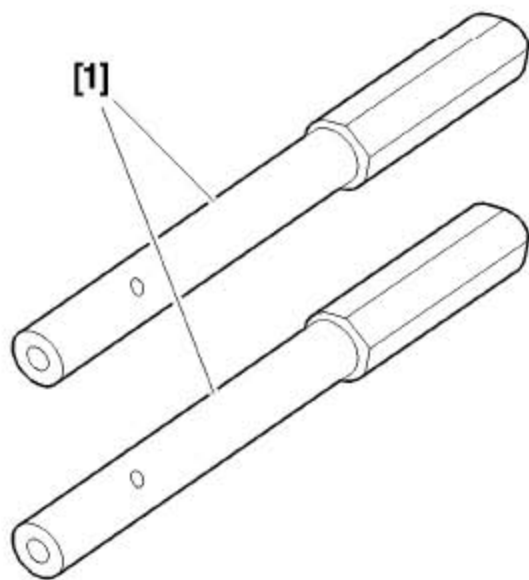


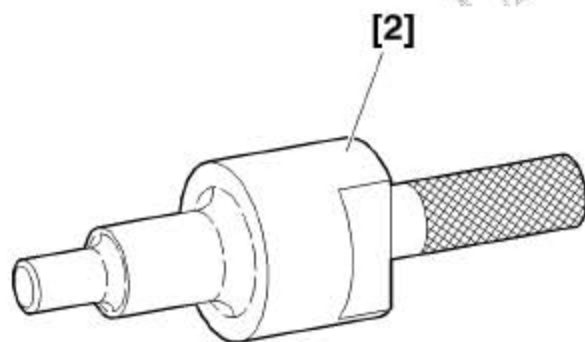
8. 拆卸安装正时皮带

注意：遵守安全和清洁规定。

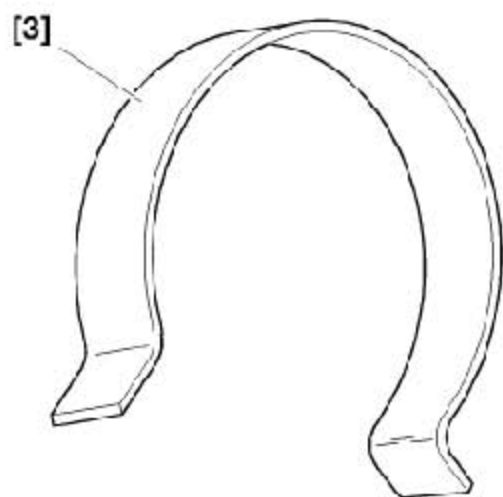
8.1 推荐工具



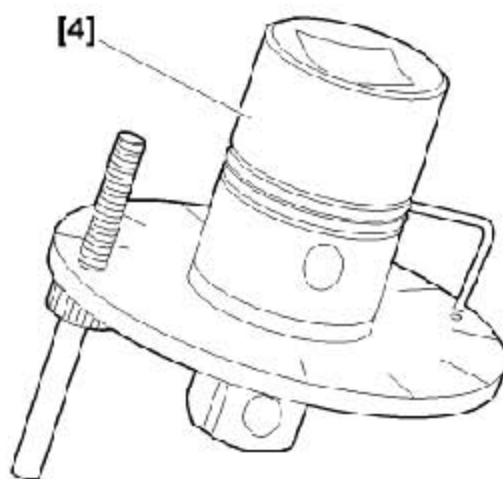
- [1] 凸轮轴定位工具。



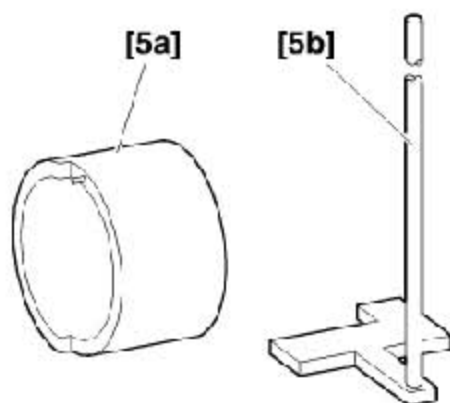
- [2] 曲轴定位工具。



- [3] 正时皮带的固定夹。



- [4] 角度拧紧工具。



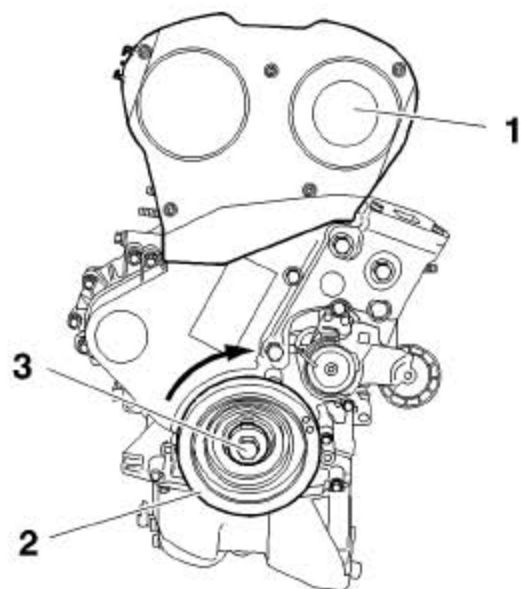
- [5] 张紧轮固定工具。

补充工具:

- 塑料螺钉拆卸钳子。

8.2 拆卸

- 1). 断开蓄电池负极接线柱。
- 2). 举升并固定车辆，前轮悬空。
- 3). 拆下附件皮带。
- 4). 脱开正时齿轮室上的燃油进油软管。

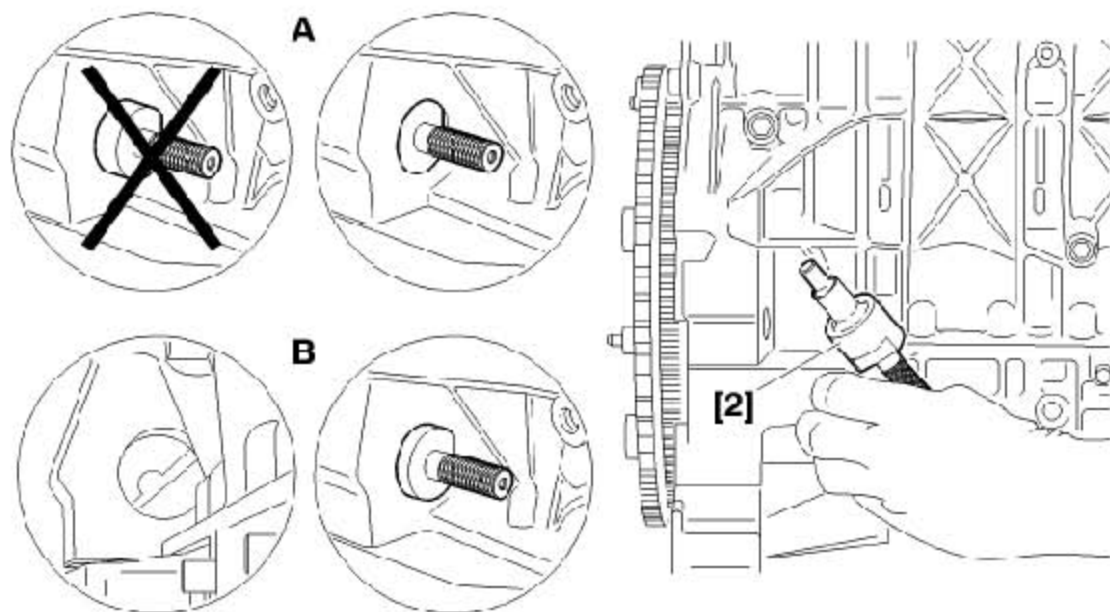


- 5). 用吊具吊起发动机。

拆下:

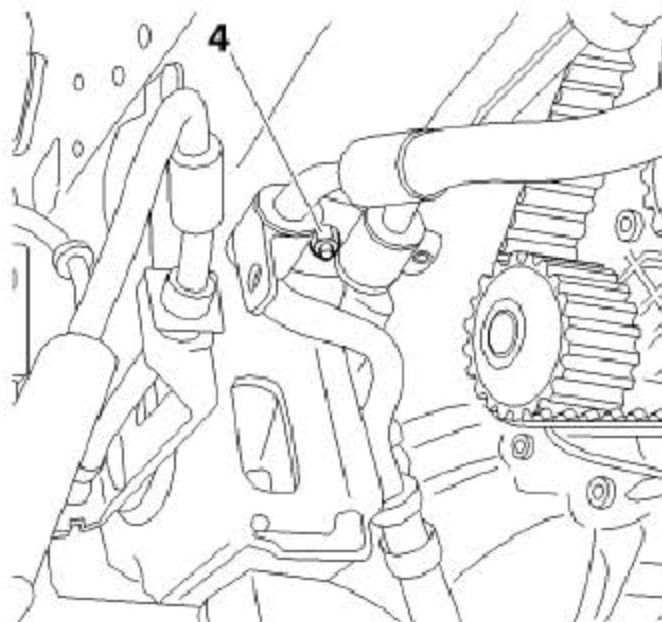
- 右发动机支架。
- 上部正时齿轮室(1)。

- 6). 利用曲轴齿轮(2)的螺栓(3)转动发动机，直至定位位置。



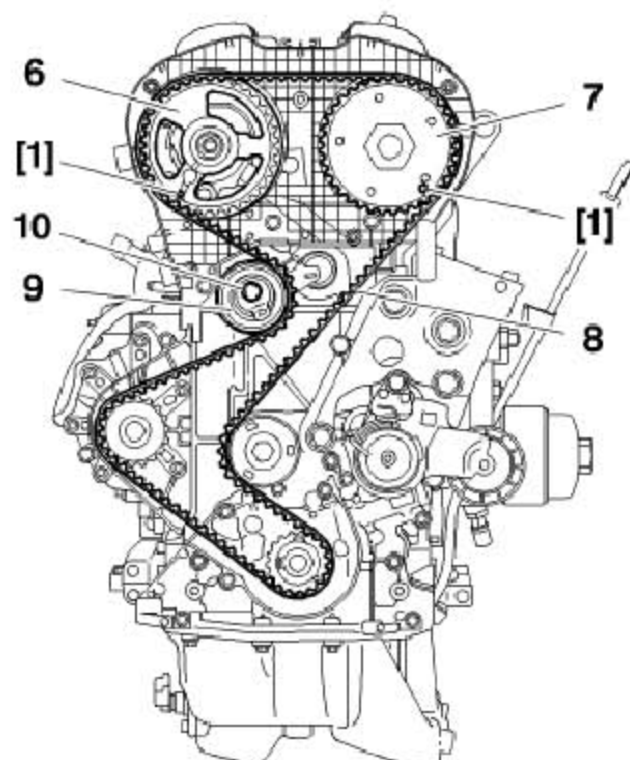
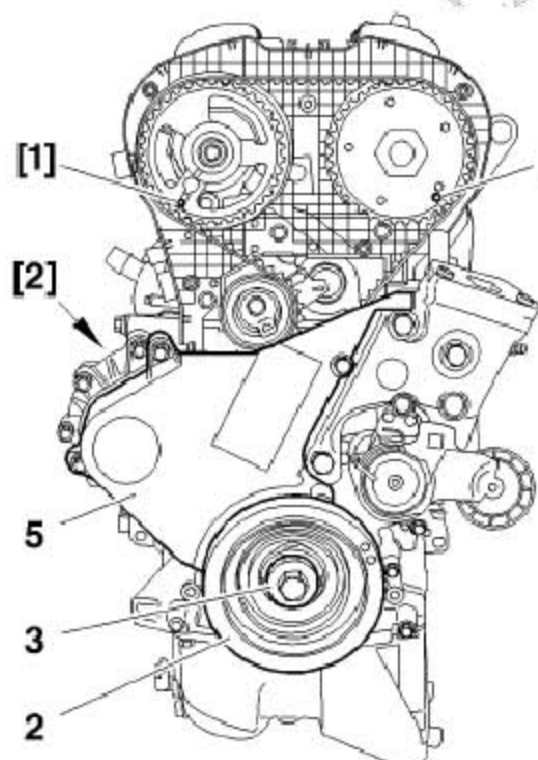
- A手动变速箱上的定位孔。
- B自动变速箱上的定位孔。

7). 使用工具[2]定位曲轴。



8). 拆下固定板上的螺栓(4)。

9). 脱开助力转向的管子。



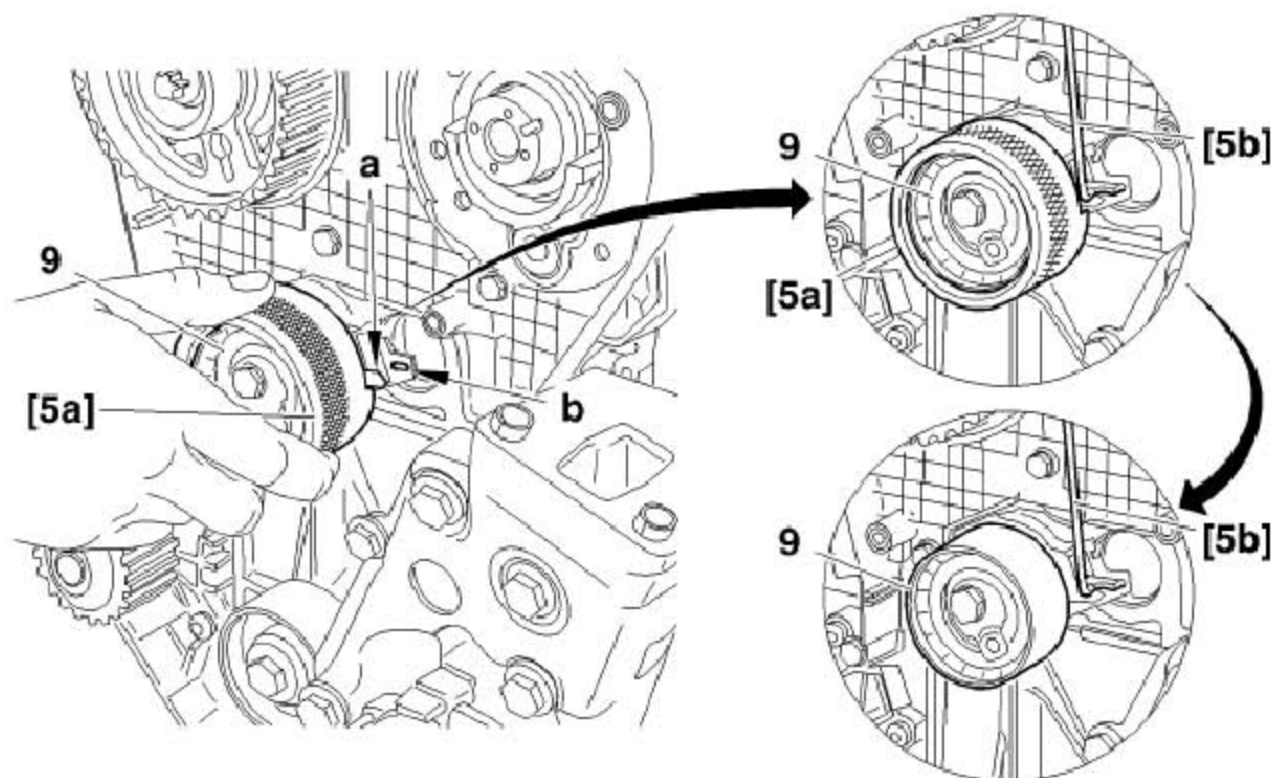
10). 用工具[1]定位凸轮轴(6)和(7)。

拆下：

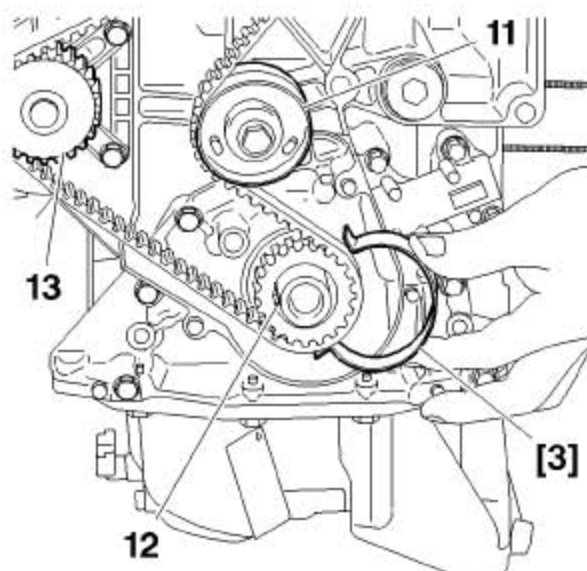
- 螺栓(3)。
- 曲轴皮带轮(2)。
- 下部正时齿轮室(5)。

注意：在没有定位曲轴和凸轮轴时，不能拆卸曲轴皮带轮(2)。

- 11). 松开张紧轮皮带轮(9)的螺栓(10)。
- 12). 让张紧轮皮带轮(9)按顺时针方向转动。
- 13). 拆下正时皮带轮(8)。

8.3 安装

- 1). 用工具[5a]转动张紧轮(9)直至超过“b”处的槽口。
- 2). 安放工具[5b]以便在指针“a”处卡住并取出工具[5a]。



注意：在安装正时皮带之前，要检查曲轴齿轮销(12)是否存在。

- 3). 在曲轴齿轮(1)上安装正时皮带(8)。
- 4). 用工具[3]固定正时皮带(8)。

按照以下顺序安装正时皮带(8)：

- 导轮(11)。
- 进气凸轮轴皮带轮(7)。
- 排气凸轮轴皮带轮(6)。
- 水泵(13)。
- 张紧轮(9)。

注意：让皮带轮(8)尽可能与各个导轮和齿轮的外表面平齐。

取下：

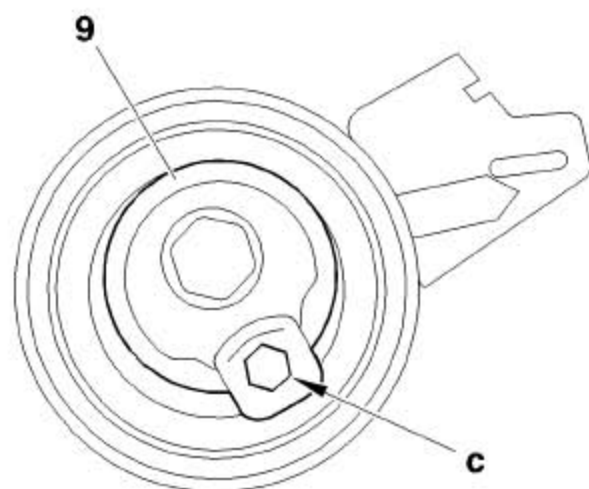
- 工具[3]。
- 排气凸轮轴皮带轮的工具[1]。
- 张紧轮(9)的工具[5b]。

安装：

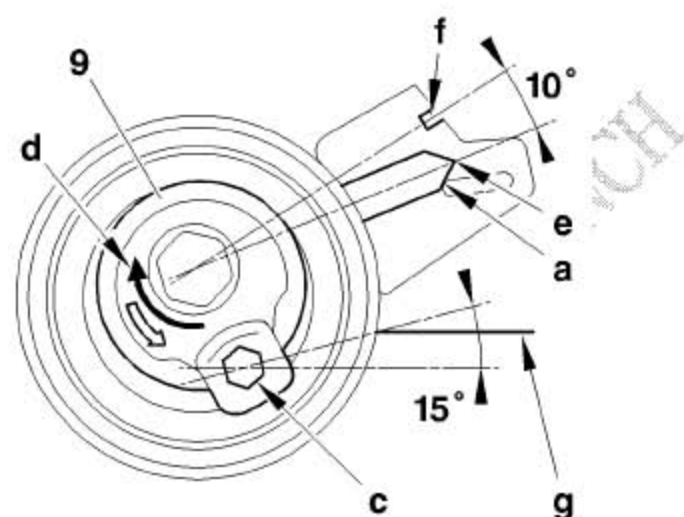
- 正时下齿轮室(5)。
- 曲轴皮带轮(2)。
- 曲轴皮带轮螺栓(3)。

- 5). 以 $40 \pm 4 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩拧紧螺栓(3)。
- 6). 用工具[4]进行 $40 \pm 4^\circ$ 的角度拧紧。

8.4 正时皮带张力



1). 使用六角扳手插入“c”处的凹槽内，按逆时针方向转动张紧轮(9)。



2). 将指针“a”置于“e”位置。

注意：指针“a”应超过槽“f”至少10°，否则，更换张紧轮或正时皮带轮和张紧轮总成。

3). 然后按箭头“d”的方向转动张紧轮，将指针“a”位于其调整位置“f”。

警告：指针“a”不应超过槽“f”，否则，重新进行正时皮带轮的张紧操作。

注意：张紧轮在拧紧不得转动。否则，必须重新进行正时皮带张紧操作。

4). 以 $21 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩拧紧张紧轮(9)的螺栓(10)。

注意：张紧轮的6角凹键槽应位于气缸盖密封表面“g”下约15°，否则，更换张紧轮或正时皮带和张紧轮总成。

8.5 安装(续)

- 1). 取下工具[1]和[2]。
- 2). 曲轴按正常旋转方向转动10圈。

注意：任何压力或外部动作都不应施加在正时皮带上。

- 3). 用工具[1]定位进气凸轮轴皮带轮。

8.6 检查

- 1). 正时皮带的张力。

注意：检查指针“a”的位置，应和槽“f”进行比较。如果指针位置不正确，要再进行正时皮带张紧的操作。

8.7 安装(续)

- 1). 安好助力转向管。
- 2). 安装固定板螺栓(4)。

安装：

- 正时齿轮室上盖(1)。
- 右发动机支架。

- 3). 移走吊具。
- 4). 将燃油进口管卡在正时齿轮室上。
- 5). 安装附件传动皮带。
- 6). 将车辆放回地面。
- 7). 接好蓄电池。