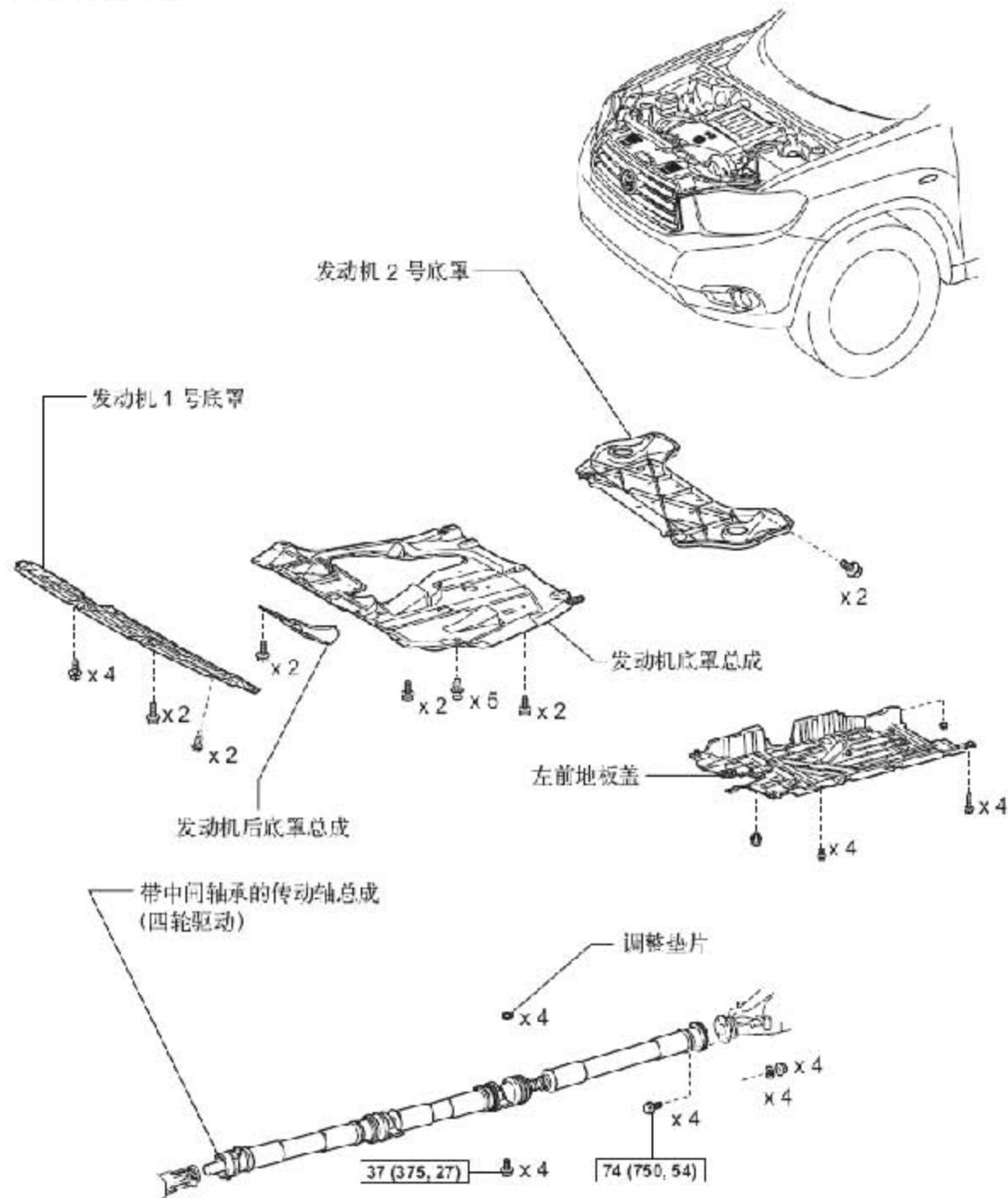


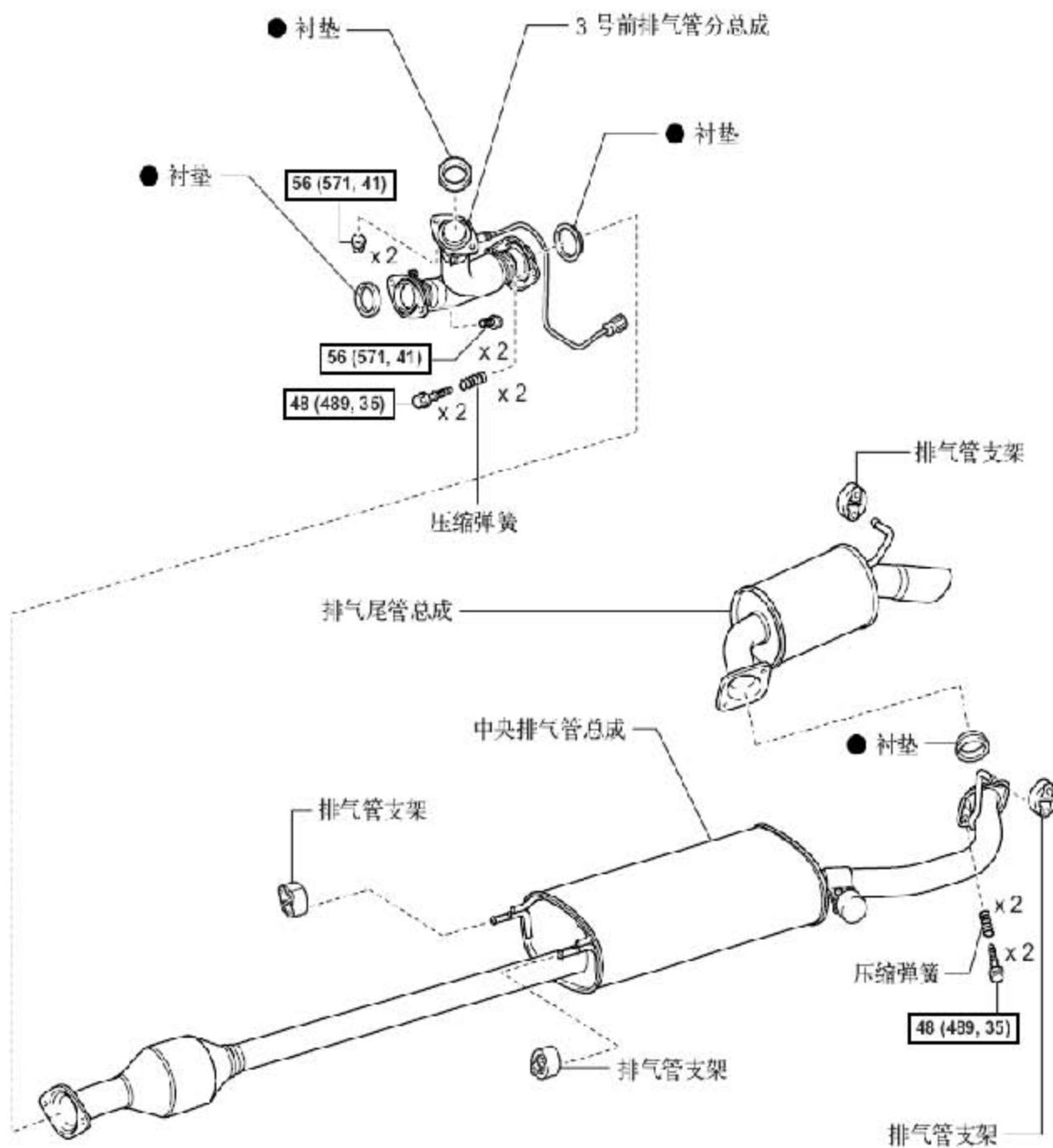
## 22. 空燃比传感器

### 22.1 零部件



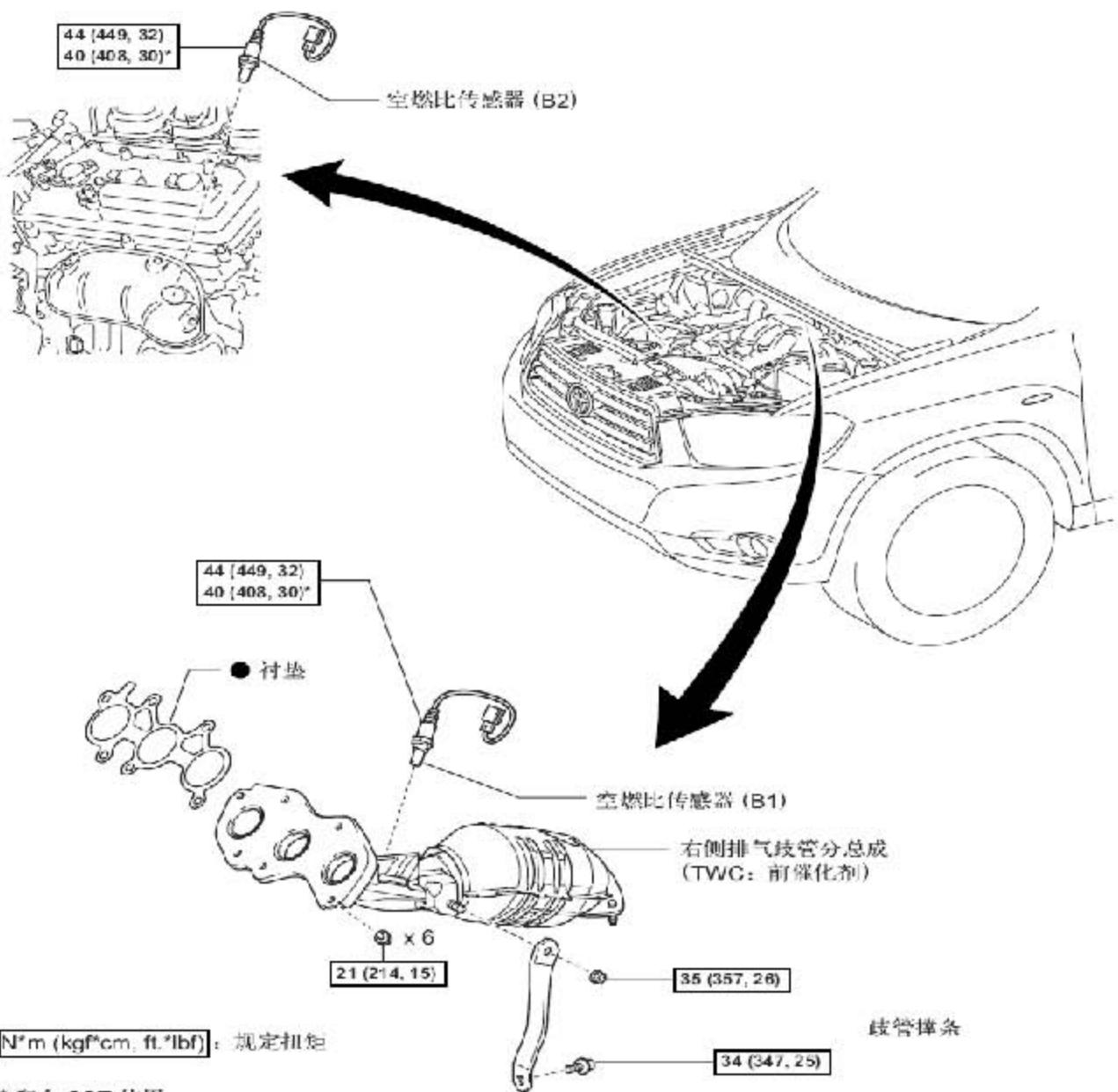
[N·m (kgf·cm, ft·lbf)]: 规定扭矩

● 不可重复使用零件



N\*m (kgf\*cm, ft.\*lbf) : 规定扭矩

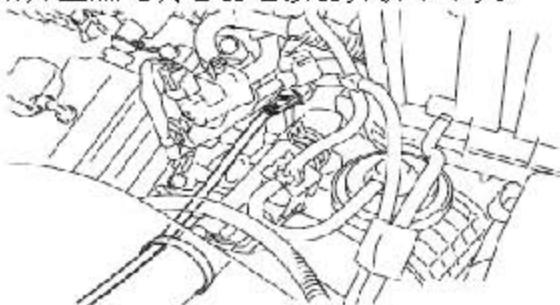
● 不可重复使用零件



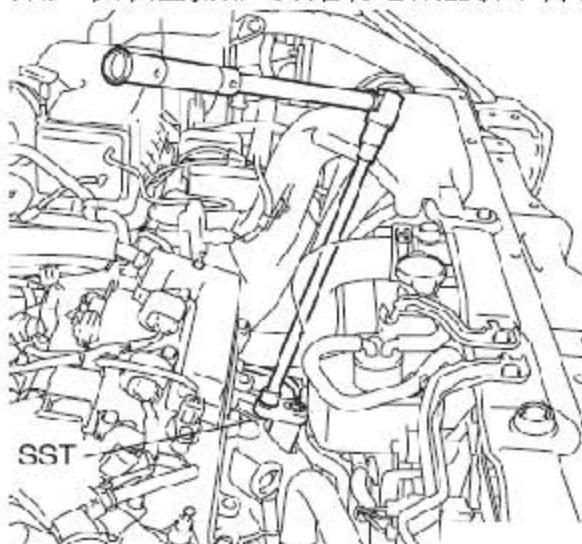
## 22.2 拆卸

### 1). 拆卸空燃比传感器 (B2 S1)

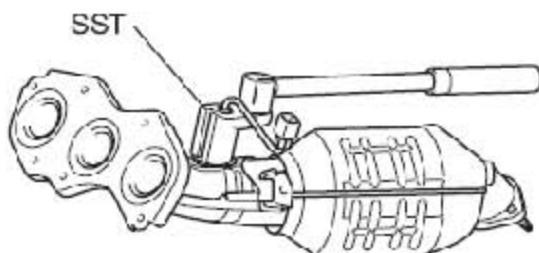
A). 断开空燃比传感器连接器并拆下卡夹。



B). 用专用工具从左侧排气歧管分总成上拆下传感器。



- 2). 拆卸发动机底罩总成
- 3). 拆卸发动机 1 号底罩
- 4). 拆卸发动机 2 号底罩
- 5). 拆卸左前地板盖
- 6). 拆卸带中间轴承的传动轴总成
- 7). 拆卸排气尾管总成
- 8). 拆卸中央排气管总成
- 9). 拆卸 3 号前排气管分总成
- 10). 拆卸岐管撑条
- 11). 拆卸右侧排气歧管分总成
- 12). 拆卸空燃比传感器 (B1 S1)
  - A). 用专用工具从右侧排气歧管分总成上拆下空燃比传感器。



## 22.3 检查

- 1). 检查空燃比传感器
  - A). 根据下表中的值测量电阻。

标准电阻

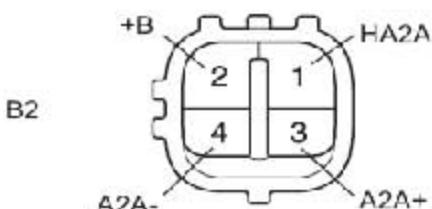
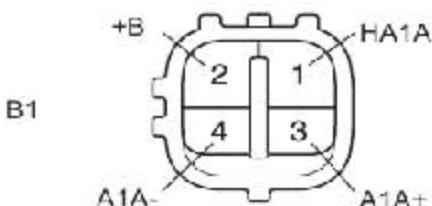
B1

诊断仪连接	条件	规定状态
1 (HA1A) - 2 (+B)	20° C (68° F)	1.8 至 3.4 Ω
1 (HA1A) - 4 (A1A-)	始终	10 kΩ 或更大

B2

诊断仪连接	条件	规定状态
1 (HA2A) - 2 (+B)	20° C (68° F)	1.8 至 3.4 Ω
1 (HA2A) - 4 (A2A-)	始终	10 kΩ 或更大

未连接线束的零部件：(空燃比传感器)



如果结果不符合规定，则更换空燃比传感器。

## 22.4 安装

### 1). 安装空燃比传感器 (B1 S1)

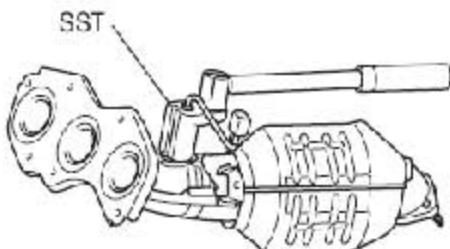
A). 用专用工具将空燃比传感器安装到右侧排气歧管分总成上。

扭矩: 40 N\*m (408 kgf\*cm, 30 ft.\*lbf) 配合专用工具使用

44 N\*m (449 kgf\*cm, 32 ft.\*lbf) 不配合专用工具使用

提示:

- 使用力臂长度为30mm (1.18in.) 的专用工具时，“使用专用工具”的扭矩值有效。
- 使用力臂长度为300mm (11.81 in.) 的扭矩扳手时，“使用专用工具”的扭矩值有效
- 专用工具与扭矩扳手平行时，“使用专用工具”的扭矩值有效。

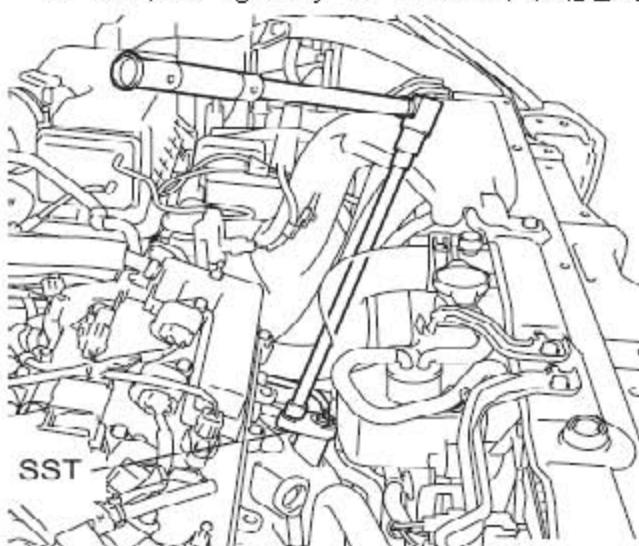


### 2). 安装右侧排气歧管分总成

### 3). 安装岐管撑条

### 4). 安装 3 号前排气管分总成

- 5). 安装中央排气管总成
- 6). 安装排气尾管总成
- 7). 暂时紧固带中间轴承的传动轴总成
- 8). 完全紧固带中间轴承的传动轴总成
- 9). 检查废气是否泄漏
- 10). 检查并调整分动器油
- 11). 安装左前地板盖
- 12). 安装发动机 2 号底罩
- 13). 安装发动机 1 号底罩
- 14). 安装发动机底罩总成
- 15). 安装空燃比传感器 (B2 S1)
  - A). 用专用工具将空燃比传感器安装到左侧排气歧管分总成上。  
扭矩: 40N\*m (408kgf\*cm, 30ft.\*lbf) 配合专用工具使用  
44 N\*m(449 kgf\*cm, 32 ft.\*lbf) 不配合专用工具使用



提示:

- 使用力臂长度为 30mm (1.18in.) 的专用工具时，“使用 专用工具”的扭矩值有效。
- 使用力臂长度为 300 mm (11.81 in.) 的扭矩扳手时，“使用专用工具”的扭矩值有效。
- 专用工具与扭矩扳手平行时，“使用专用工具”的扭矩值有效。

- B). 连接空燃比传感器连接器，并安装卡夹。

