

22. 更换后围板合件

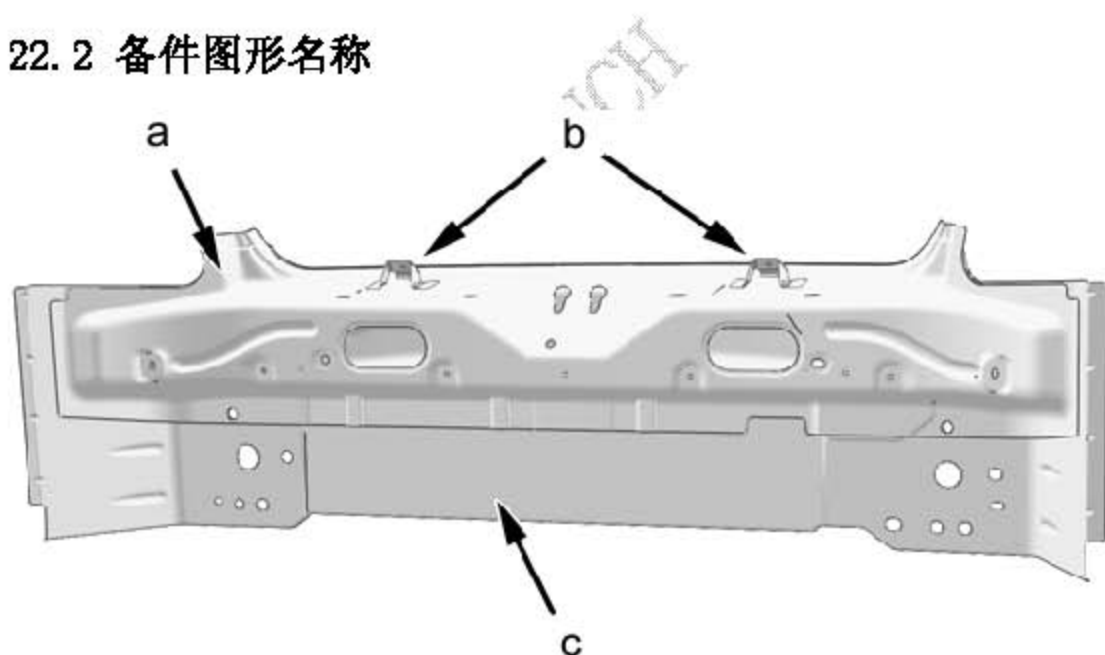
警告：所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

注意：遵循基本的卫生和安全规则（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

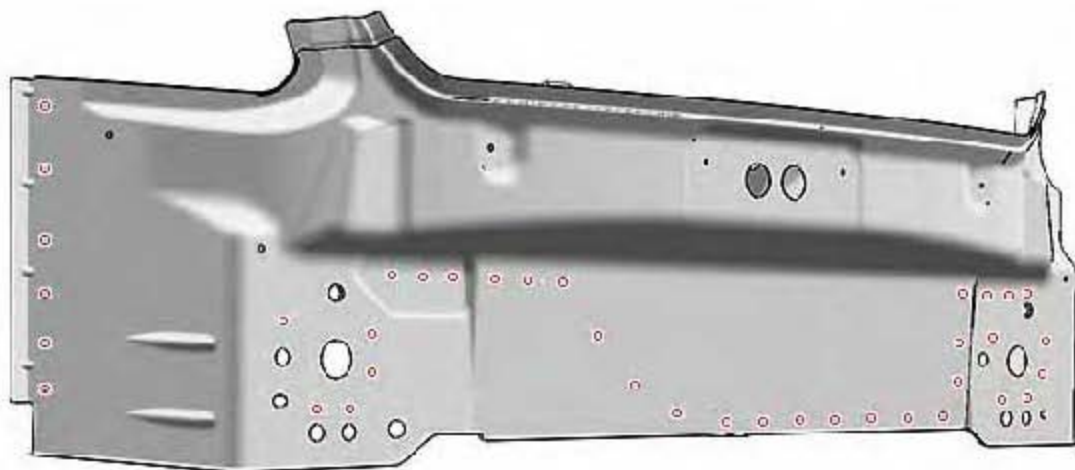
22.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆下-装上以下部件：
 - A) . 尾灯
 - B) . 后挡泥板（左右两侧）
 - C) . 后保险杠
 - D) . 备胎
 - E) . 后行李箱舱门门框上的密封条
- 3) . 拆下-装上行行李箱装饰件。
- 4) . 取下电线。

22.2 备件图形名称

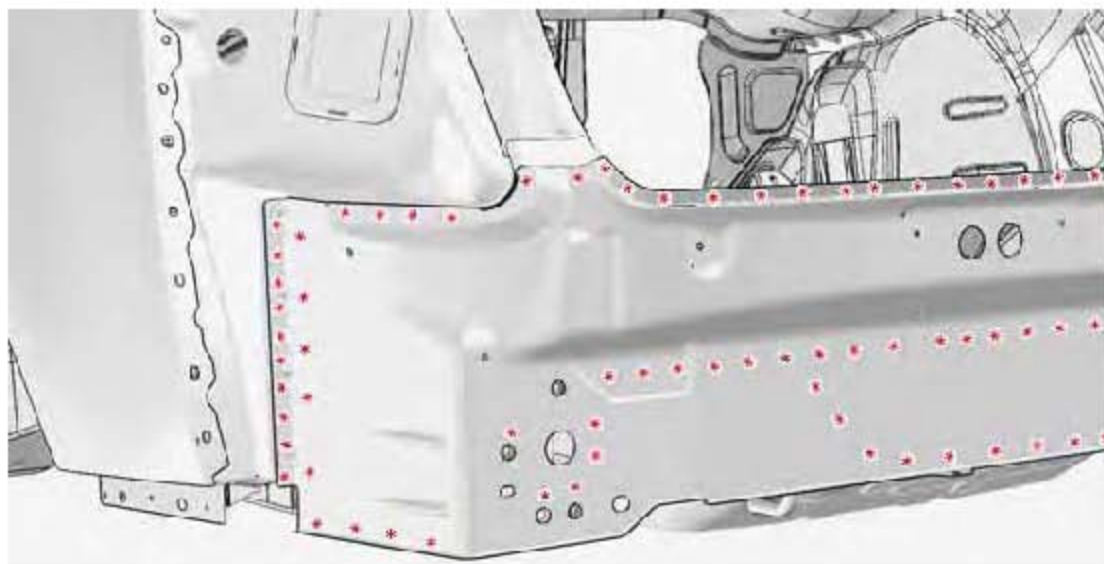


标号	名称	厚度(mm)	钢板性质/类别	镀层
"a"	后围板内板	0.77	低碳钢	G10/10
"b"	行李箱限位块支架	1.47	低碳钢	G10/10
"c"	后围板	0.77	低碳钢	G10/10

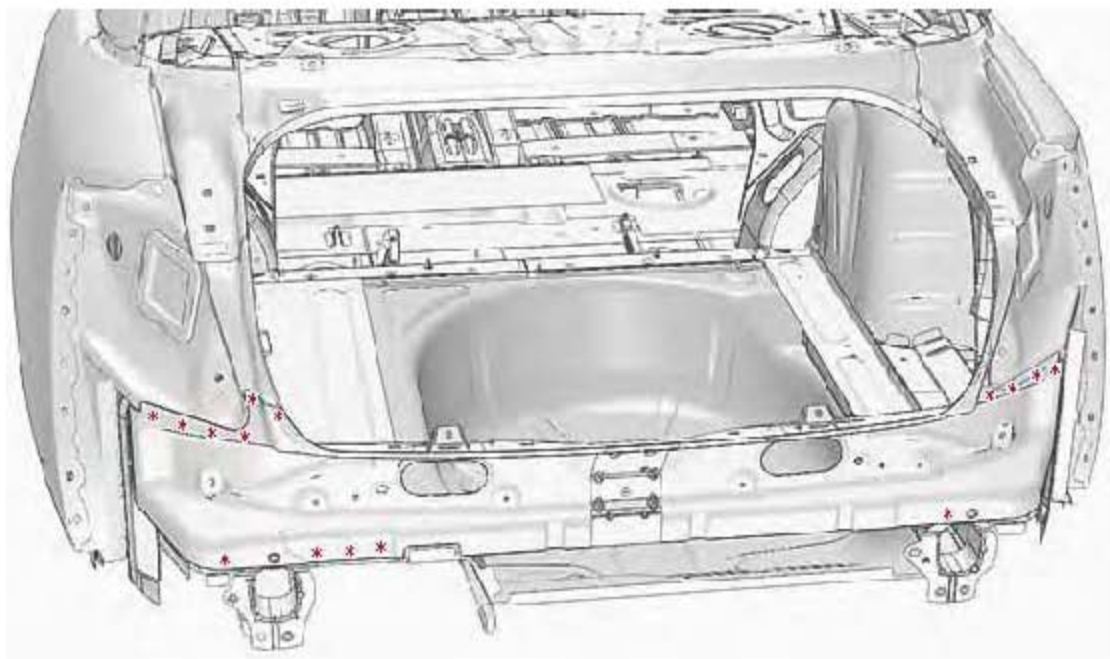


- 1) . 后围板合件。
- 2) . 使用6.5mm钻头在左右两侧钻孔。
- 3) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

22.3 切开

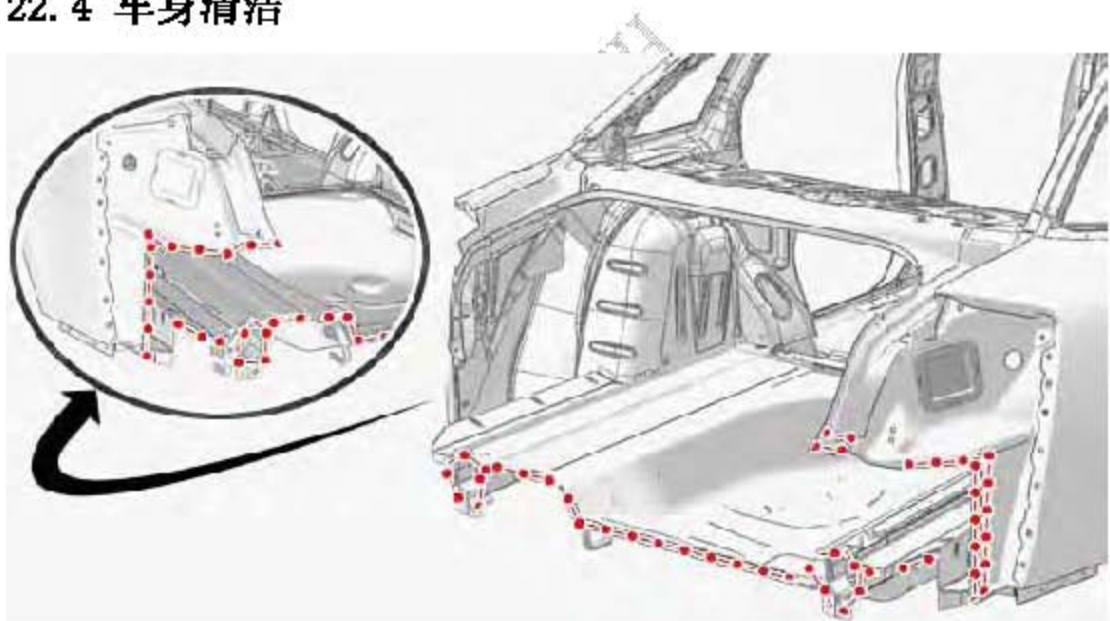


- 1) . 使用8mm铣刀在左右两侧分离焊点。
- 2) . 拆下后围板合件。



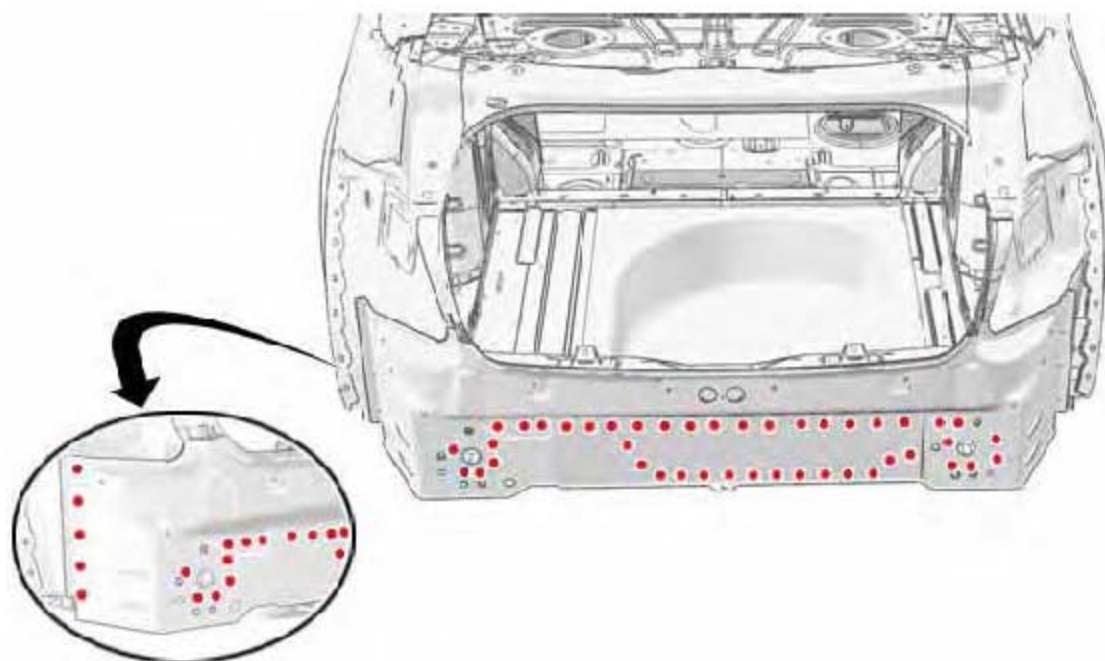
- 3) . 使用8mm铣刀分离焊点。
- 4) . 拆下后围板合件内板。

22.4 车身清洁

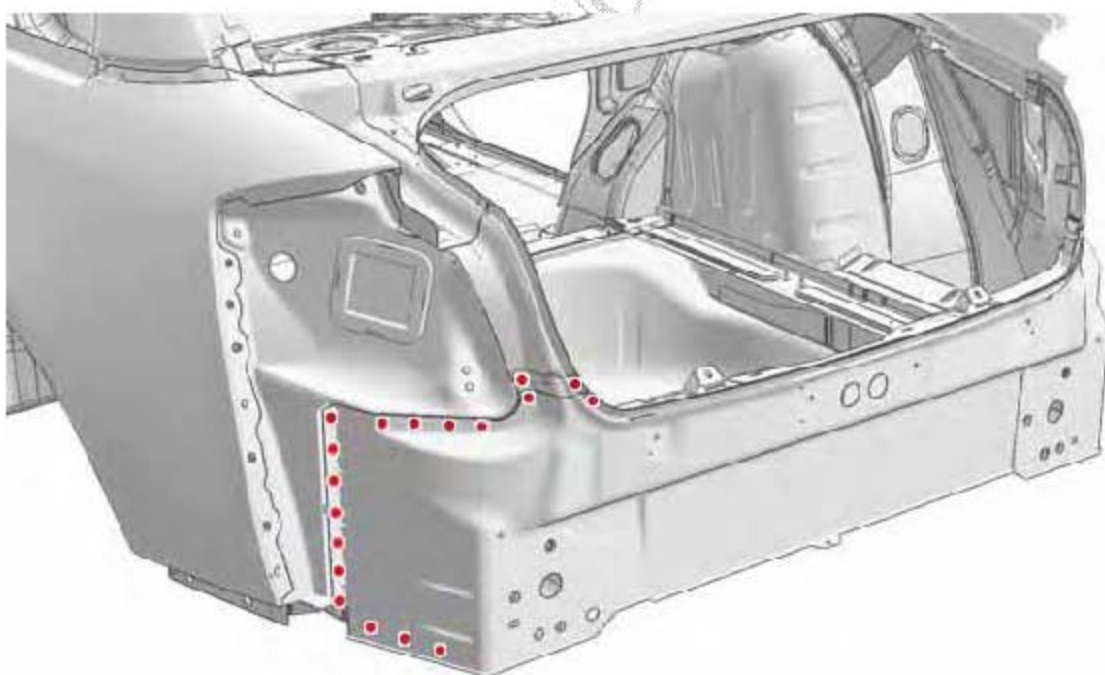


- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

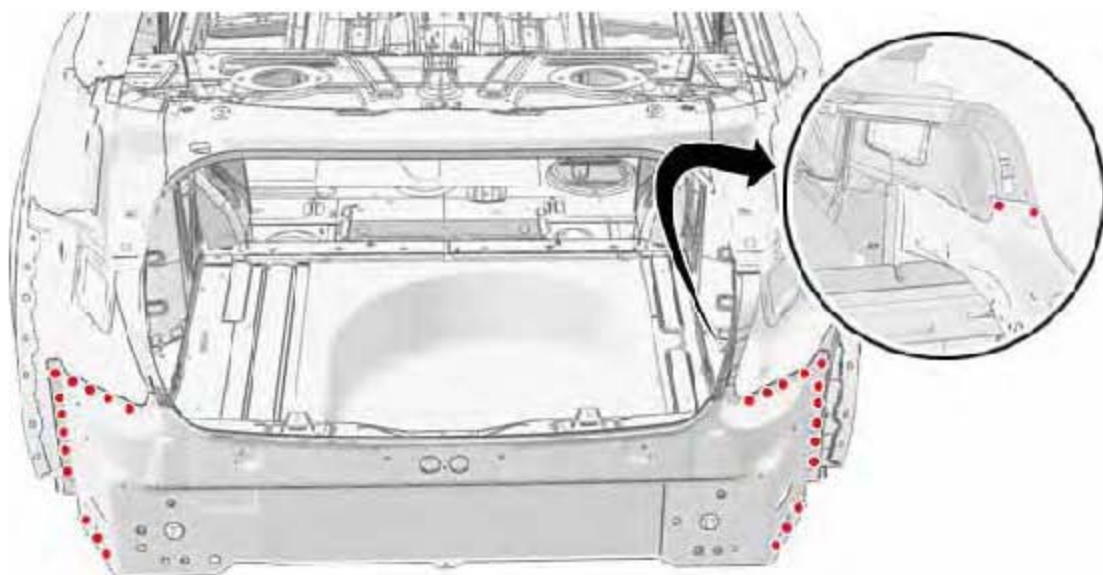
22.5 焊接



- 1) . 装上后围板合件。
- 2) . 使用MAG塞焊进行焊接。
- 3) . 磨平MAG塞焊的焊点。

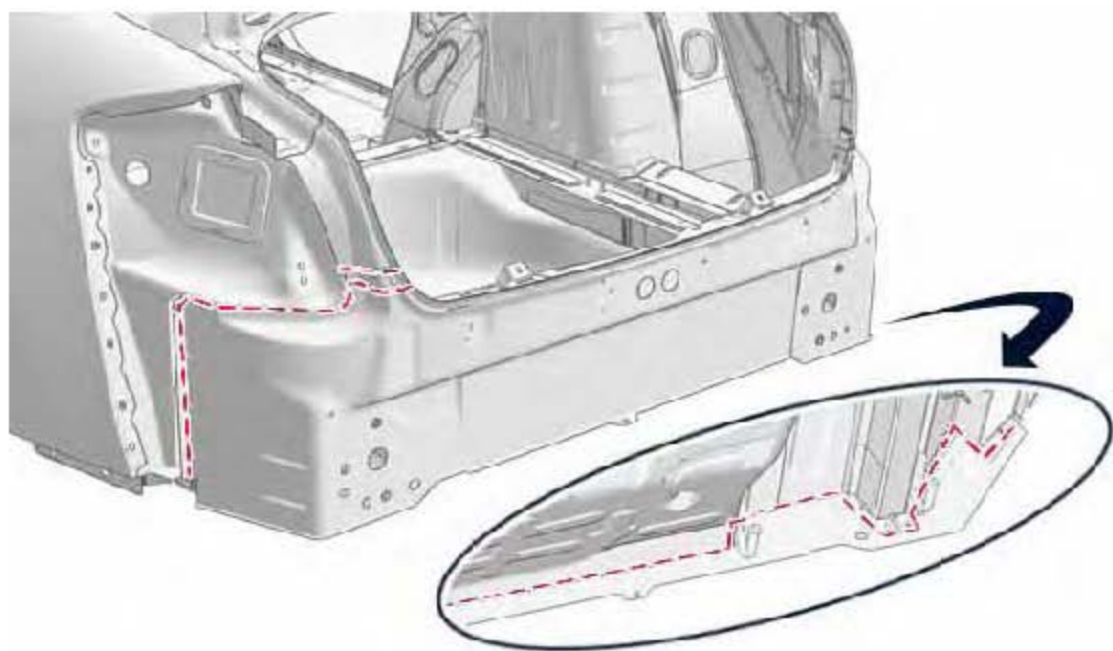


- 4) . 使用电焊机点焊焊接。



- 5) . 使用电焊机点焊焊接。

22.6 密封保护



- 1) . 在外表面涂上磷化涂层。
- 2) . 涂上“A1”型密封胶。
- 3) . 涂上油漆，并在维修区的空心区喷上空心体保护剂C5。

22.7 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。

警告：执行蓄电池重新连接后所需的操作。