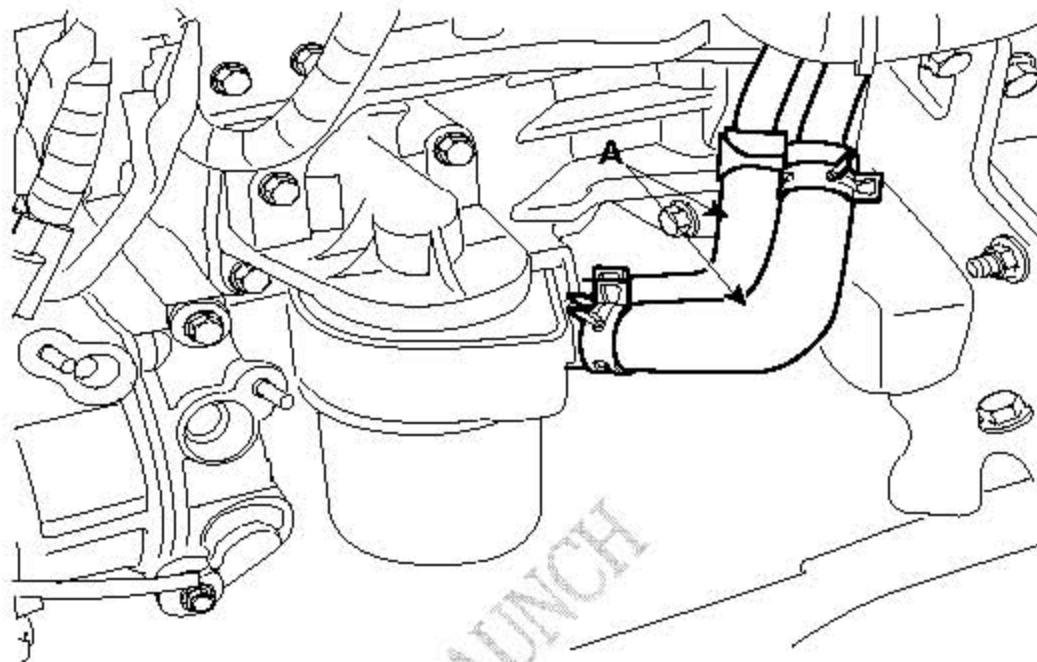


11. 机油冷却器

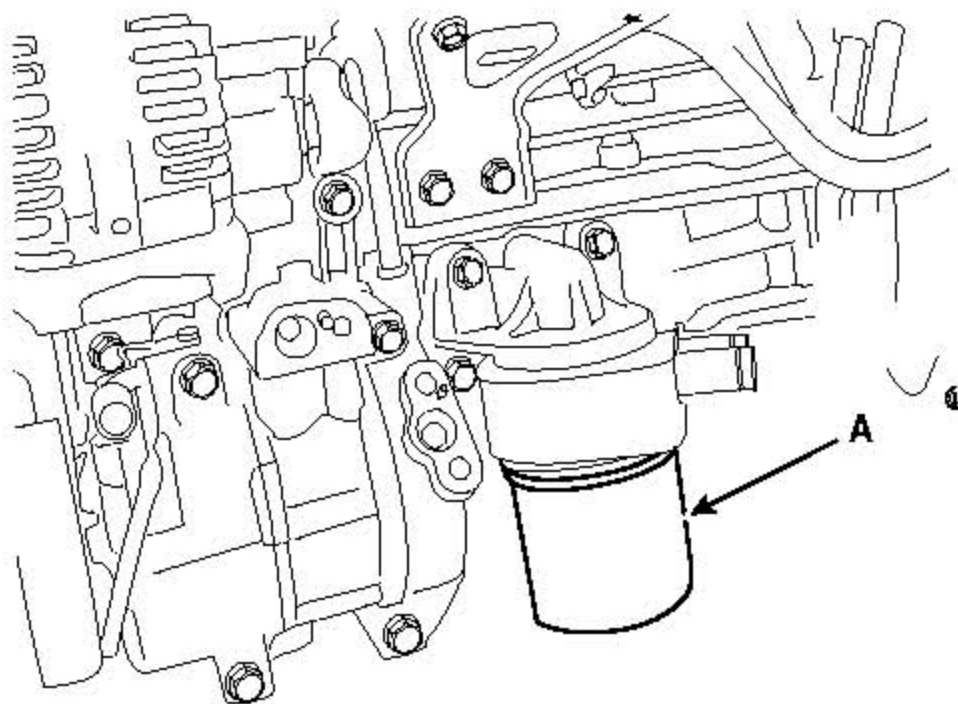
11. 1. 拆卸

1) 排放塞，排放冷却水。拆卸散热器盖，以加速排放。

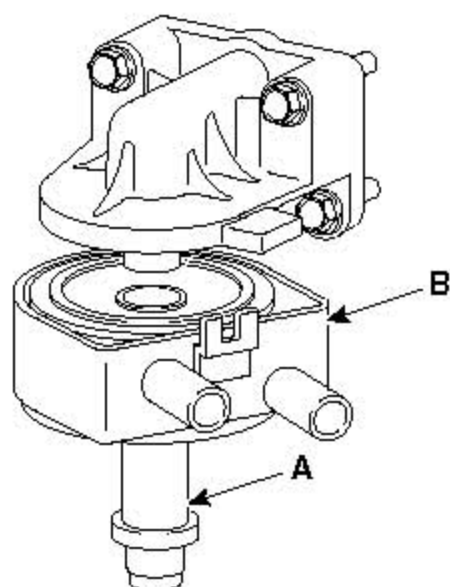
2) 机油冷却器冷却水软管(A)。



3) 卸机油滤清器(A)。



4) 固定螺栓(A)，拆卸机油冷却器总成(B)。

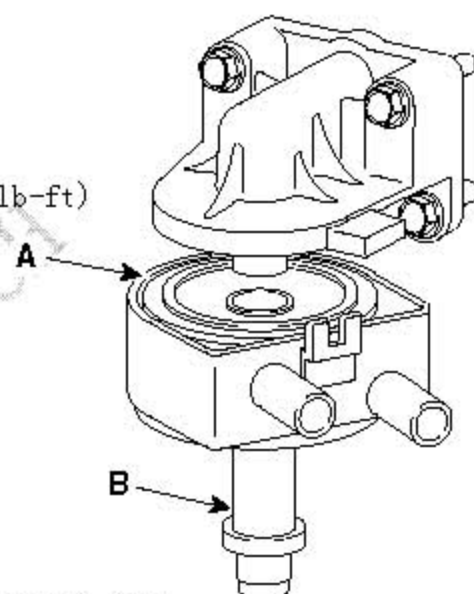


11.2. 安装

1) 油冷却器安装表面(A)上涂抹薄薄一层机油，然后用固定螺栓(B)安装机油冷却器。

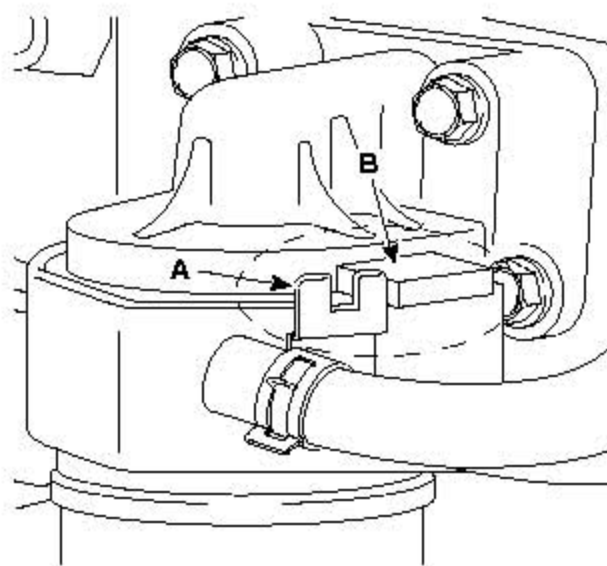
规定扭矩：

44.1~53.9 N.m(4.5~5.5 kgf.m, 32.5~39.8 lb-ft)



注意

机油冷却器止动块(A)应位于机油冷却器架止动块(B)处上。

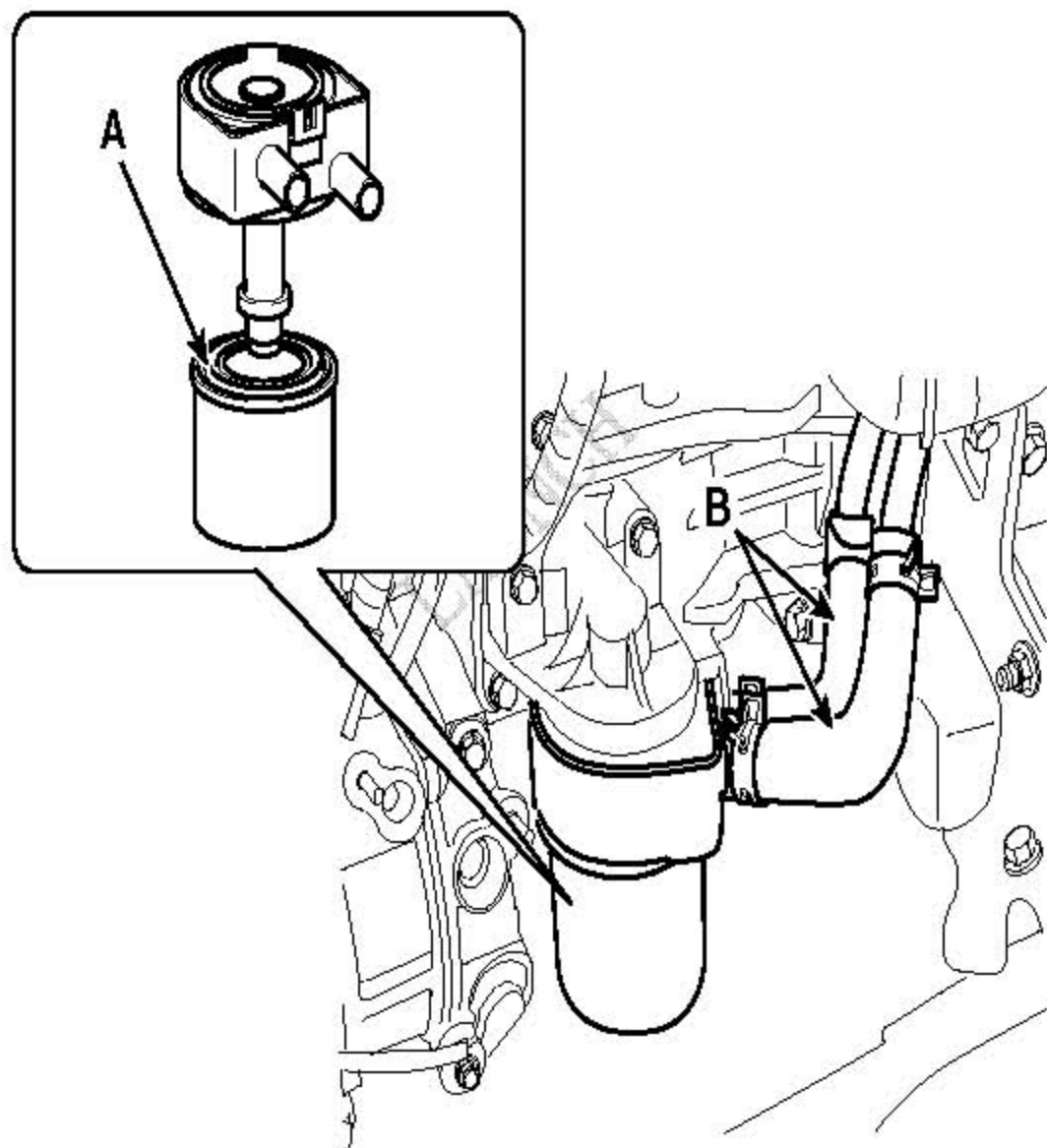


2) 油滤清器安装表面(A)上涂抹薄薄一层机油, 然后安装机油滤清器。

规定扭矩:

11.8~15.7 N.m(1.2~1.6 kgf.m, 8.7~11.6 lb-ft)

3) 机油冷却器冷却水软管(B)。

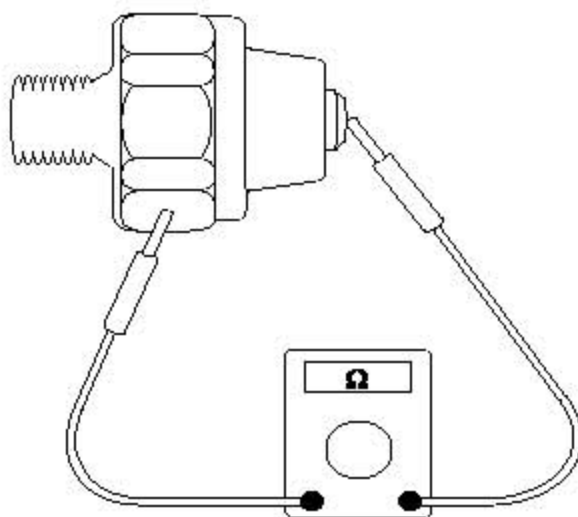


4) 热器添加冷却水并检查是否泄漏。

12. 机油压力开关检查

1) 阻计检查端子和壳体间是否导通。

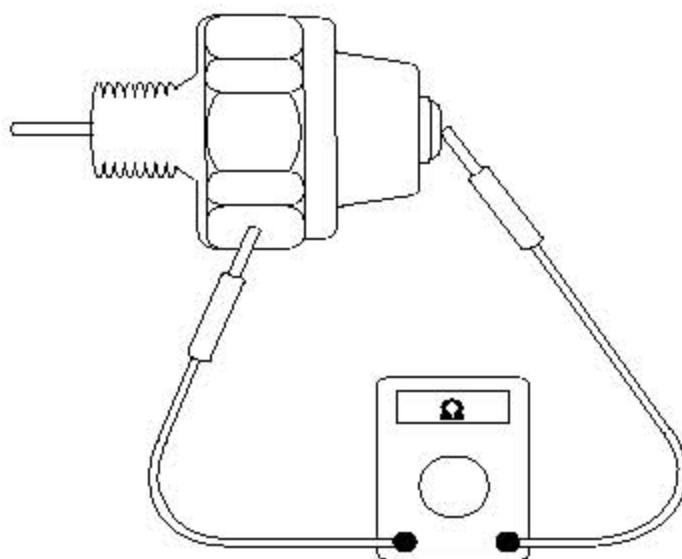
如果不导通，更换机油压力开关。



2) 细杆推时，检查端子和壳体之间是否导通。若导通，更换开关。

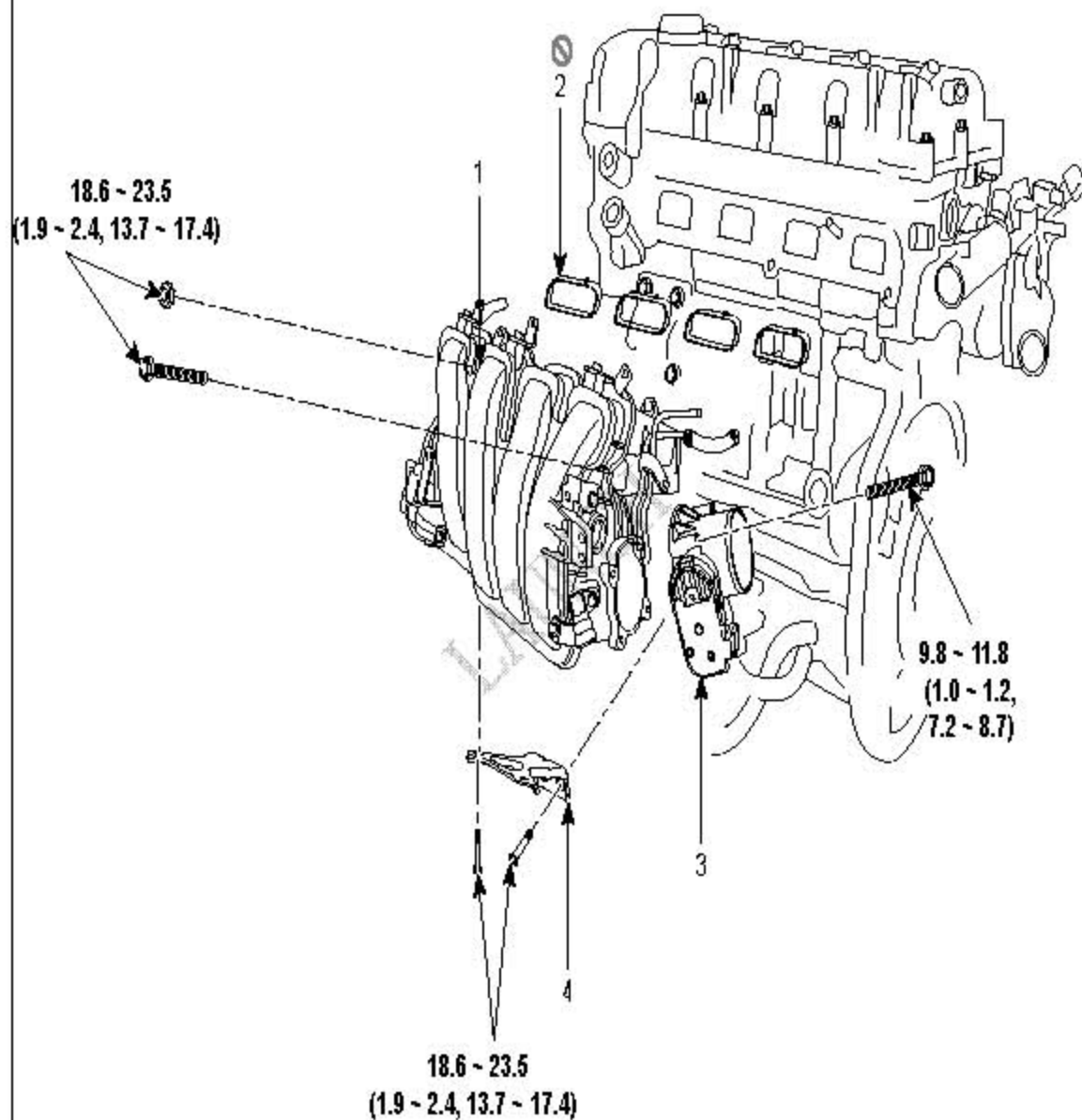
通过油孔提供 50kpa(0.50kg/cm², 7.25psi)的压力时，如果不导通，说明开关工作正常。

3) 漏气情况，如果漏气，说明膜片破裂，更换它。



13. 进气和排气系统

13. 1. 进气歧管部件



扭矩 : N.m(kgf.m, lb-ft)

1. 进气歧管总成

3. ETC(电子节气门体)

2. 进气歧管衬垫

4. 进气歧管支撑架

13.2. 拆卸与安装

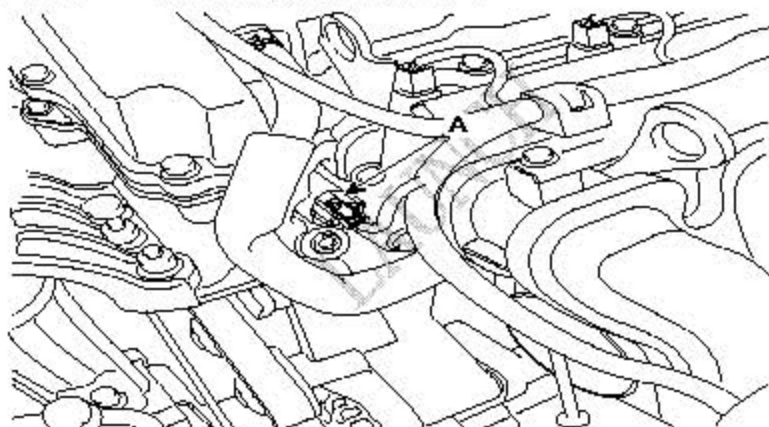
- 1) 拆卸发动机盖。
- 2) 分离蓄电池负极端子。

规定扭矩:

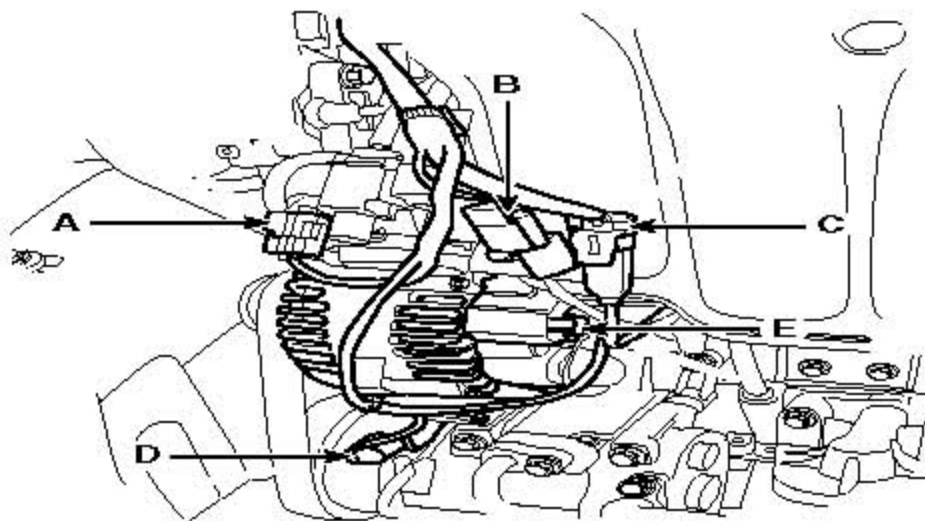
未配备蓄电池传感器: 7.8~9.8N.m(0.8~1.0kgf.m, 5.8~7.2lb-ft)

配备蓄电池传感器: 4.0~6.0N.m(0.4~0.6kgf.m, 3.0~4.4lb-ft)

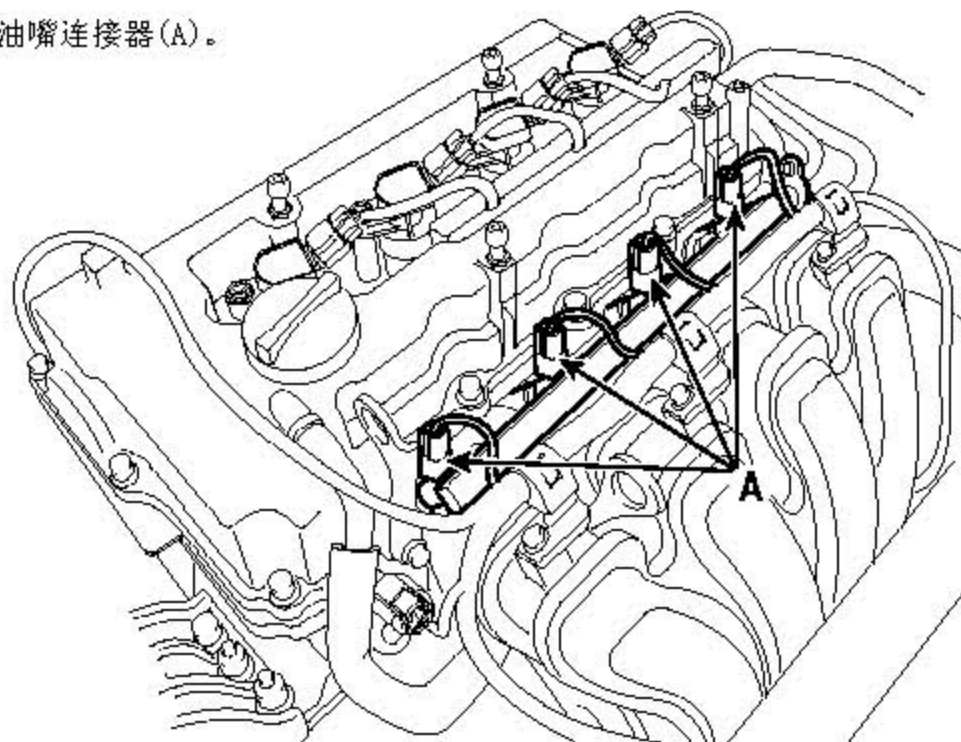
- 3) 拆卸空气滤清器总成。
 - 4) 拆卸车底护板。
 - 5) 分离导线连接器和线束夹具, 从气缸盖和进气歧管上拆卸导线和护罩。
- 进气凸轮轴 OCV(机油控制阀)连接器(A)。



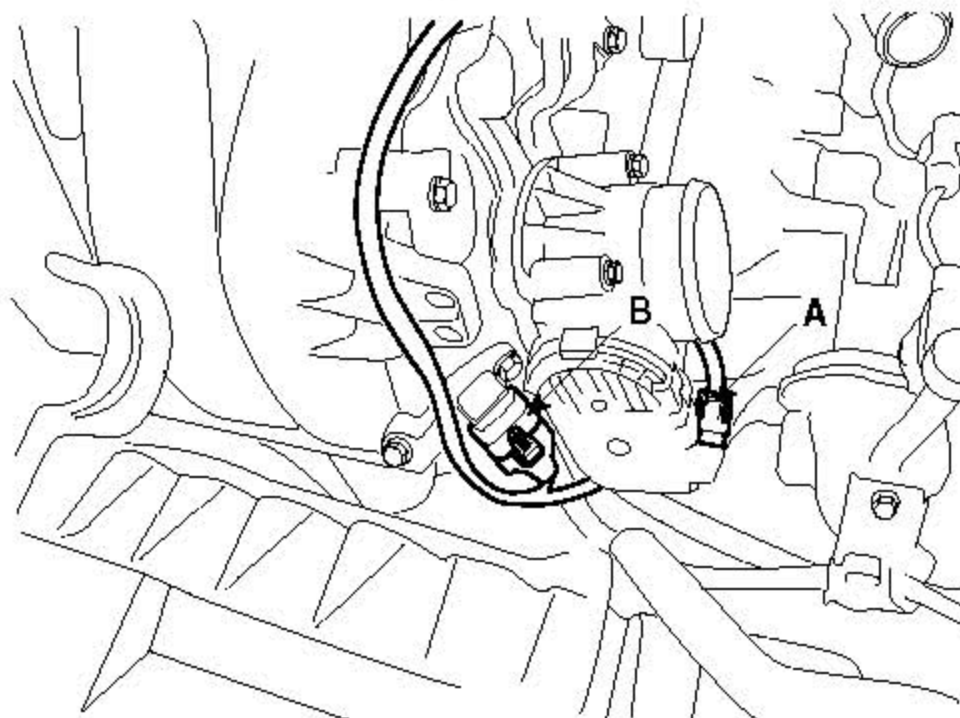
- VIS(可变进气系统)连接器(A)、OPS(机油压力开关)连接器(B)、爆震传感器连接器(C)、空调压缩机开关连接器(D)和交流发电机连接器(E)。



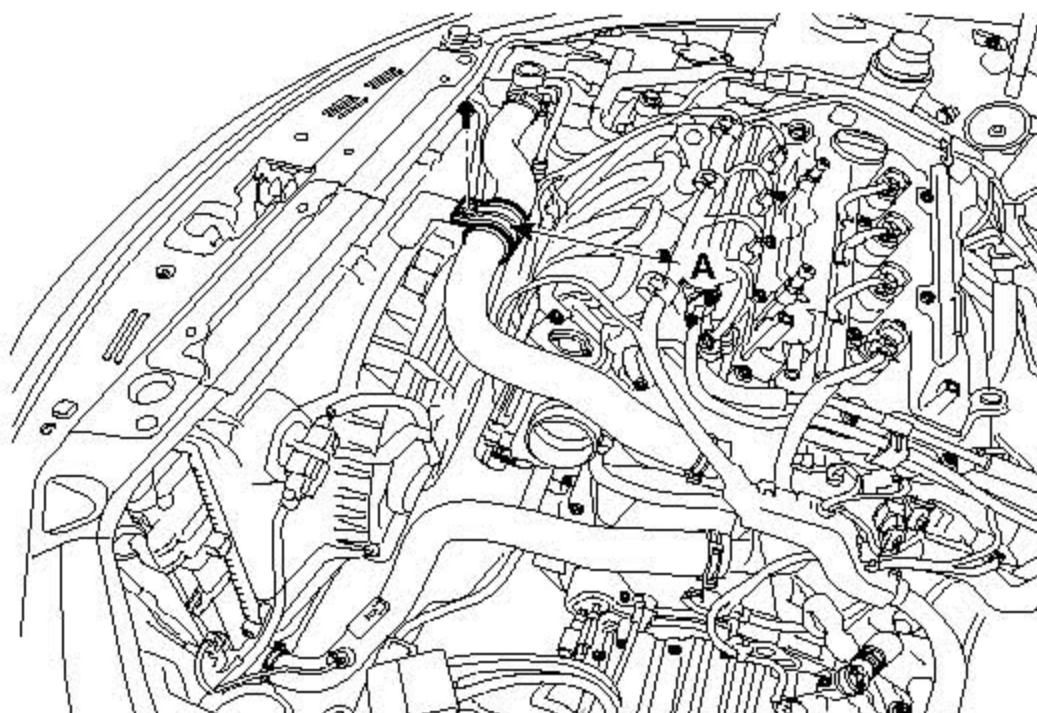
- 喷油嘴连接器(A)。



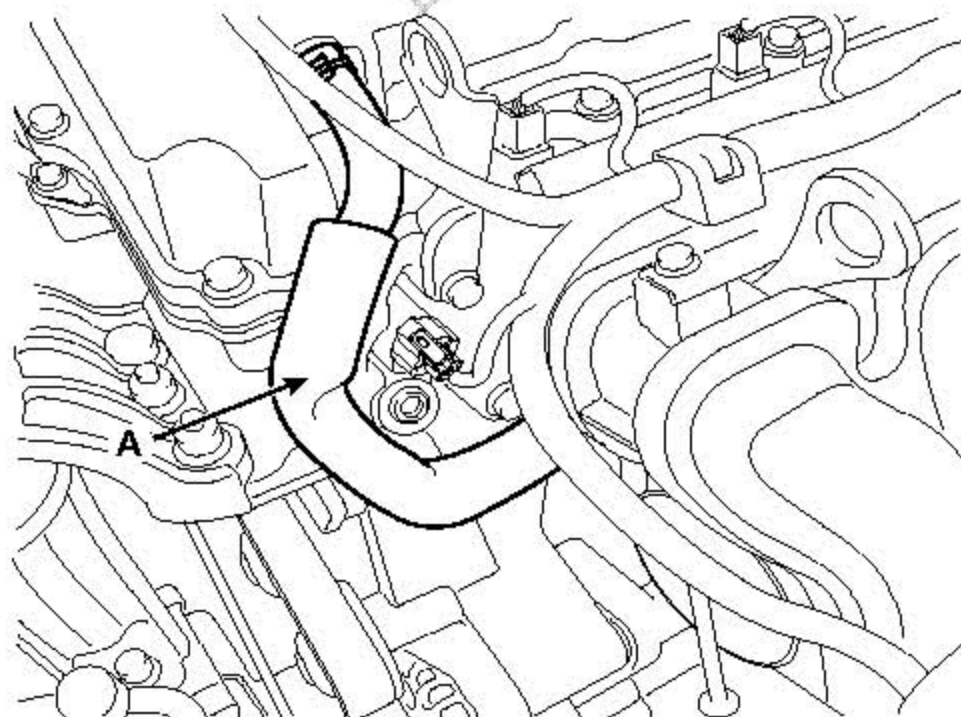
- ETC(电子节气门控制)连接器(A)和 MAPS(进气歧管绝对压力传感器)与 IATS(进气温度传感器)连接器(B)。



6) 拆卸散热器上软管夹(A)。



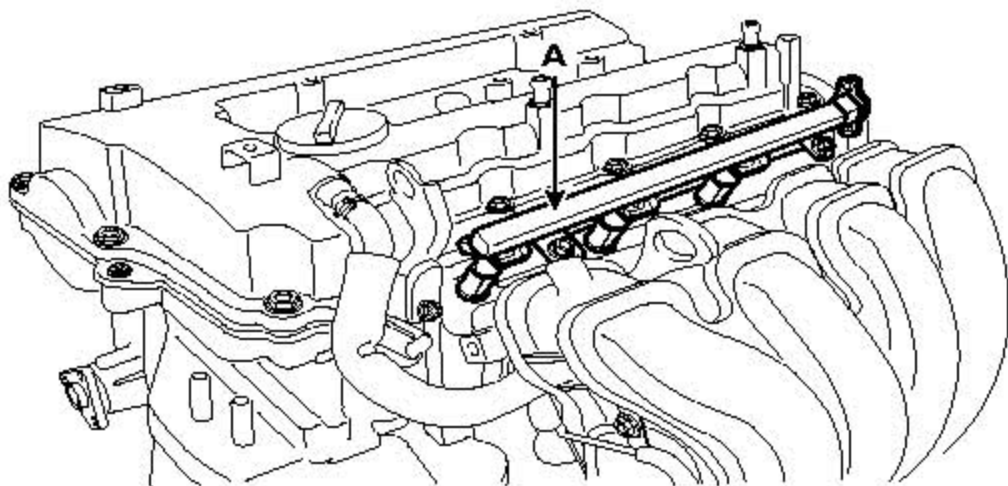
7) 分离 PCV(曲轴强制通风)软管(A)。



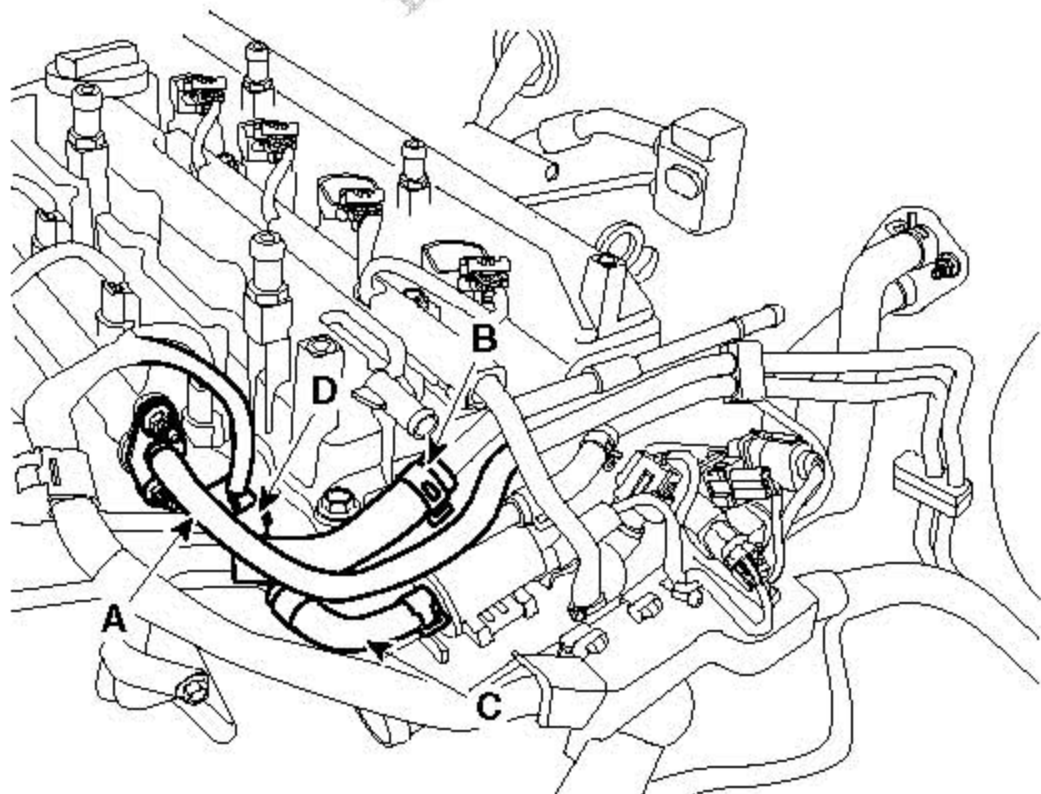
8) 拆卸供油管与喷油嘴总成(A)。

规定扭矩:

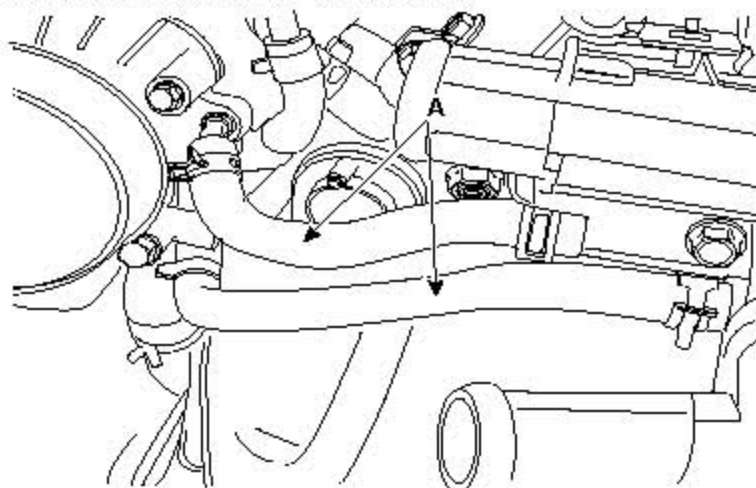
18.6~23.5N.m(1.9~2.4kgf.m, 13.7~17.4lb-ft)



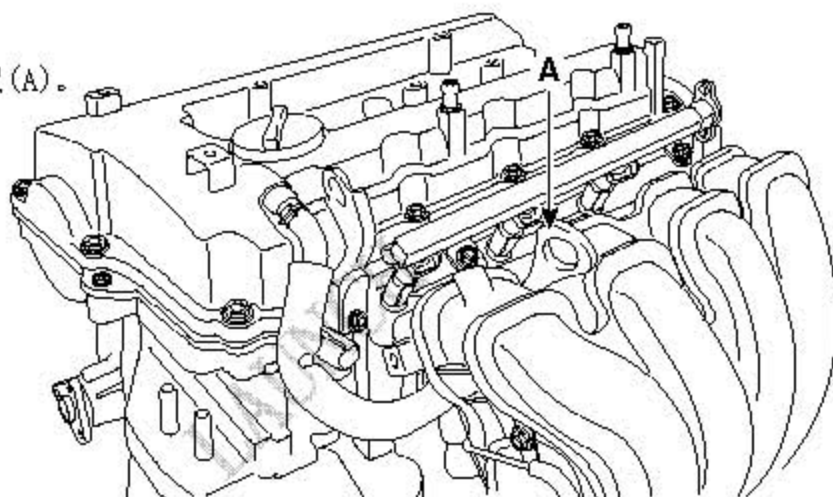
9) 分离燃油软管(A)、制动助力器真空软管(B)和PCSV(净化控制电磁阀)软管(C)、
进气CMPS(凸轮轴位置传感器)连接器(D)。



10) 分离节气门体冷却水软管(A)。(如有配备)



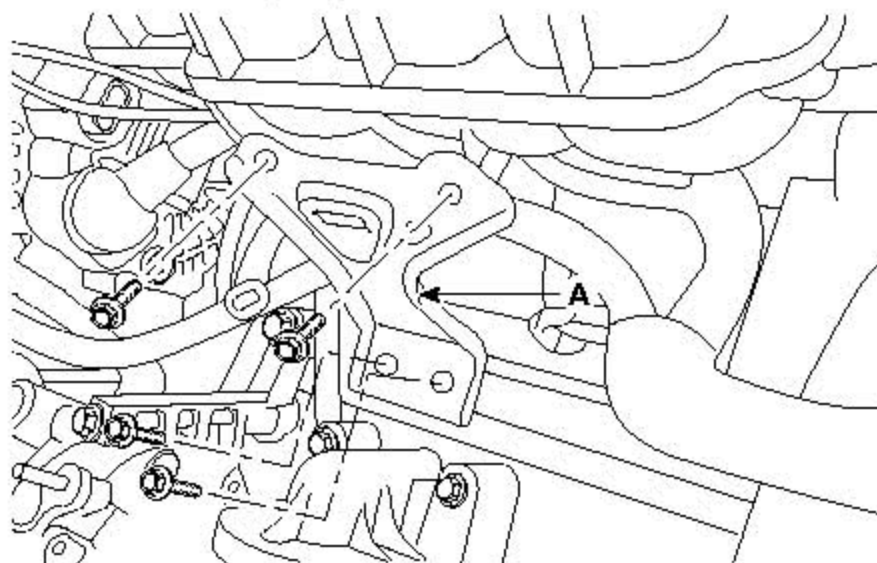
11) 拆卸机油标尺(A)。



12) 拆卸进气歧管支架(A)。

规定扭矩:

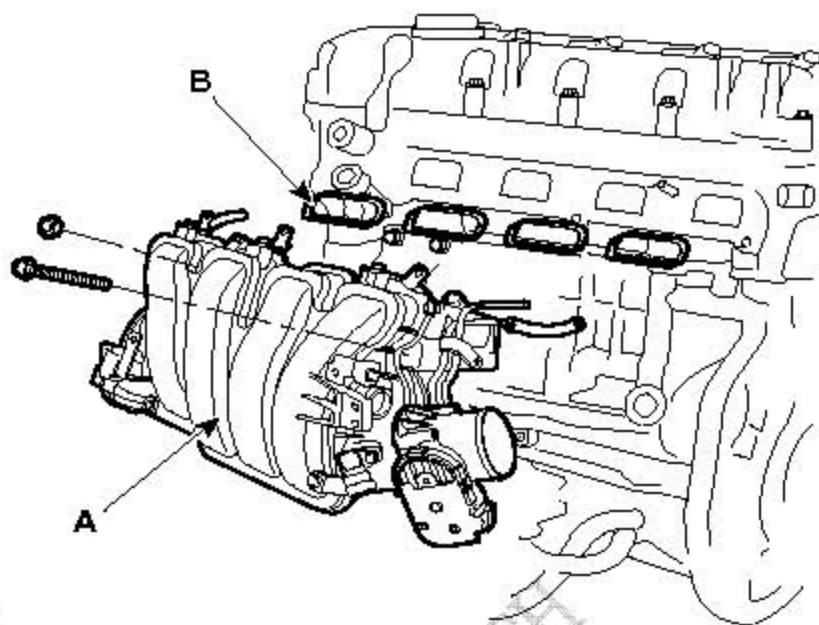
18.6~23.5N.m(1.9~2.4kgf.m, 13.7~17.4lb-ft)



13) 拆卸进气歧管(A)与衬垫(B)。

规定扭矩:

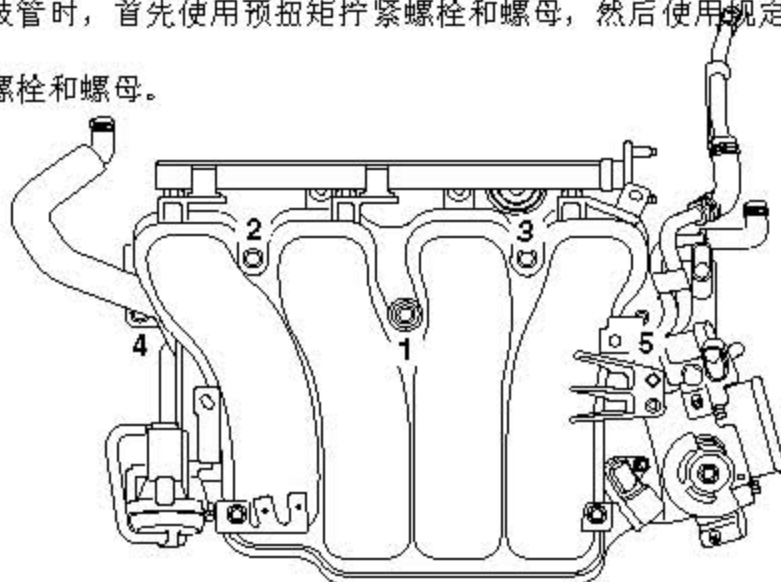
18.6~23.5N.m(1.9~2.4kgf.m, 13.7~17.4lb-ft)



参考

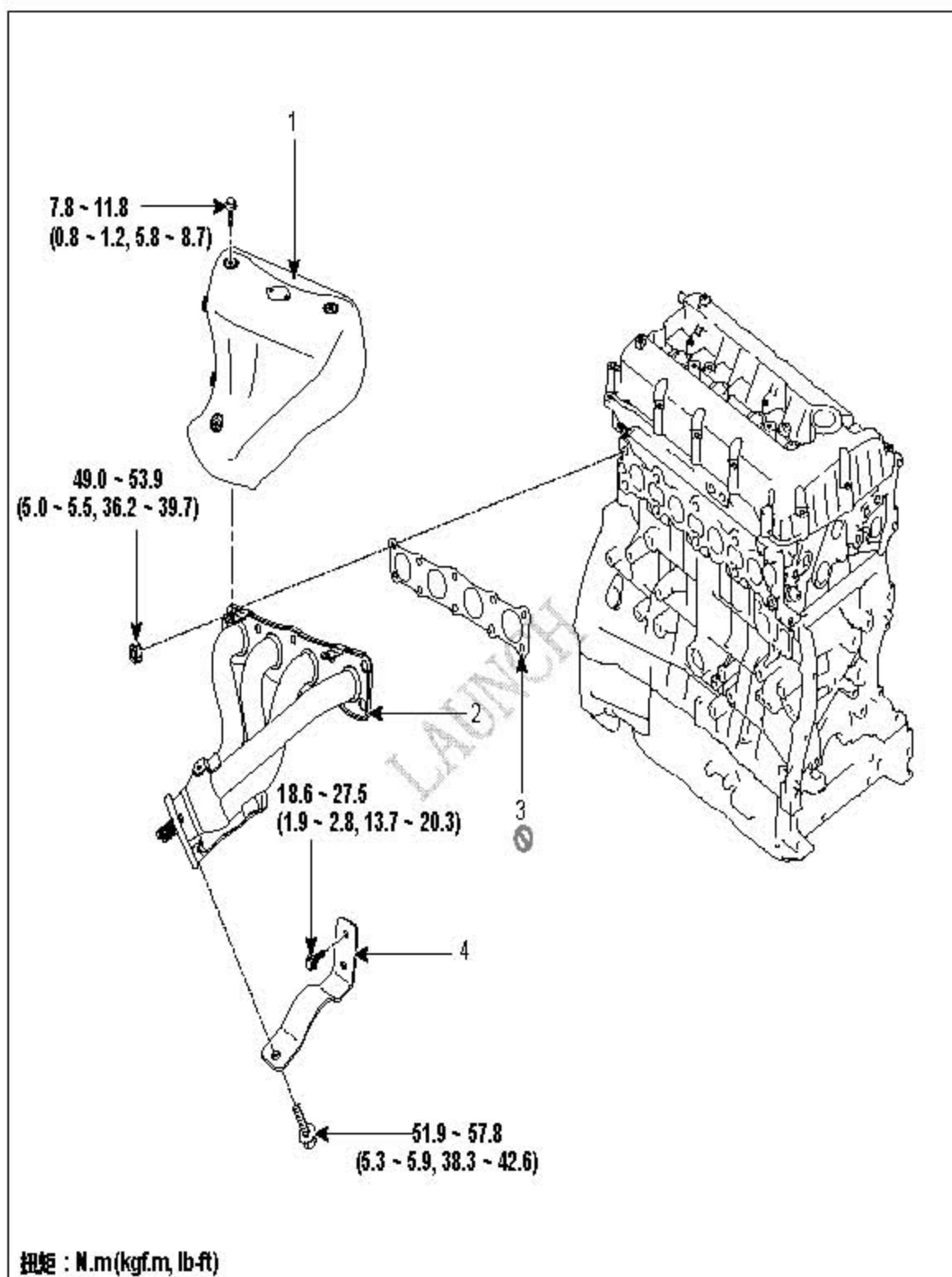
安装时更换新衬垫。

安装进气歧管时, 首先使用预扭矩拧紧螺栓和螺母, 然后使用规定扭矩按图示顺序拧紧螺栓和螺母。



14) 按拆卸相反的顺序安装

13. 3. 排气歧管部件



1. 隔热板

3. 排气歧管衬垫

2. 排气歧管

4. 排气歧管支架

13. 4. 拆卸与安装

1) 拆卸发动机盖。

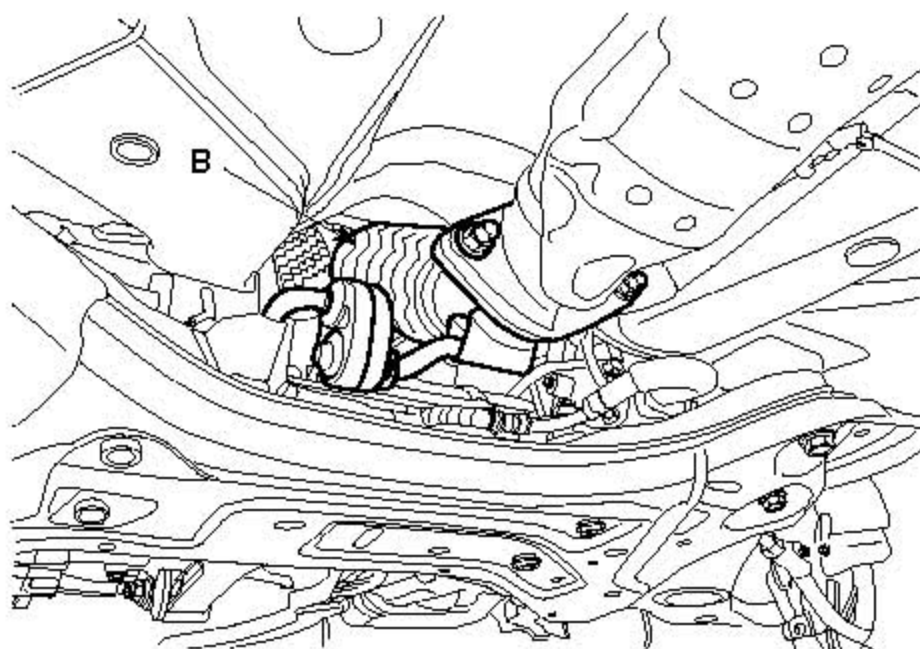
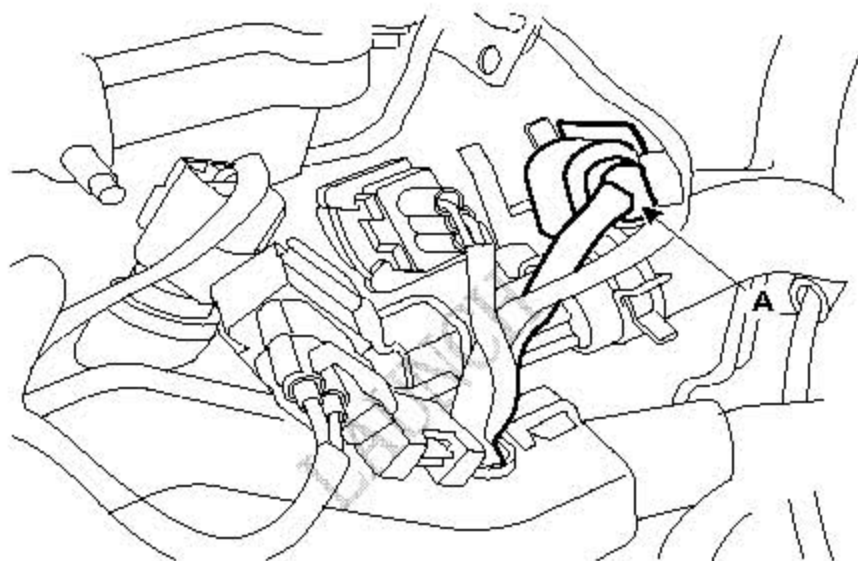
2) 分离蓄电池负极端子。

规定扭矩:

未配备蓄电池传感器: 7.8~9.8N.m(0.8~1.0kgf.m, 5.8~7.2lb-ft)

配备蓄电池传感器: 4.0~6.0N.m(0.4~0.6kgf.m, 3.0~4.4lb-ft)

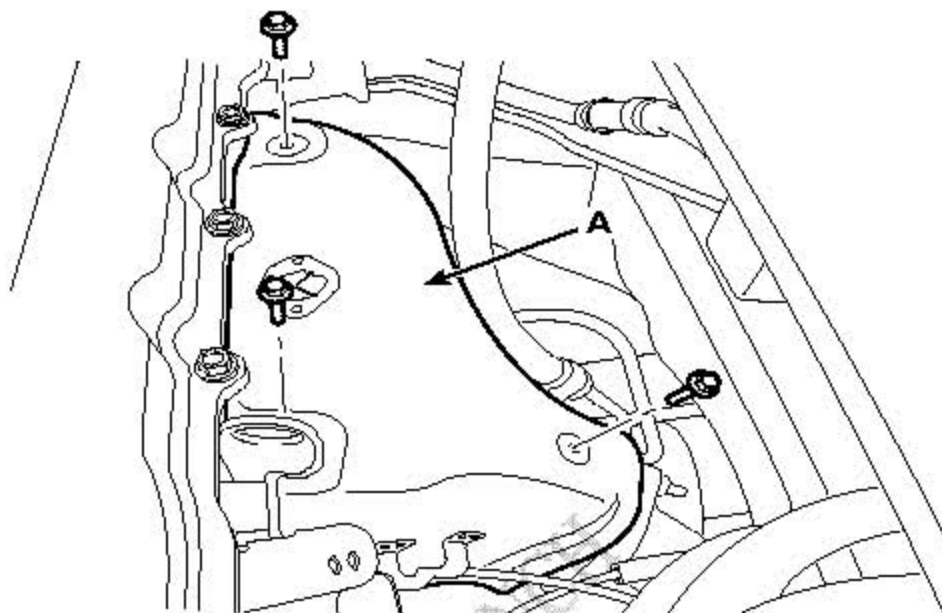
3) 分离前氧传感器连接器(A)后拆卸前消音器(B)。



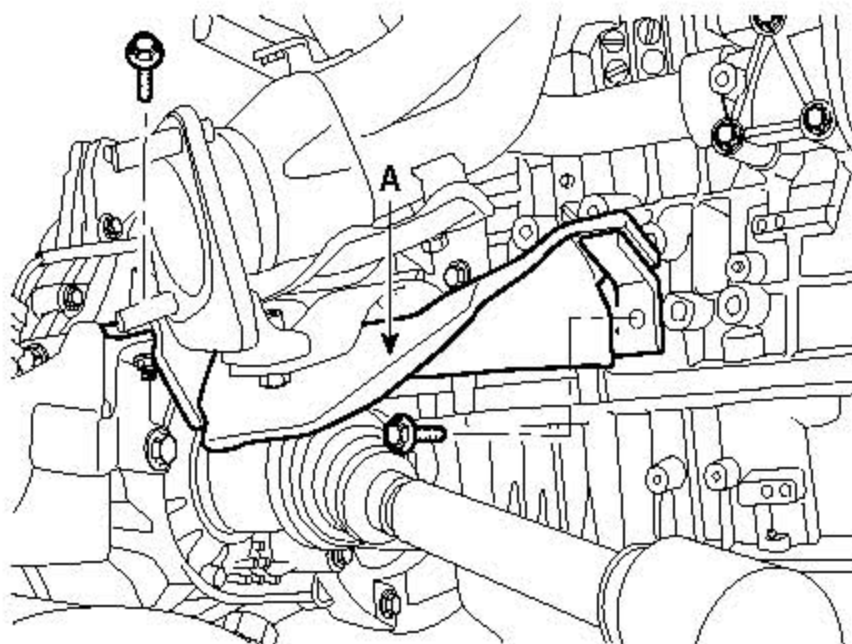
4) 拆卸排气歧管隔热板(A)。

规定扭矩:

7.8~11.8N.m(0.8~1.2kgf.m, 5.8~8.7lb-ft)



5) 拆卸驱动轴隔热板(A)。



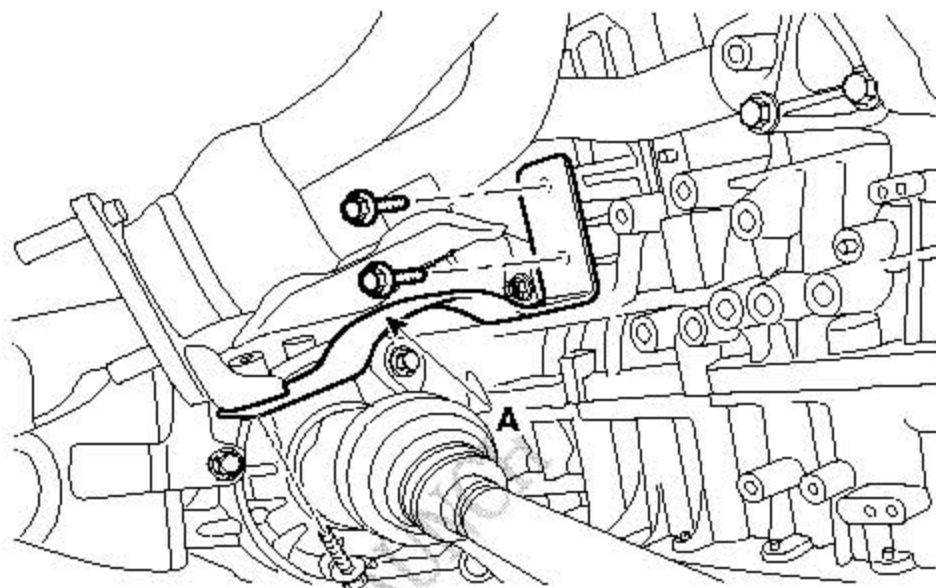
6) 拆卸排气歧管支撑架(A)。

规定扭矩: M8 螺栓(B):

18.6~27.5N.m(1.9~2.8kgf.m, 13.7~20.3 lbft)

M10 螺栓(C):

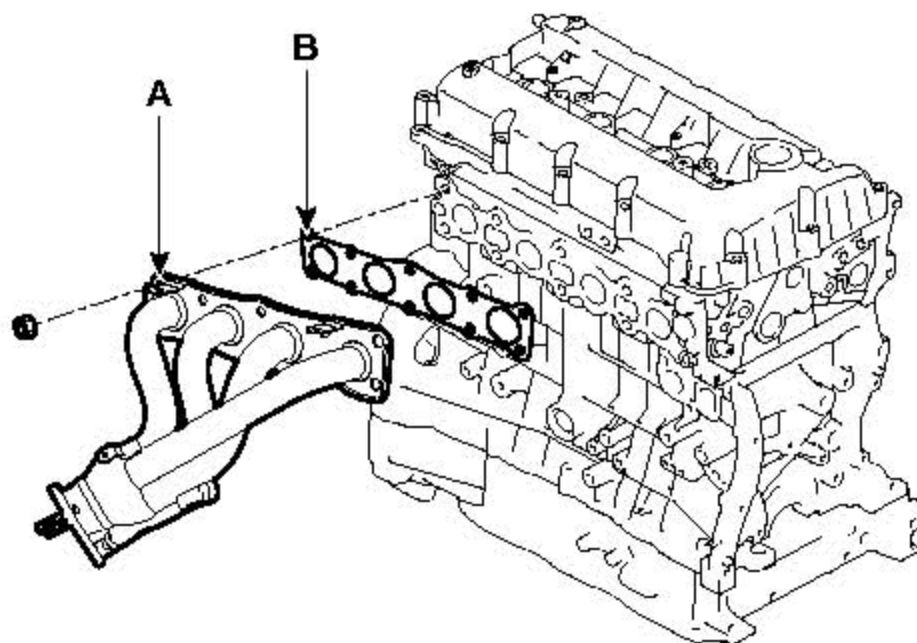
1.9~57.8.N.m(5.3~5.9kgf.m, 38.3~42.6lbft)



7) 拆卸排气歧管(A)与衬垫(B)。

规定扭矩:

49.0~53.9N.m(5.0~5.5kgf.m, 36.2~39.7lb-ft)

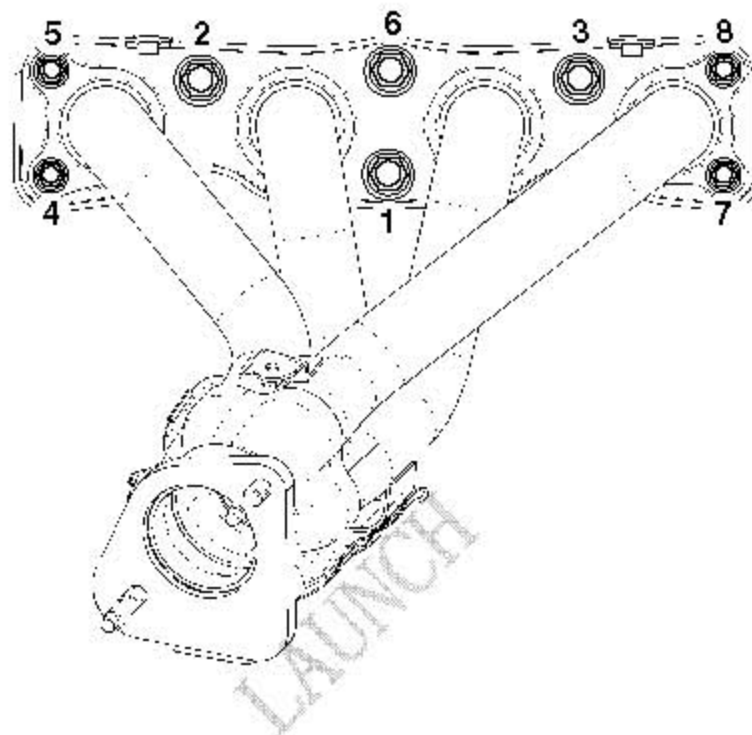




参考

安装时更换新衬垫。

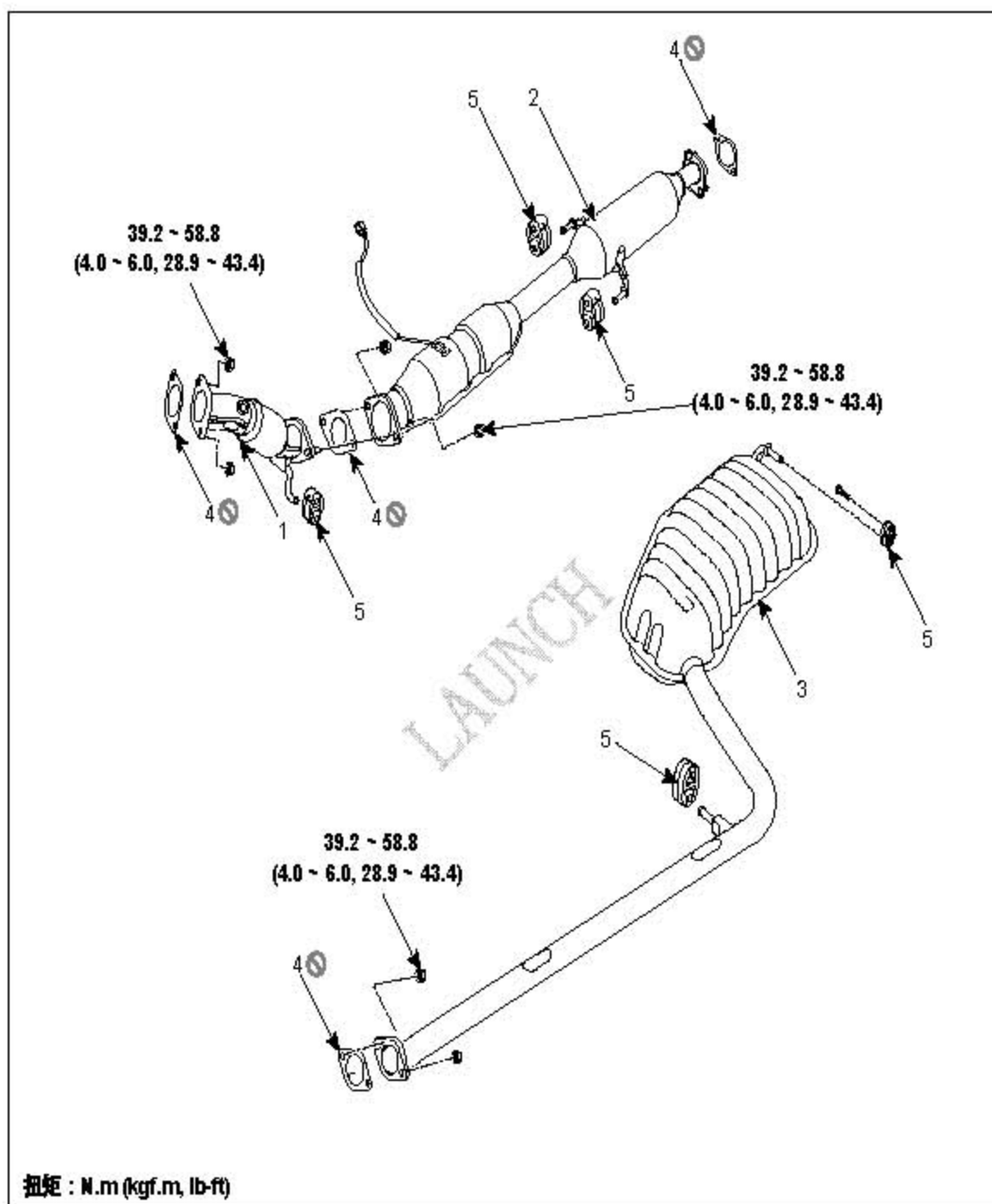
安装排气歧管时，首先使用预扭矩拧紧螺母，然后使用规定扭矩按图示顺序拧紧螺母。



8) 按拆卸相反的顺序安装。

14. 消音器

14. 1. [2.0L] 部件



1. 前消音器

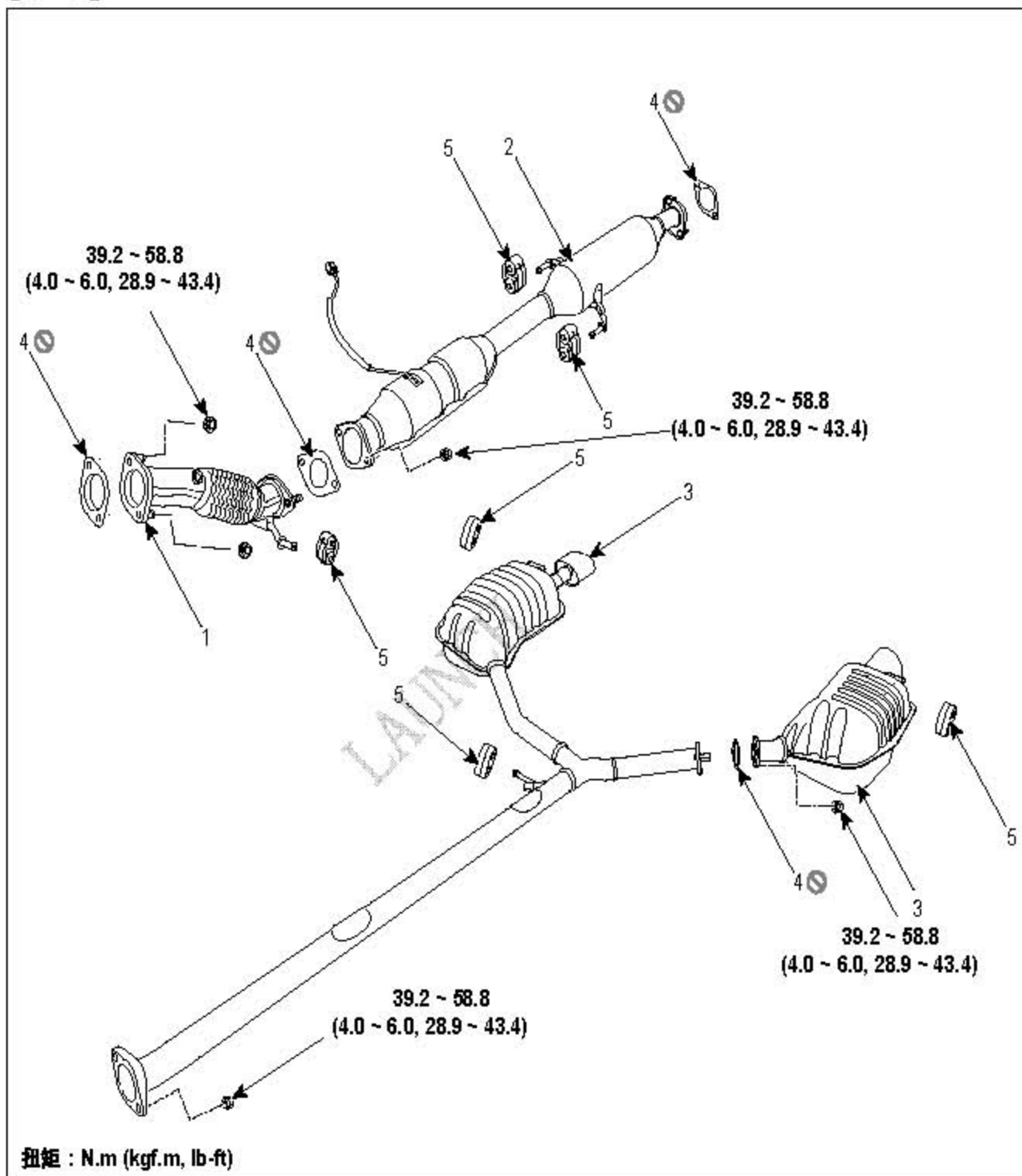
4. 衬垫

2. 催化转化器和中央消音器

5. 吊架

3. 主消音器

[2. 4L]



1. 前消音器

4. 衬垫

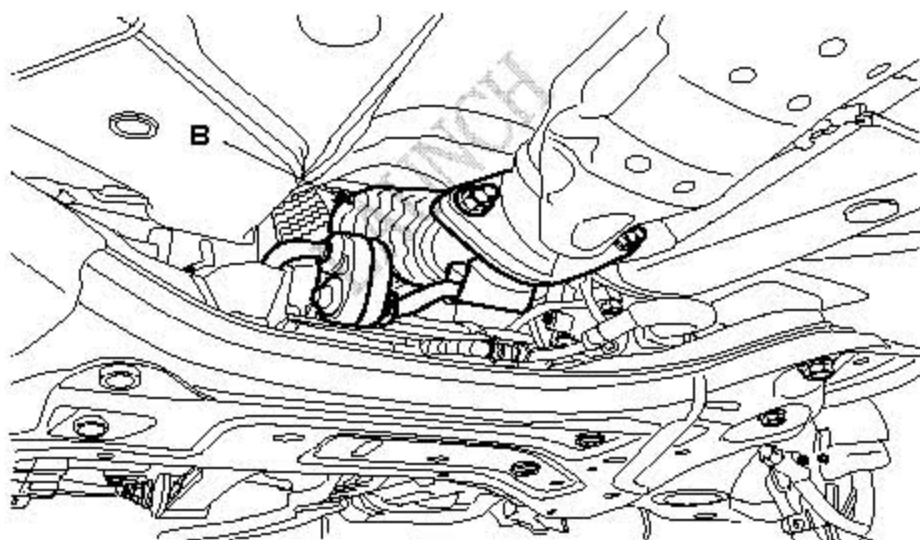
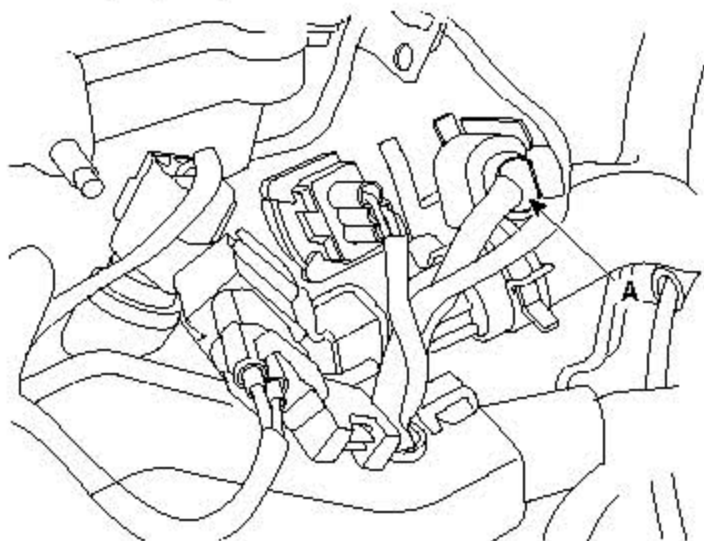
2. 催化转化器和中央消音器

5. 吊架

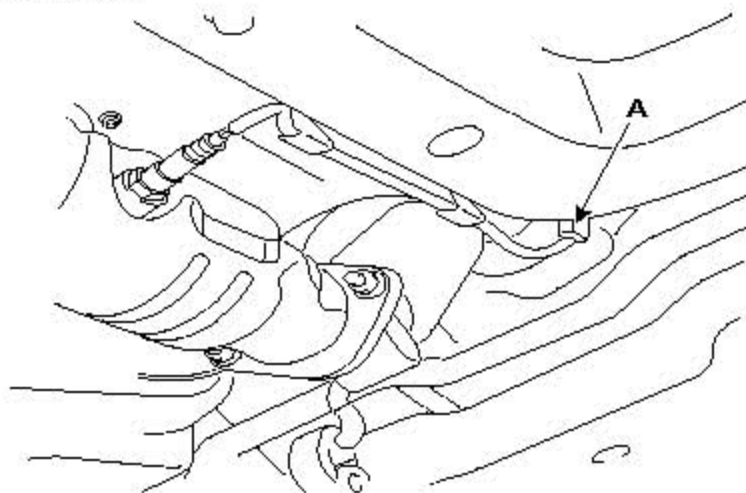
3. 主消音器

14.2. 拆卸与安装

1) 分离前氧传感器连接器(A)后拆卸前消声器(B)。



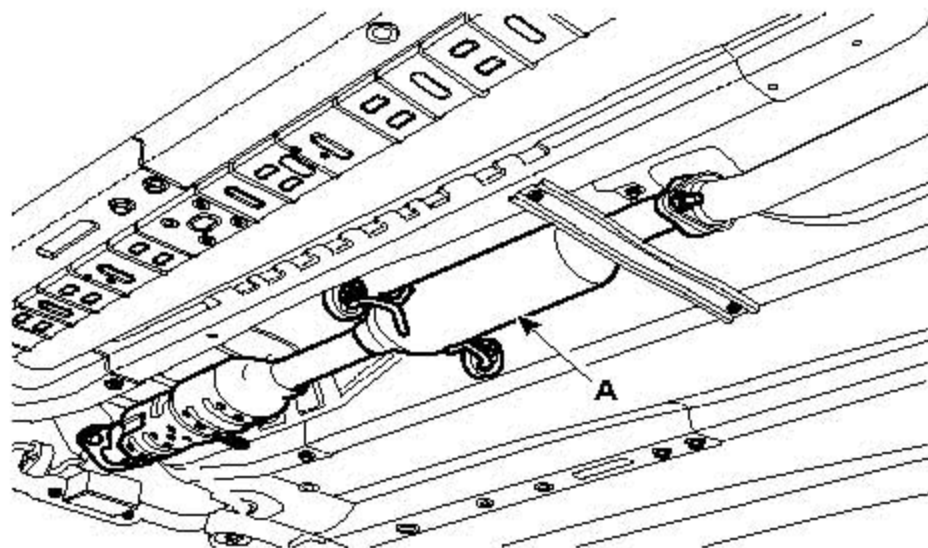
2) 分离氧传感器连接器(A)。



3) 拆卸催化转化器和中央消音器(A)。

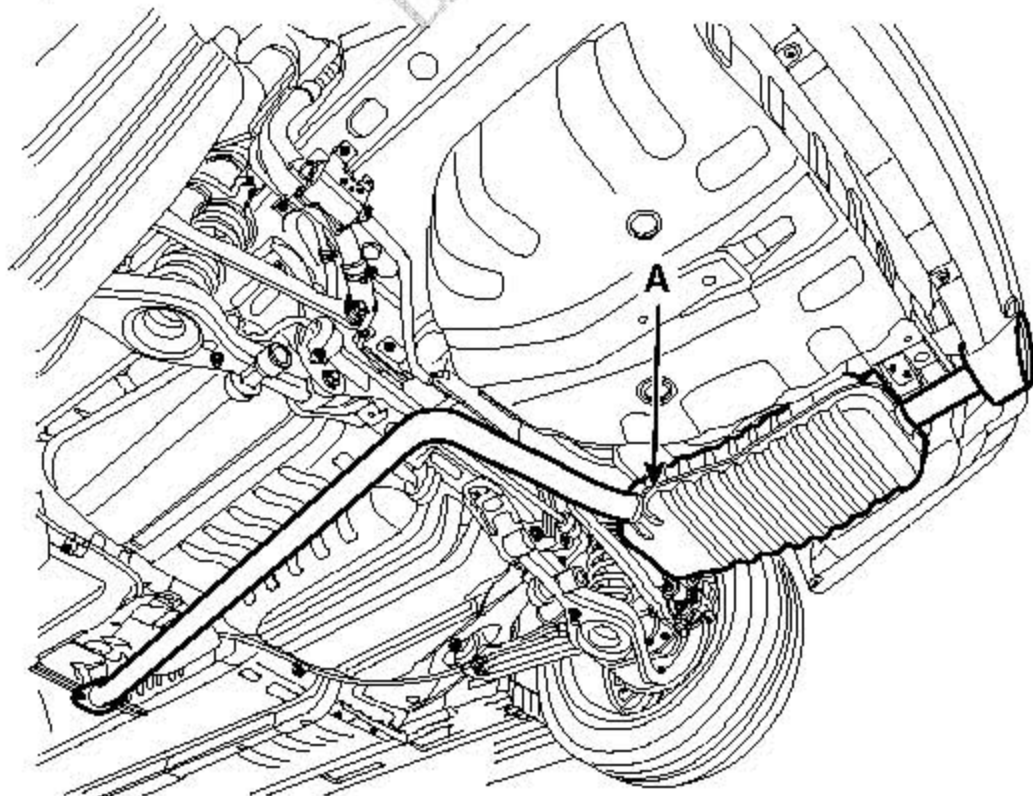
规定扭矩:

39.2~58.8N.m(4.0~6.0 kgf.m, 28.9~43.4 lb-ft)

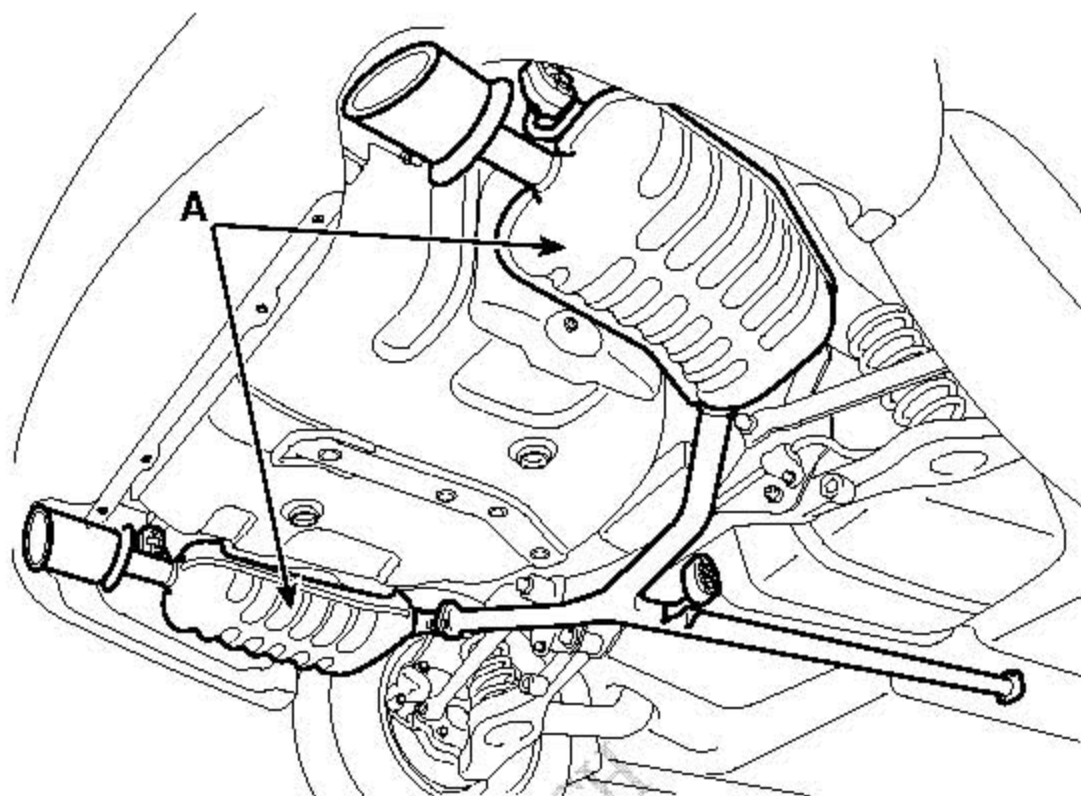


4) 拆卸主消音器(A)。

[2.0L]



[2. 4L]



5) 按拆卸的相反顺序安装。



参考

安装时更换新衬垫