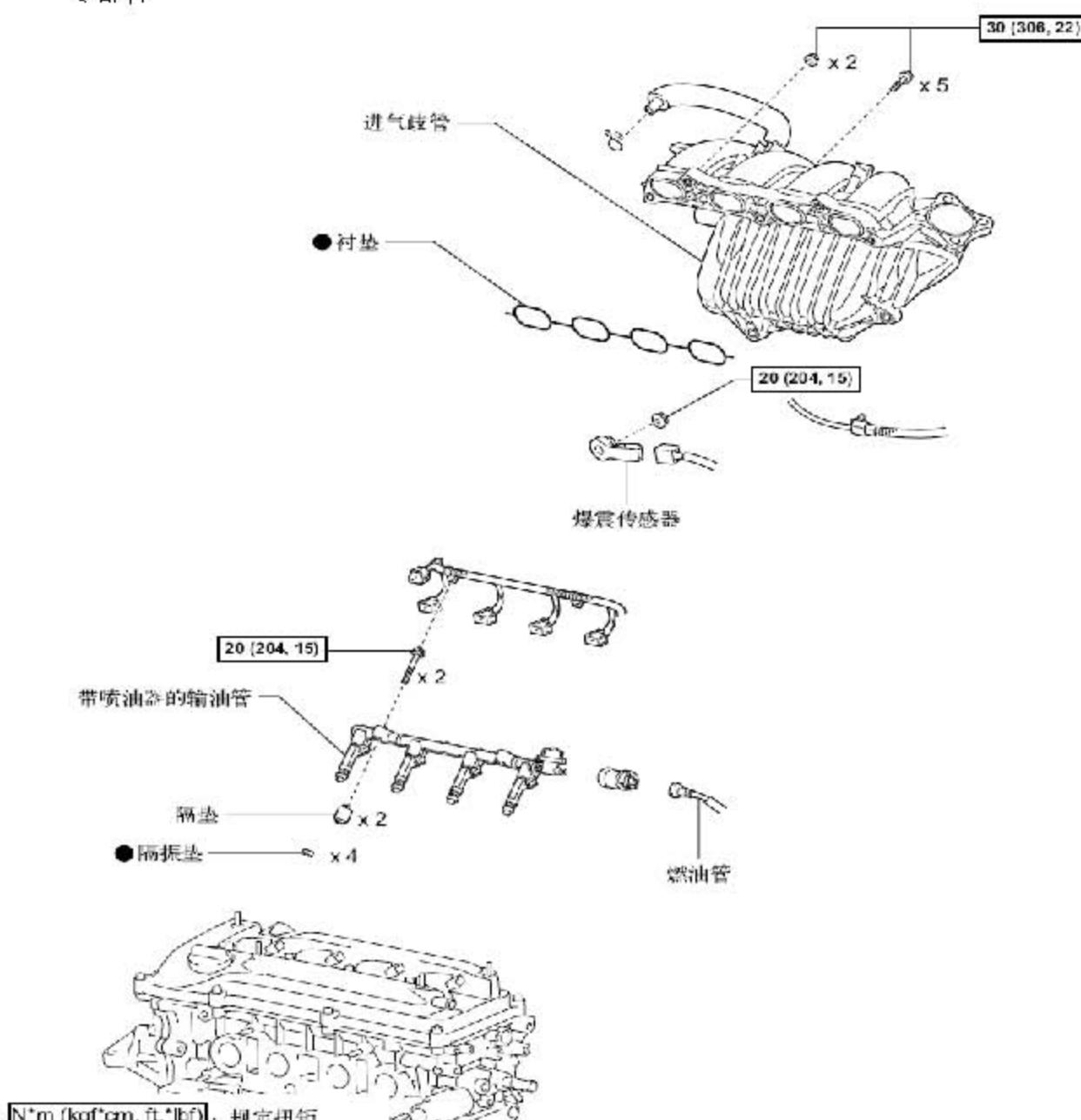


## 14. 爆震传感器

零部件

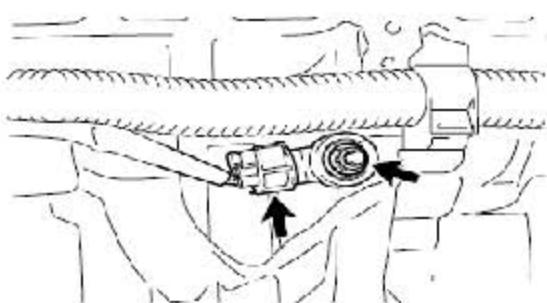


N·m (kgf·cm, ft·lbf): 规定扭矩

● 不可重复使用零件

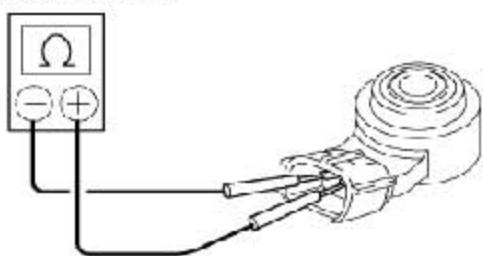
### 14.1 拆卸

- 1). 拆卸进气歧管
  - A). 拆下进气歧管。
- 2). 拆卸爆震传感器
  - A). 断开爆震传感器连接器。
  - B). 拆下螺母和爆震传感器。



## 14.2 检查

### 1). 爆震控制传感器



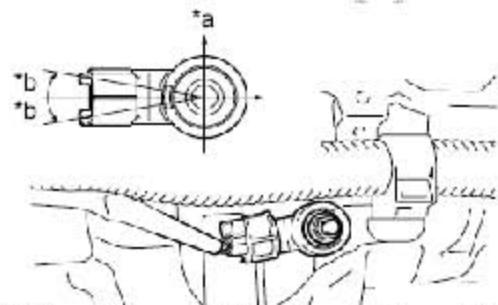
A). 使用欧姆表，测量端子之间的电阻。

标准电阻：在20° C(68° F)时为120至280 kΩ  
如果电阻不符合规定，则更换传感器。

## 14.3 安装

### 1). 安装爆震传感器

A). 用螺母安装爆震传感器。



扭矩：20N·m (204kgf·cm, 15ft.·lbf)

插图文字

*a	上侧
*b	10°

注意：确保爆震控制传感器在正确位置。

B). 连接爆震传感器连接器。

### 2). 安装进气岐管

A). 安装进气岐管