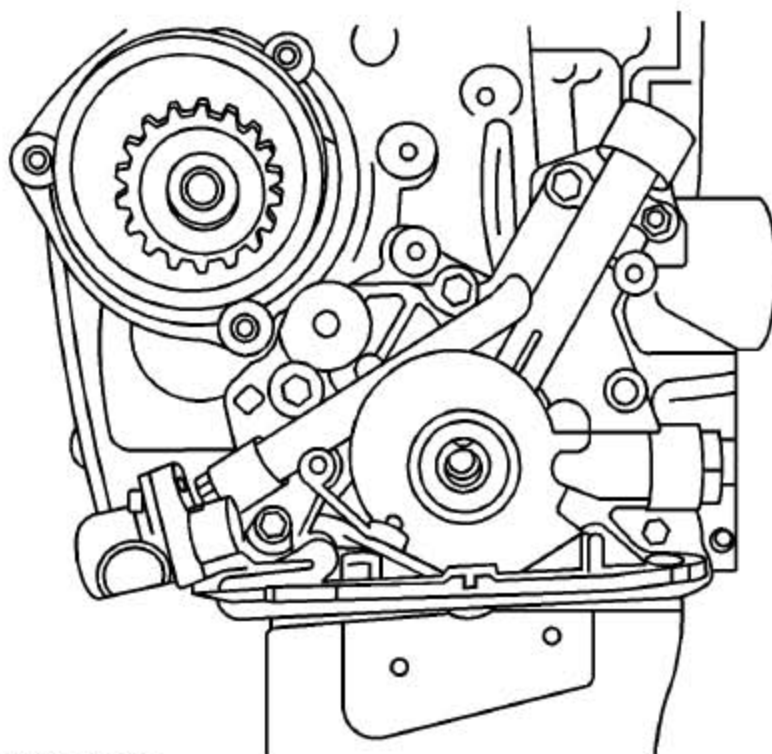


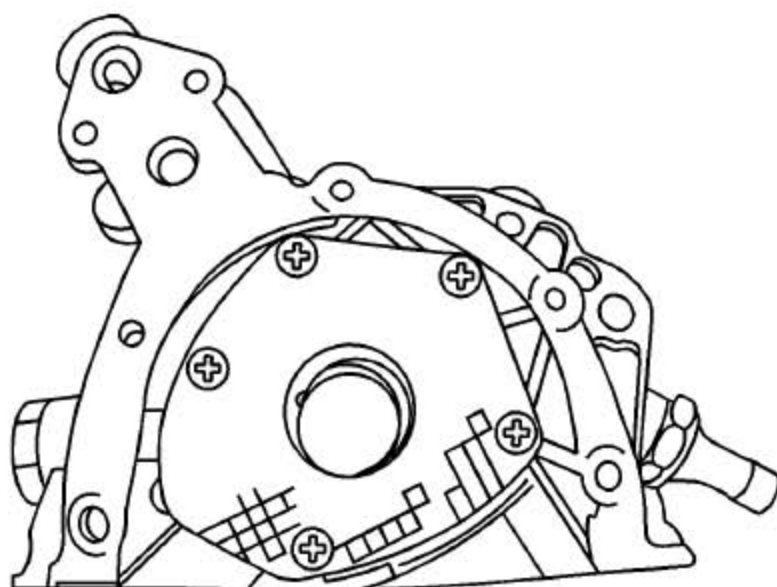
4. 11. 机油泵的清洁和检查

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关安全防护镜的告诫”。

- 1) 清洁机油泵和发动机机身衬垫配合面。
- 2) 拆卸安全阀螺栓。
- 3) 拆卸安全阀和弹簧。
- 4) 拆卸机油泵至曲轴密封。



- 5) 拆卸机油泵后盖螺栓。



- 6) 清洁机油泵壳体和所有机油泵零件。
- 7) 检查所有机油泵零件是否磨损。参见“规格”。更换磨损的机油泵零件。

特别注意事项：在安装之前使机油泵腔充满凡士林。这将确保在起动后立即产生机油压力，而且将防止发动机损坏。

- 8) 在所有机油泵零件上涂上清洁的发动机机油。安装机油泵零件。

特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中的“有关紧固件的特别注意事项”。

- 9) 将机油泵后盖螺栓涂上Loctite-242 并安装盖和螺栓。

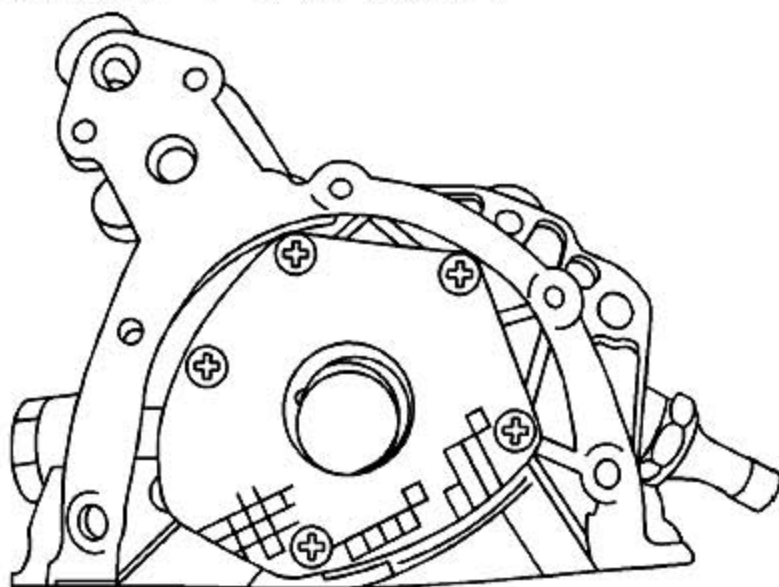
紧固

将机油泵后盖螺栓紧固至8 牛·米（71 磅英寸）。

- 10) 安装安全阀、弹簧、垫圈和螺栓

紧固

将安全阀螺栓紧固至30 牛·米（22 磅英尺）。

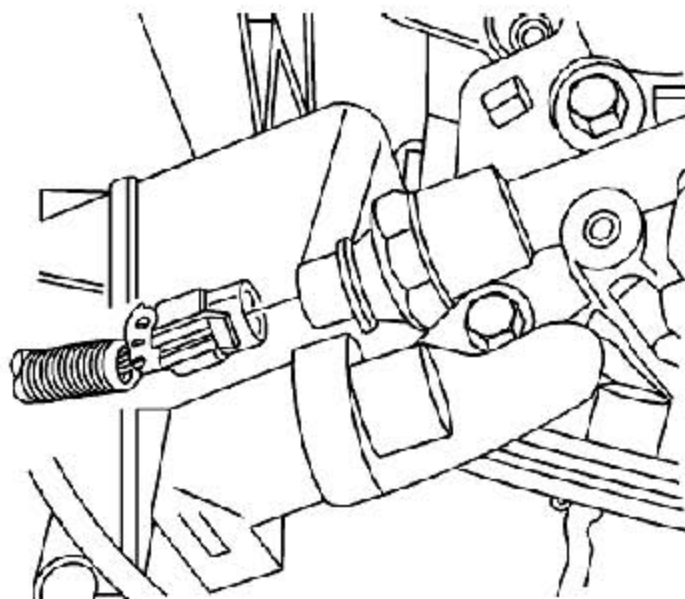


4. 12. . 机油泵的更换

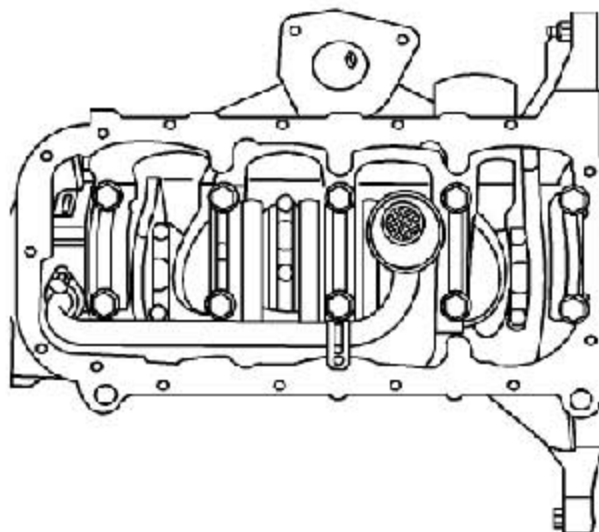
拆卸程序

告诫： 参见“告诫和注意事项”中的“有关蓄电池断开的告诫”。

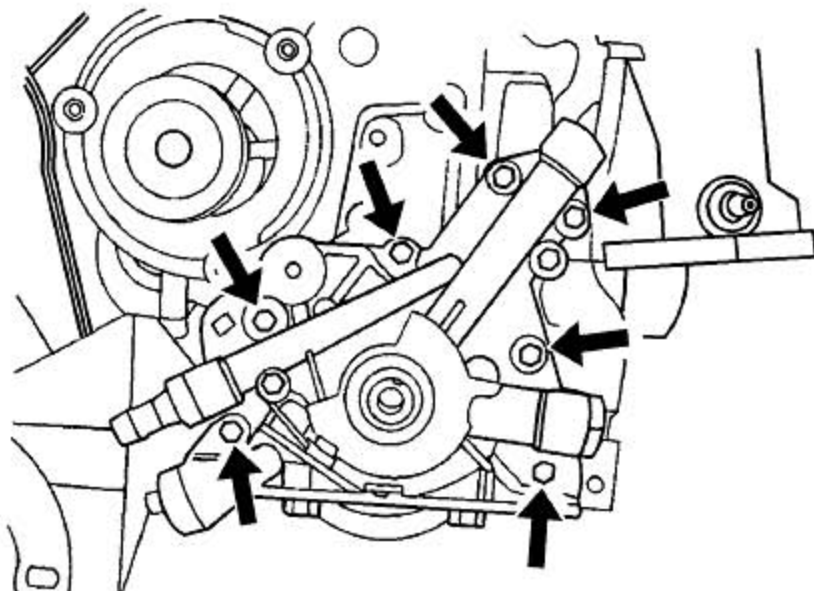
- 1) 断开蓄电池负极电缆。
- 2) 拆卸动力转向泵（如装备）。参见“动力转向系统”中的“动力转向泵的更换（L79）”。
- 3) 拆卸正时皮带。参见“4.5 正时皮带的更换”。
- 4) 拆卸后正时皮带罩。参见“4.6 后正时皮带罩的更换”。
- 5) 断开机油压力开关连接器。



- 6) 拆卸储油盘。参见“4.10 储油盘的更换”。
- 7) 拆卸吸油管 and 支架螺栓。
- 8) 拆卸吸油管。



- 9) 拆卸机油泵固定螺栓。
- 10) 从发动机机身和储油盘上小心分离机油泵和衬垫。
- 11) 拆卸机油泵。
- 12) 清洁并检查机油泵。参见“4.11 机油泵的清洁和检查”



安装程序

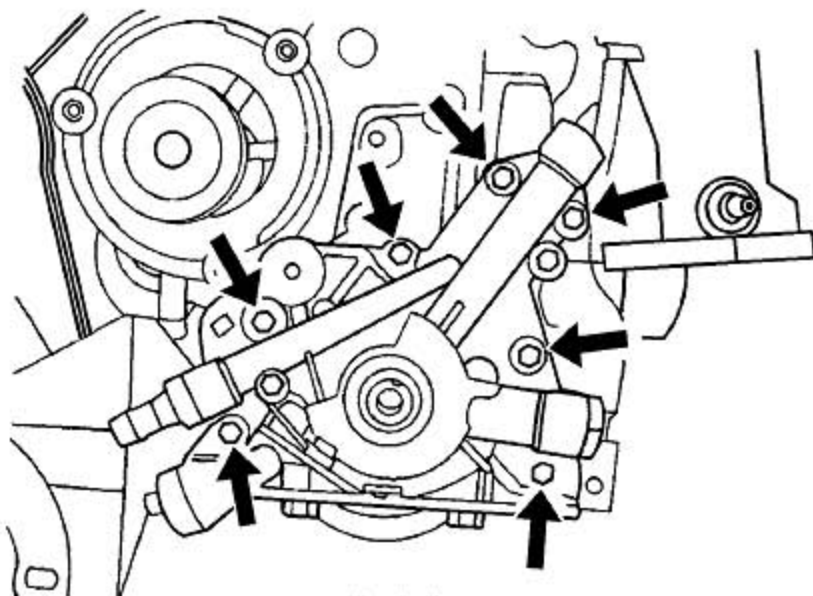
- 1) 将机油泵螺栓涂上Loctite-242, 将新机油泵衬垫涂上室温硫化(RTV) 密封剂。

特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”中的“有关紧固件的特别注意事项”。

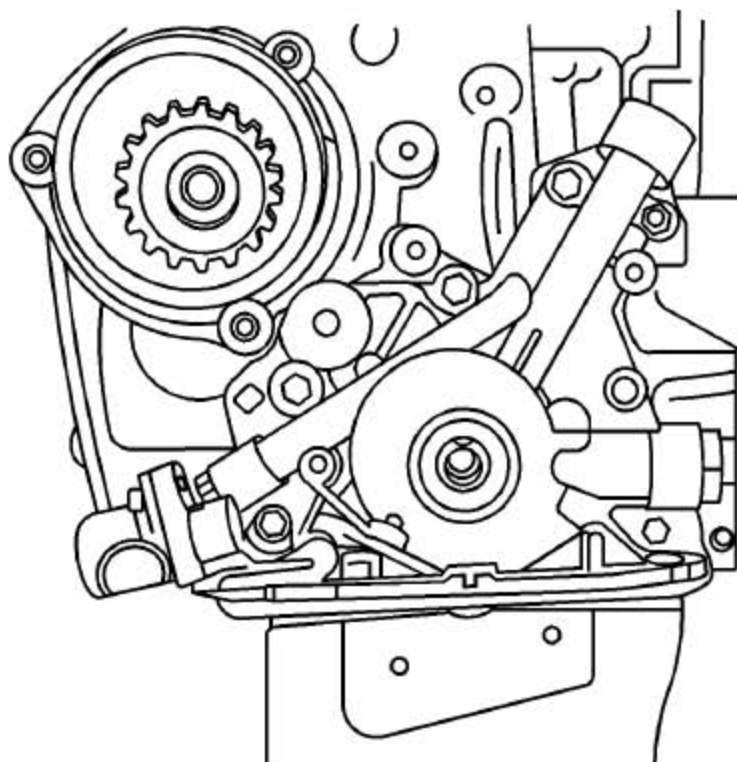
- 2) 将衬垫安装到机油泵上, 再用螺栓将机油泵安装到发动机机身上。

紧固

将机油泵螺栓紧固至10 牛·米 (89 磅英寸)。



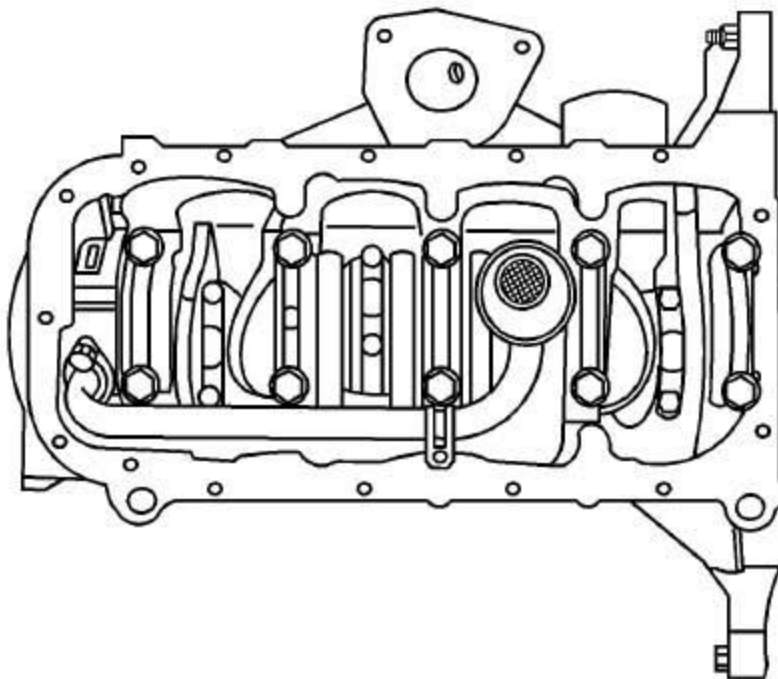
- 3) 安装新机油泵至曲轴密封。将密封唇口涂上润滑脂薄膜。



- 4) 将吸油管和托架螺栓螺纹涂上Loctite-242。
- 5) 安装吸油管和螺栓。

紧固

将吸油管和支架螺栓紧固至10 牛·米（89 磅英寸）。



- 6) 安装储油盘。参见“4.10 储油盘的更换”。
- 7) 连接机油压力开关连接器。
- 8) 安装后正时皮带罩。参见“4.6 后正时皮带罩的更换”。
- 9) 安装正时皮带。参见“4.5 正时皮带的更换”。
- 10) 安装动力转向泵（如装备）。参见“动力转向系统”中的转向系统的 动力转向泵的更换（L79）。
- 11) 连接蓄电池负极电缆。

