

19. 更换后部侧围外板和后翼子板

警告：所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

注意：遵循基本的清洁和安全规定（佩带过滤有机蒸气的面罩 - 在通风的场地作业）。

19.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆卸 - 重新安装以下部件：
 - A) . 后保险杠
 - B) . 后保险杠骨架
 - C) . 后车门
 - D) . 前车门
 - E) . 后车门和行李舱门门框密封条
 - F) . 尾灯
 - G) . 后排座椅
 - H) . 前后安全带卷收器
 - I) . 油箱盖（右侧）
 - J) . 风窗立柱装饰板
 - K) . 中立柱装饰板
 - L) . 三角窗装饰板
 - M) . 三角窗玻璃
 - N) . 顶盖装饰板
 - O) . 行李箱盖
 - P) . 顶篷侧面安全气囊（依准备而定）

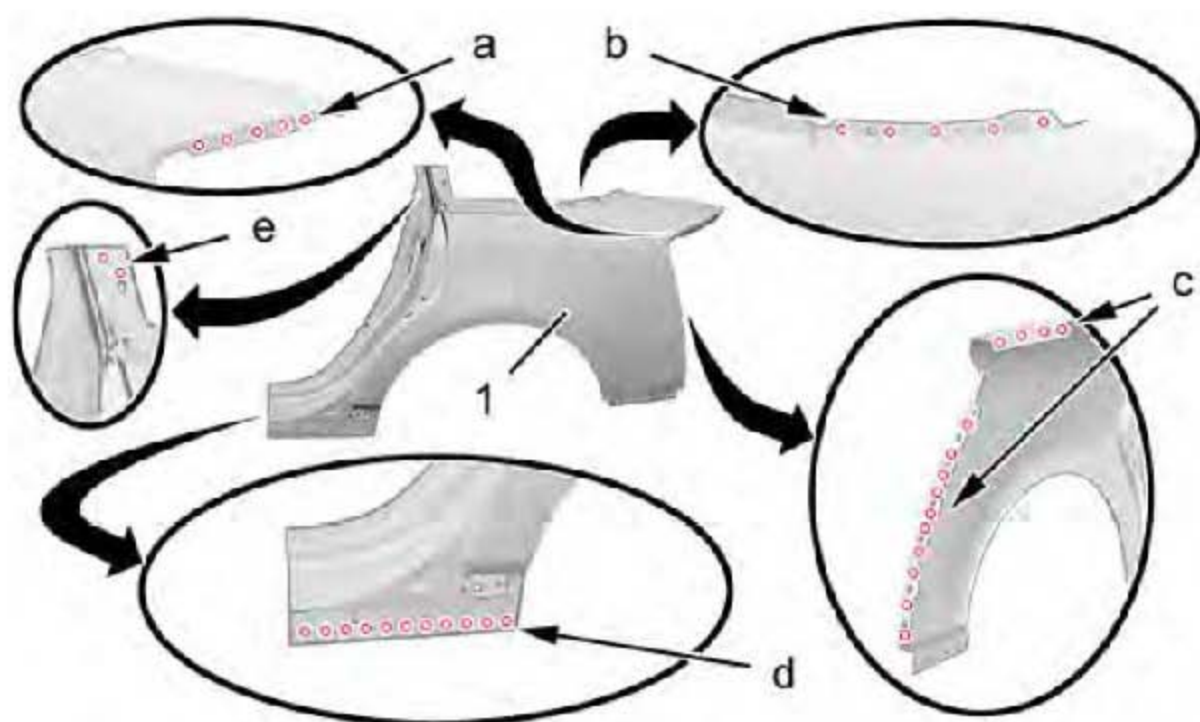
去除 - 重新装饰：

- A) . 前后轮罩
- B) . 部分后地板
- C) . 部分前地板
- 1) . 取出电线线束。
- 2) . 对座舱内进行保护。
- 3) . 更换顶盖。

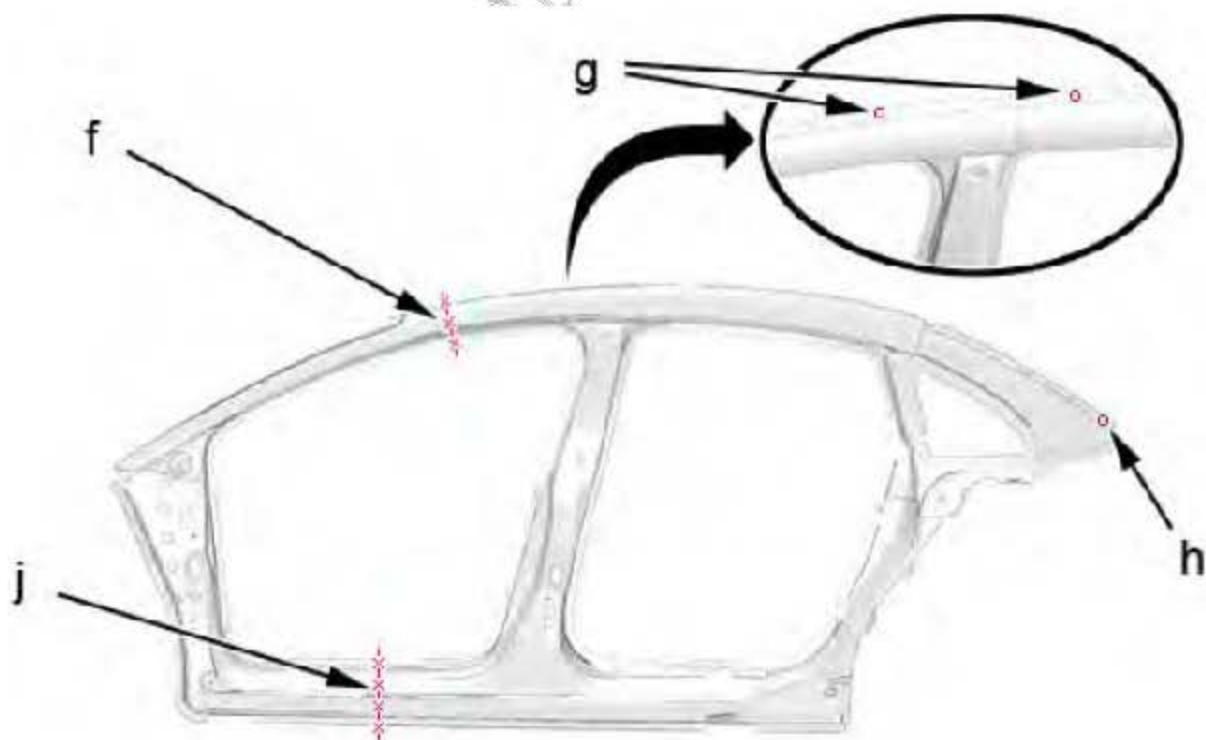
19.2 备件名称

名称	厚度 (mm)	钢板性质/类别	镀层
后翼子板	0.67	低碳钢	G10/10
侧围外板	0.67	低碳钢	G10/10

19.3 备件图形

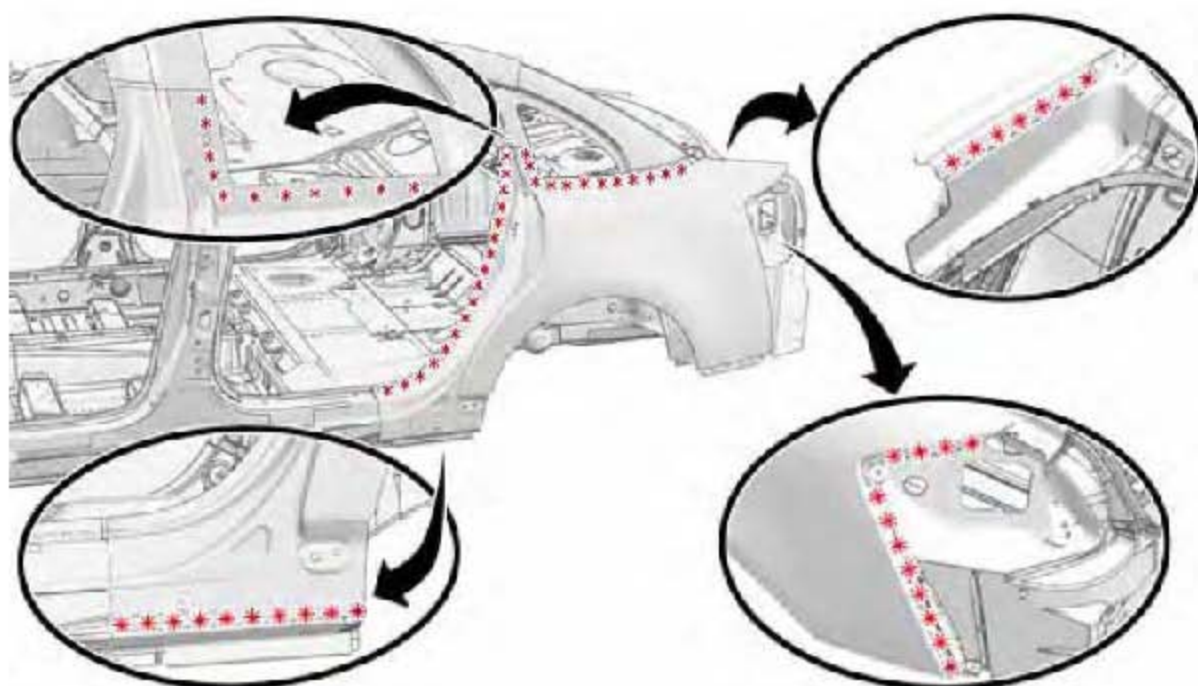


- 1) . 后翼子板(1)。
- 2) . 使用6mm钻头在“a”、“b”、“c”、“d”和“e”处钻孔。
- 3) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

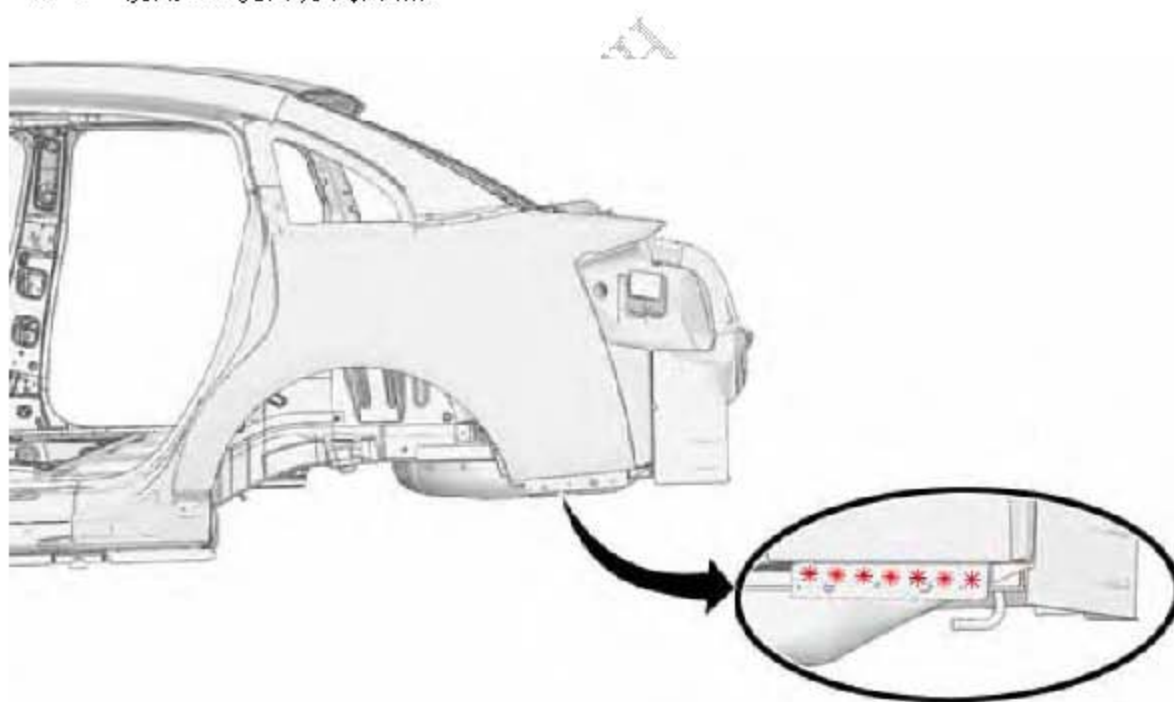


- 4) . 使用6mm钻头在“g”和“h”处钻孔。
- 5) . 划线，然后用锯在“f”和“j”处锯开。
- 6) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

19.4 切开

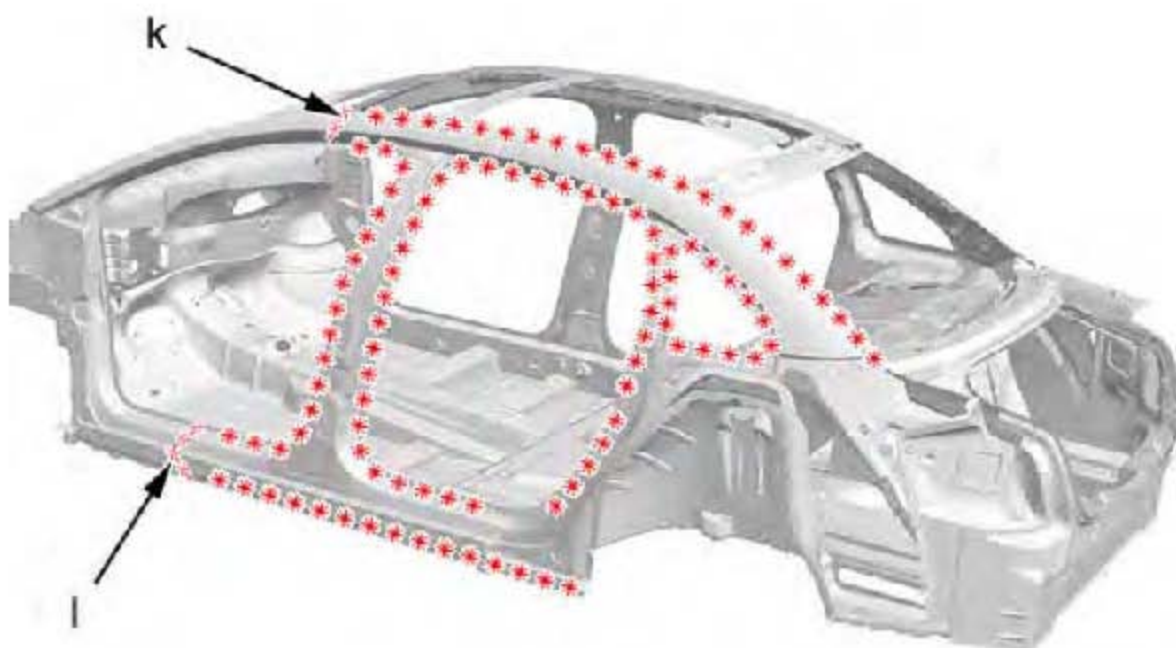


1) . 使用8mm铣刀分离焊点。

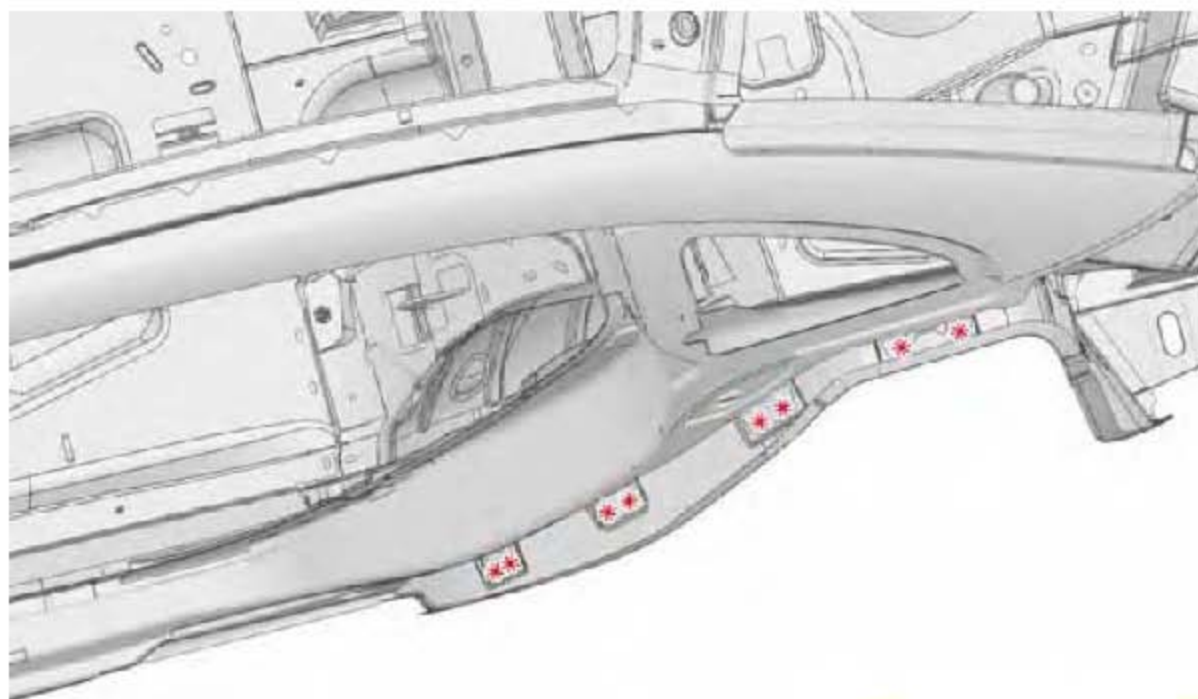


2) . 使用8mm铣刀分离焊点。

3) . 拆下后翼子板。

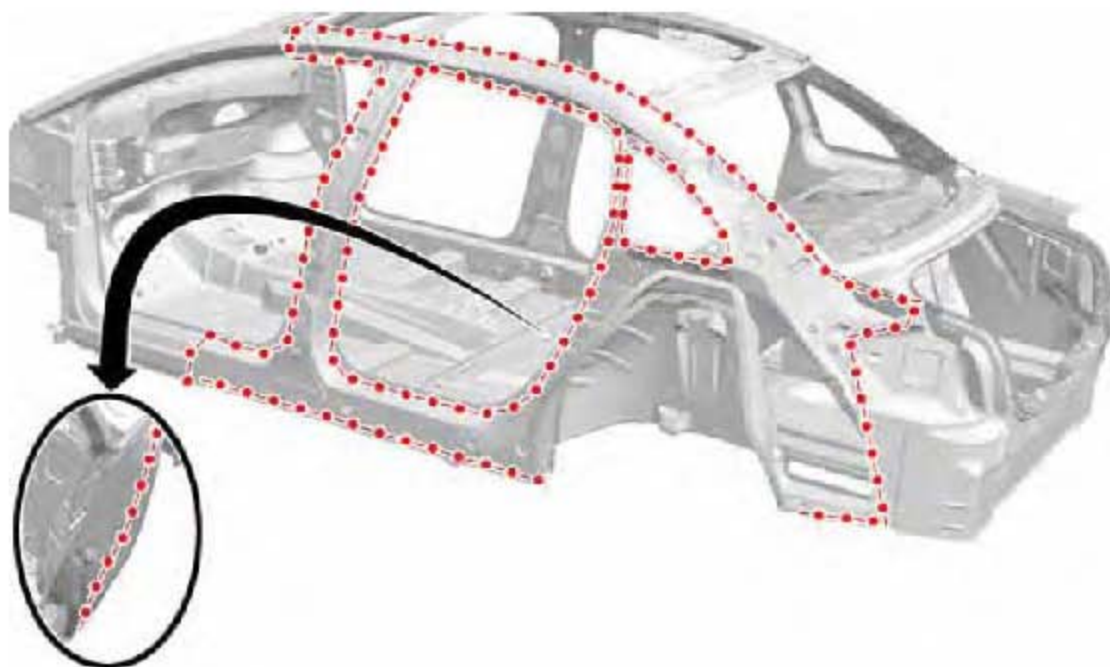


- 4) . 划线, 然后用锯在“k”和“l”处锯开。
- 5) . 使用8mm铣刀分离焊点。



- 6) . 使用8mm铣刀分离焊点。
- 7) . 拆下侧围后部。

19.5 车身清洁

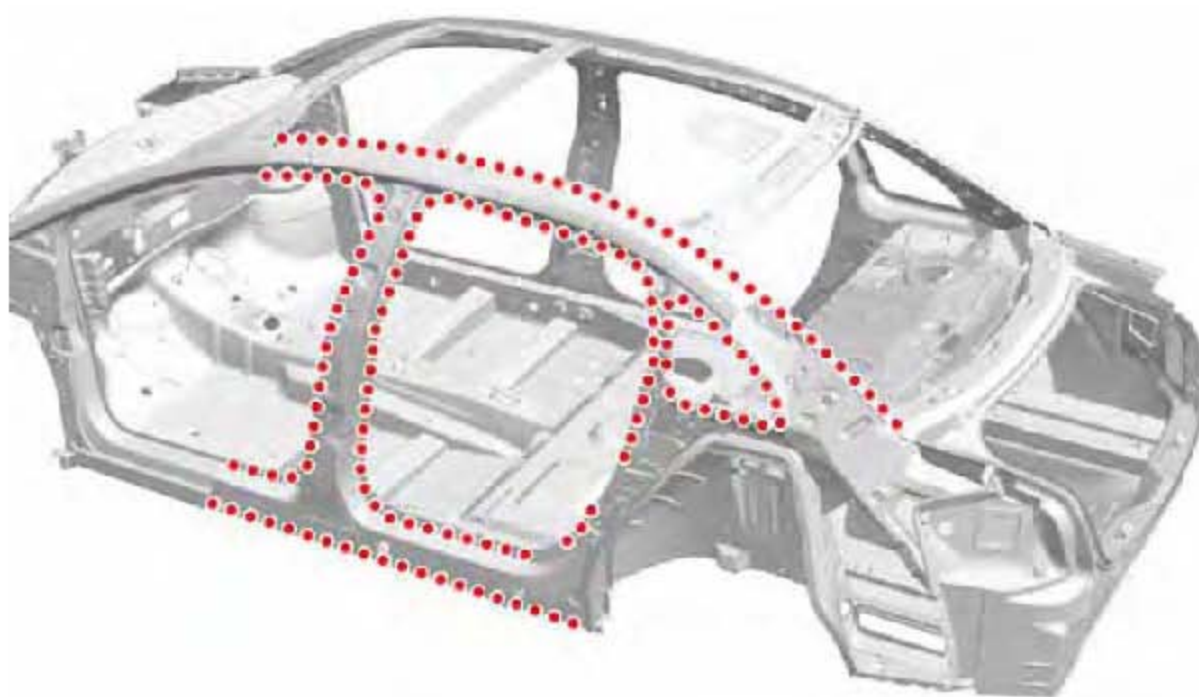


- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

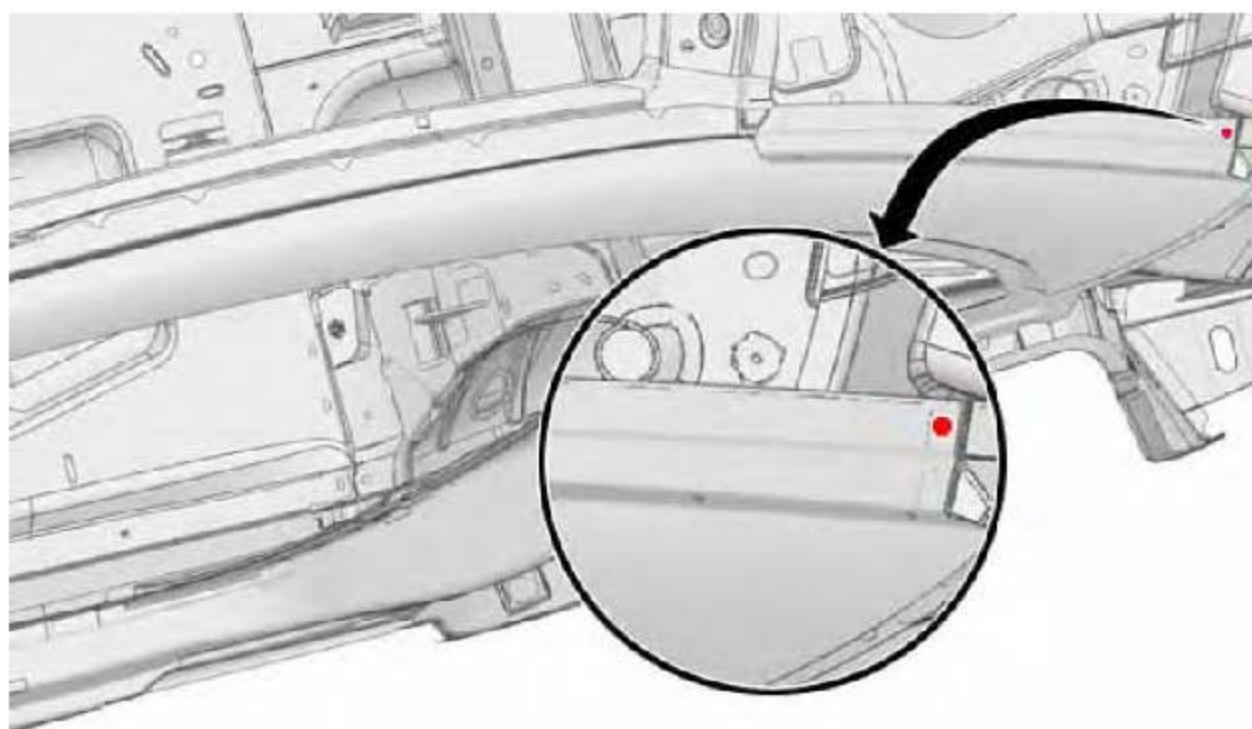
19.6 焊接



- 1) . 装上侧围后部(2)。
- 2) . 磨平MAG焊缝。
- 3) . 使用MAG缝焊在“m”和“n”处进行焊接。

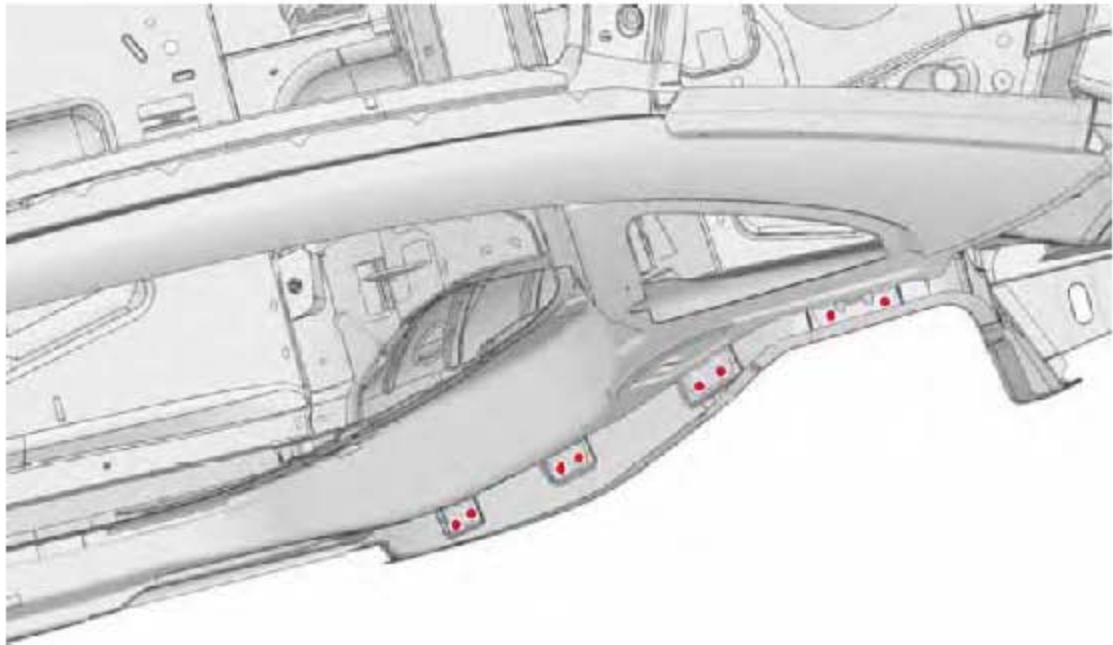


4) . 使用电焊机点焊焊接。

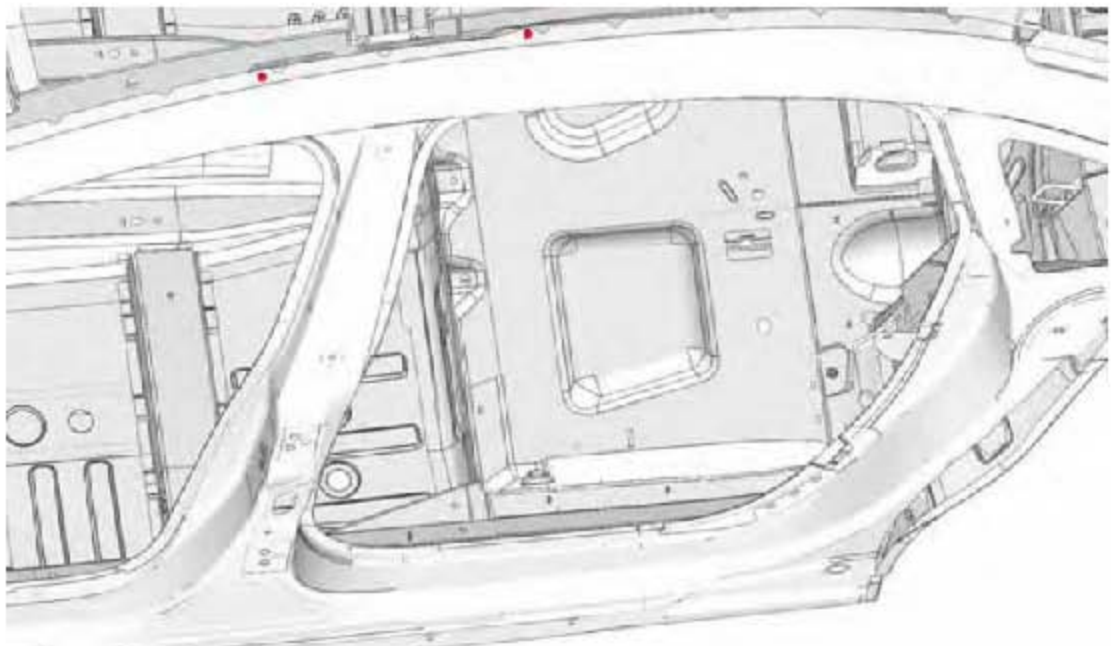


5) . 使用MAG塞焊进行焊接。

6) . 磨平MAG 焊的焊点。

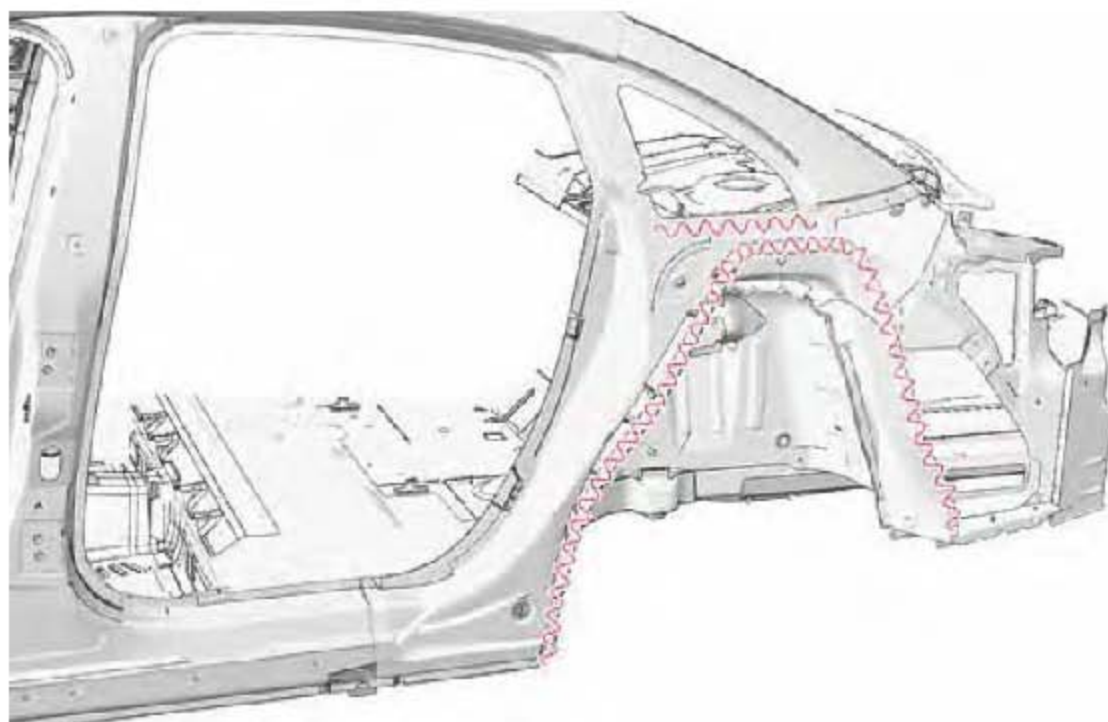


7) . 使用电焊机点焊焊接。

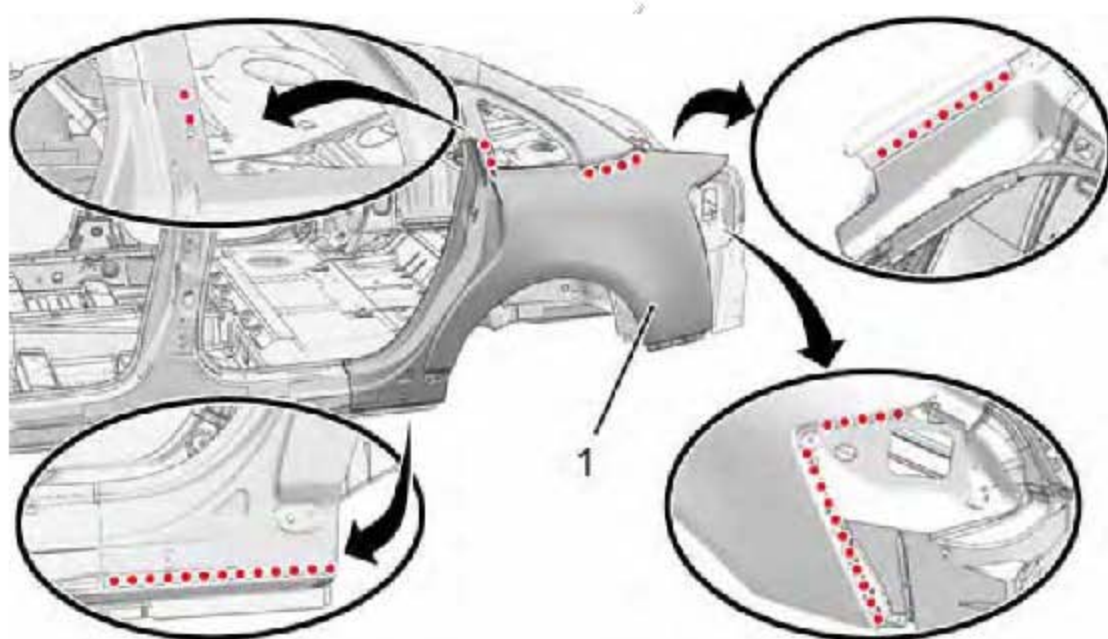


8) . 使用MAG塞焊进行焊接。

9) . 磨平MAG 焊的焊点。



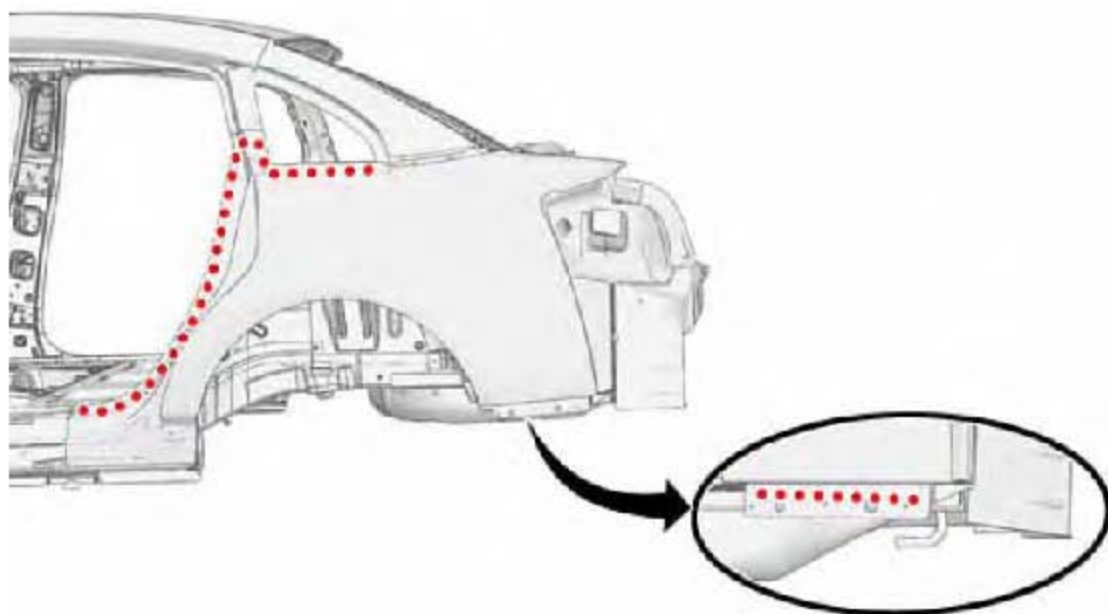
10) . 涂上调整胶“A2”。



11) . 装上后翼子板(1)。

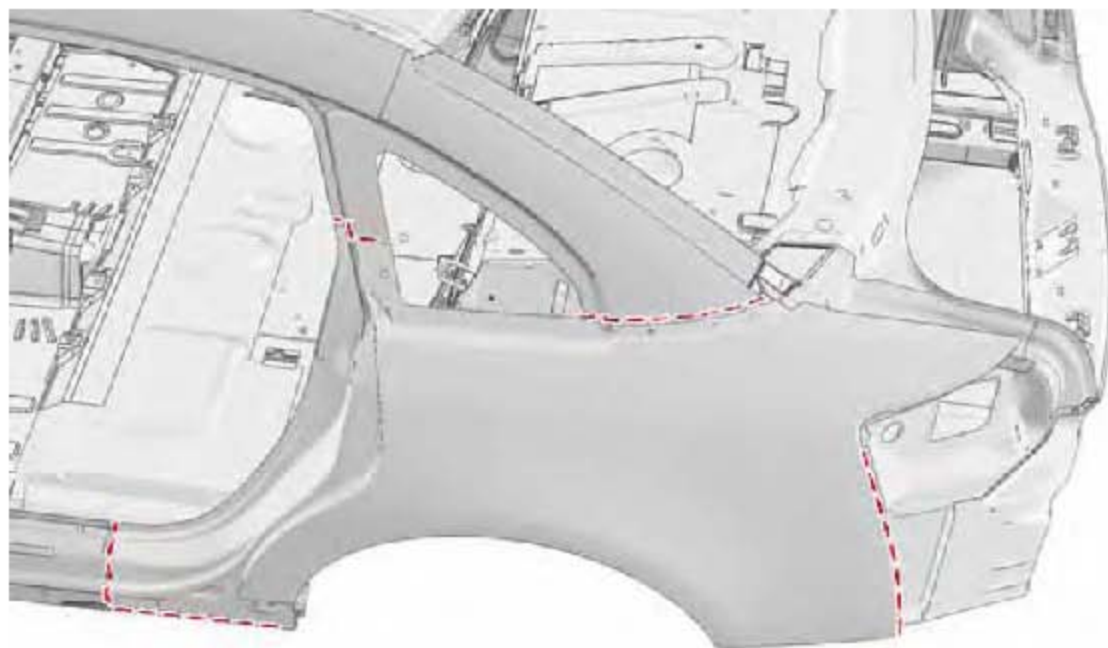
12) . 使用MAG塞焊进行焊接。

13) . 磨平MAG塞焊的焊点。

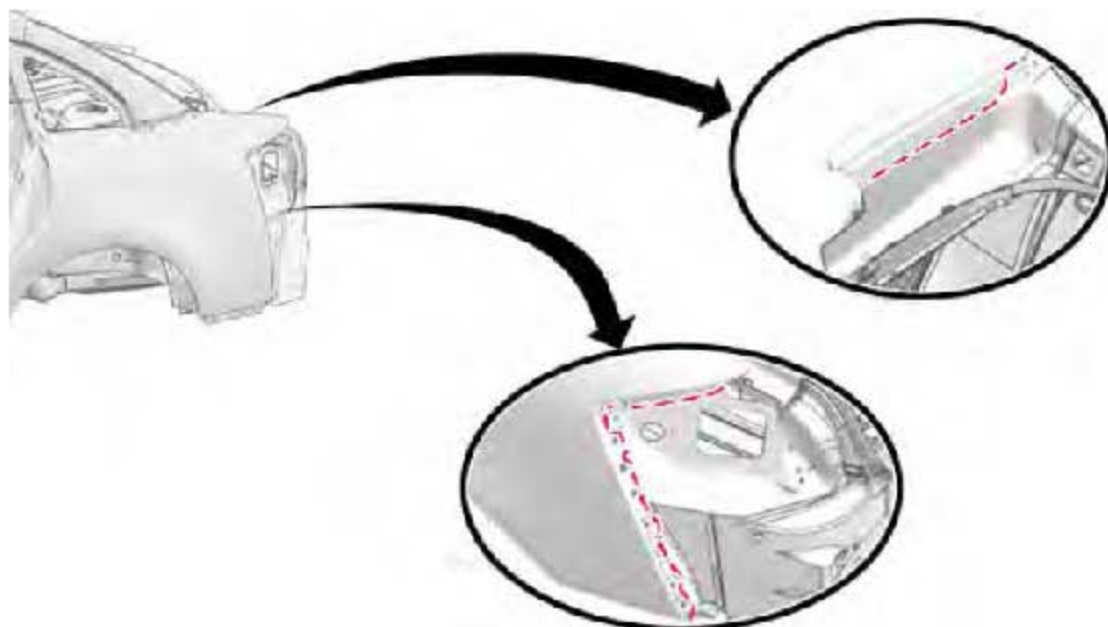


14) . 使用电焊机点焊焊接。

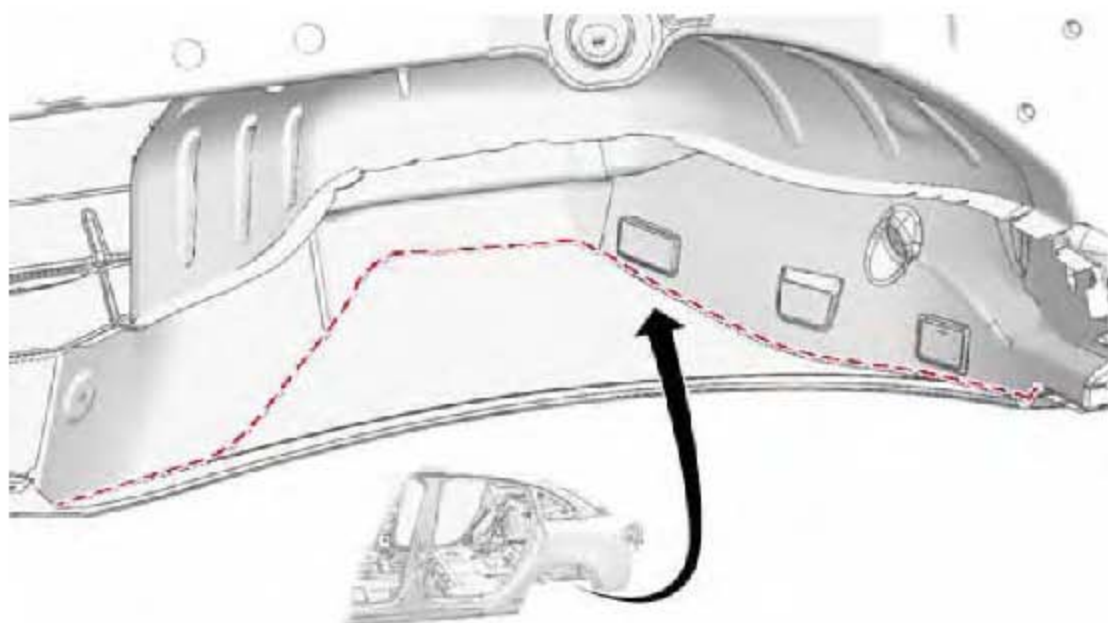
19.7 密封保护



- 1) . 在外表面涂上磷化涂层。
- 2) . 涂上“A1”型密封胶。



- 3) . 在外表面涂上磷化涂层。
- 4) . 涂上“A1”型密封胶。



- 5) . 在外表面涂上磷化涂层。
- 6) . 涂上“A1”型密封胶。
- 7) . 涂上油漆，并在维修区的空心区喷上空心体保护剂C5。

19.8 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。

警告：执行蓄电池重新连接后所需的操作。