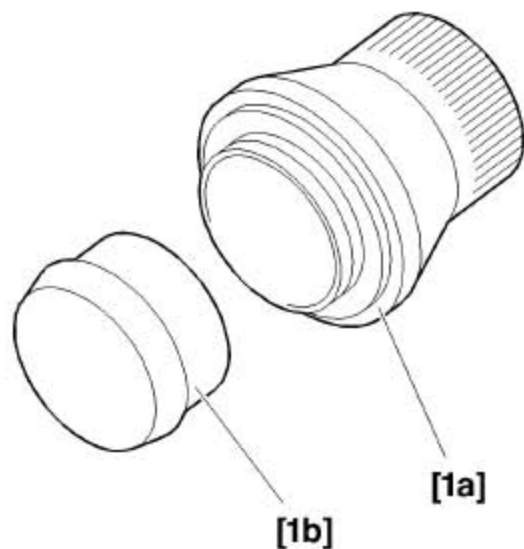


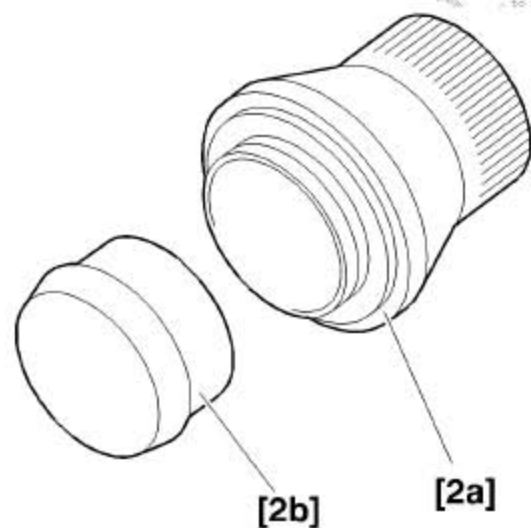
6. 拆卸安装凸轮轴

注意：遵守安全和清洁的规定。

6.1 推荐工具



- [1] 排气凸轮轴油安装工具。



- [2] 进气管凸轮轴油封安装工具。

补充工具：

- 凸轮轴定位工具。
- 曲轴定位工具。

6.2 拆卸

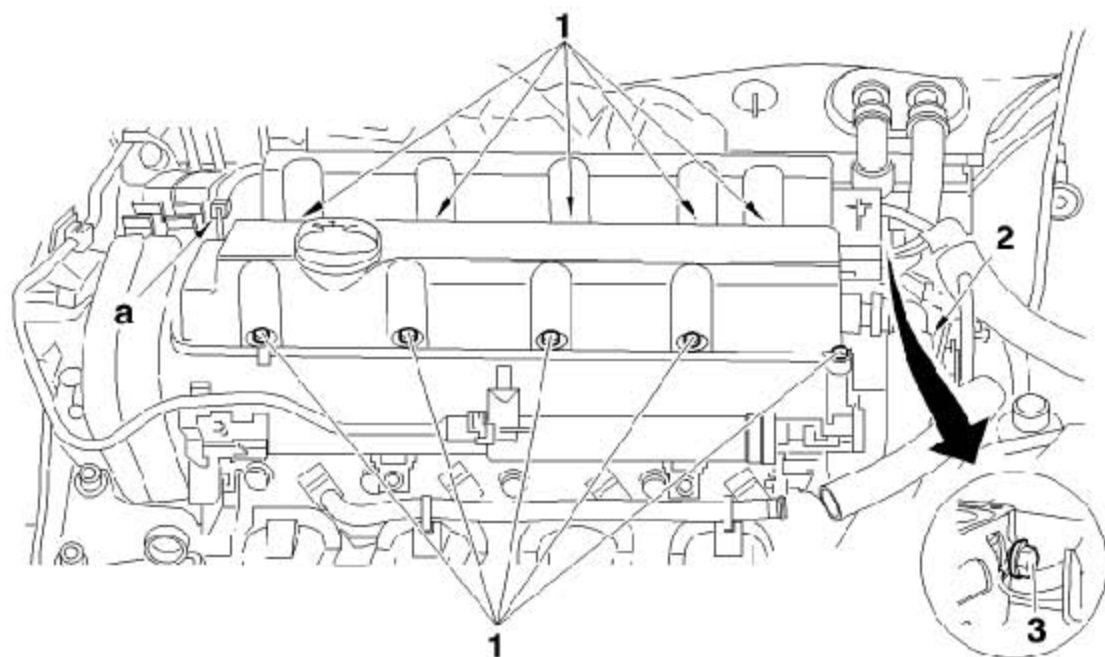
拆下:

- 发动机装饰罩盖。
- 蓄电池装饰罩盖。

1). 断开蓄电池。

拆下:

- 右前轮。
- 挡泥板。

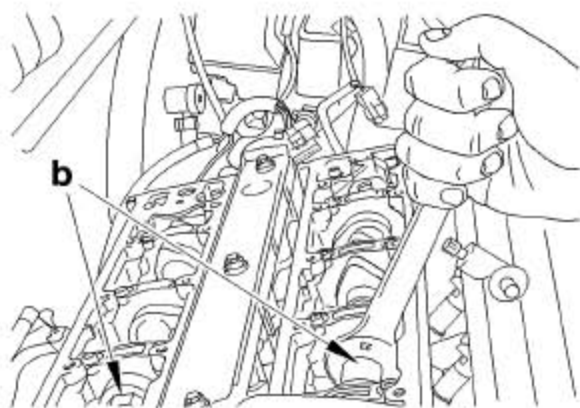


2). 拆下油气软管(2)。

拆下:

- 正时皮带。
- 22个螺栓(1)。
- 螺栓(3)。
- 凸轮轴定位工具。

3). 拔下“a”处凸轮轴相位调节器控制电磁阀(VVT)的插接器。



4). 用平起子撑住“b”处的凸轮轴。

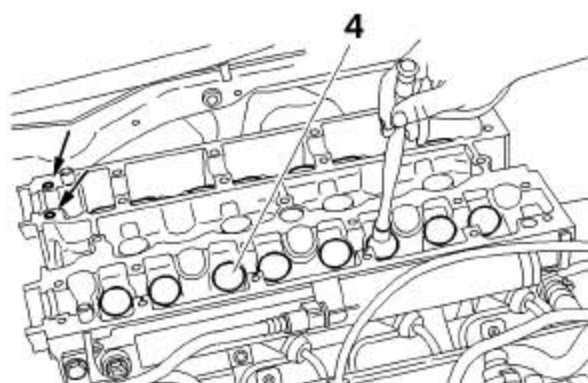
拆下:

- 凸轮轴变相器(VVT)的塞子。
- 凸轮轴皮带轮。
- 正时齿轮室盖。

注意: 逐一拧松凸轮轴轴承罩盖的几个螺栓。

拆下:

- 凸轮轴轴承罩盖的螺栓。
- 凸轮轴轴承罩盖。
- 凸轮轴油封。
- 凸轮轴。



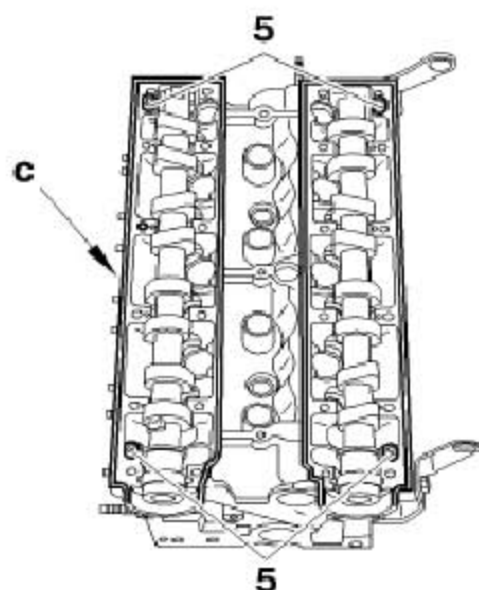
5). 标注气门挺杆的位置。

6). 使用一个气门吸盘(如: 气门研磨器用)拆下气门挺杆(4)。

注意: 检查液压挺杆的状态, 检查凸轮轴轴承的状态, 清洁连接表面。

注意: 清除凸轮轴轴承盖固定螺栓螺孔中的机油(按照箭头所示)。

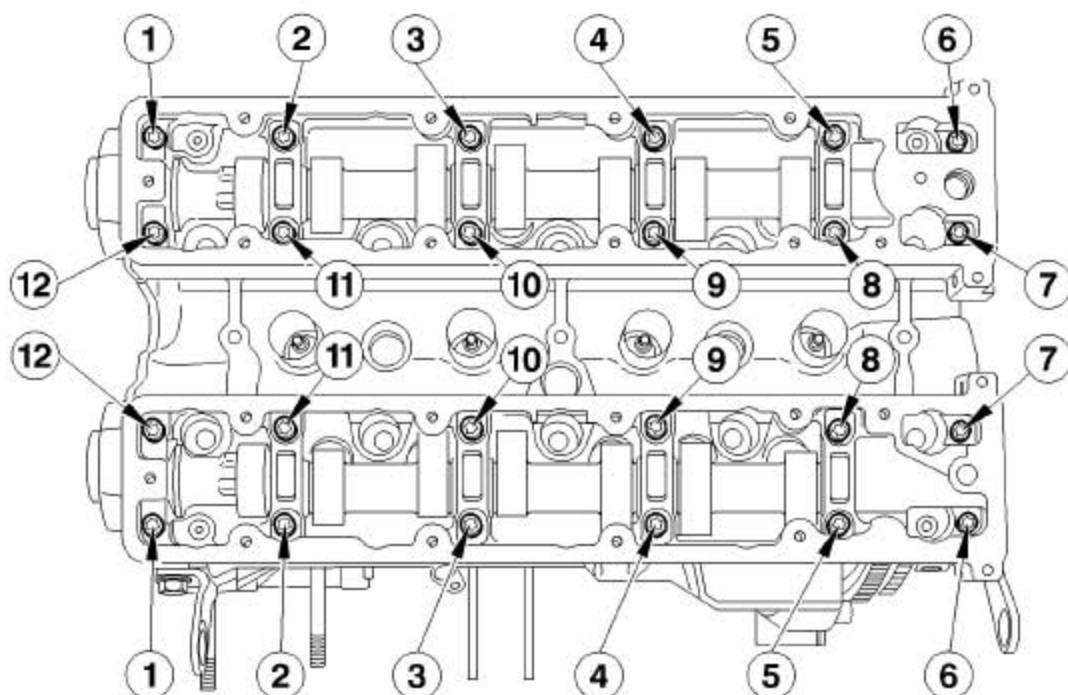
6.3 安装



- 1). 检查定位销(5)是否存在。
- 2). 对气门挺杆本体进行润滑。
- 3). 对凸轮和轴承进行润滑(润滑脂G1)。
- 4). 按初始位置, 安装上气门挺杆(4)。
- 5). 检查挺杆在气缸盖中是否转动自如。
- 6). 拆下连接面和固定螺栓螺纹周围的AUTOJOINTOR (E10) 密封膏条(“c”处)。

安装:

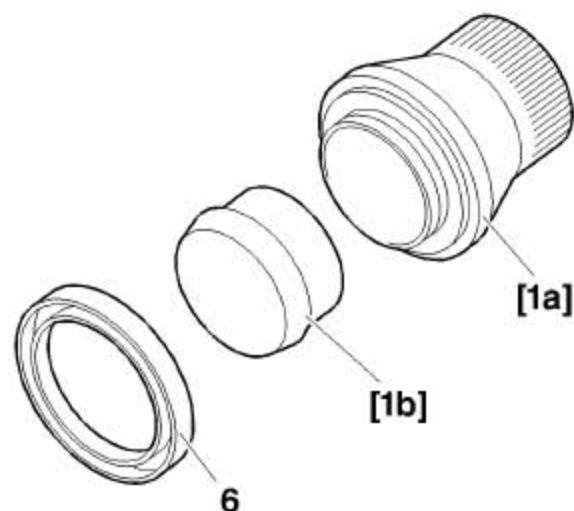
- 凸轮轴。
- 凸轮轴轴承罩盖。



注意：按照标注的顺序逐一对准并拧紧定栓(顺序从1~12)。

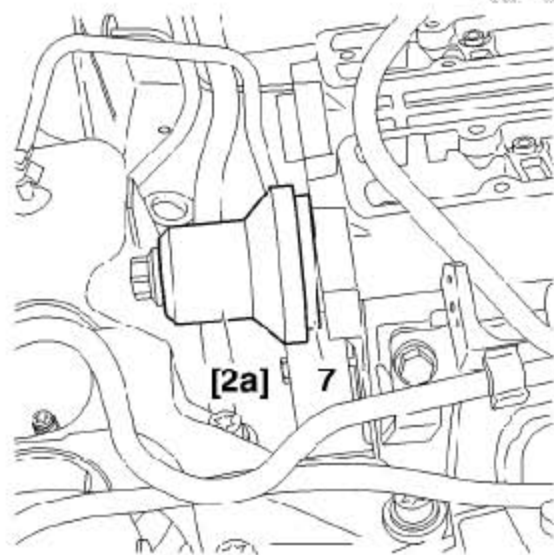
螺栓拧紧的方法：

- 以 $5 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩预紧(顺序1~12)。
- 以 $9 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩拧紧(顺序1~12)。



7). 使用锥型筒[1b]用来将排气管凸轮轴油封(6)安装在工具[1a]上。

8). 使用锥型筒[2b]将进气管凸轮轴密封垫(7)安装在工具[2a]上。



9). 用凸轮轴轴承的固定螺栓、工具[1a]和[2a]安装凸轮轴油封。

安装：

- 正时齿轮盖室。
- 凸轮轴轴承。

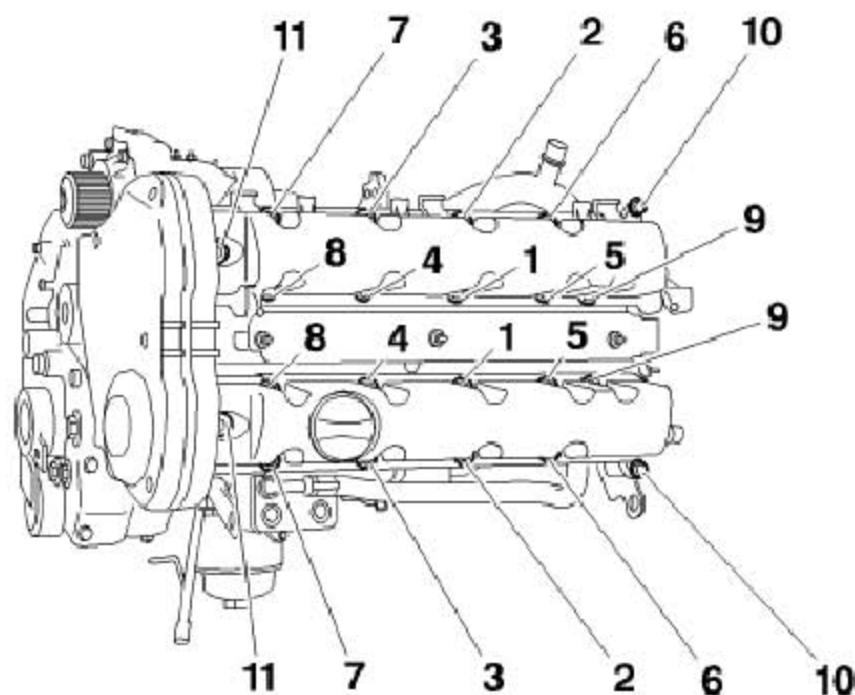
10). 用一个平起子支撑住“b”处的凸轮轴。

安装:

- 排气管凸轮轴螺栓: 以 $75 \pm 8 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩。

拧紧

- 进气管凸轮轴螺栓: 以 $20 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩预紧, 以 $110 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩拧紧。
- 凸轮轴变相器 (VVT) 的塞子: 以 $11 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩拧紧。
- 正时皮带。
- 气缸盖罩盖。



注意: 按标注顺序注意对螺栓进行操作(顺序1~11)。

安装气缸盖罩盖(1)的22个固定螺栓:

- 以 $5 \pm 1.5 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩预紧。
- 以 $11 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩拧紧。

11). 连接“a”处凸轮轴VVT电磁阀的插接器。

12). 连接油气软管(2)。

安装:

- 发动机装饰罩盖。
- 蓄电池装饰罩盖。
- 右前轮。

13). 拧紧车轮螺栓。

14). 接好蓄电池。

注意: 在重新接好蓄电池之后进行要实施的操作。