

前言	5
1. 前言	5
2. 主要操作细分为以下项目	5
标识: 车身工艺符号	7
数据: 配合和间隙	8
1. 前部	8
2. 侧面结构	9
3. 后部	10
识别: 更换备件	12
1. 车身左前部组件	12
2. 车身右前部组件	14
4. 前部地板总成	16
5. 后部地板总成	17
6. 左或右客舱侧总成-车顶总成	19
7. 左或右客舱侧内部板件总成	20
8. 可拆卸零部件	21
识别: 特殊修理零部件	22
标识: 消音垫	24
更换: 前照灯框架	25
1. 附加操作	25
2. 特别要求	25
3. 更换零部件的识别	25
4. 组成部件	26
5. 所需的部件	26
6. 推荐使用的工具	27
7. 分离焊点	27
8. 点焊部位的准备	29
9. 调整	29
10. 焊接	30
11. 保护	31
更换: 前纵梁前部	32
1. 附加操作	32
2. 更换零部件的识别	32
3. 组成部件	33
4. 所需的部件	33
5. 准备新零部件	34
6. 分割	34
7. 点焊部位的准备	36
8. 调整	36
9. 焊接	37
10. 保护	40
更换: 前纵梁	41
1. 附加操作	41
2. 特别要求	41
3. 更换零部件的识别	41
4. 组成部件	42

5. 所需的部件	42
6. 推荐使用的工具	43
7. 准备新零部件	43
8. 分割	44
9. 点焊部位的准备	46
10. 焊接	47
11. 密封	49
12. 保护	50
更换：前轮罩总成	51
1. 附加操作	51
2. 更换零部件的识别	51
3. 组成部件	51
4. 所需的部件	52
5. 准备新零部件	52
6. 分离焊点	54
7. 点焊部位的准备	56
8. 调整	56
9. 焊接	57
10. 密封	60
11. 保护	61
更换：前立柱	63
1. 附加操作	63
2. 更换零部件的识别	63
3. 组成部件	65
4. 所需的部件	66
5. 准备新零部件	67
6. 分割	68
7. 焊接部位准备	71
8. 调整	72
9. 焊接	74
10. 修整	79
11. 密封	79
12. 保护	80
更换：中立柱	81
1. 附加操作	81
2. 更换零部件的识别	81
3. 组成部件	82
4. 所需的部件	83
5. 准备新零部件	84
6. 分割	86
7. 分离	88
8. 调整	89
9. 焊接	92
10. 修整	94
11. 密封	94
12. 保护	95

更换：侧围下裙	96
1. 附加操作	96
2. 更换零部件的识别	96
3. 组成部件	97
4. 实施该方法所需的部件	97
5. 准备新零部件	97
6. 切割	98
7. 分离	100
8. 调整	100
9. 焊接	101
10. 修整	103
11. 密封	103
12. 保护	104
更换：后翼子板	105
1. 附加操作	105
2. 更换零部件的识别	105
3. 组成部件	106
4. 维修需要的部件	106
5. 准备新零部件	107
6. 分割	108
7. 焊接部位的准备	110
8. 调整	111
9. 焊接	112
10. 修整	114
11. 密封	115
12. 保护	116
更换：后翼子板总成	117
1. 更换零部件的识别	117
2. 组成部件	117
3. 所需的部件	118
4. 准备新零部件	118
5. 分割	119
6. 焊接前的准备	120
7. 焊接	120
8. 密封	121
更换：后轮罩总成	122
1. 附加操作	122
2. 更换零部件的识别	122
3. 组成部件	122
4. 实施该方法所需的部件	123
5. 准备新零部件	123
6. 分离焊点	124
7. 焊接部位的准备	125
8. 调整	126
9. 焊接	126
10. 密封	128

11. 保护	128
更换：后轮罩内板合件	129
1. 附加操作	129
2. 更换零部件的识别	129
3. 组成部件	129
4. 所需的部件	130
5. 准备新零部件	130
6. 分割	131
7. 焊接部位的准备	132
8. 调整	133
9. 焊接	133
10. 保护	134
更换：后部地板部分	135
1. 附加操作	135
2. 更换零部件的识别	135
3. 组成部件	136
4. 所需的部件	136
5. 准备新零部件	136
6. 分割	138
7. 焊接部位的准备	140
8. 调整	140
9. 焊接	141
10. 密封	142
11. 保护	142
更换：后围总成	144
1. 附加操作	144
2. 更换零部件的识别	144
3. 组成部件	145
4. 实施该方法所需的部件	145
5. 分离焊点	145
6. 焊接部位的准备	146
7. 调整	146
8. 焊接	147
9. 密封	147
10. 保护	148
更换：车顶	149
1. 附加操作	149
2. 更换零部件的识别	149
3. 实施该方法所需的部件	150
4. 分割	150
5. 焊接部位的准备	152
6. 调整	152
7. 焊接	153
8. 密封	154

前言

1. 前言

- 1) . 通过对车身维修方法进行研究, 使维修者能够在尽可能最好的条件下进行高质量的工作。

2. 主要操作细分为以下项目

2.1. 附加操作

- 1) . 除车身结构维修之外必须进行的所有操作。

2.2. 更换零部件的识别

- 1) . 实际维修需要预订的所有部件。

2.3. 所需的部件

- 1) . 在切割或拆除部件后确认实际维修的部件。

2.4. 准备新零部件

- 1) . 在焊接前对接合边缘进行除锈。
- 2) . 对部件进行打孔或切割, 以进行局部更换。

2.5. 分割

- 1) . 按照说明对损坏的部件进行此操作。

2.6. 焊接部位的准备

- 1) . 对贴合边缘进行校正、修平和打磨。
- 2) . 在贴合边缘涂敷可焊导电密封胶(在车身钢板及新部件上)。

2.7. 调整

- 1) . 使部件正确定位。
- 2) . 检查。
- 3) . 调整。

2.8. 焊接

- 1) . 使用合适的设备对提供的接缝进行焊接。

2.9. 修整

- 1) . 修整对光洁度有要求的表面。

2.10. 密封

- 1) . 按照说明涂敷填料。

2.11. 保护

- 1) . 在说明的区域涂敷防碎石涂层。
- 2) . 在封闭截面中喷涂液体蜡。

2.12. 泡沫操作

- 1) . 在说明的区域内注入膨胀泡沫。

警告：工作完成后：检查电气设备的工作情况，检查可移动件的密封情况，清除所有的标记。

LAUNCH