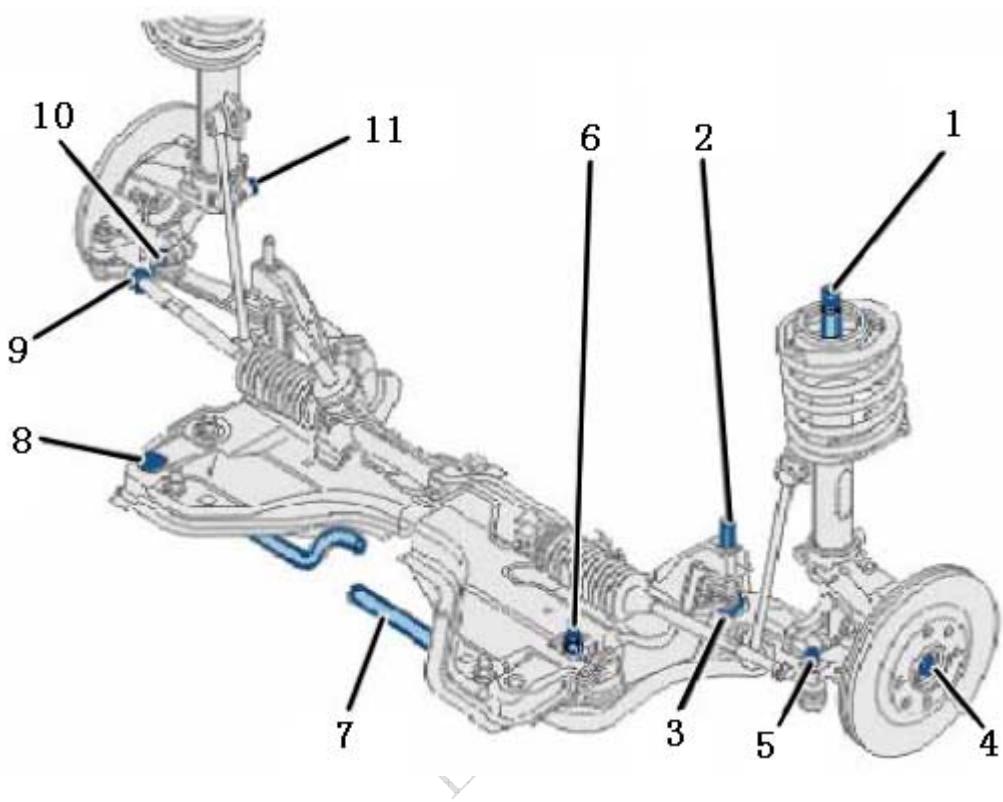


识别-参数-拧紧力矩：前悬架

1 - 识别



- (1) 减震器杆固定螺母。
- (2) 发动机前托架前部固定螺栓。
- (3) 三角臂前固定螺栓。
- (4) 传动轴固定螺栓。
- (5) 转向连接杆球接头固定螺栓。
- (6) 三角臂后固定螺栓。
- (7) 前横向稳定杆。
- (8) 发动机前托架后部固定螺栓。
- (9) 转向连接杆的调整。
- (10) 转向节下部球头固定螺栓。
- (11) 减震器在转向节上固定螺栓。

2. 参数

2.1. 前横向稳定杆

发动机型号	TU3AF	TU5JP4
特点	(CRD) *	
横向稳定杆直径(mm)	21	

1). 苛刻条件路况。

2.2. 前轮定位参数

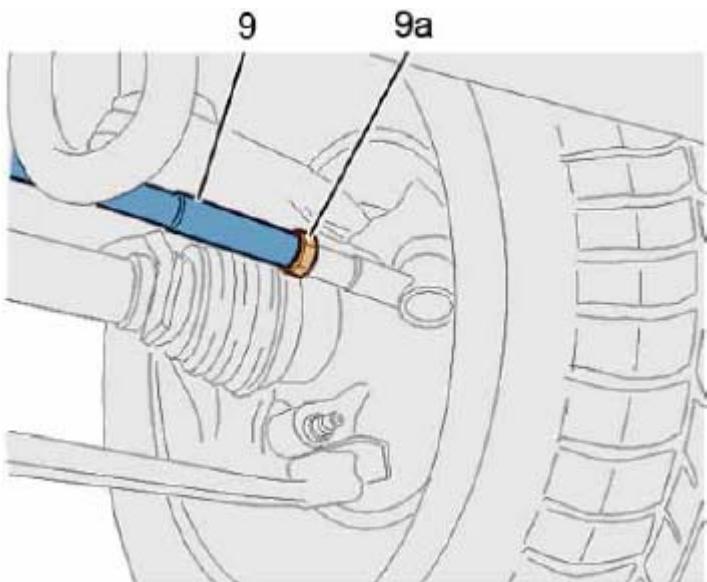
警告: 如果需要检查所有的定位角度（主销后倾角、前轮外倾角、前束），必须将车辆调整到参考高度。

车辆类型	TU3AF – TU5JP4 (CRD) (*)
前束	-1.5 ± 1mm
前轮外倾角	0° 00' ± 30'
主销后倾角	2° 54' ± 30'
主销内倾角	9° 18' ± 30'

2). 苛刻条件路况。

3. 轮距调整

1). 仅前轮前束可以进行调整。

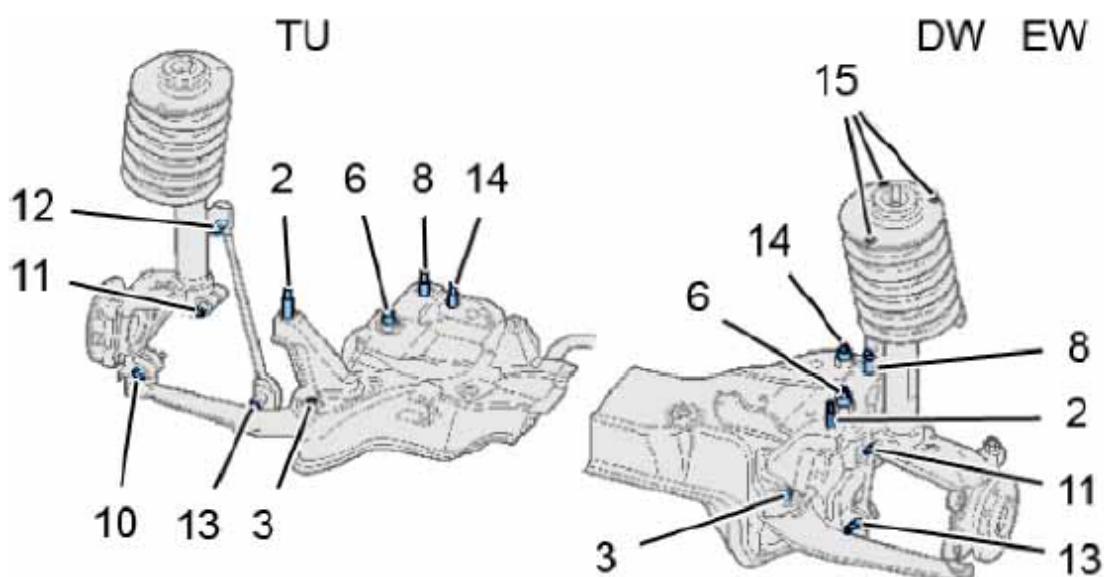


2). 如果数值不正确，调整横拉杆(9)（横拉杆转动一圈=2mm左右）。

3). 拧紧连接杆螺母(9a)至 $45 \pm 4 N \cdot m$ 。

注意: 左右杆长度应一致。

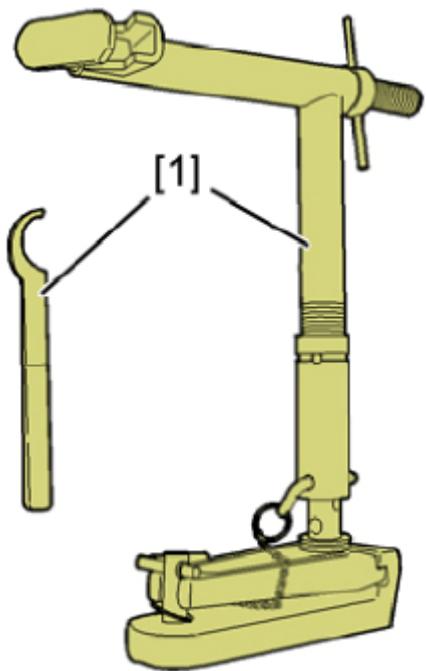
4. 拧紧力矩



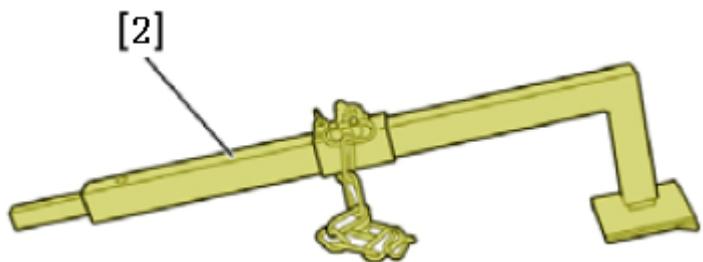
标记	说明	N · m
(2)	发动机前托架前部固定螺栓	110±10
(3)	三角臂前固定螺栓	110±10
(6)	三角臂后固定螺栓	110±10
(8)	发动机前托架后部固定螺栓	110±10
(10)	转向节下部球头固定螺栓	40±4
(11)	减震器在转向节上固定螺栓	54±5
(12)	前横向稳定杆连接固定螺栓	36±4
(13)	前横向稳定杆连接固定螺栓	36±4
(14)	稳定杆轴承固定件	104±10
(15)	减震器上支座固定螺栓	20±2

拆卸-安装：三角臂

1. 推荐工具



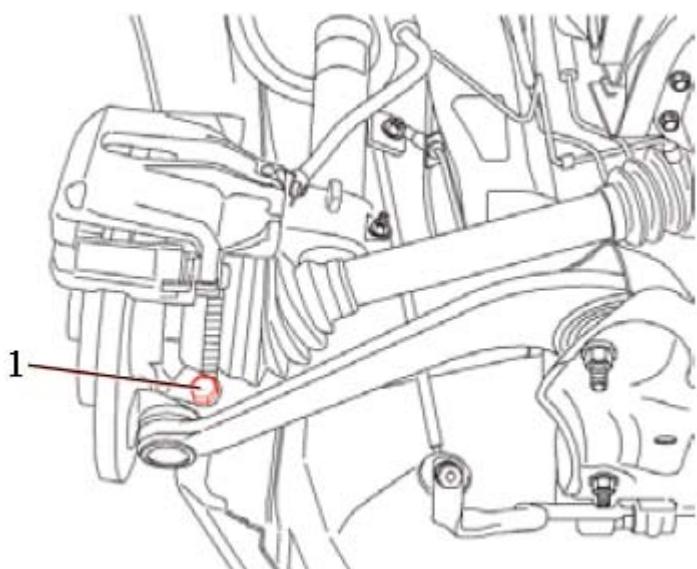
[1] 弹簧压缩器 FACOM DLS 50。



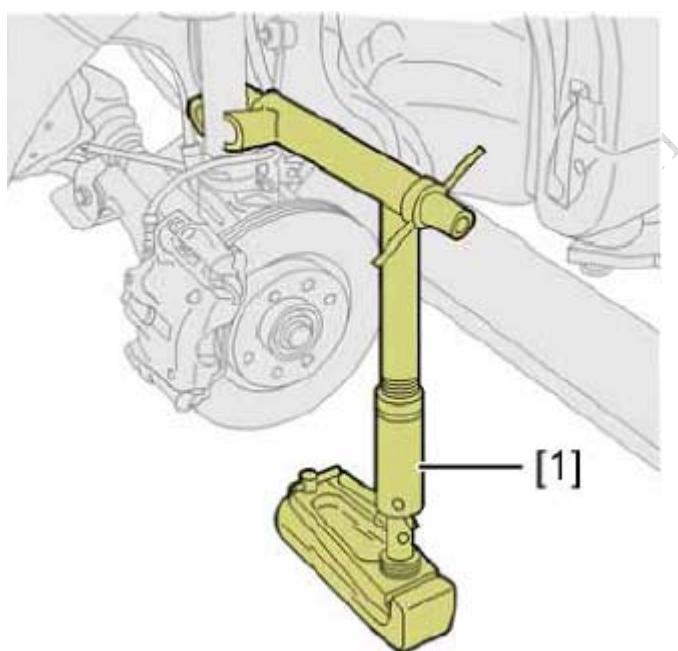
[2] 转向球头拆卸杠杆 (-). 9509-T。

2. 拆卸

- 1) . 用4柱式举升机举升。
- 2) . 举升车辆，使前轮离地。
- 3) . 拆下车轮。



4) . 拆除前转向节(1)上的球销固定螺栓。



将工具[1]放到前减振器上：

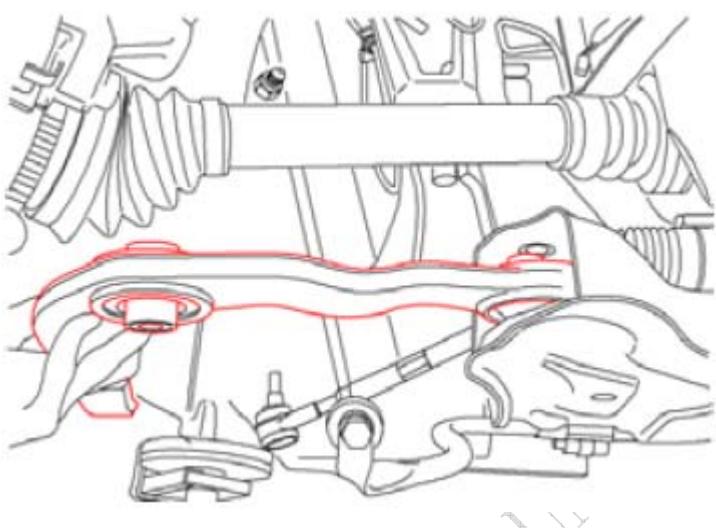
- 1) . 将固定夹置于减振器柱上。
- 2) . 将工具[1]底座平放在地面上(保持与悬架中心线对准)。
- 3) . 将回转接头夹锁定在工具[1]底座上。
- 4) . 装上工具[1]的高度调节手柄。

警告：使工具[1]与减振器的纵向中心线和垂直中心线对准。拆装减振器，不对转向节钳加力。

- 5) . 拧动操纵螺母以压缩前悬架弹簧。
- 6) . 用工具[2]从前转向节上拔出三角臂球销，注意别
- 7) . 让工具[2]的链条损害球节保护罩。

拆卸：

- 1) . 在前托架上的三角臂的固定螺栓。
- 2) . 三角臂。

3. 安装

- 1) . 装上带弹性铰接和球销的三角臂。

注意：球销保护装置必须正确安置(定位器)。

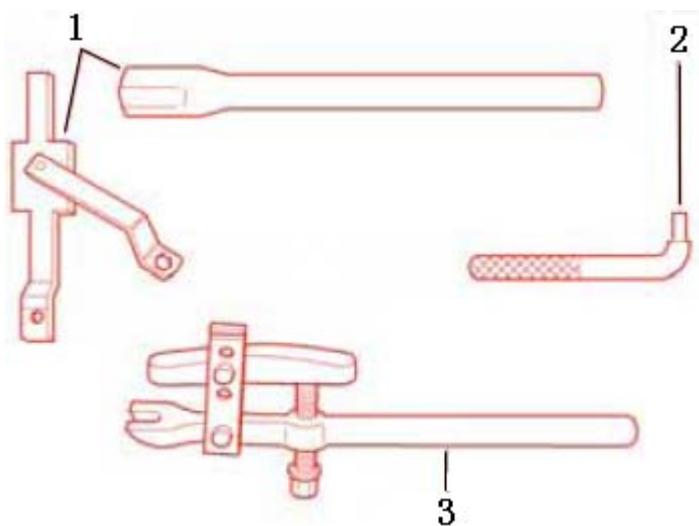
警告：安装时应使用新尼衬套锁紧螺母。

安装：

- 2) . 在前托架上的三角臂的固定螺栓；拧紧到 $110 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 3) . 三角臂(1)上的球销固定螺栓；拧紧到 $54 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 4) . 放松前悬架弹簧。
- 5) . 拆下工具[1]。
- 6) . 确保前球销保护套毫无破损。
- 7) . 安装车轮；拧紧到 $90 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。
- 8) . 将车辆放下，使车轮着地。

拆卸-安装：前转向节

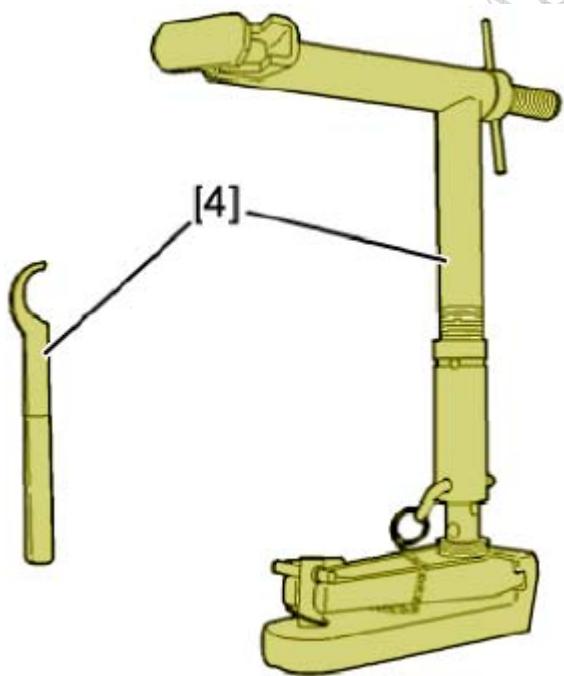
1. 推荐工具



[1] 轮毂固定工具 (-). 6310-T。

[2] 转向节口分离杆 9501-T. L.

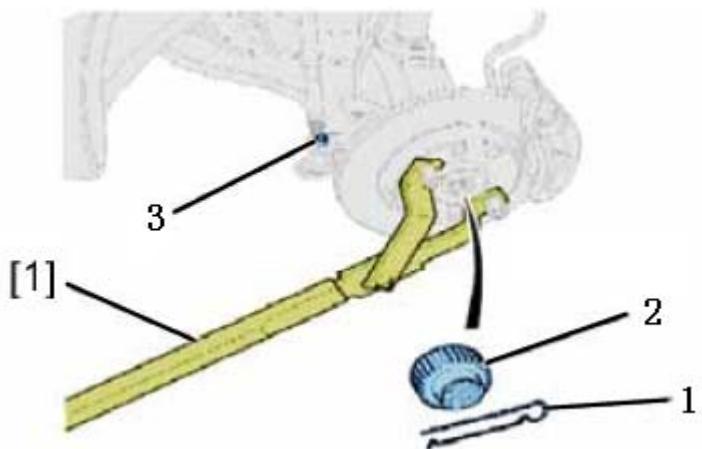
[3] 球节解除器。



[4] 弹簧压缩器 FACOM DLS 50。

2. 拆卸

- 1) . 用4柱式举升机举升。
- 2) . 举升车辆，使前轮离地。
- 3) . 拆下车轮。

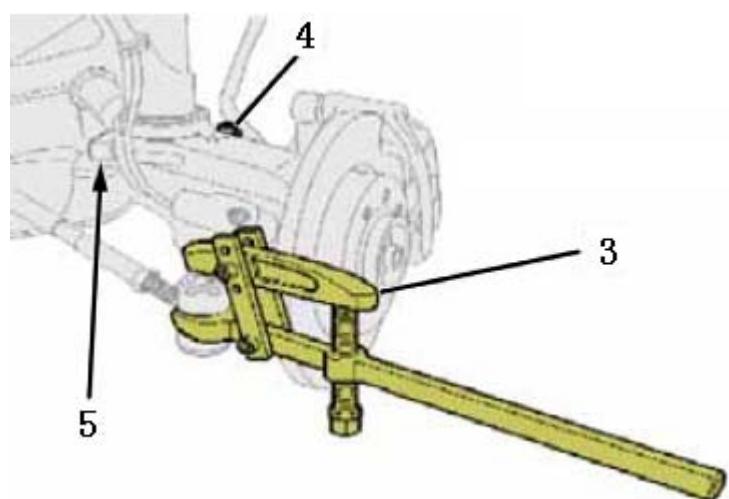


- 4) . 拆下开口销(1)和锁帽(2)。
- 5) . 使用工具[1]固定轮毂使其无法转动。

拆卸：

- 1) . 传动轴螺母
- 2) . 螺母(3)

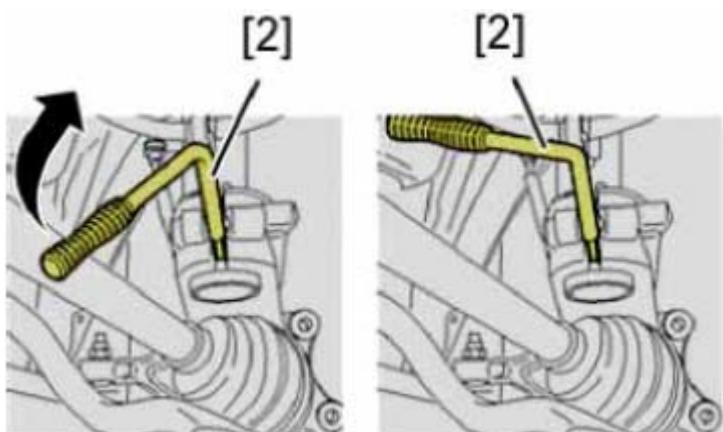
注意：拧紧螺母时不得施加制动（否则可能导致制动盘螺栓被切断）。



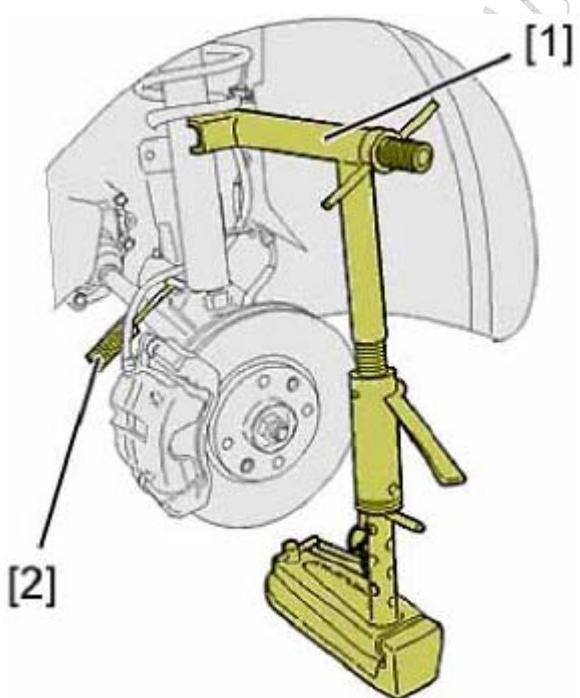
- 3) . 用球节解除工具[3]分离球节。

拆卸：

- 1) . 螺栓(4)
- 2) . 车轮传感器(按照规格)
- 3) . 前制动卡钳(用一根铁丝将其挂起)
- 4) . 前制动盘
- 5) . 前转向节(5)上的夹钳螺栓
- 6) . 前转向节上的球销紧固件



- 7) . 将工具[2]放到转向节夹钳的开口。
- 8) . 转动四分之一圈，撬开前转向节夹钳。



将工具[1]放到前减振器上。

- 1) . 将固定钳放在在减振器柱上
- 2) . 将工具[1]底座平放在地面上(保持与悬架中心线对准)

- 3) . 将回转接头夹锁定在工具[1]底座上
- 4) . 装上工具[1]的高度调节手柄
- 5) . 拧动操纵螺母以压缩前悬架弹簧。
- 6) . 从减振器上脱离并拆卸轮毂架。

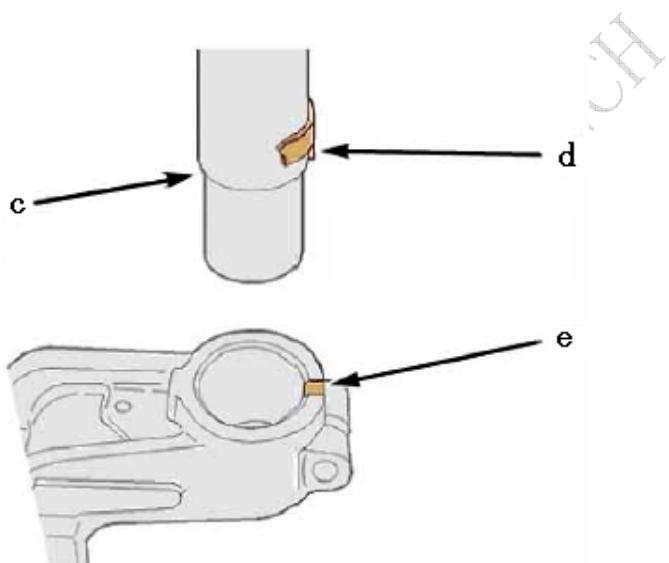
注意：支撑起变速箱上的传动轴。

3. 安装

- 1) . 按照与拆卸相反的顺序进行安装。
- 2) . 安装新尼龙衬套螺母。

在安装三角臂上的转向节时：

- 1) . 确保球形接头的保护罩处在良好状态（在转向节上无切割，并有固定夹）。
- 2) . 清洁球铰锥体，把保护罩从上面移到下面，以便使它重新获得弹性，将保护罩放置在完全伸展的位置。
- 3) . 将三角臂球形接头结合在转向节内，不要忘记球形接头的保护装置，它必须正确到位(指标)。
- 4) . 将球节固定螺栓安装到位，用一个新螺母；拧紧到 $40 \pm 4 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。



警告：确保减振器正确位于转向节内。

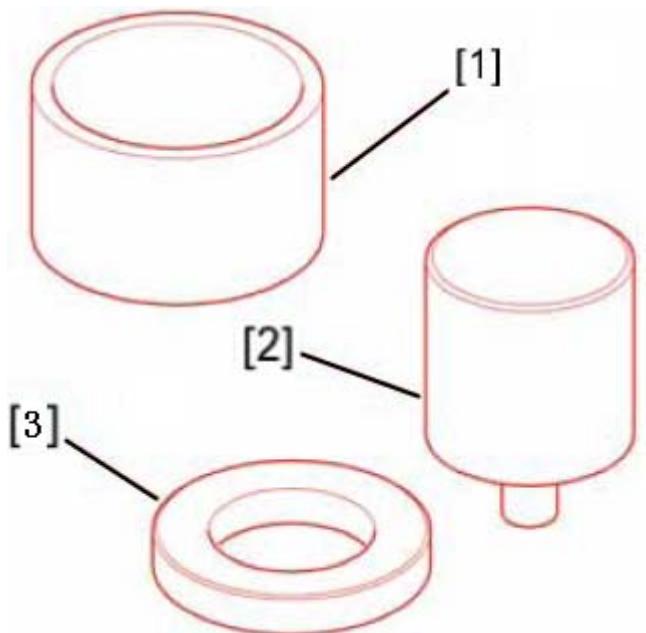
- 5) . 将凸台(6)卡在缺口中可实现转向节与减震器(7)之间的角度定位。

安装：

- 1) . 转向节夹轴(5)的紧固件；拧紧到 $55 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 2) . 转向球球销螺母(3)；拧紧到 $35 \pm 3 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。
- 3) . 前制动卡钳在转向节上的紧固件；拧紧到 $105 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 4) . 传动轴螺母；拧紧到 $325 \pm 32 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 5) . 车轮；拧紧到 $90 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 6) . 将车辆放下，使车轮着地。

拆卸-安装：三角臂弹性铰接

1. 推荐工具



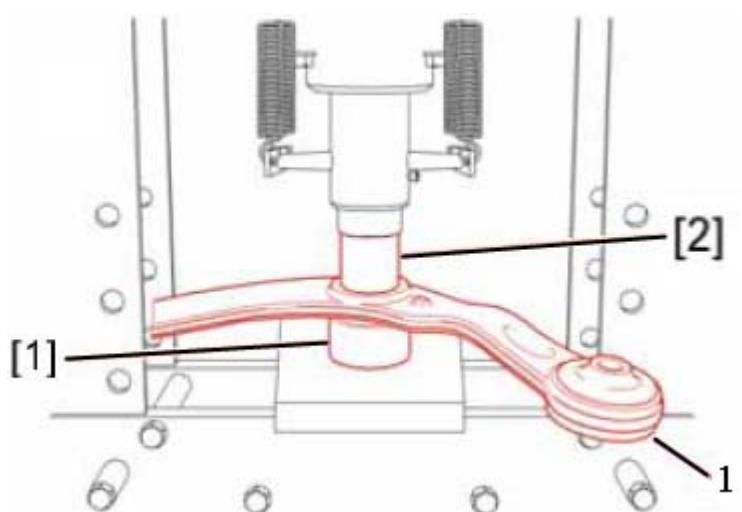
[1] 止推垫(-). 0621 N。

[2] 安装工具(-). 0621 M。

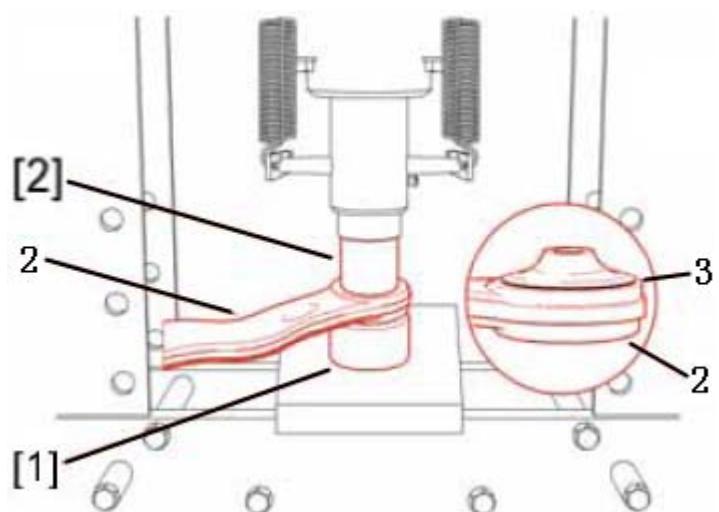
[3] 安装工具(-). 0621 P。

2. 拆卸

1) . 拆去三角臂。



2) . 取出三角臂前弹性铰接(1)；用工具[1]，[2]。



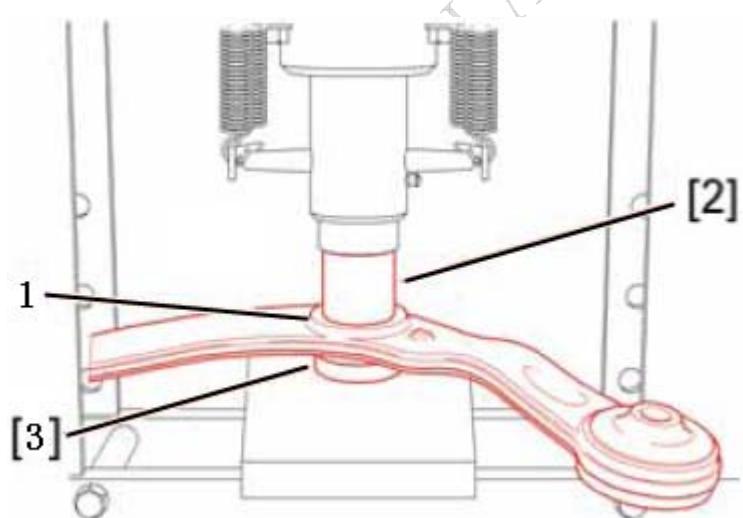
3) . 取出三角臂后弹性铰接(2)；用工具[1]，[2]。

注意：三角臂后弹性铰接(2)包括三角臂的下面上的

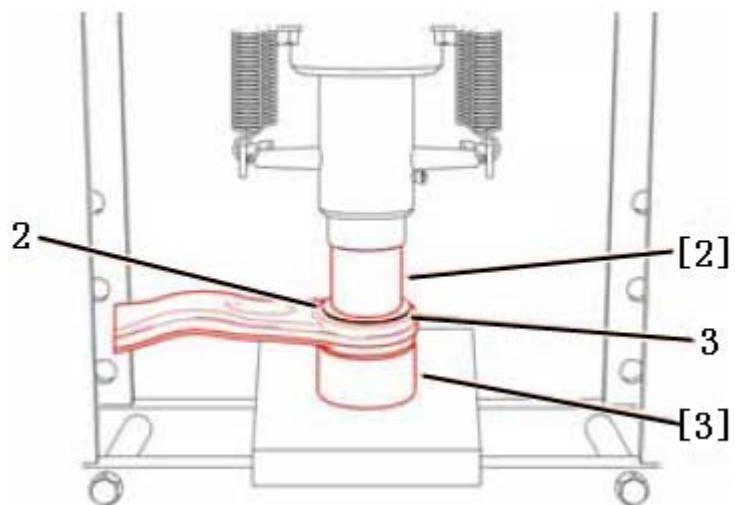
4) . 止推件(3)，将三角臂此侧靠着工具[1]。

3. 安装

警告：用润滑脂涂敷用于弹性铰接的壳体。



1) . 装配三角臂前弹性铰接(1)；用工具[2]，[3]。



警告: 卡圈(3)必须位于三角臂的下表面。

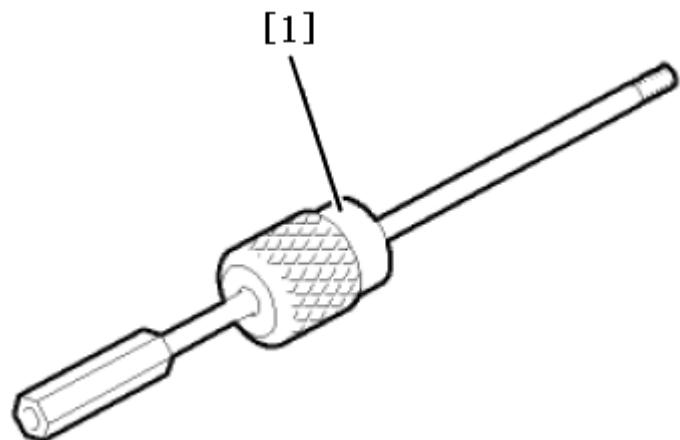
- 2) . 装配三角臂后弹性铰接(2); 用工具[2], [3]。
- 3) . 推动弹性铰接以便使卡圈(3)与三角臂相接触。
- 4) . 重新安装前三角臂。

大修: 后摆臂

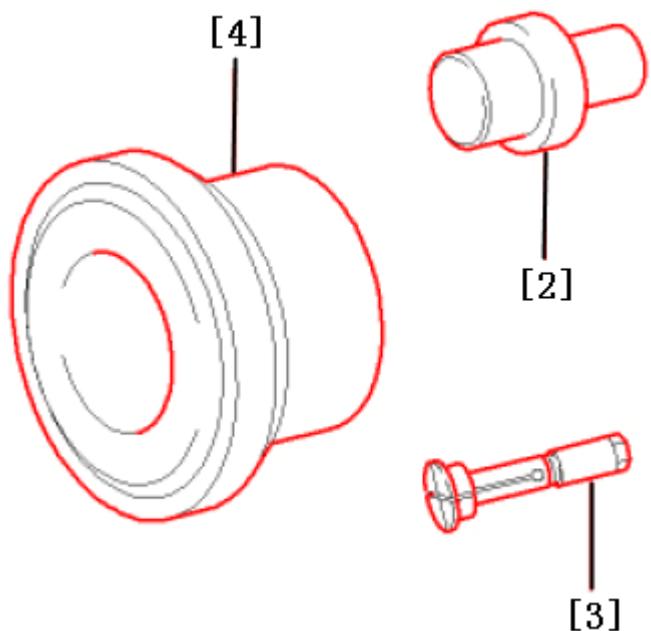
带ABS制动器和方向盘左置。

注意: 将无间隙轴承装上横向稳定杆。

1. 推荐工具



[1] 滑锤 (-).1671-T。



[2] 轴承内圈安装冲头 (-).0539-R。

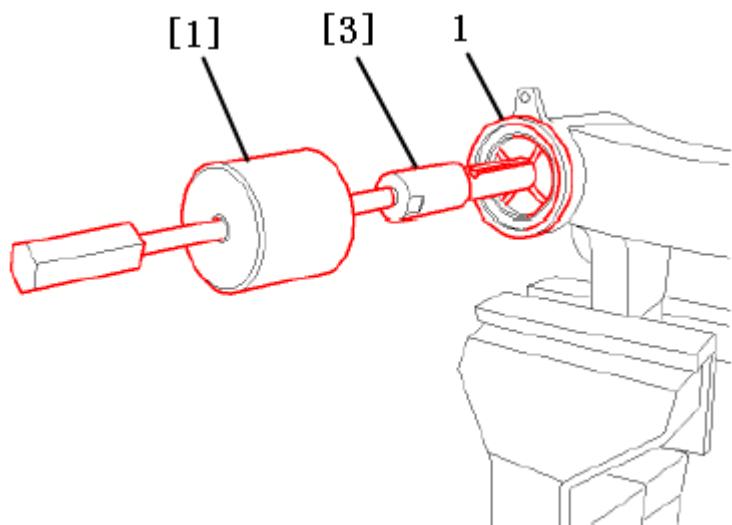
[3] 取出工具 (-).0533-E。

[4] 轴承外圈安装冲头 (-).0539-Q。

2. 拆卸

1) . 拆除后摆臂。

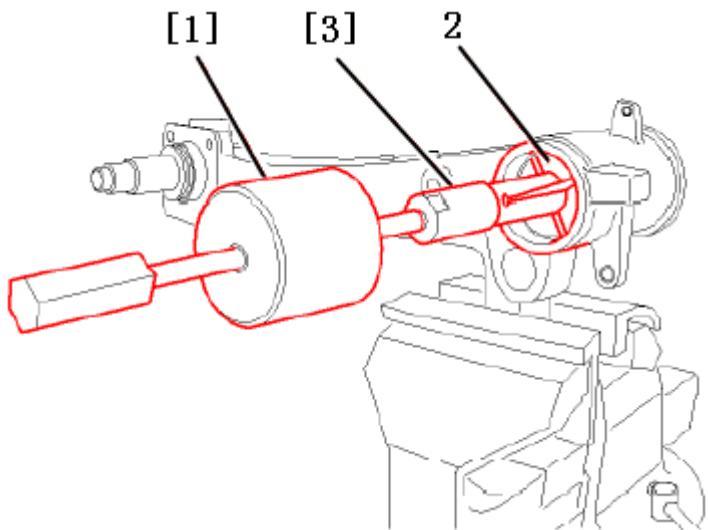
2.1. 滚针轴承(内圈)



1) . 取下滚针轴承(1)；用工具[1]，[3]。

2. 2-滚针轴承(外圈)

1) . 利用螺丝起子，拆下密封环。



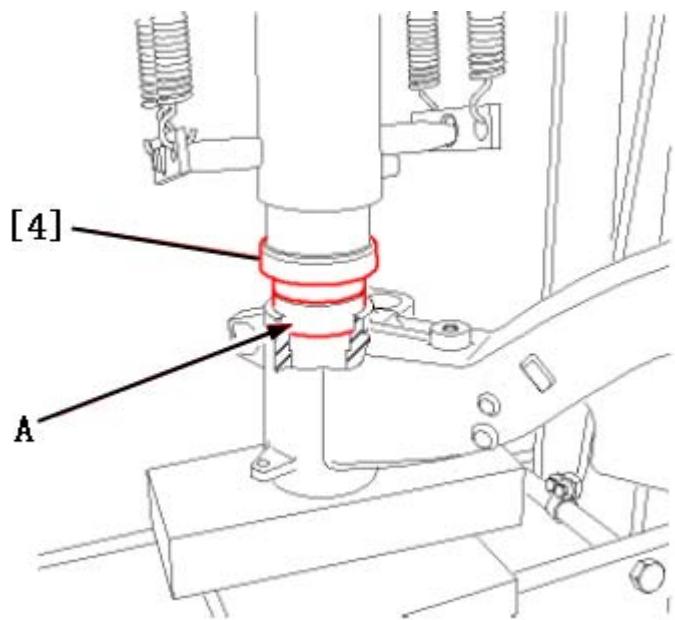
2) . 取下滚针轴承(2)；用工具[1]，[3]。

3. 安装

必须更换：

- 1) . 滚针轴承
- 2) . 油封
- 3) . 清洁后摆臂上的轴承和转向轴外壳。
- 4) . 用压力机装配。

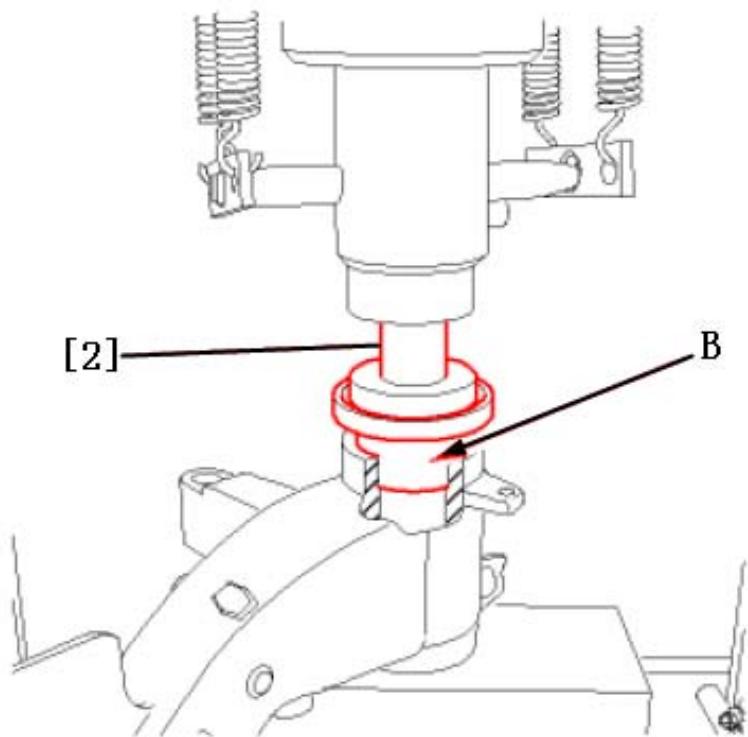
3. 1. 滚针轴承(外圈)



警告：在滚针轴承的表面“A”涂上MOLYKOTE321 R类型润滑油。

- 1) . 重新装上滚针轴承(外圈)；用工具[4]。

3. 2. 滚针轴承(内圈)



警告：在滚针轴承的表面“B”涂上MOLYKOTE321 R类型润滑油。

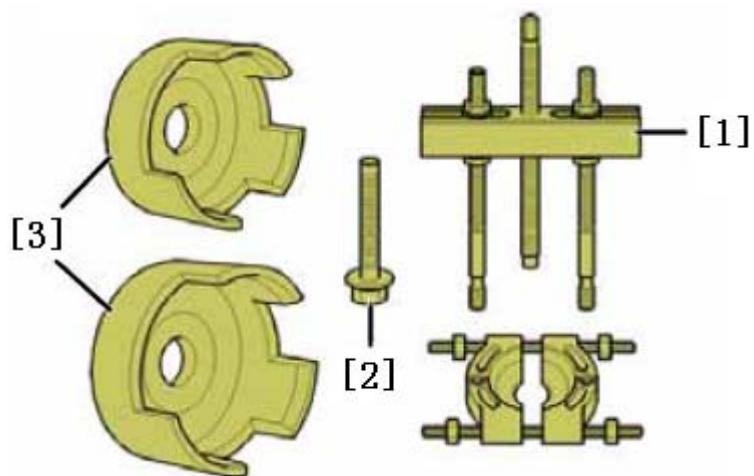
安装：

- 1) . 滚针轴承；用工具[2]（内圈）
- 2) . 横向稳定杆

大修：前轮毂

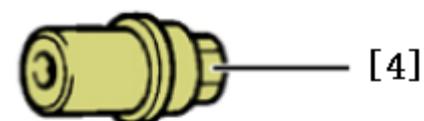
带ABS制动器和方向盘左置。

1. 推荐工具



[1] 滑锤 (-). 1671-T。

参考	说明	编号
[1]	轴承提取器	4108-T
[2]	螺栓	9501-T.A
[3]	轴承拆卸器连接器: 72mm 直径	(-) . 0621-A
[3]	轴承拆卸器连接器: 82mm 直径	(-) . 0621-B

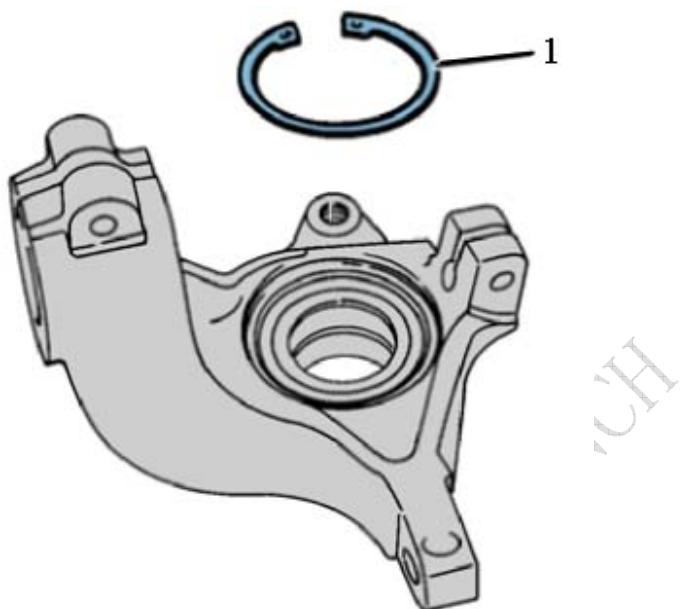


参考	说明	编号
[4]	螺母	9501-T.C1
[5]	止推块	9501-T.C2
[6]	拆卸器	9501-T.C4
[7]	轴承安装工具	9501-T.C3

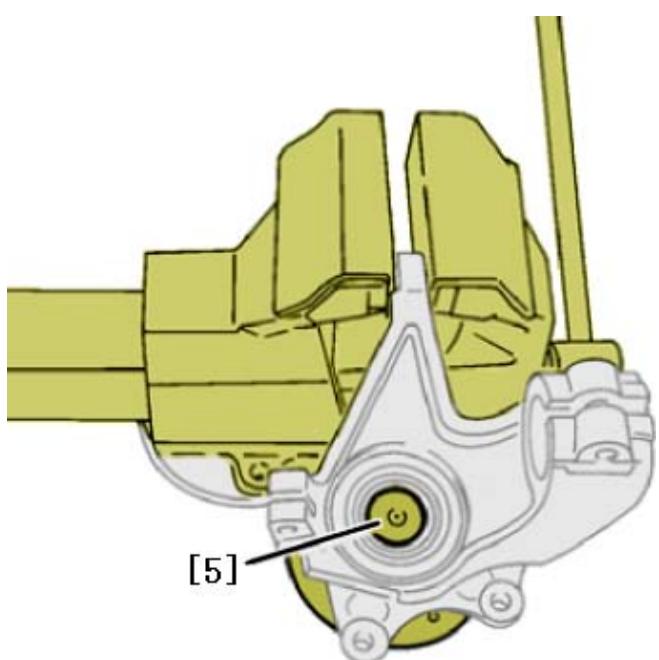
警告：每次使用前必须在拉拔工具的螺纹上涂油脂。

2. 拆卸

- 1) . 拆卸前轮转向节。

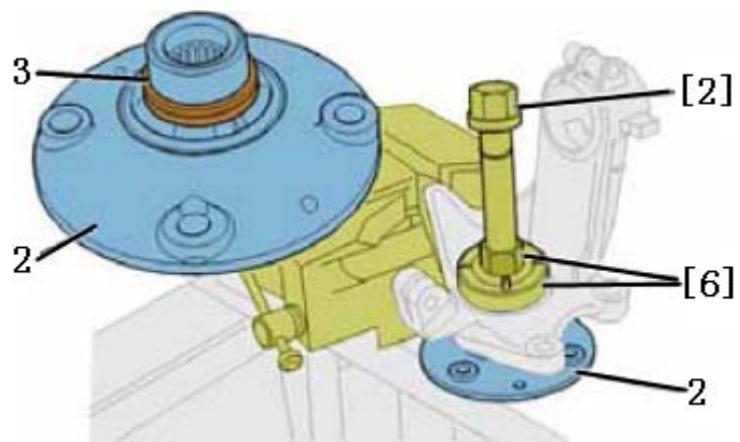


- 2) . 拆下前轮毂轴承弹性挡圈(1)。



3) . 使用台钳固定前转向节。

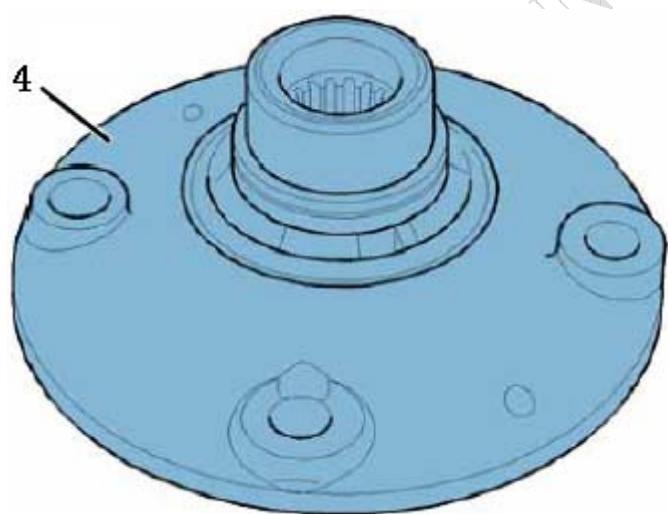
4) . 安装工具[5]。



5) . 安装工具[6]。

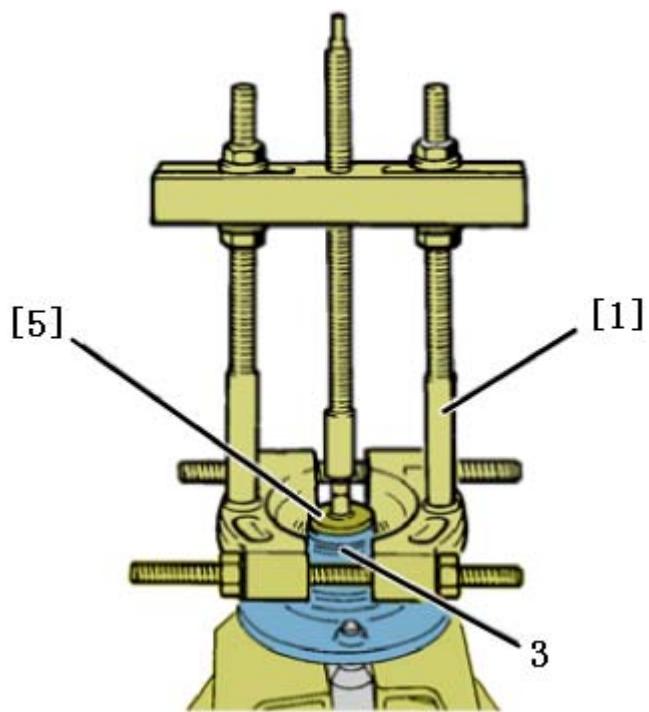
6) . 安装工具[2]。

7) . 拔出带有轮毂轴承内圈(3)的前轮毂(2)。

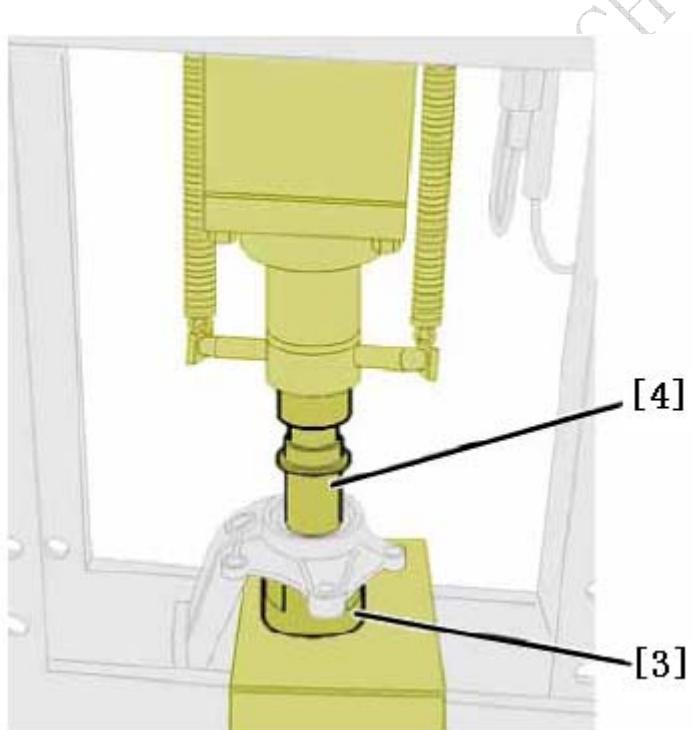


8) . 在前轮毂上安装2只车轮螺栓，然后将其夹紧在台钳上。

9) . 拆下外圈(4)。



- 10) . 安装工具[5], [1]。
- 11) . 拔出前轮毂(3)轴承内圈; 使用拔取器[1]和止推块[5]。



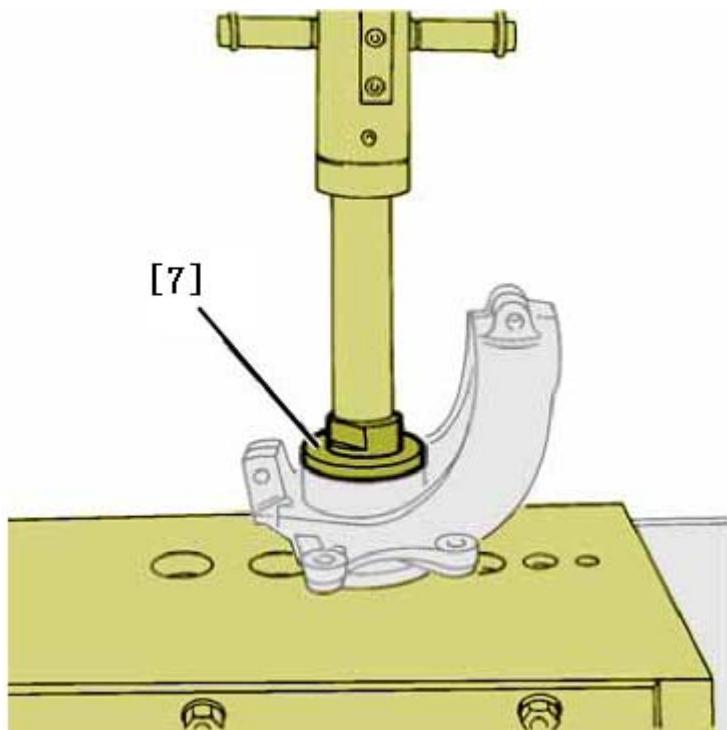
- 12) . 将轴承内座圈(3)放入到壳体中。
- 13) . 将工具[3]放在压力平台上。
- 14) . 将转向节放在工具[3]上。
- 15) . 将工具[4]放入与前轮毂轴承圈接触。
- 16) . 使用压力机取出前轮毂轴承。

3. 安装

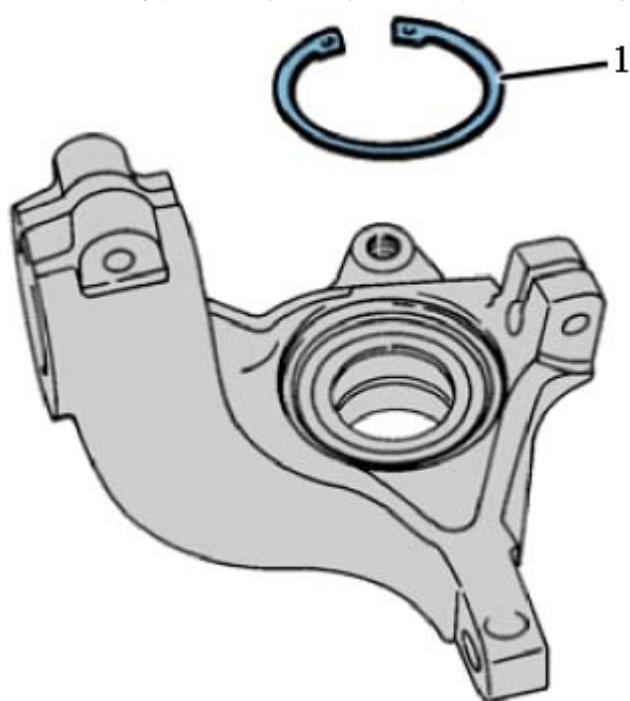
警告：安装新的前轮毂轴承和弹性挡圈。

警告：在转向节和轮毂的顶部涂布MOLYKOTE321 R型润滑脂。

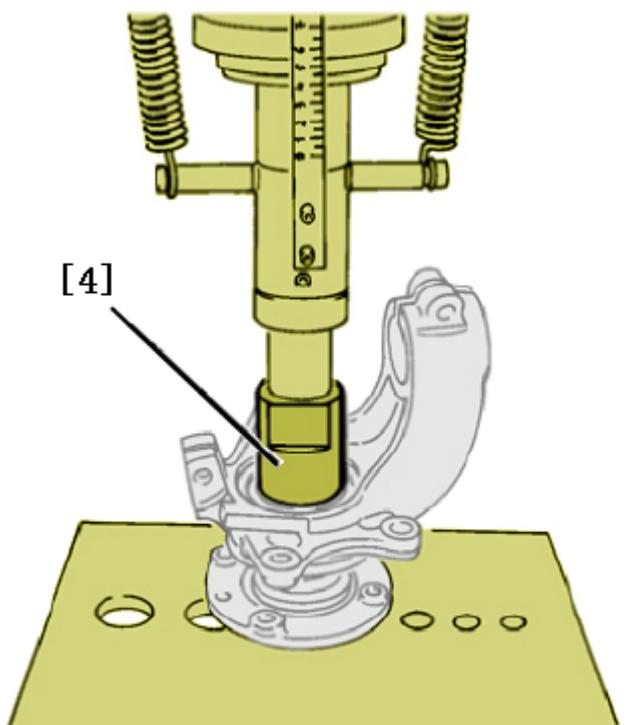
警告：所有的零件表面必须清洁，且不得有任何异常磨损或损坏的痕迹。



- 1) . 安装工具[7]。
- 2) . 使用压力机，将前轮毂轴承安装到位。



3) . 安装新的弹性挡圈(1)保持前轮毂轴承在其位置。



4) . 安装工具[4]。

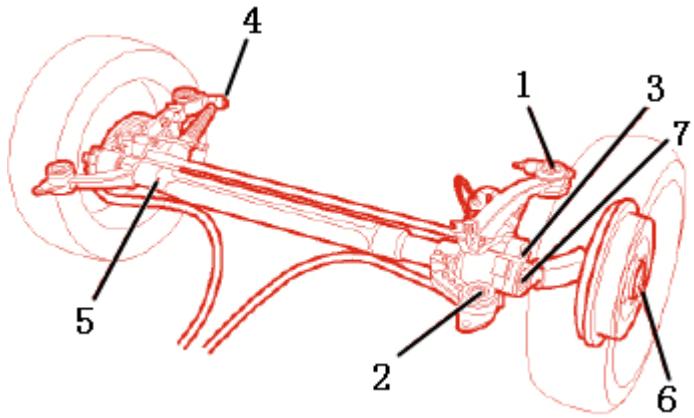
注意: 确保轴承下座圈塑料保持环存在; 绝不要预先用手拆卸, 只能在安装随轮毂进行拆除。

5) . 使用压力机重新全部安装前轮毂。

6) . 重新安装转向节。

识别-参数-拧紧力矩: 后悬架

1. 识别



- (1) 固定在车身上的后弹性支座螺栓。
- (2) 固定在车身上的前弹性支座螺栓。
- (3) 后扭力杆。
- (4) 固定在后桥支座上的后减震器螺栓。
- (5) 固定在摆臂上的后减震器螺栓。
- (6) 后轮毂紧固定螺母。
- (7) 后横向稳定杆摆臂螺栓。

2. 参数

2.1. 悬架

5门轿车		
发动机型号	TU3AF -TU5JP4	TU5JP4
轮胎	CRD (*)： 185/65 R14	CRD (*)： 185/60 R15
横向稳定杆 直径(mm)	19	19
扭力杆直径 (mm)	19	19
调整工具的 长度(mm)	381	381

苛刻条件路况。

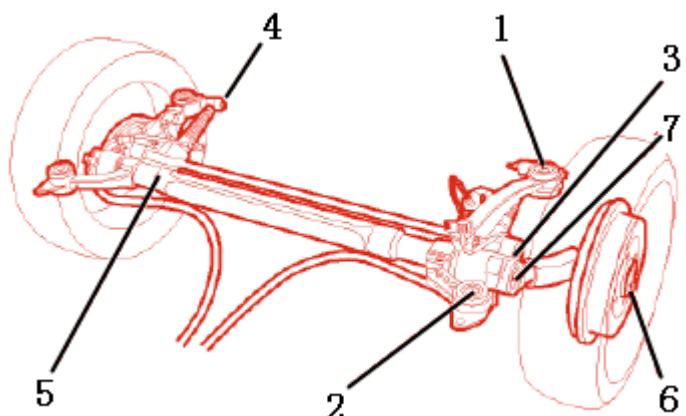
2.2-后悬架几何形状

警告：如果需要检查所有的定位角度（主销后倾角、前轮外倾角、前束），必须将车辆调整到参考高度。

后悬架几何形状	
车辆类型	TU3AF - TU5JP4 (CRD) (*)
前束	$3.3 \pm 1\text{mm}$
车轮外倾角	$-1^\circ 30' \pm 30'$

苛刻条件路况。

3. 拧紧力矩

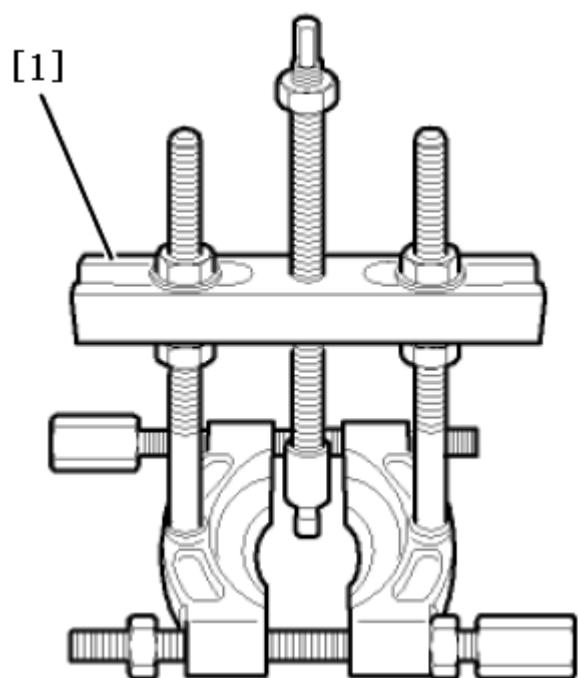


标记	说明	N · m
(1)	至车身紧固装置的后弹性底座	110±11
(2)	至车身紧固装置的前弹性底座	110±11
(3)	扭杆(已润滑的表面和螺纹)	20±2
(4)	固定在后桥支座上的后减震器 (已润滑的表面和螺纹)	70±7
(5)	固定在悬架臂上的后减震器	150±15
(6)	后轮毂紧固螺母(已润滑的表面 和螺纹)	200±20
(7)	后横向稳定杆摆臂螺栓	35±3

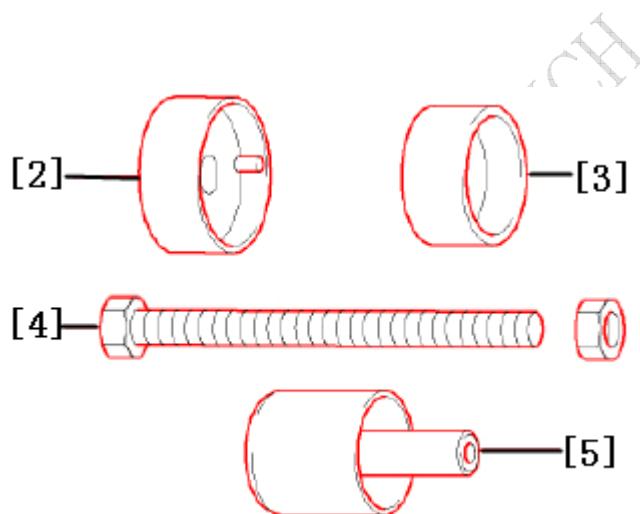
更换：后轴管弹性衬套

5门轿车和带ABS制动器。

1. 推荐工具



[1] 轴承提取器 (-). 4108-T。



[2] 安装垫。

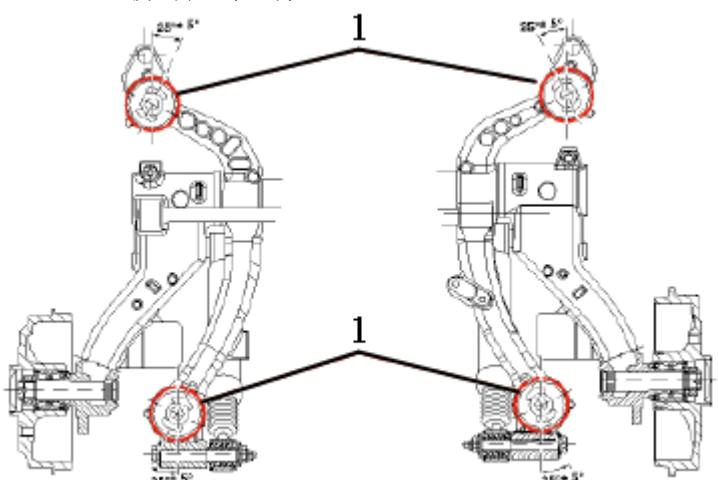
[3] 安装支座 (-). 0539 G。

[4] 螺母及螺栓 (-). 0539 B。

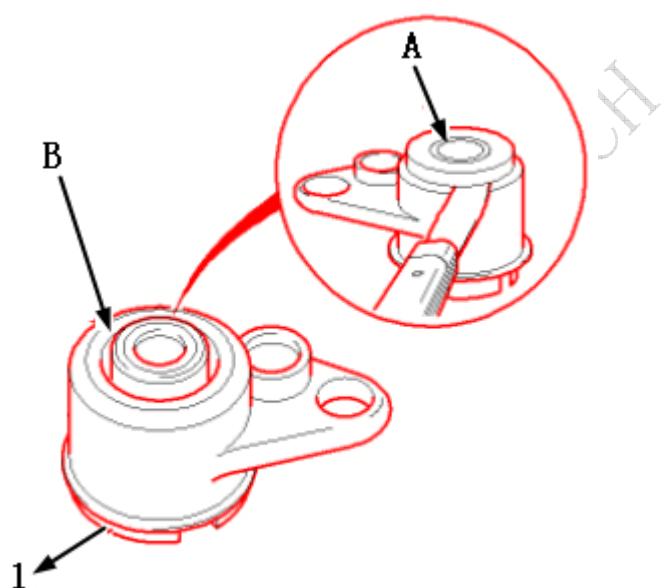
[5] 拆卸工具 (-). 0539 E。

2. 拆卸

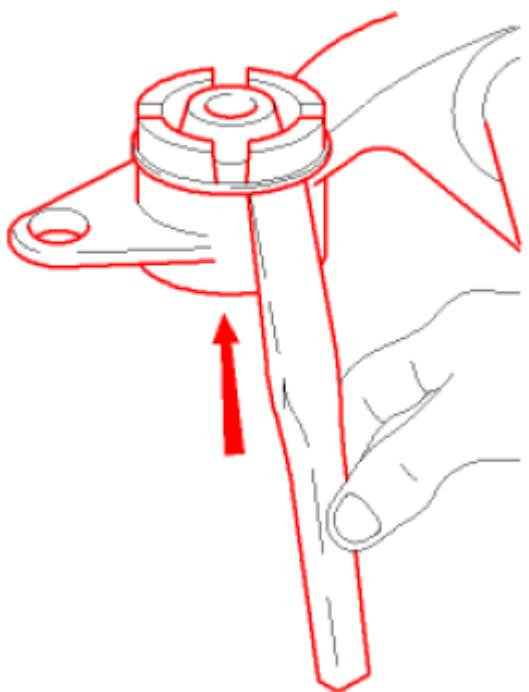
1) . 拆卸后部悬架。



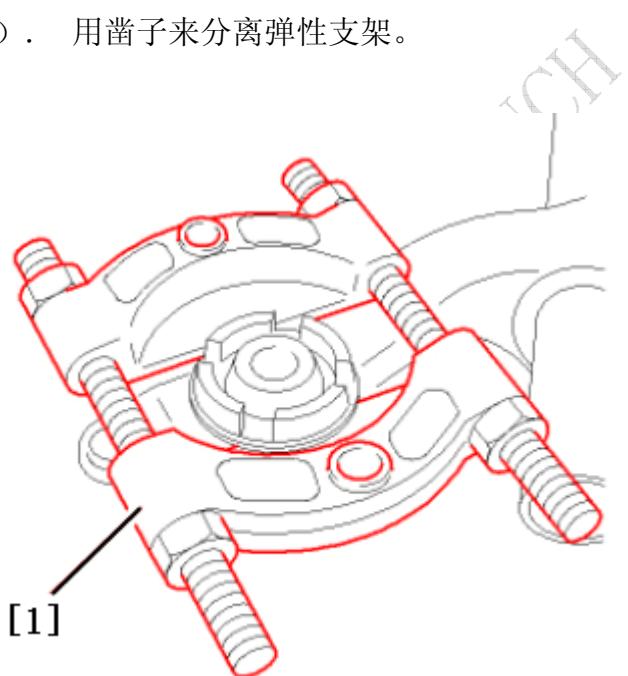
1) . 通过凹口(1)来观察弹性支架的方向。



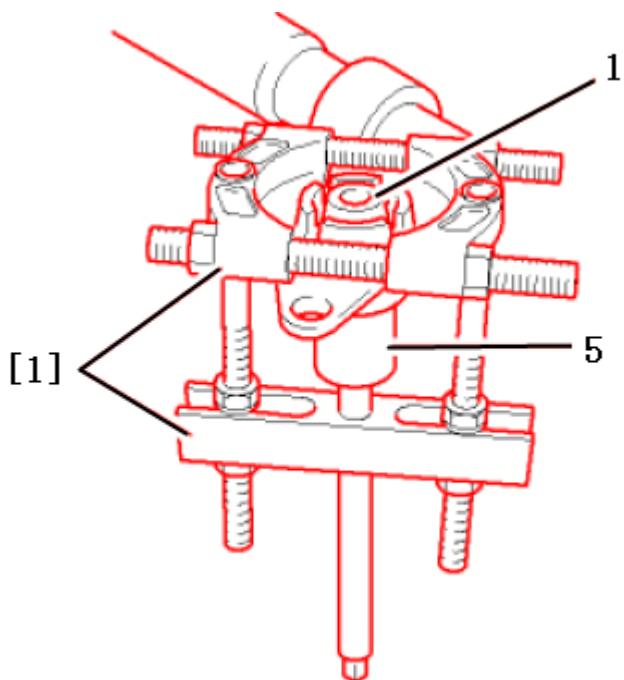
2) . 在金属部分“B处”切掉弹性铰接(1)的橡胶部分“A”。



3) . 用凿子来分离弹性支架。



4) . 将工具[1]安装在后轴管上。

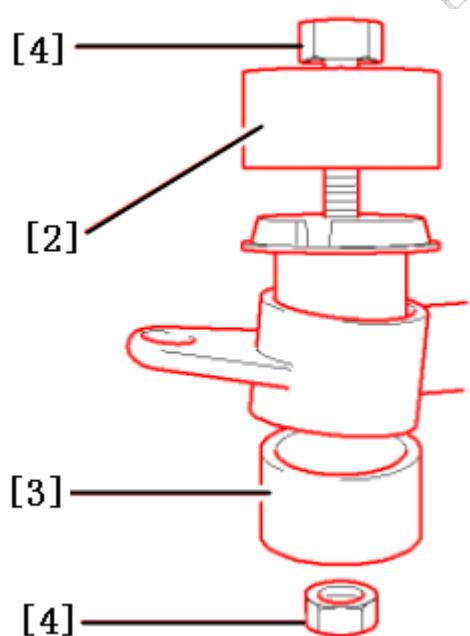


5) . 用工具[1]拆卸弹性支架[1], [5]。

3. 安装

使用新的弹性支架。

注意：观察零件的方向。



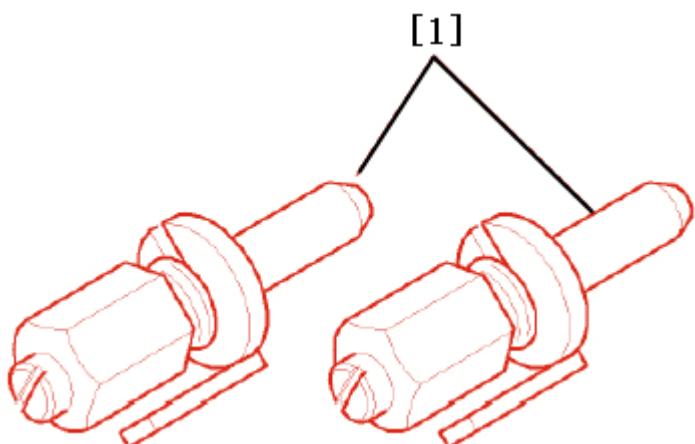
将下列工具安装在弹性支架以及后轴管上：

- 1) . [2] 安装工具
- 2) . [3] 安装支座
- 3) . [4] 螺母及螺栓
- 4) . 拧紧安装工具直至弹性衬套的轴肩与后轴管接触。
- 5) . 重新安装后桥。

拆卸-安装：后摆臂

5门轿车和带ABS。

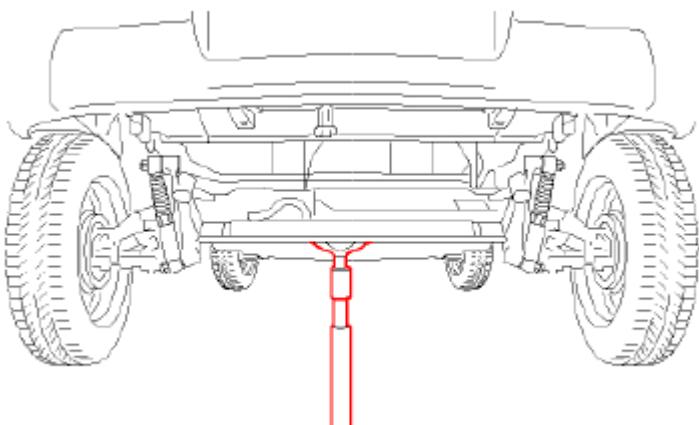
1. 推荐工具



[1] 定位卡钳 (-), 0539-S 套件。

2. 拆卸

- 1) . 使用举升机举升车辆。
- 2) . 副仪表板
- 3) . 平衡臂处的手制动器拉索
- 4) . 备胎
- 5) . 催化转化器之后的排气管

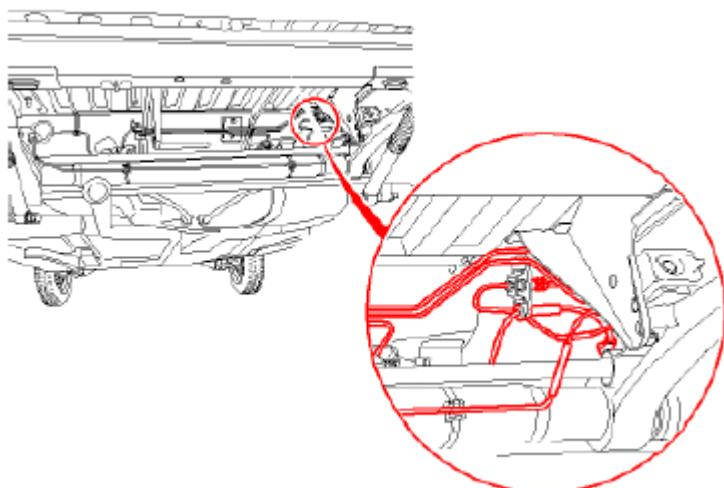


- 6) . 用液压千斤顶顶在后轴管下的轴管支撑。
- 7) . 断开制动管。
- 8) . 封堵制动管。
- 9) . 分离ABS传感器（按照规格）。
- 10) . 拆除四个后桥紧固螺栓。
- 11) . 降低液压千斤顶。
- 12) . 仔细分离后部的后桥总成。

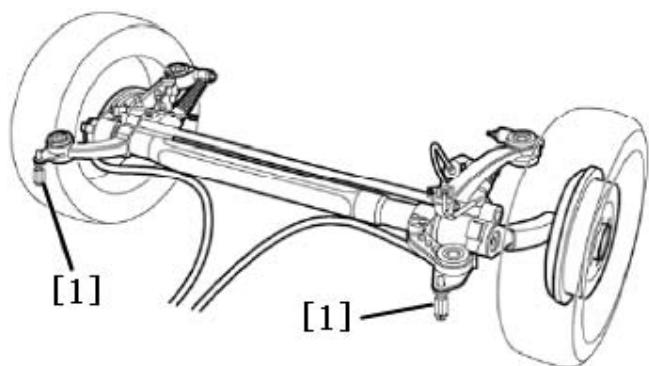
3. 安装

- 1) . 液压千斤顶顶在后轴管支撑工具上顶住后轴管。

注意：重新安装时注意不要将制动液管夹在桥和车身之间使其压碎。



- 2) . 转动后轴管的固定螺栓(不要拧紧)。



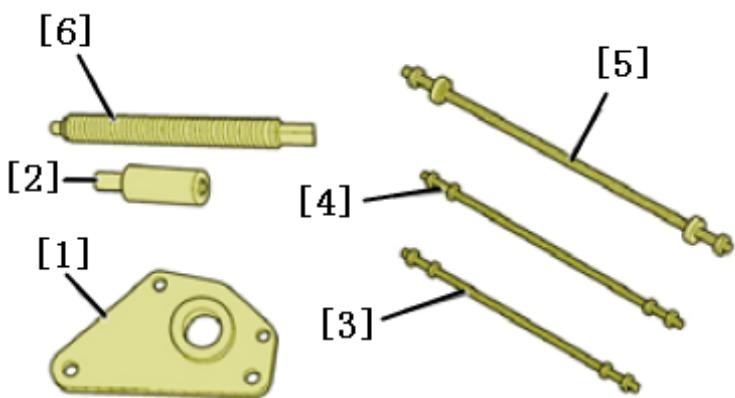
- 3) . 在后横梁前部放置两个卡钳[1]以便校准后横梁。
- 4) . 拧紧固定螺栓拧紧扭矩 $110 \pm 11 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。
- 5) . 移走两个卡钳[1]。
- 6) . 重新连接制动液管。

安装:

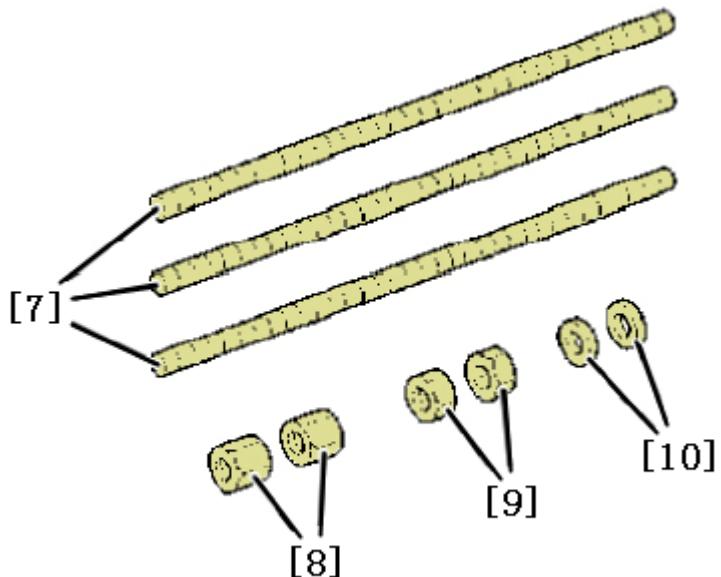
- 1) . 平衡臂的手制动器拉索
- 2) . 配有新密封垫的排气系统总成
- 3) . 紧固排气系统。
- 4) . 连接ABS传感器。
- 5) . 制动装置排气。
- 6) . 将备用轮装回其位置。
- 7) . 调整手制动拉索。
- 8) . 安装副仪表板。

拆卸-安装：后摆臂

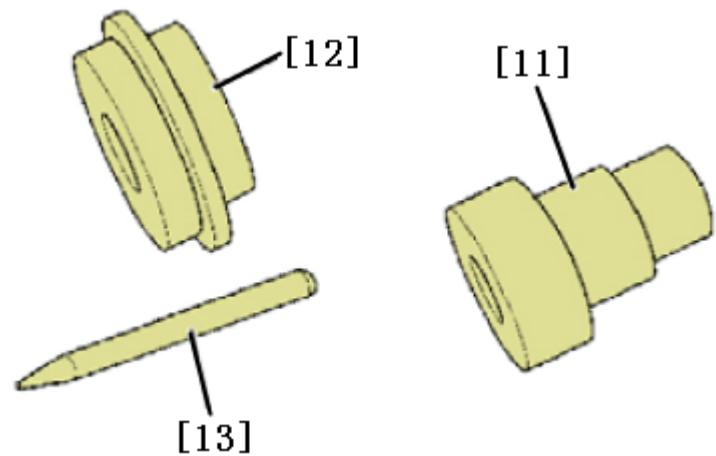
1. 推荐工具



- [1] 底板 (-).0539-J。
- [2] 对中杆 (-).0539-K。
- [3] 螺栓：长度：225mm(-).0539-M。
- [4] 螺栓：长度：265mm(-).0539-N。
- [5] 螺栓：长度：280mm(-).0539-L。
- [6] 螺栓 (-).0539-P



- [7] 螺纹杆 (-).0538-B1。
- [8] 长螺母 (-).0538-B2。
- [9] 螺母 (-).0538-B3。
- [10] 垫圈 (-).0538-B4。

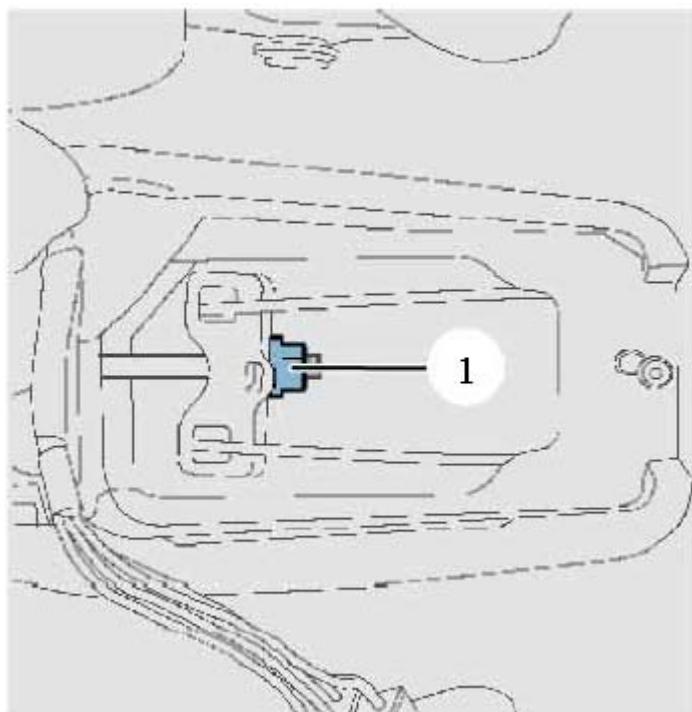


- [11] 联接环 (-).0539-U1。
- [12] 联接环 (-).0539-U2。
- [13] 固定工具 (-).0526-J。

2. 拆卸

注意: 任何一个悬挂臂的安装需要另一个悬挂臂的移除和重新安装。

- 1) . 使用举升机举升车辆。



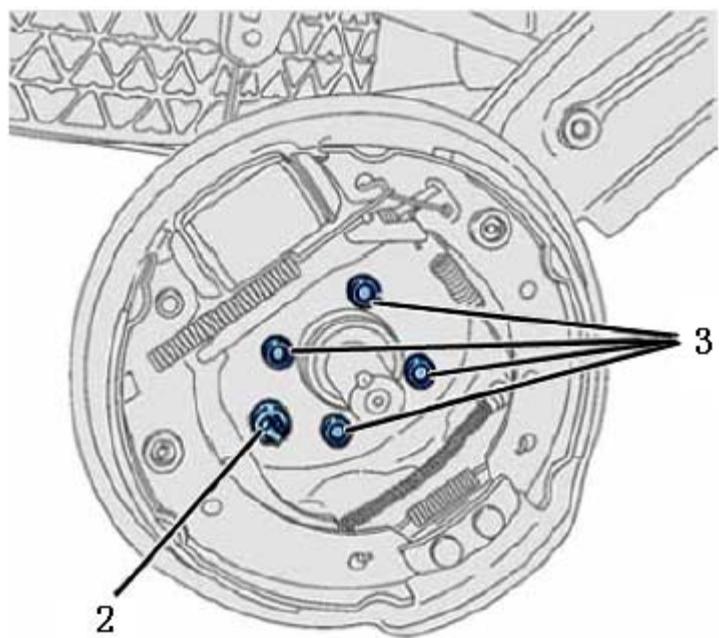
- 2) . 断开平衡臂处的手制动拉索(1)。

拆卸:

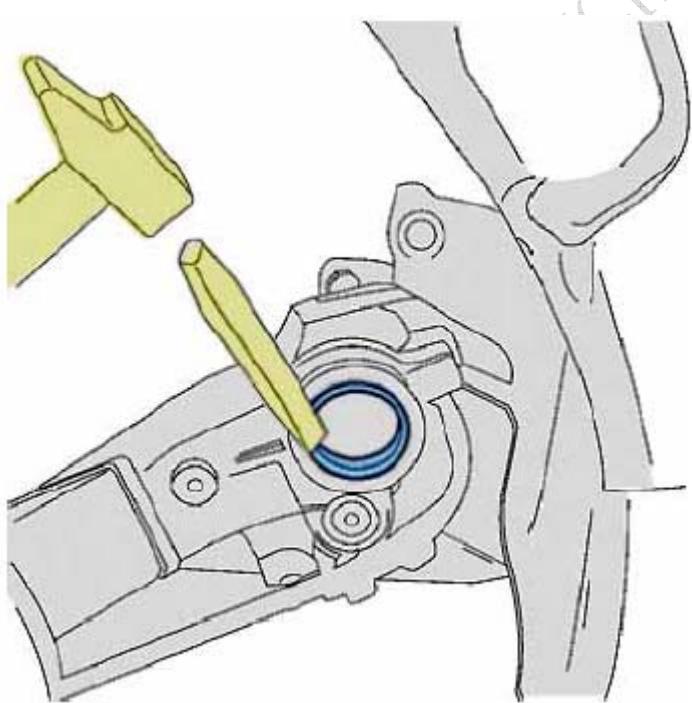
- 1) . 后减振器(参
- 2) . 后横向稳定杆
- 3) . 后扭力杆
- 4) . 用千斤顶支撑后摆臂。

拆开:

- 1) . 手制动拉索
- 2) . 制动液管
- 3) . ABS传感器线束(按照规格)
- 4) . 拆除后制动鼓

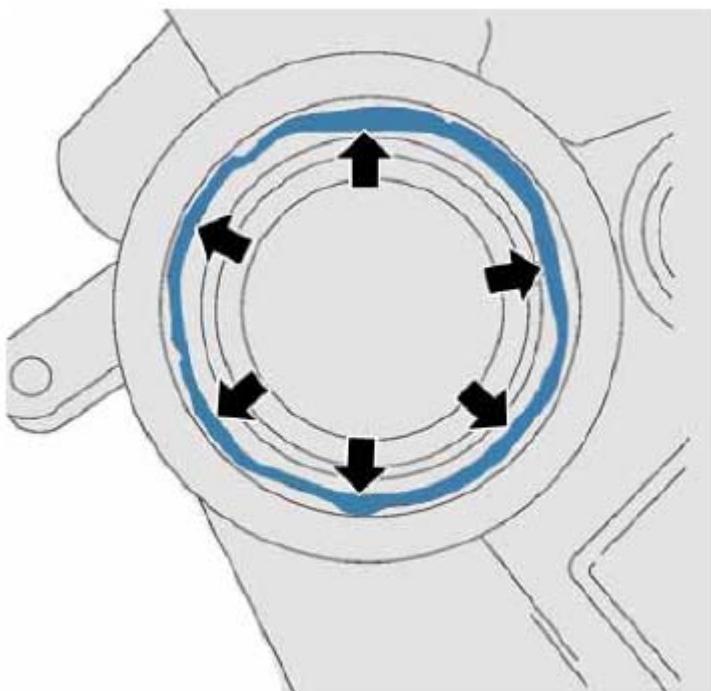
**拆卸:**

- 1) . 传感器(2) (按照规格)
- 2) . 制动鼓底板的4只螺栓(3)，拆下保存在轮罩中。

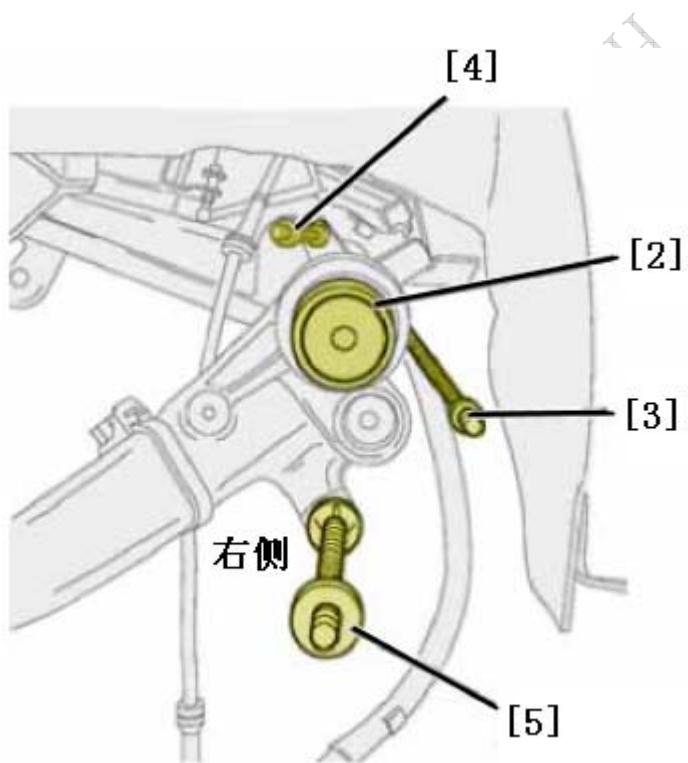


- 3) . 切掉轴承的外部凸缘(两侧)

注意: 尽可能贴近近边缘切割不要伤及到轴。

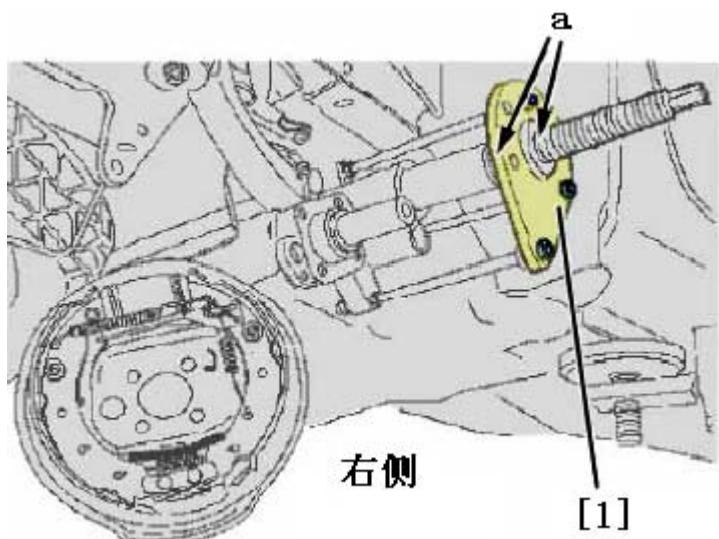


4) . 正对着后摆臂向后推轴承外圈的边缘。



安装工具:

- 1) . 对中柱[2]
- 2) . 螺柱[3]: 长度: 225 mm
- 3) . 螺柱[4]: 长度: 265 mm
- 4) . 螺柱[5]: 长度: 280 mm



- 5) . 安装底板的[1]和3只螺母（不需拧紧）。
- 6) . 润滑底板、邻近(a)处的螺栓螺纹。
- 7) . 旋入螺栓，一直到接触对中柱。
- 8) . 紧固螺母。
- 9) . 抽出后摆臂。
- 10) . 拆下工具。

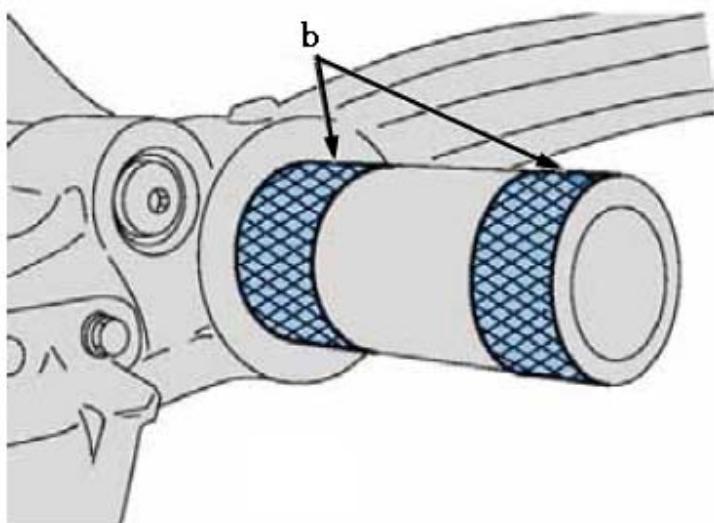
在另外一侧安装工具：

- 1) . 对中柱[2]
- 2) . 螺柱[3]: 长度: 225mm
- 3) . 螺柱[4]: 长度: 265mm
- 4) . 螺柱[5]: 长度: 280mm
- 5) . 板[1]和3个螺母，不旋紧
- 6) . 润滑底板，螺柱和螺栓支撑的螺纹。
- 7) . 旋入螺栓，一直到接触对中柱。
- 8) . 拧紧螺母。
- 9) . 抽出后摆臂。
- 10) . 拆下工具。

3. 安装

警告：在重新安装后摆臂之前，更换轴承(无隙轴承)。

- 1) . 在安装前清洗所有零件。

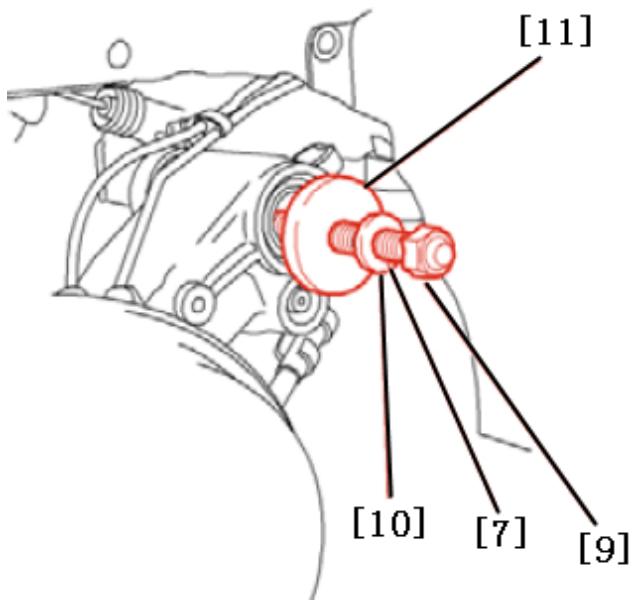


- 2) . 检查轴承表面 “b” 应无磨损或碰撞点。
- 3) . 使用润滑脂 TOTAL N3373，润滑轴管。



3.1. 重新在轴管上安装第2臂

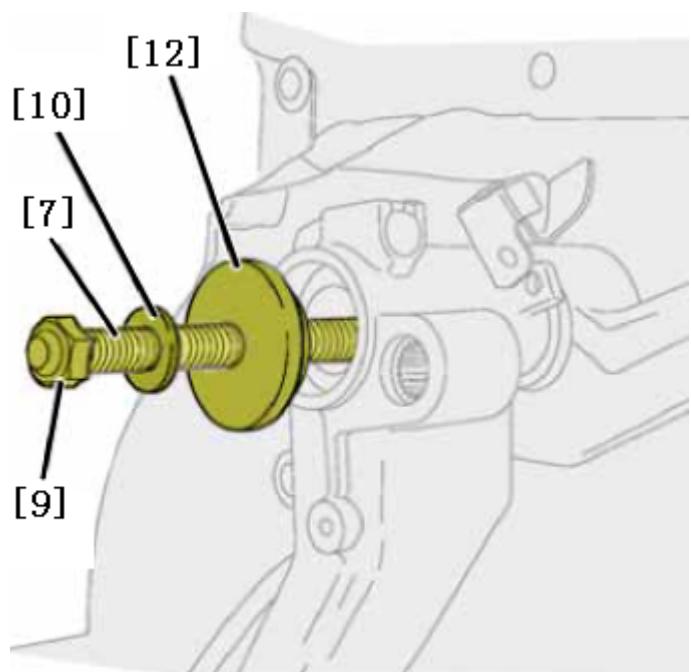
- 1) . 在轴管横梁上安装螺纹杆总成



2) . 后摆臂安装相反的位置。

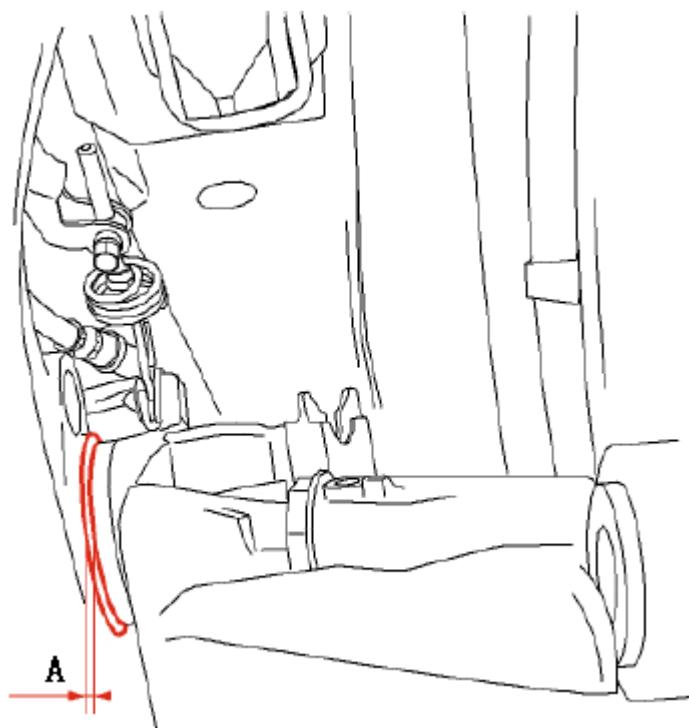
在螺纹杆[7]上安装:

- 3) . 止推套 [11]
- 4) . 垫圈 [10]
- 5) . 螺母 [9]
- 6) . 在后摆臂安装侧。
- 7) . 将杆插入后轴管中。



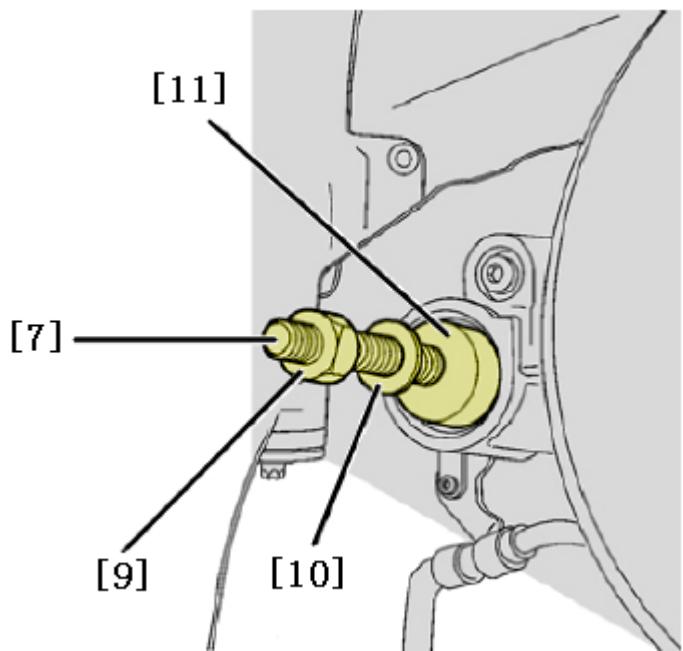
在螺纹杆[7]上安装:

- 1) . 止推套 [12]
- 2) . 垫圈 [10]
- 3) . 螺母 [9]
- 4) . 紧固螺母以在轴管上安装后摆臂。
- 5) . 来回摆动悬挂臂。
- 6) . 将后摆臂移到安装位置。



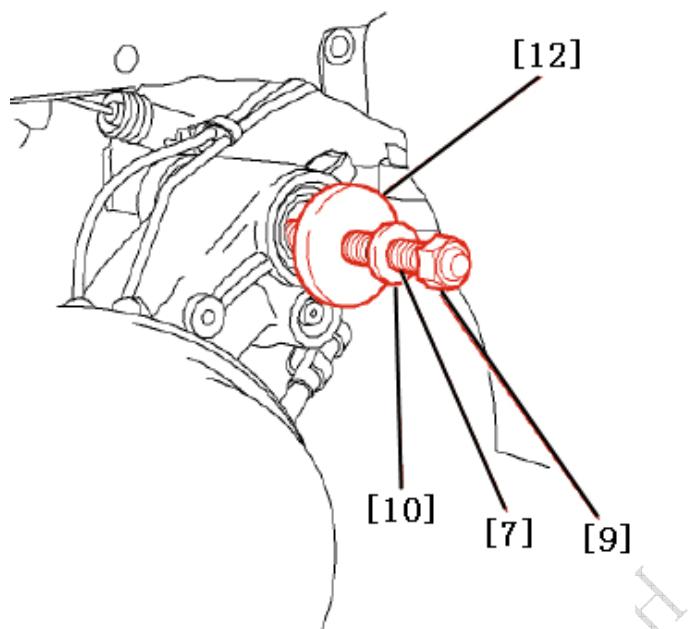
- 7) . 距离 “A” = 4.5mm。
- 8) . 安装扭力杆(在杆的花键上涂ESSO NORVA 275润滑脂)。
- 9) . 后摆臂的位置由扭力杆长度给定。

3. 2-在后摆臂安装上安装第1 臂(轴管相反的位置)

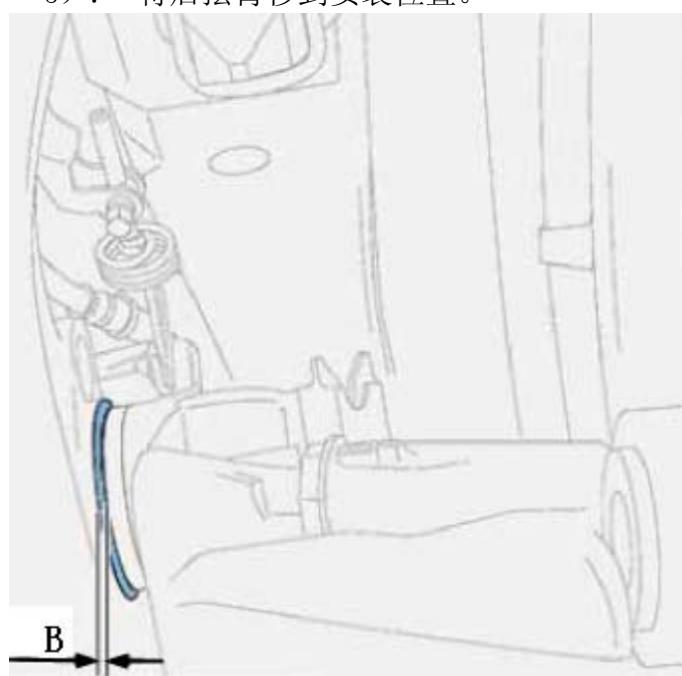


在螺纹杆[7]上安装:

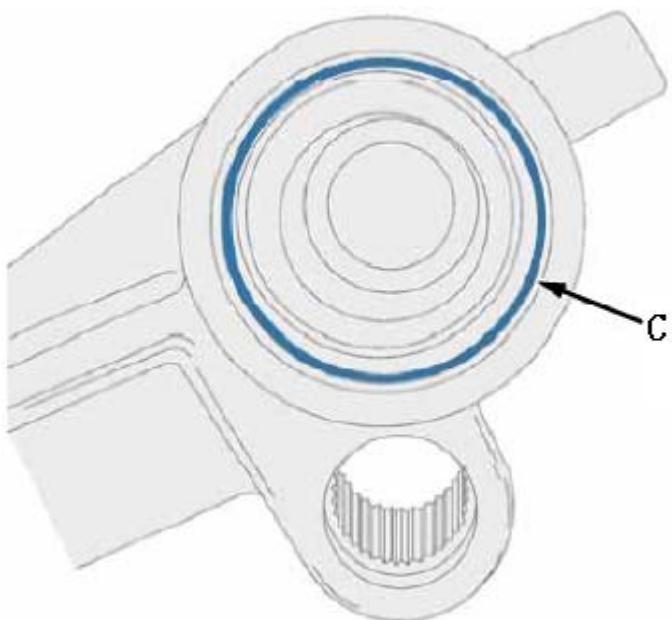
- 1) . 止推套 [11]
- 2) . 垫圈 [10]
- 3) . 螺母 [9]
- 4) . 在后摆臂安装侧, 将杆插入后轴管中。

**在螺纹杆[7]上安装:**

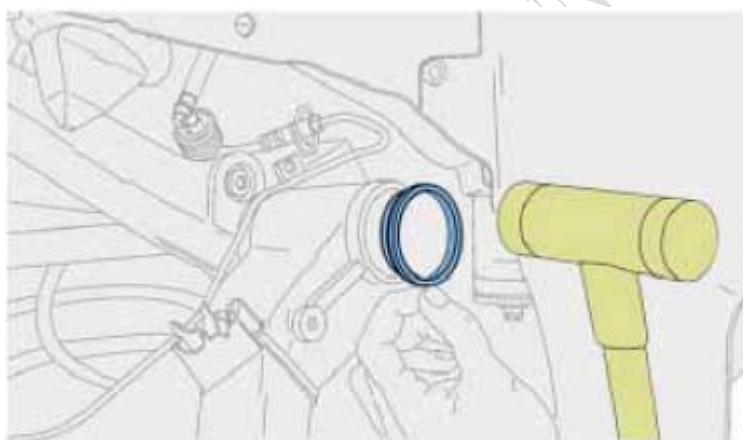
- 1) . 止推套 [12]
- 2) . 垫圈 [10]
- 3) . 螺母 [9]
- 4) . 紧固螺母以在轴管上安装后摆臂。
- 5) . 将后摆臂移到安装位置。



- 6) . 距离 “B” = 4.5mm。
- 7) . 安装扭力杆(在杆的花键上涂ESSO NORVA 275润滑脂)。
- 8) . 后摆臂的位置由扭力杆长度给定。



- 9) . 在 “c” 区域使用一滴TOTAL N3373型润滑脂。

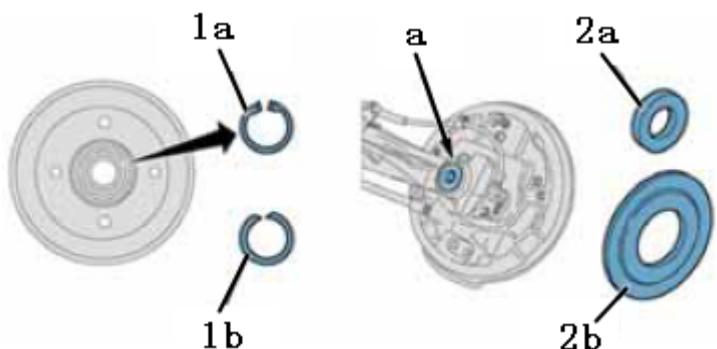


安装:

- 1) . 维修专用钢罩
- 2) . 横向稳定杆
- 3) . 减震器
- 4) . 后鼓轮
- 5) . ABS传感器线束(按照规格)
- 6) . 制动液管
- 7) . 手制动拉索
- 8) . 将车辆放回至其车轮上。

拆卸-安装：后制动鼓

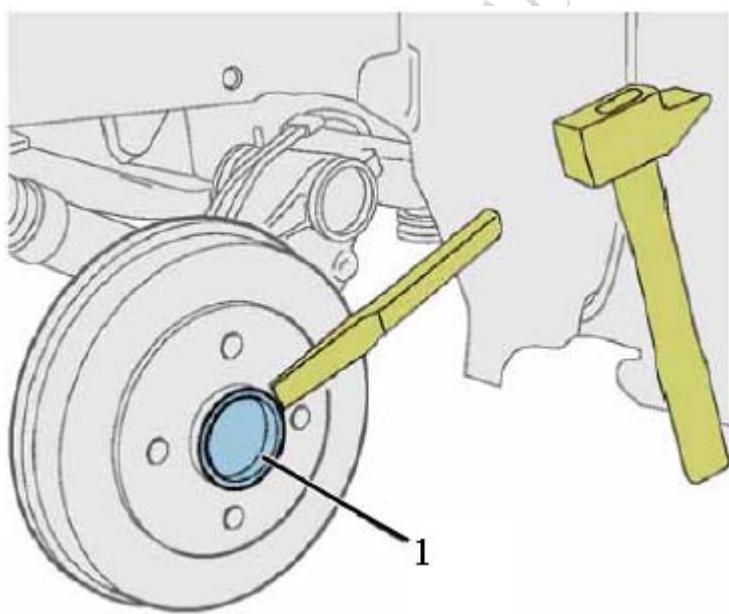
1. 识别



- 1) . 由短轴头端识别总成的种类(在“a”处)。
- 2) . 备件部门出售两种类型的部件。

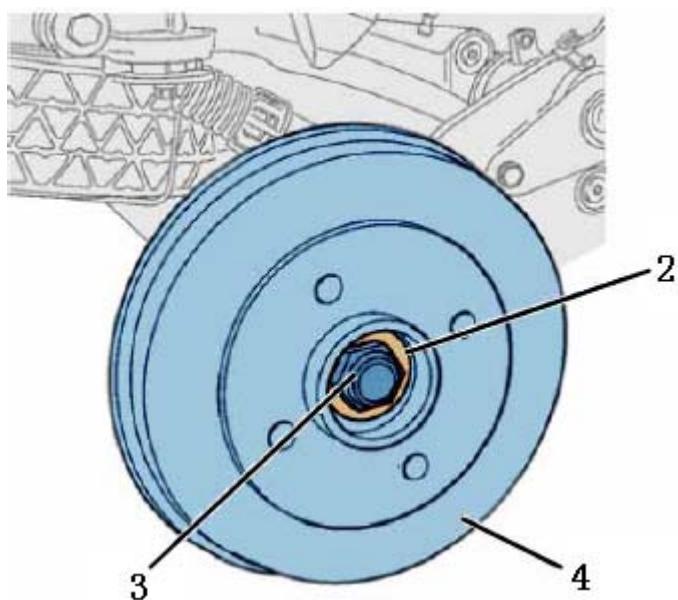
2. 拆卸

- 1) . 将车辆放置在两柱举升机上。
- 2) . 提升并支撑起车辆。

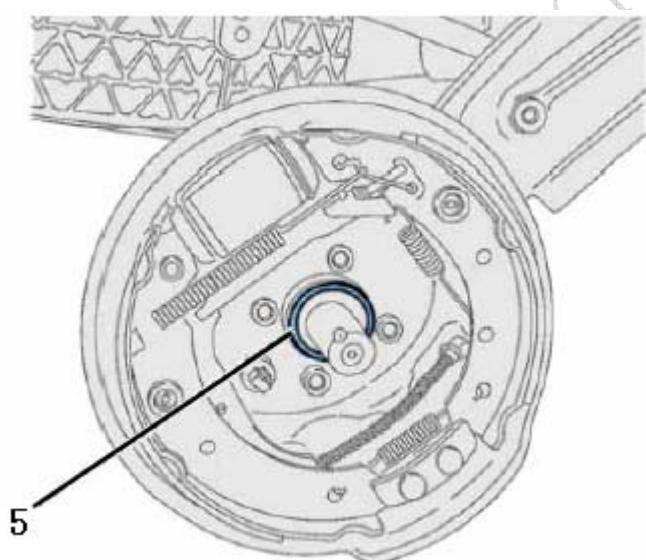


拆卸：

- 1) . 车轮
- 2) . 轮毂盖(1)

**拆卸:**

- 1) . 螺母(3)
- 2) . 垫圈(2)
- 3) . 制动鼓(4)



- 4) . 拆卸密封圈。

3. 安装

- 1) . 鼓和摩擦片不得有任何油脂或油的痕迹。

安装:

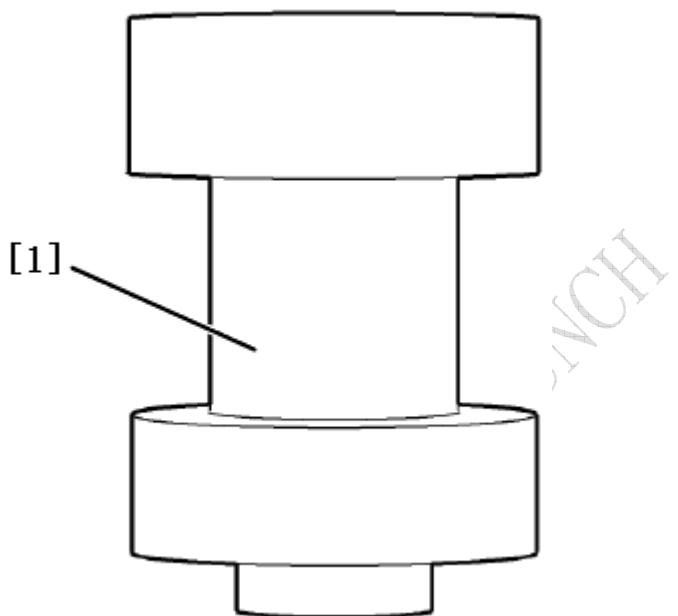
- 1) . 新密封圈（在密封唇口和轴上涂油脂）
- 2) . 制动鼓(4)

- 3) . 垫圈(2)
- 4) . 新螺母(3); 固紧至 $200 \pm 20 \text{ N} \cdot \text{m}$, 然后锁住
- 5) . 新盖板(1)
- 6) . 车轮; 拧紧到 $90 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 7) . 将车辆放下, 使车轮着地。

更换: 后轮毂轴承

带ABS制动器。

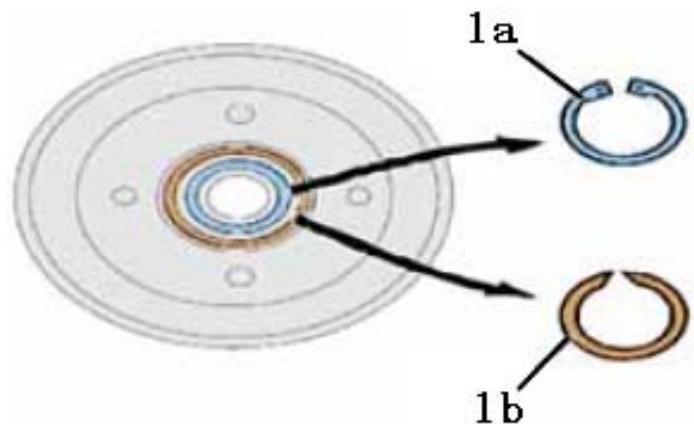
1. 推荐工具



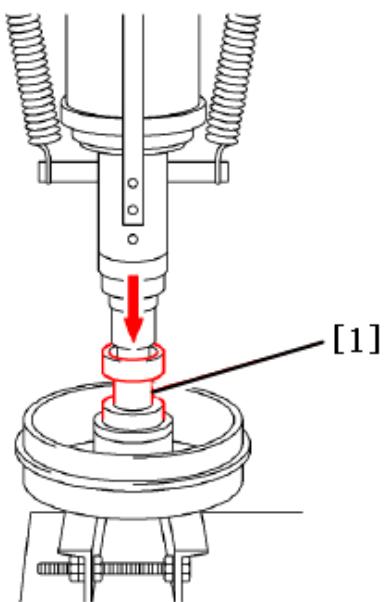
[1]后轮毂轴承拆卸工具9501-T.E4。

2. 拆卸

- 1) . 拆除后轮毂。



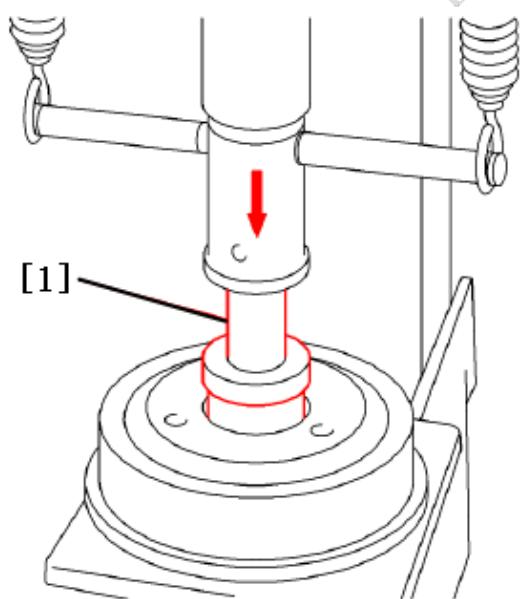
2) . 拆除卡簧(1a)或止动环(1b)，保留后轮毂轴承。



3) . 用工具[1]压出后轮毂轴承。

3. 重新安装

- 1) . 清洁后轮毂。
- 2) . 使用新的纯正的备件。
- 3) . 用MOLYKOTE 321 R型润滑脂涂抹后轮毂轴承外部，使其易于安装。



- 4) . 安装后轮毂轴承；用工具[1]（至其到位）。
- 5) . 安装卡簧(1a)或止动环(1b)。
- 6) . 安装后轮毂。