

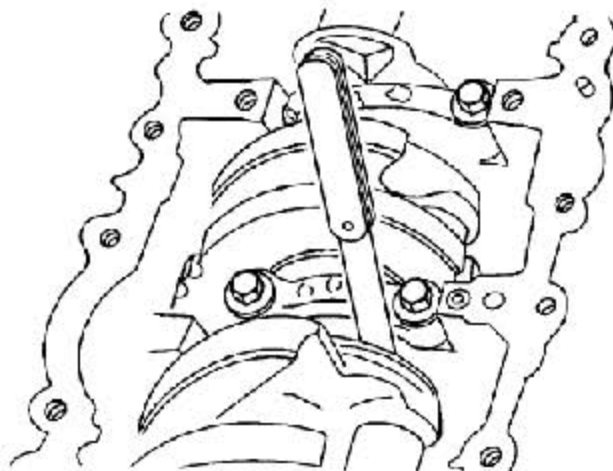
4. 15. 曲轴和轴承的清洁和检查

所需工具

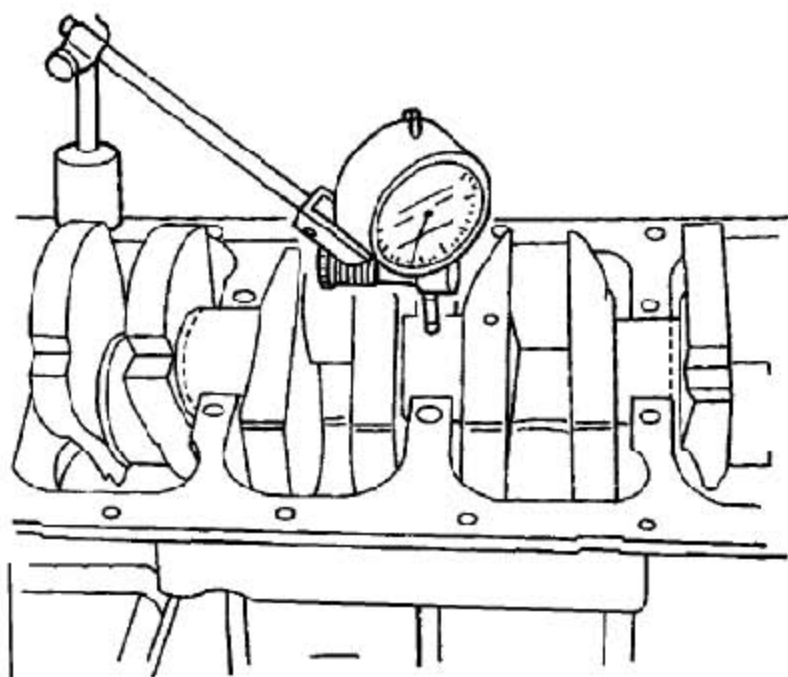
J 45059 角度计

KM-470-B 扭力角度计

- 1) 给曲轴轴承涂上发动机机油。
- 2) 将曲轴上轴瓦装入发动机机身。
- 3) 将曲轴下轴瓦装入曲轴轴承盖。
- 4) 安装曲轴。
- 5) 在安装曲轴轴承后，检查曲轴端隙。
- 6) 检查曲轴端隙是否符合规定。参见“1.2 发动机机械系统规格”。

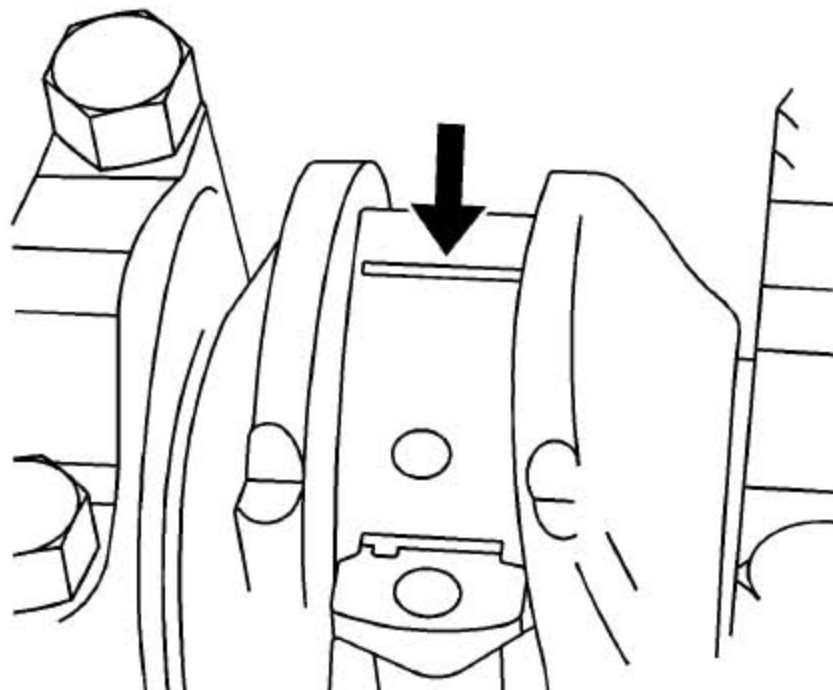


- 7) 在将曲轴安装到前和后曲轴轴承上后，检查曲轴中间轴颈跳动量是否符合规定。参见“1.2 发动机机械系统规格”。



重要注意事项：将曲轴轴颈涂上润滑脂并轻微润滑曲轴轴承，以防在拆卸曲轴轴承盖时塑料测量条发生撕裂。

- 8) 用市面上的塑料测量条（可延展塑料条），测量所有曲轴轴承间隙。
- 9) 按轴承宽度，切割塑料测量条长度。将塑料条沿轴向放在曲轴轴颈和曲轴轴承之间。



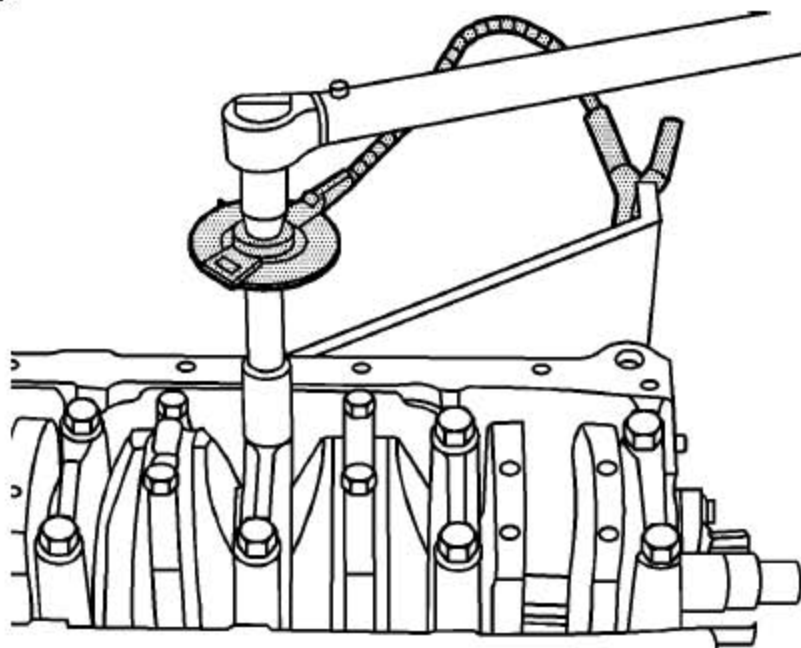
- 10) 安装曲轴轴承盖。

特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中的“有关紧固件的特别注意事项”。

- 11) 使用J 45059 或者KM-470-B 安装曲轴轴承盖螺栓。

紧固

将曲轴轴承盖螺栓紧固至50 牛·米(37 磅英尺)。将曲轴轴承盖螺栓紧固45 度，再加15 度。



- 12) 拆卸曲轴轴承盖。
- 13) 用尺子测量展平后的塑料测量条宽度。（塑料测量条分不同公差范围。）
- 14) 检查轴承间隙是否符合容许公差范围。参见“1.2 发动机机械系统规格”。

