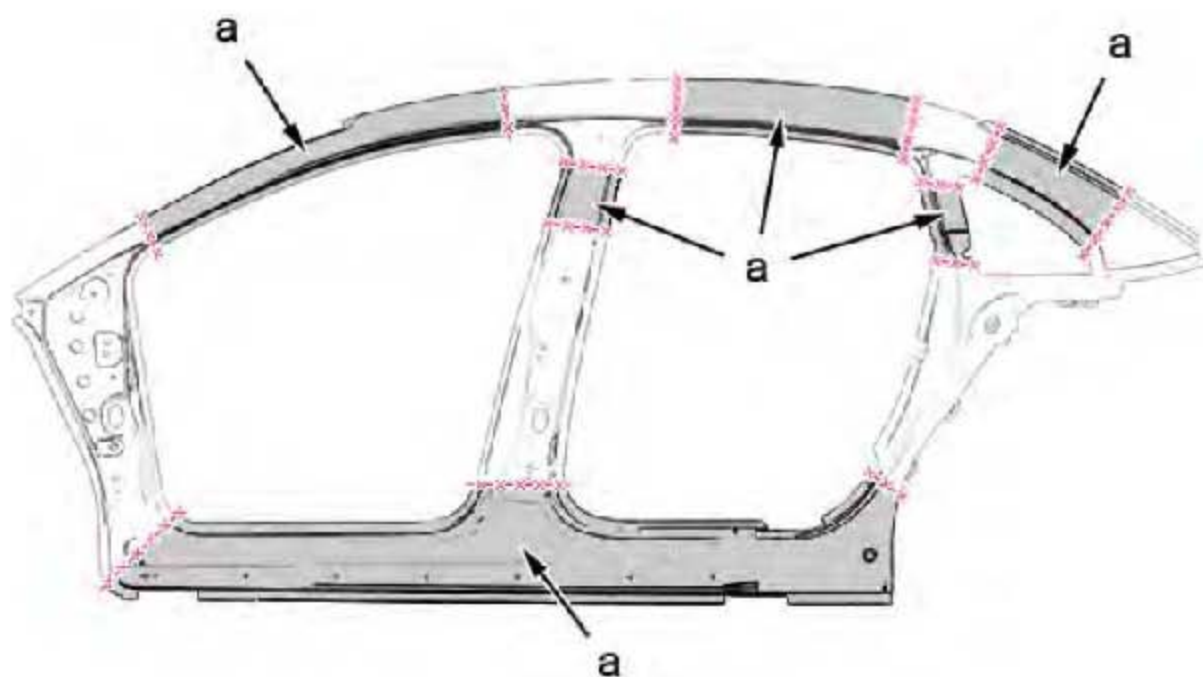


12. 切割侧围方案



- 1) . 建议在“a”处进行切割。

13. 更换后车门外板

警告：所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

注意：遵循基本的清洁和安全规定（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

13.1 补充操作

- 1) . 拆卸 - 重新安装车门。
- 2) . 将车门的防擦条拆下。

备注：不用拆掉玻璃升降器的机械装置。

13.2 备件名称

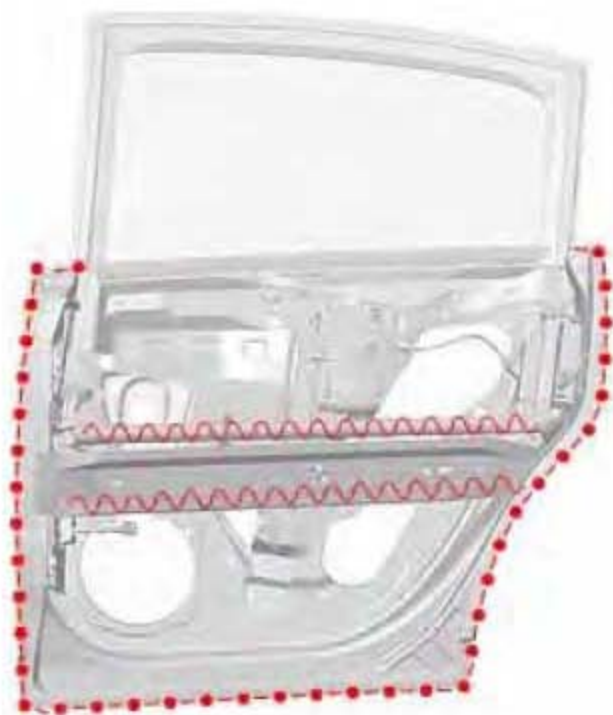
- 1) . 后车门外板。

13.3 切开



- 1) . 使用8mm铣刀分开焊点。
- 2) . 使用柔性盘片切割。
- 3) . 使用镊子去除后车门外板和内板之间的胶。
- 4) . 卸下后车门外板。

13.4 车身清洁



- 1) . 对贴合边整形，涂可焊导电涂层保护。

13.5 焊接

- 1) . 在后车门的侧加强板上，涂上一层A2的调整胶。
- 2) . 涂抹结构胶B8。
- 3) . 安装后车门外板。
- 4) . 进行翻边操作。
- 5) . 使用电焊机点焊。

13.6 密封保护

- 1) . 涂上底漆，然后对空心体喷涂产品C5。